

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)
(报批稿全文公示版)

项目名称：年产 5000 吨防锈油、6000 吨超精研油、
3000 吨金属加工油(液)、1000 吨清洗剂、
3000 吨润滑油、2000 吨润滑脂项目
建设单位（盖章）：江苏邦尔嘉防锈科技有限公司
编制日期：2026 年 1 月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	fh1o25		
建设项目名称	年产5000吨防锈油、6000吨超精研油、3000吨金属加工油（液）、1000吨清洗剂、3000吨润滑油、2000吨润滑脂项目		
建设项目类别	22--042精炼石油产品制造；煤炭加工		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	江苏邦尔嘉防锈科技有限公司		
统一社会信用代码	91320623MAC18AKC6A		
法定代表人（签章）	吕新宏		
主要负责人（签字）	吕新宏		
直接负责的主管人员（签字）	吕新宏		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）			
统一社会信用代码			
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	
张小斌	2016035320352015320101000012	BH006125	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	
张小斌	报告正文、附图、附件	BH006125	

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位江苏南大环保科技有限公司（统一社会信用代码91320192736084809C）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的江苏邦尔嘉防锈科技有限公司年产5000吨防锈油、6000吨超精研油、3000吨金属加工油（液）、1000吨清洗剂、3000吨润滑油、2000吨润滑脂项目环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告表的编制主持人为张小斌（环境影响评价工程师职业资格证书管理号2016035320352015320101000012，信用编号BH006125），主要编制人员包括张小斌（信用编号：BH006125）等1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价与

承诺单位



姓名: 张小斌
Full Name _____
性别: 男
Sex _____
出生年月 _____
Date of Birth _____
专业类别: _____
Professional Type _____
批准日期: 2016年05月
Approval Date _____

持证人签名:
Signature of the Bearer

2016035320352015320101000012
管理号:
File No.

签发单位:
Issued by _____
签发日期:
Issued on _____

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.

Mini

y

编号:
No. _____

江苏省社会保险权益记录单 (参保单位)

请使用官方江苏智慧人社APP扫描验证

参保单位全称: 江苏南大环保科技有限公司

现参保地: 经济技术开发区

统一社会信用代码: 91320192736084809C

查询时间: 202510-202512

共1页, 第1页

单位参保险种	养老保险	工伤保险	失业保险
缴费总人数	95	95	95
序号	姓名	缴费起止年月	缴费月数
1	张小斌	202510 - 202512	3

说明:

- 本权益单涉及单位及参保职工个人信息, 单位应妥善保管。
- 本权益单为打印时参保情况。
- 本权益单已签具电子印章, 不再加盖鲜章。
- 本权益单记录单出具后有效期内(6个月), 如需核对真伪, 请使用江苏智慧人社APP, 扫描上方二维码进行验证(www.jszrc.com.cn)。

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	27
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	46
四、主要环境影响和保护措施	102
五、环境保护措施监督检查清单	174
六、结论	176
附表	177

1、附图：

附图一 建设项目地理位置图

附图二 建设项目周边 500m 环境概况图

附图三 厂房平面布置图

附图四 建设项目周边水系图（附海水监测点位）

附图五 建设项目与周边生态红线的位置关系图

附图六 建设项目周边生态空间区的位置关系图

附图七 万洋众创城工业集中区土地利用规划图

附图八 建设项目所在园区平面布置图

附图九 评价范围内环境保护目标分布图（附噪声监测点位）

附图十 项目所在园区雨污管网、公辅工程图

附图十一项目主要环境风险源分布图（一楼）

附图十二事故污染物部内控制及应急疏散路径图

附图十三环境风险事故三级防控体系图（B+C 区依托位于 A 区的事故应急池（兼做初期与水池））

附图十四 建设项目与区域“三区三线”位置图

附图十五 如东县国土空间总体规划图

附图十六 项目引用大气环境质量现状检测点位图

附图十七 南通市国土空间总体规划图

附图十八 应急物资总体分布图

2、附件：

附件 1 备案证

附件 2 营业执照

附件 3 厂房不动产权证

附件 4 关于《如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器、如东万洋众创城片区）开发建设规划（2022-2030）环境影响报告书》审查意见

附件 5 洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区开展环保评估报告论证意见

附件 6 如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区安全评估论证工作报告

附件 7 产品质量标准

附件 8 环境影响评价委托书

附件 9 报告认可声明

附件 10 关于同意洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器和万洋众创城片区）通过安全环保评估论证意见

附件 11 江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果系统截图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 5000 吨防锈油、6000 吨超精研油、3000 吨金属加工油（液）、1000 吨清洗剂、3000 吨润滑油、2000 吨润滑脂项目		
项目代码	2406-320623-89-01-241397		
建设单位联系人	吕**	联系方式	139*****8
建设地点	南通如东万洋众创城工业集中区内C02、C06厂房		
地理坐标			
国民经济行业类别	C2511 原油加工及石油制品制造、C2681 肥皂及洗涤剂制造	建设项目行业类别	二十二、石油、煤炭及其他燃料加工业 25-42 精炼石油产品制造 251-单纯物理分离、物理提纯、混合、分装的（不产生废水或挥发性有机物的除外） 二十三、化学原料和化学制品制造业 26-46 日用化学产品制造 268-采用连续皂化工艺、油脂水解工艺的肥皂或皂粒制造
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	如东县行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	东行审（2024）804 号
总投资（万元）	4500	环保投资（万元）	25
环保投资占比（%）	0.5	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	7610
专项评价设置情况	<p>本项目全厂危险物质数量与临界量比值（Q）为<1，项目原料中有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量，环境风险潜势为I，故本项目无需设置环境风险专项评价。</p> <p>项目排放废气主要是非甲烷总烃和颗粒物，不含有毒有害污染物，厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，且厂界外大气污染物短期贡献浓度均未超过环境质量浓度限值，因此本项目不需设置大气环境防护距离。</p> <p>项目所在厂区的厂界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉水等特殊地下水资源，且所在厂区的占地范围内无生态保护目标。</p> <p>项目产生废水及生活污水通过园区管网送至如东深水污水处理厂处理达标后排入黄海，不存在直接向海排放污染物的现象。</p> <p>综上所述，本项目不需要设置专项评价。</p>		
规划情况	<p>规划名称：《如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器、如东万洋众创城片区）开发建设规划（2022-2030 年）》</p> <p>审批机关：如东县人民政府</p>		

规划环境影响评价情况	<p>规划环评名称：《如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器、如东万洋众创城片区）开发建设规划（2022-2030年）环境影响报告书》</p> <p>审批文号：通如东环审〔2024〕4号</p> <p>审批机关：南通市如东生态环境局</p>
------------	---

1、与《如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器、如东万洋众创城片区）开发建设规划（2022-2030年）环境影响报告书》相符性分析

本项目位于江苏省南通如东万洋众创城工业集中区内 C02、C06 厂房，本项目与《如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器、如东万洋众创城片区）开发建设规划（2022-2030年）环境影响报告书》相符性分析见表 1-1。

表1-1 与《如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器、如东万洋众创城片区）开发建设规划（2022-2030年）环境影响报告书》相符性分析

类别	园区规划有关要求	相符性分析
如东万洋众创城产业定位	以橡塑制品制造业、通用设备制造业和电气机械和器材制造业为主导，以润滑油复配、日用化学产品制造、电子专用材料制造等多产业集聚发展的产业体系。	本项目主要产品为复配类润滑油及日用化学产品制造项目，属于C2511原油加工及石油制品制造、C2681肥皂及洗涤剂制造，符合万洋众创城的园区产业规划。
优先引入	1、符合产业定位且属于国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2024年本）》、《鼓励外商投资产业目录》（2022年版）和《产业发展与转移指导目录（2018年本）》等产业政策文件中属于鼓励类和重点发展中的产品、工艺和技术；2、符合产业定位的国家战略需要和尖端科技事业相关的项目，高性能、技术含量高的关键性、基础性、资源优势性的项目；3、鼓励依托产业定位发展上下游关联度强、技术水平高、绿色安全环保的企业和项目，进一步补链、延链、强链。	
禁止引入	1、《产业结构调整指导目录》等规定的禁止、淘汰、不满足能耗限额要求的项目；2、禁止引进与国家、地方现行产业政策相冲突的项目；3、禁止引进生产工艺及设备落后、风险防范措施疏漏、抗风险能力差的项目；4、禁止生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目；5、禁止引进污染防治措施达不到《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》等要求的项目；6、禁止引进涉及电镀工艺以及排放重点重金属污染物的项目；7、禁止引入使用有毒有害危险化学品、环评类别依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》为报告书的农药制剂、涂料、润滑油、油墨、橡塑助剂、环保助剂等复配类企业或项目；8、禁止引入涉及《优先控制化学品名录（第一批、第二批）》化学品的项目以及涉及《重点监管危险化工工艺目录》中的重点监管危险化工工艺的项目；9、禁止《南通市危险化学品建设项目禁止、限制和控制目录(2023年本)》涉及项目；10、如东万	本项目主要产品为复配润滑油类及日用化学产品制造项目，属于C2511原油加工及石油制品制造、C2681肥皂及洗涤剂制造，项目不涉及禁止引入项目，符合万洋众创城的园区产业定位中润滑油复配类项目。

规划及规划
环境影响评价
符合性分析

		洋众创城禁止引进排放以下恶臭异味气体的企业或项目，具体包括乙苯、乙醛、二硫化碳、甲硫醇、甲醛、甲硫醚、丙烯酸、丙烯酸甲酯、甲基丙烯酸甲酯、乙硫醇、正丁硫醇等；11、禁止引入废塑料综合利用、以再生塑料为原料生产的塑料制品的项目。	
	空间布局约束	1、区内落户企业边界与周围居住用地之间设置以缓冲带和绿化带为主要形式的空间防护带，且空间防护带宽度不应小于100米；2、规划工业用地内后续建设项目入区时，应根据项目环评要求设置大气环境防护距离，确保大气环境防护距离内不涉及居民区等环境保护目标；3、紧邻居住用地的工业用地应优先选择发展环境风险低、排放污染小或无污染的环境友好型产业项目；4、如东万洋众创城独栋厂房入驻一家企业，双拼厂房各厂房单元入驻一家企业并且独门独户。	本项目卫生防护距离内无大气环境保护目标，项目入驻双拼厂房，独门独户。 (C02、C06)
	污染物排放总量控制	总体要求：1、实行污染物排放总量控制，污染物总量指标应满足区域内总量控制及污染物削减计划要求；2、入园项目严格执行环境影响评价制度，落实“三同时”制度；3、企业排放的废水应满足如东深水污水处理厂接管要求，禁止排放含第一类污染物及AOX等高污染、难降解有机物等污染物。园区后续发展不涉及镉、铬、铅、汞、砷等重点重金属污染物排放，不涉及含氟废水排放，若园区后续如有涉及其他重金属的项目，应确保接管废水重金属污染物浓度达到行业排放标准以及污水处理厂接管要求。	本项目建成后将实施污染物总量控制。本项目为排污许可登记管理项目，污染物总量指标满足区域内总量控制及污染物削减计划要求，无需实施污染物排放总量平衡。项目不涉及第一类污染物及AOX等高污染、难降解有机物等污染物；不涉及重金属、含氟废水。项目废气、废水采取措施后可以做到达标排放。
	环境风险控制	1、加强园区环境风险防范，园区、企业按需配备环境应急装备和储备物资；2、园区和入区企业按要求编制应急预案，建设风险防控设施，配备应急物资，建设应急队伍，开展应急演练。	企业后续需完善环境应急装备和储备物资，根据要求建设应急队伍、开展应急演练，编制应急预案。

2、与关于《如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器、如东万洋众创城片区）开发建设规划（2022-2030）环境影响报告书》审查意见相符性分析

与关于《如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器、如东万洋众创城片区）开发建设规划（2022-2030）环境影响报告书》审查意见相符性分析见表1-2。

表1-2 与规划环境影响评价结论及审查意见相符性分析

序号	园区规划及审查意见中有关的要求	本项目符合性
1	（一）坚持绿色发展和区域协同发展理念，加强《规划》引导。落实区域发展战略，发挥高质量发展的引领性，坚持生态优先、高效集约，以生态环境质量改善为核心，综合考虑如东洋口镇工业集中区制约因素和环境问题，进一步优化《规划》布局、发展规模、产业结构、开发	本项目符合万洋众创城园区规划及产业定位，符合“三区三线”划定的相关要求，符合南通市、如东县重

	<p>时序，做好与地方国土空间规划、“三区三线”成果、“三线一单”生态环境分区管控实施方案等协调衔接。</p>	<p>点行业绿色发展政策，符合“三线一单”生态环境分区管控的要求。</p>
2	<p>（二）严格空间管控，优化区内空间布局。加强工业企业与周边环境敏感区之间的空间防护带建设，确保产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。区内落户企业边界与人口集中居住区之间应设置以缓冲带+绿化带为主要形式的空间防护带，空间防护带宽度不应小于100米。企业在区内建设发展，应按照环评要求设置防护距离，以减少集中区开发建设对周边居民的影响；紧邻人口集中居住区的工业用地应优先选择发展环境风险低、污染小或无污染的环境友好型产业项目。</p>	<p>本项目位于万洋众创城内，企业100m范围内无敏感目标</p>
3	<p>（三）严格入区项目生态环境准入，推动高质量发展。在衔接区域“三线一单”生态环境分区管控要求的前提下，落实《报告书》提出的生态环境准入要求，进一步优化产业定位，优先引进生产工艺和设备先进、技术含量高、清洁生产水平高、污染易于治理的项目。引进生产环节涉及化工工艺项目等应严格执行苏化治（2021）4号文等要求。严格执行废水、废气等排放控制要求。禁止引进生产工艺及设备落后、风险防范措施疏漏、抗风险能力差的项目。</p>	<p>本项目不属于生产工艺及设备落后、风险防范措施疏漏、抗风险能力差的项目，符合园区产业准入、空间布局要求。项目不使用有毒有害危险化学品，选用的添加剂不属于危险化学品，基础油、工业白油、变压器油等属于易燃液体，不属于有毒有害危险化学品，环评类别为报告表。符合苏化治（2021）4号文的要求。</p>
4	<p>（四）严守环境质量底线，强化污染物排放总量管控。根据大气、水、土壤污染防治和区域“三线一单”生态环境分区管控污染总量管控相关要求，制定区域污染物环境综合治理方案，强化企业特征污染物排放控制、高效治理设施建设以及精细化管理要求，采取有效措施减少污染物排放，确保区域生态环境质量达到预定目标。</p>	<p>本项目属于排污许可登记，根据南通市如东生态环境局关于建设项目总量平衡相关问题的函，可知实施排污许可登记的建设项目无需实施总量平衡。</p>
5	<p>（五）完善环境基础设施建设，推进区域环境质量持续改善和提升。加快推进污水管网、雨水管网、供热管网建设，确保2024年底区域污水管网建成、区内废水全部接管处理。在污水管网未建成前，生产废水转移前应加强监测监控，确保达到接管标准，转移运输过程应明确环保责任主体，做好监测、转移等台账记录备查。污水管网建成后，加强废水预处理设施监管，确保废水满足污水处理厂接管要求。严禁建设高污染燃料设施，加强挥发性有机物、酸性废气等污染治理，最大限度减少无组织排放。一般工业固废、危险废物应依法依规收集、</p>	<p>本项目产生的生活污水依托园区化粪池处理后通过生活污水管网、生活污水排口接管至如东深水环境科技有限公司处理。生产废水经废水收集槽（含隔油）处理后经园区工业污水管网送至园区废水收集池；</p>

	处理处置。	初期雨水经园区雨水管网、事故应急池（兼初期雨水池）及初期雨水收集池就近收集送至园区废水收集池，最终生产废水和初期雨水一并通过园区工业废水排口接入如东深水环境科技有限公司处理。企业需做好监测、转移等台账记录，保证达标排放。
6	（六）完善环境监测监控体系，提升环境管控水平。根据园区产业布局、企业分布、特征污染物的排放种类和状况、环境敏感目标分布等，建立健全空气、地表水、地下水、土壤、底泥等环境要素的监测监控体系。根据监测评估结果并结合环境影响区域污染物削减措施实施的进度和效果适时优化、调整《规划》。严格落实环境质量监测要求，建立集中区土壤和地下水隐患排查制度并纳入监控预警体系，提高集中区生态环境管控水平。	企业及园区将按照要求进行相关监测。
7	（七）健全集中区的环境风险防控体系，提升环境应急能力。加强环境风险防控基础设施配置，提升集中区环境防控体系建设水平，确保事故废水不进入外环境。健全环境风险评估和应急预案制度，尽快编制集中区突发环境事件风险评估报告和突发环境事件应急预案并按规定备案，定期开展演练。建立突发环境事件隐患排查长效机制，定期排查突发环境事件隐患，建立隐患清单并督促整改到位，保障区域环境安全。落实《报告书》提出的环境风险防控相关措施。	企业及园区将建立健全环境风险评估及突发环境事件应急管理机制。
8	（八）提升集中区管理水平。进一步建立健全安全生产、环境保护、应急救援等规范化管理制度，提高综合管理水平。切实加强环境管理，统筹考虑区内污染物排放与监管、区域环境综合整治等事宜，压紧压实企业环保主体责任，落实污染物管控及治理措施，推进集中区和企业循环经济和清洁生产，实现环境管理规范化、制度化、精细化，提升集中区环境治理现代化水平强化企业环境保护主体责任，组织做好区内企业环境信息公开工作。	本项目生产全过程遵循“循环经济和清洁生产理念”。企业将按规定进行环境信息公开工作。
9	（九）在《规划》实施过程中，适时开展环境影响跟踪评价，《规划》修编时应重新编制环境影响报告书	园区《规划》修编时将重新编制环境影响报告书

综上所述，本项目符合相关规划、规划环境影响评价结论及审查意见。

3、与《南通市国土空间总体规划（2021—2035年）》中“三区三线”的相符性分析

根据《省政府关于〈南通市国土空间总体规划（2021—2035年）〉的批复》（苏政复〔2023〕24号），南通市耕地保有量不低于577.1700万亩，其中永久基本农田保护面积

不低于 525.0370 万亩；生态保护红线面积不低于 2534.2677 平方千米，其中，海洋生态保护红线面积不低于 2480.7760 平方千米；城镇开发边界扩展倍数控制在基于 2020 年城镇建设用地规模的 1.3573 倍；大陆自然岸线保有率不低于省级下达任务，其中 2025 年不低于 25.94%；除国家重大项目外，全面禁止围填海。本项目位于江苏省南通市如东县洋口镇如东万洋众创城工业集中区，项目用地属于工业用地，未占用耕地、生态保护红线等保护区域。

4、与《如东县国土空间总体规划（2021—2035 年）》中“三区三线”的相符性分析

根据《如东县国土空间总体规划（2021—2035 年）》中三区三线划定的相关内容：

①至 2035 年，上级规划下达如东县耕地保有量任务数 958.0049 平方千米（143.7007 万亩），全县实际划定 958.0049 平方千米（143.7007 万亩）；上级规划下达永久基本农田保护任务数 900.7331 平方千米（135.1100 万亩），永久基本农田实际划定 900.7331 平方千米（135.1100 万亩）；

②至 2035 年，全县划定生态保护红线 571.9387 平方千米（85.7908 万亩）；

③充分尊重自然地理格局，避让资源环境底线要素，落实扩展系数控制要求。划定城镇开发边界 146.9649 平方千米（22.0447 万亩），城镇开发边界扩展倍数控制在基于 2020 年城镇建设用地规模的 1.4301 倍。

本项目位于江苏省南通市如东县洋口镇如东万洋众创城工业集中区，项目用地属于工业用地，未占用耕地、生态保护红线等保护区域，与区域“三区三线”要求相符，详见附图 14。

其他符合性
分析

1、产业政策相符性分析

本项目所属行业类别为《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）中的原油加工及石油制品制造[C2511]、肥皂及洗涤剂制造[C2681]。对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》、《江苏省化工产业结构调整限制、淘汰和禁止目录（2020年本）》，本项目不属于禁止类和淘汰类项目，属于允许类项目。

本项目不属于《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录（2024年本）》（自然资发〔2024〕273号）中所列的禁止类、限制类项目，不属于《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中所列的禁止类、限制类项目，亦不属于《南通市危险化学品建设项目禁止、限制和控制目录（2023年本）》中所列的禁止类、限制类项目。

因此，本项目的建设符合国家和地方相关产业政策要求。

2、规划选址相符性分析

根据《南通如东万洋众创城工业集中区开发建设规划环境影响报告书》及其审查意见，园区产业定位为橡胶和塑料制品制造业、通用设备制造业、电气机械和器材制造业等。本项目属于原油加工及石油制品制造[C2511]、肥皂及洗涤剂制造[C2681]，不在项目所在园区规划环评的负面清单内，本项目符合园区规划环评的产业准入要求。

根据《如东县国土空间总体规划》（2021-2035年），本项目位于如东县洋口镇的众洋万创城内，位于城镇开发边界内，符合“三区三线”要求。

项目所在的洋口镇是如东县城市化的重点区域、沿海重点发展片区，是重点中心镇，是西部次核的重要组成部分，也是县域西部沿海开发主阵地。洋口镇作为西部服务次中心的重要组成部分，《总体规划》要求推动该区域的化工园区发展高端化工，重点完善高端产业。本项目主要产品包括调和油（属于C2511原油加工及石油制品制造）、清洗剂（属于C2681肥皂及洗涤剂制造），符合《如东县国土空间总体规划》（2021-2035年）的要求。

综上所述，本项目产业和用地符合相关规划。

3、“三线一单”相符性分析

（1）与生态保护红线及生态空间管控区域的相符性分析

①与江苏省国家级生态红线保护规划的相符性分析

本项目位于如东县洋口万洋众创城工业用地上，对照《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74号），本项目不在其划定的生态保护红线范围内，距离本项目最近的生态红线保护区域为江苏小洋口国家级海洋公园，直线距离约为3.82km。本项目与周边的国家级生态红线保护区域位置关系情况见表1-3。

表1-3 本项目与周边江苏省国家级生态红线保护区域相对位置关系一览表

序号	名称	管控类别	类型	地理坐标 (起止坐标)	覆盖区域		与本项目 相对位置关系
					面积 (km ²)	海岸线 长度 (km)	
1	洋口渔港旅游休闲娱乐区	限制类	重要滨海旅游区	四至：120°56'27.97"E -121°0'24.72"E; 32°35'18.29"N -32°37'22.40"N	11.43	4.88	5.85km NW
2	江苏小洋口国家级海洋公园禁止区	禁止类	海洋特别保护区	四至：120°59'14.05"E- 121°5'4.72"E; 32°35'44.03"N- 32°38'38.88"N	21.24	0	7.88km NW
3	小洋口沿海重要生态湿地	限制类	重要滨海湿地	四至：121°1'45.61"E- 121°8'24.06"E; 32°36'18.75"N- 32°38'55.59"N	17.02	0	4.86km NW
4	江苏小洋口国家级海洋公园	限制类	海洋特别保护区	四至：121°1'1.7"E- 121°4'14.66"E; 32°33'38.77"N- 32°37'5.27"N	13.06	1.58	3.82km NE
5	如东沿海重要湿地	限制类	重要滨海湿地	四至：121°8'38.27"E- 121°22'9.21"E; 32°29'11.01"N- 32°37'48.23"N	208.28	0	14.97km NE

②与江苏省生态空间管控区域规划的相符性分析

根据《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号），本项目距离最近的生态红线区域为如东县沿海生态公益林，距离约 2.4km，由此可知，本项目不在江苏省规划的生态空间管控区域内，符合生态空间管控区域规划要求。本项目周边涉及的生态空间管控区域情况如表 1-4 所示。

表1-4 本项目与周边生态空间管控区域相对位置关系一览表

序号	生态空间 保护区域 名称	主导 生态 功能	范围		面积（平方公里）			与本项目 相对位置关系
			国家级 生态保 护红线 范围	生态空间管控区域范围	国家级生 态保护红 线面积	生态空间 管控区 域面积	总面积	
1	如东县沿海生态公益林	海岸带防护	/	南至最内一道海堤遥望港，北至一道海堤，西至海安界，东至一道海堤的林带，涉及栟茶镇、洋口镇、丰利镇、苴镇、长沙镇、大豫镇、如东盐场等区域	/	19.85	19.85	2.4km S
2	如东沿海	湿地	/	1、121°14'07.01"E，	/	122.49	122.49	14.97km

		重要湿地	生态系统保护		32°27'38.69"N; 2、121°12'28.92"E, 32°28'09.52"N; 3、121°13'36.82"E, 32°29'22.62"N; 4、121°10'03.40"E, 32°31'09.72"N; 5、121°13'44.09"E, 32°36'52.31"N; 6、121°19'23.66"E, 32°34'13.50"N				NE
3	江苏小洋口国家级海洋公园		自然与人文景观保护	/	区块一： 1、121°00'58.63"E, 32°36'21.60"N; 2、121°01'45.27"E, 32°37'04.94"N; 3、121°04'11.59"E, 32°35'43.70"N; 4、121°05'01.65"E, 32°36'44.29"N; 5、121°01'36.06"E, 32°38'38.55"N; 6、120°59'10.98"E, 32°37'21.37"N。区块二： 1、121°00'58.63"E, 32°36'21.60"N; 2、121°02'37.60"E, 32°35'26.64"N; 3、121°01'39.03"E, 32°33'58.28"N; 4、121°02'12.37"E, 32°33'44.01"N; 5、121°02'18.88"E, 32°33'38.45"N; 6、121°02'25.67"E, 32°33'42.80"N; 7、121°02'31.25"E, 32°33'42.24"N; 8、121°04'11.59"E, 32°35'43.70"N; 9、121°01'45.27"E, 32°37'04.94"N	/	34.33	34.33	3.82km NE
<p>综上所述，本项目符合江苏省国家级生态红线区域保护规划及生态空间管控区域规划的要求。</p> <p>③与《2023年生态环境分区管控成果动态更新工作方案》相符性分析</p> <p>本项目和《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新成果》相符性分析如下表所</p>									

示。（见附件 11）

表1-5 本项目与江苏省2023年度生态环境分区管控要求的相符性

管控类别	重点管控要求	相符性分析	相符性
江苏省省域生态环境管控要求			
空间布局约束	<p>1. 按照《自然资源部生态环境部国家林业和草原局关于加强生态保护红线管理的通知（试行）》（自然资发〔2022〕142号）、《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）、《关于进一步加强生态保护红线监督管理的通知》（苏自然函〔2023〕880号）、《江苏省国土空间规划（2021—2035年）》（国函〔2023〕69号），坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的方针，以改善生态环境质量为核心，以保障和维护生态功能为主线，统筹山水林田湖草一体化保护和修复，严守生态保护红线，实行最严格的生态空间管控制度，确保全省生态功能不降低、面积不减少、性质不改变，切实维护生态安全。生态保护红线不低于1.82万平方千米，其中海洋生态保护红线不低于0.95万平方千米。2. 牢牢把握推动长江经济带发展“共抓大保护，不搞大开发”战略导向，对省域范围内需要重点保护的岸线、河段和区域实行严格管控，管控好排放量大、耗能高、产能过剩的产业，推动长江经济带高质量发展。3. 大幅压减沿长江干支流两侧1公里范围内、环境敏感区域、城镇人口密集区、化工园区外和规模以下化工生产企业，着力破解“重化围江”突出问题，高起点同步推进沿江地区战略性转型和沿海地区战略性布局。4. 全省钢铁行业坚持布局调整和产能整合相结合，坚持企业搬迁与转型升级相结合，鼓励有条件的企业实施跨地区、跨所有制的兼并重组，高起点、高标准规划建设沿海精品钢基地，做精做优沿江特钢产业基地，加快推动全省钢铁行业转型升级优化布局。5. 对列入国家和省规划，涉及生态保护红线和相关法定保护区的重大民生项目、重大基础设施项目（交通基础设施项目等），应优化空间布局（选线）、主动避让；确实无法避让的，应采取无害化方式（如无害化穿、跨越方式等），依法依规履行行政审批手续，强化减缓生态环境影响和生态补偿措施。</p>	<p>本项目为润滑油复配及日用化学产品制造项目，位于如东县万洋众创城，属于重点管控单元，但不在生态管控空间区域及国家级生态保护红线内，符合空间布局约束方面的要求</p>	相符
污染物排放	<p>1. 坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。2. 2025年，主要污染物排放减排完成国家下达任务，单位工业增加值二氧化碳排放量下降</p>	<p>本项目是登记管理项目，无需实施总量平衡。</p>	相符

管控	20%，主要高耗能行业单位产品二氧化碳排放达到世界先进水平。实施氮氧化物（NO _x ）和VOCs协同减排，推进多污染物和关联区域联防联控。		
环境风险防控	1. 强化饮用水水源环境风险管控。县级以上城市全部建成应急水源或双源供水。2. 强化化工行业环境风险管控。重点加强化学工业园区、涉及大宗危化品使用企业、贮存和运输危化品的港口码头、尾矿库、集中式污水处理厂、危废处理企业的环境风险防控；严厉打击危险废物非法转移、处置和倾倒行为；加强关闭搬迁化工企业及遗留地块的调查评估、风险管控、治理修复。3. 强化环境事故应急管理。深化跨部门、跨区域环境应急协调联动，分区域建立环境应急物资储备库。各级工业园区（集聚区）和企业的环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。4. 强化环境风险防控能力建设。按照统一信息平台、统一监管力度、统一应急等级、协同应急救援的思路，在沿江发展带、沿海发展带、环太湖等地区构建区域性环境风险预警应急响应机制，实施区域突发环境风险预警联防联控。性环境风险预警应急响应机制，实施区域突发环境风险预警联防联控。	本项目建成后企业将编制环境风险应急预案，同时储备足够的环境应急物资，并纳入园区应急体系，实现环境风险联防联控，以满足环境风险防控的相关要求。	相符
资源利用效率要求	1. 水资源利用总量及效率要求：到2025年，全省用水总量控制在525.9亿立方米以内，万元地区生产总值用水量、万元工业增加值用水量下降完成国家下达目标，农田灌溉水有效利用系数提高到0.625。2. 土地资源总量要求：到2025年，江苏省耕地保有量不低于5977万亩，其中永久基本农田保护面积不低于5344万亩。3. 禁燃区要求：在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在城市人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。	本项目不属于高耗水行业，不占用基本农田，不使用高污染燃料。项目建成后，使用的电能为清洁能源。	相符
江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求——长江流域			
空间布局约束	1. 始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护、不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展、有序发展、高质量发展。 2. 加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。 3. 禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范	本项目位于如东县万洋众创城，为润滑油复配项目及日用化学产品制造项目，不涉及大宗进口油气资源，不属于新建危化品码头项目，亦不涉及生态保护红线及永久基本农田，项目不涉及港口、码头、过江干线通道。项目不属于焦化项目。	相符

	<p>围内新建危化品码头。</p> <p>4.强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目。</p> <p>5. 禁止新建独立焦化项目。</p>		
污染物排放管控	<p>1.根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。</p> <p>2.全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范、管理规范的长江入河排污口监管体系，加快改善长江水环境质量。</p>	<p>本项目是登记管理项目，无需实施总量平衡。本项目生活污水依托园区污水管网，工业污水依托园区内工业污水管网及工业污水排口接管至如东深水环境科技有限公司，不设置污水直接排放口。</p>	相符
环境风险防控	<p>1.防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。</p> <p>2. 加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定，推动饮用水水源地规范化建设。</p>	<p>本项目建成后将编制相关环境风险应急预案，同时储备足够的环境应急物资，并纳入园区应急体系，实现环境风险联防联控，以满足环境风险防控的相关要求。</p>	相符
资源利用效率	<p>禁止在长江干支流岸线管控范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线和重要支流岸线管控范围内新建、改建、扩建尾矿库，但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。</p>	<p>项目不涉及长江干支流岸线管控范围，不属于尾矿库项目。</p>	相符

④与《南通市生态环境分区管控成果动态更新情况说明》对照分析

本项目和《南通市生态环境分区管控成果动态更新情况说明》对照分析如下表所示。

表 1-6 本项目与《南通市生态环境分区管控成果动态更新情况说明》的对照分析

管控类别	重点管控要求	对照分析	相符性
生态保护红线	<p>生态保护红线： 本次动态更新依据国土空间规划“三区三线”划定成果以及《南通市国土空间总体规划（2021-2035年）》，联动更新生态保护红线。本次更新后，南通市陆域生态保护红线53.4917平方公里，海洋生态保护红线2480.7760平方公里。</p> <p>一般生态空间： 根据《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发〔2020〕1号），南通市生态管控区域1532.21平方公里（未扣除与生态保护红线区域重叠部分），全部划入南通市一般生态空间。</p>	<p>本项目位于如东县境内，如东县境内未涉及生态保护红线和一般生态空间的变化。</p>	相符

		本次依据江苏省自然资源厅已批复的生态空间管控区域调整方案对生态空间管控区域的变化作相应更新，包括崇川区和通州区生态空间管控区域调整。本次更新后崇川区生态空间管控区面积增加0.66平方千米，主要由于长江（南通市区）重要湿地范围扩大；通州区生态空间管控区面积增加0.0017平方千米，主要对通州区清水通道维护区和重要湿地进行优化调整，同时补划了新江海河、新捕河、忠义竖河、三总港、幸福竖河、进鲜港、望江河、团结河、新跃河等集中连片且具有水源水质保护功能的区域。本次更新后南通市生态空间管控区域面积小幅上升，为1532.87平方公里。		
	环境 质量 底线	本次动态更新在沿用2022年更新版环境质量底线要求的基础上，补充降碳减污协同管控要求：到2025年，空气质量优良天数比例保持在88.5%以上，Pm ^{2.5} 年均浓度达到32微克/立方米，地表水省考及以上断面水质达到或优于III类比例达到90%以上，集中式饮用水水源地达到或优于III类比例保持100%，近岸海域优良（一、二类）水质面积比例达到56%，单位GDP二氧化碳排放下降率力争超额完成省定目标，力争每年超额完成省下达的挥发性有机物和氮氧化物（NO _x ）减排目标。	本项目为润滑油复配项目及日用化学产品制造项目，不会突破项目所在地的环境质量底线（见下文“环境质量底线”分析），碳排放强度较低，属于清洁生产水平高、产业链耦合共生紧密的项目，通过各项治理设施能够有效减少污染物的排放，碳排放强度能够合理优化。	相符
	资源 利用 上线	南通市2022年更新版已依据南通市“十四五”相关规划和政策文件，更新了全市资源利用上线目标和管理要求，本次动态更新在沿用2022年更新版环境质量底线要求的基础上，结合南通水利部门实际工作需求，删减了地下水开采管控的内容，根据《省最严格水资源管理考核和节约用水工作联席会议办公室关于下达2023年度实行最严格水资源管理制度目标任务的通知》（苏水办资联〔2023〕2号），增加2023年南通市地下水用水总量为2800万立方米。	本项目为润滑油复配项目及日用化学产品制造项目，项目用水来自于当地自来水厂统一供应，不直接开采使用地下水。	相符
	生态 环境 管控 单元	南通市生态环境管控单元分为陆域和近岸海域，分别划分为优先保护、重点管控和一般管控三类。 本次更新结合《南通市国土空间总体规划（2021-2035年）》、“三区三线”划定成果以及海洋利用功能分区规划分区、产业园区规划及规划环评审查意见等成果，联动更新生态环境管控单元。	本项目在如东县的万洋众创城内，对照南通市陆域生态环境管控单元更新明细，如东县无更新的陆域生态环境管控单元，因此本项目不涉及。	相符
	生态 环境 布 局	本次更新内容： 落实国土空间总体规划，严守生态保护红线，陆域生态保护红线53.4917平方公里，海洋生态保护红线2480.777平方公里。南通市生态空	本项目位于如东县万洋众创城，属于原油加工及石油制品制造[C2511]、肥皂及洗涤剂制造	相符

	准入清单	<p>约 束</p> <p>间管控区域面积1532.87平方公里。 落实《市政府办公室印发<关于进一步促进全市乡镇工业集聚区高质量发展的实施意见>的通知》（通政办发〔2022〕70号），严格控制新增集聚区，推动园区外企业入园进区。除保障农村一二三产业融合发展所需项目外，对招商中不符合规划的项目实行一票否决，各地不得为项目随意调整规划。 落实《市政府办公室关于印发南通市减污降碳协同增效三年行动计划（2023—2025年）的通知》（通政办发〔2023〕24号），实施“两高”项目清单化管理，推进沿江产业转型和沿海钢铁石化产业布局，推动落后和过剩产能退出。加快工业领域低碳工艺革新，全面提升船舶海工、新材料、建筑等重点行业数字化水平。推动生态环保产业与5G、人工智能、区块链等新技术融合发展，构建自主可控、安全可靠的绿色产业链。 落实《自然资源部 国家发展改革委 农业农村部关于保障和规范农村一二三产业融合发展用地的通知》（自然资发〔2021〕16号）要求，规模较大、工业化程度高、分散布局配套设施成本高的产业项目要进产业园区；具有一定规模的农产品加工要向县城或有条件的乡镇城镇开发边界内集聚；直接服务种植养殖业的农产品加工、电子商务、仓储保鲜冷链、产地低温直销配送等产业，原则上应集中在行政村村庄建设边界内；利用农村本地资源开展农产品初加工、发展休闲观光旅游而必须的配套设施建设，可在不占用永久基本农田和生态保护红线、不突破国土空间规划建设用地指标等约束条件、不破坏生态环境和乡村风貌的前提下，在村庄建设边界外安排少量建设用地，实行比例和面积控制，并依法办理农用地转用审批和供地手续</p>	<p>[C2681]，属于“两高”项目，不涉及占用生态保护红线；本项目碳排放强度较低；本项目不属于农产品加工、电子商务、仓储保鲜冷链、产地低温直销配送等产业；本项目不属于农产品初加工业、休闲观光旅游业。</p>	
	污染物排放管控	<p>本次更新内容： 落实《南通市减污降碳协同增效三年行动计划（2023—2025年）》（通政办发〔2023〕24号），升级产业结构，健全绿色交通运输体系，单位GDP二氧化碳排放下降率力争超额完成省定目标。完善园区排污总量与环境质量挂钩的动态分配机制，构建市、县、园区三级总量管理体系，促进排污指标优化配置，差异化保障市级以上重大项目，实施污染物排放浓度和总量“双控”</p>	<p>本项目建成后将落实《南通市减污降碳协同增效三年行动计划（2023—2025年）》（通政办发〔2023〕24号）。本项目生活污水依托园区化粪池处理后通过生活污水管网、生活污水排口接管至如东深水环境科技有限公司处理。生产废水经废水收集槽(含隔油)处理后经园区工业污水管网送至园区废水收集池；初期雨水经园区雨</p>	相符

			水管网、事故应急池（兼初期雨水池）及初期雨水收集池就近收集送至园区废水收集池，最终生产废水和初期雨水一并通过园区工业废水排口接入如东深水环境科技有限公司处理，不设置污水直接排放口。	
	环境风险防控	本次更新内容： 落实《市政府办公室关于印发南通市减污降碳协同增效三年行动计划（2023—2025年）的通知》（通政办发〔2023〕24号），完善空气质量异常预警管控、重污染天气应急管控机制，严格落实应急减排措施清单化管理，基于环境绩效推动重点行业企业错峰生产，确保污染缩时削峰。推进土壤污染重点监管单位隐患排查，严格防范关闭搬迁化工企业拆除活动可能造成的土壤污染风险	本项目建成后将落实《市政府办公室关于印发南通市减污降碳协同增效三年行动计划（2023—2025年）的通知》（通政办发〔2023〕24号），编制相关环境风险应急预案，同时储备足够的环境应急物资，并纳入园区应急体系，实现环境风险联防联控，以满足环境风险防控的相关要求	相符
	资源利用效率要求	本次更新内容： 1、落实《市政府办公室印发<关于进一步促进全市乡镇工业集聚区高质量发展的实施意见>的通知》（通政办发〔2022〕70号），原则上，集聚区新上工业项目的亩均固定资产投资一般不低于250万元，亩均税收一般不低于15万元。结合国土空间总体规划及产业发展规划，进一步优化配置土地资源，对不符合产业政策、位于城镇开发边界外较为碎片化的散乱污、低效产业、僵尸企业用地实施有计划盘活，归并入园区统筹利用，实现布局优化、“化零为整”。 2、落实《市政府办公室关于印发南通市减污降碳协同增效三年行动计划（2023—2025年）的通知》（通政办发〔2023〕24号），加强岸线动态监管，严禁工贸和港口企业无序占用港口岸线。严控煤炭消费总量，严禁新（扩）建燃煤自备电厂，新建燃煤发电机组达到煤炭清洁高效利用标杆水平，2025年底前现有机组达到标杆水平。 3、根据《省最严格水资源管理考核和节约用水工作联席会议办公室关于下达2023年度实行最严格水资源管理制度目标任务的通知》（苏水办资联〔2023〕2号），2023年南通市地下水用水总量为2800万立方米。	本项目位于如东县万众众创城内，项目运营过程中不适用煤炭，不开采地下水。	相符

⑤与《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发〔2020〕49号）相符性分析

本项目和《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发〔2020〕49号）相符性分析如下表所示。

表1-7 与《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发〔2020〕49号）相符性分析

管控类别	重点管控要求	相符性分析	相符性
江苏省省域生态环境管控要求			
空间布局约束	1.按照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发〔2018〕74号），坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的方针，以改善生态环境质量为核心，以保障和维护生态功能为主线，统筹山水林田湖草一体化保护和修复，严守生态保护红线，实行最严格的生态空间管控制度，确保全省生态功能不降低、面积不减少、性质不改变，切实维护生态安全。 2.牢牢把握推动长江经济带发展“共抓大保护，不搞大开发”战略导向。对省域范围内需要重点保护的岸线、河段和区域实行严格空间布局管控，管住控好排放量大、耗能高、产能过剩的产业，推动长江经济带高质量发展。	本项目为原油加工及石油制品制造[C2511]、肥皂及洗涤剂制造[C2681]，位于如东县万洋众创城，属于重点管控单元，但不在生态管控空间区域及国家级生态保护红线内，符合空间布局约束方面的要求；不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》里的禁止项目。	相符
污染物排放管控	1.坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。 2.2020年主要污染物排放总量要求：全省二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷排放总量分别为66.8万吨、85.4万吨、149.6万吨、91.2万吨、11.9万吨、29.2万吨、2.7万吨。	本项目是登记管理项目，无需实施总量平衡。	相符
环境风险防控	3.强化环境事故应急管理，深化跨部门、跨区域环境应急协调联动，分区域建立环境应急物资储备库。各级工业园区（集聚区）和企业的环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。 4.强化环境风险防控能力建设。按照统一信息平台、统一监管力度、统一应急等级、协同应急救援的思路，在沿江发展带、沿海发展带、环太湖等地区构建区域性环境风险预警应急响应机制，实施区域突发环境风险预警联防联控。	本项目建成后企业将修编相关环境风险应急预案，同时储备足够的环境应急物资，并纳入园区应急体系，实现环境风险联防联控，以满足环境风险防控的相关要求。	相符
资源	1.水资源利用总量及效率要求：到2020年，全省用水总量不得超过524.15亿立方米。全省万	本项目不属于高耗水行业，不占用基本农田，不	相符

利用效率要求	<p>元地区生产总值用水量、万元工业增加值用水量达到国家最严格水资源管理考核要求。到2020年，全省矿井水、洗煤废水70%以上综合利用，高耗水行业达到先进定额标准，工业水循环利用率达到90%。</p> <p>2.土地资源总量要求：到2020年，全省耕地保有量不低于456.87万公顷，永久基本农田保护面积不低于390.67万公顷。</p> <p>3.禁燃区要求：在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的应当在城市人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。</p>	使用高污染燃料。项目建成后，使用的电能为清洁能源。		
江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求				
空间布局约束	<p>1.始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护、不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展、有序发展、高质量发展。</p> <p>2.加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。</p> <p>3.禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。</p> <p>4.强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目。</p> <p>5.禁止新建独立焦化项目。</p>	本项目位于如东县万洋众创城，属于原油加工及石油制品制造[C2511]、肥皂及洗涤剂制造[C2681]，不涉及大宗进口油气资源，不属于新建危化品码头项目，亦不涉及生态保护红线及永久基本农田，项目不涉及港口、码头、过江干线通道；本项目不属于焦化项目。	相符	
污染物排放管控	<p>1.根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。</p> <p>2.全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范、监管体系，加快改善长江水环境质量。</p>	本项目是登记管理项目，无需实施总量平衡。本项目生活污水依托园区污水管网，工业污水依托园区内工业污水管网及工业污水排口接管至如东深水环境科技有限公司，不设置污水直接排放口。	相符	
环境风险	1.防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。	本项目建成后将编制相关环境风险应急预案，同时储备足够的环境应急物资，并纳入园区应急体系，	相符	

防 控	2. 加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定，推动饮用水水源地规范化建设。	实现环境风险联防联控，以能满足环境风险防控的相关要求；本项目周边无饮用水水源保护区，且项目产生的污废水均排放至如东深水环境科技有限公司后经处理达标排放入黄海，不会对饮用水水源保护区造成影响。	
--------	---------------------------------------	---	--

⑥与《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（通政办规〔2021〕4号）的相符性分析

本项目位于如东县洋口万洋众创城，根据《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（通政办规〔2021〕4号）内容，本项目所在区域属于重点管控单元。项目与南通市域生态环境总体准入管控要求相符性如下。

表1-8 本项目与南通市“三线一单”生态环境分区管控要求的相符性

管 控 类 别	重点管控要求	相符性分析	相 符 性
空 间 布 局 约 束	<p>1.严格执行《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42号）、《南通市“两减六治三提升”专项行动实施方案》（通政办发〔2017〕55号）、《南通市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案（2018~2020年）》（通政发〔2018〕63号）、《南通市土壤污染防治工作方案》（通政发〔2017〕20号）、《南通市水污染防治工作方案》（通政发〔2016〕35号）等文件要求。</p> <p>2.严格执行《（长江经济带发展负面清单指南）江苏省实施细则（试行）》；禁止引进列入《南通市产业结构调整指导目录》淘汰类的产业、列入《南通市工业产业技术改造负面清单》严格禁止的技术改造工艺装备及产品。</p> <p>3.根据《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42号），沿江地区不再新布局石化项目。禁止在长江干流自然保护区、风景名胜区等重点区域新建工业类和污染类项目，现有高风险企业实施限期治理。自然保护区核心区及缓冲区内禁止新建码头工程，逐步拆除已有的各类生产设施以及危化品、石油类泊位。禁止向内河和江海直达船舶销售渣油、重油以及不符合标准的普通柴油，禁止海船使用不符合要求的燃油。</p> <p>4.根据《省政府关于加强全省化工园区化工集中区规范化管理的通知》（苏政发〔2020〕94号）、《市政府关于印发南通市化工产业环保准入指导意见的通知》（通政发〔2014〕10号），化工园区、化工集中区处于长江干流和主要支流岸线1公里范围（以下简称沿江1公里范围）内的区域不得新建、扩建化工企业和项目（安全、环保、节能、信息化智能化、提升产品品质技术改造项目除外）。禁止建设属于国家、省和我市禁止类、淘汰类生产工艺、产品</p>	<p>本项目属于润滑油复配项目及日用化学产品制造项目，不涉及《（长江经济带发展负面清单指南）江苏省实施细则（试行）》；不在《南通市产业结构调整指导目录》淘汰类的产业、不涉及《南通市工业产业技术改造负面清单》相关负面清单建设项目内容，不涉及自然保护区、风景名胜区；也不属于农药、传统医药、染料化工项目。</p>	相 符

		的项目。从严控制农药、传统医药、染料化工项目审批，原则上不再新上医药中间体、农药中间体、染料中间体项目（具有自主知识产权的关键中间体及高产出、低污染项目除外，分别由科技部门和环保部门认定）。沿江化工园区不再新增农药、染料化工企业。		
	污染物排放管控	<p>1.严格落实污染物排放总量控制制度，把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目，在环境影响评价文件（以下简称环评文件）审批前，须取得主要污染物排放总量指标。</p> <p>2.用于建设项目的“可替代总量指标”不得低于建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标。上一年度环境空气质量年平均浓度不达标的地区、水环境质量未达到要求的地区，相关污染物应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的2倍进行削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机排放限值的除外）；细颗粒物（Pm^{2.5}）年平均浓度不达标的地区，二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物四项污染物均需进行2倍削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机排放限值的除外）。</p> <p>3.落实《省政府办公厅关于印发江苏省排污权有偿使用和交易管理暂行办法的通知》（苏政办发〔2017〕115号）及配套的实施细则中，关于新、改扩建项目获得排污权指标的相关要求。</p>	本项目是登记管理项目，无需实施总量平衡。	相符
	环境风险防控	<p>1.落实《南通市突发环境事件应急预案（2020年修订版）》（通政办发〔2020〕46号）。</p> <p>2.根据《南通市化工产业安全环保整治提升三年行动计划（2019~2021年）》（通政办发〔2019〕102号），保留提升的化工生产企业必须制订整治提升实施方案。严格危险废物处置管理。企业须在环评报告中准确全面评价固体废物的种类、数量、属性及产生、贮存、利用或处置情况。在安评报告中对固体废物贮存、利用处置环节进行安全性评价，并按标准规范设计、建造或改建贮存、利用处置危险废物的设施设备。生产企业应按照相关管理要求申报、处置废弃危险化学品。强化对危险废物的收集、贮存和处置的监督管理，实现危险废物监管无盲区、无死角。</p> <p>3.根据《关于加快全省化工钢铁煤电行业转型升级高质量发展的实施意见》（苏办发〔2018〕32号），钢铁行业企业总平面布置必须符合国家规范要求，有较大变更的必须进行安全风险分析和评估论证。企业必须按规定设计、设置和运行自动控制系统，按规定实施全流程自动控制改造，有条件的鼓励创建智能工厂（装置）。企业涉及重大危险源的设施设备与周边重要公共建筑安全距离须符合国家相关标准要求。坚决淘汰超期服役的高风险设备和设施。</p>	本项目建成后将编制相关环境风险应急预案，同时储备足够的环境应急物资，并纳入园区应急体系，实现环境风险联防联控，以满足环境风险防控的相关要求。	相符
	资源开发	<p>1.根据《中华人民共和国大气污染防治法》，禁燃区禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，已建成的应逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。</p> <p>2.化工行业新建化工项目须达到国内清洁生产先进水平或行业先进水平，生产过程连续化、密闭化、自动化、智能</p>	本项目不使用高污染燃料，清洁生产水平能达到先进水平，项目不涉及地	相符

率要求	<p>化；钢铁行业沿海地区新建钢厂、其他地区钢厂改造升级项目必须符合《江苏省钢铁行业布局优化结构调整项目建设实施标准》要求。</p> <p>3.严格控制地下水开采。落实《江苏省地下水超采区划分方案》（苏政复〔2013〕59号），在海门区的海门城区、三厂、常乐等乡镇共计136.9平方公里，实施地下水禁采；在如东县的掘港及马塘、岔河、洋口、丰利等乡镇，海门区除三阳、海永外的大部分地区，启东市的汇龙、吕四、北新等乡镇，通州区的东社镇、二甲镇，通州湾的三余镇等地2095.8平方公里，实施地下水限采。</p>	地下水开采。	
-----	--	--------	--

⑦与《如东县“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（东政办发〔2022〕29号）的相符性分析

本项目位于如东县洋口万洋众创城，根据《如东县“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（东政办发〔2022〕29号）内容，本项目所在区域属于重点管控单元。项目与如东县生态环境总体准入管控要求相符性如下。

表1-9 本项目与如东县“三线一单”生态环境分区管控要求的相符性

管控类别	重点管控要求	相符性分析
空间布局约束	<p>1.严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）附件3 江苏省省域生态环境管控要求中“空间布局约束”的相关要求。严格执行《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（通政办规〔2021〕4号）附件3 南通市市域生态环境管控要求中“空间布局约束”的相关要求。</p> <p>2.根据《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发〔2018〕74号）、《省政府办公厅关于印发江苏省生态空间管控区域调整管理办法的通知》（苏政办发〔2021〕3号），按照“山水林田湖草沙”系统保护的要求，划定、调整生态空间管控区，实行最严格的生态空间管控制度，确保具有重要生态功能的区域、重要生态系统以及生物多样性得到有效保护，提高生态产品供给能力。</p> <p>3.严格执行《〈长江经济带发展负面清单指南〉江苏省实施细则（试行）》；禁止引进列入《南通市产业结构调整指导目录》淘汰类的产业、列入《南通市工业产业技术改造负面清单》严格禁止的技术改造工艺装备及产品。</p> <p>4.严格执行《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环评〔2021〕45号），深化“两高”项目环境准入及管控要求，承接钢铁、电解铝等产业转移地区应严格落实生态环境分区管控要求，将环境质量底线作为硬约束。严把建设项目环境准入关，对于不符合相关法律法规的项目，依法不予审批。</p>	<p>本项目属于润滑油复配项目及日用化学产品制造项目，不属于《南通市产业结构调整指导目录》淘汰类的产业和《南通市工业产业技术改造负面清单》严格禁止的工艺和产品，也不属于有新建、扩建焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目。</p>

	<p>1.严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）附件3 江苏省省域生态环境管控要求中“污染排放管控”的相关要求。严格执行《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（通政办规〔2021〕4号）附件3 南通市市域生态环境管控要求中“污染排放管控”的相关要求。</p> <p>2.坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。</p> <p>3.严格落实污染物排放总量控制制度，把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目，在环境影响评价文件审批前，须取得主要污染物排放总量指标。</p> <p>4.落实《关于印发江苏省工业园区（集中区）污染物排放限值限量管理工作方案（试行）的通知》（苏污防攻坚指办〔2021〕56号）文件要求，全面推进工业园区（集中区）限值限量管理，制定主要污染物排放总量核算方案，确定工业园区主要污染物实际排放总量，严格工业园区限值限量管控措施。</p> <p>5.严格执行《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环评〔2021〕45号）等文件要求，严格执行区域污染物排放总量控制和超低排放标准，对“两高”项目实行产能等量或减量置换，确保增产不增污。</p> <p>6.严格执行《南通市关于加大污染减排力度推进重点行业绿化发展的指导意见》（通办〔2021〕59号）等文件要求，到2023年，全市纺织印染、电子信息、化工、电力与热力供应等高排放、高耗能重点行业，主要污染物排放总量明显减少，碳排放强度合理优化。</p> <p>7.2025年污染物排放总量以“十四五”规划约束性目标为准。</p>	<p>本项目建成后将实施污染物总量控制。本项目为排污许可登记管理项目，无需实施污染物排放总量平衡。</p>	
	<p>1.严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）附件3 江苏省省域生态环境管控要求中“环境风险防控”的相关要求。严格执行《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（通政办规〔2021〕4号）附件3 南通市市域生态环境管控要求中“环境风险防控”的相关要求。</p> <p>2.严格落实《南通市突发环境事件应急预案（2020年修订版）》（通政办发〔2020〕46号）文件要求。</p> <p>3.强化饮用水水源环境风险管控，建成应急水源工程。</p> <p>4.完善废弃危险化学品等危险废物（以下简称“危险废物”）、重点环保设施和项目、涉爆粉尘企业等分级管控和隐患排查治理的责任体系、制度标准、工作机制；重点加强化学工业园区、涉及大宗危化品使用企业、贮存和运输危化品的港口码头、尾矿库、集中式污水处理厂、危废处理企业的环境风险防控；建立覆盖危险废物产生、收集、贮存、转移、运输、利用、处置等全过程的监管体系，严厉打击危险废物非法转移、处置和倾倒行为。</p>	<p>本项目实施后将按相关要求制定环境风险应急预案，并落实相关风险防范措施，同时将与区域环境风险应急预案实现联动，配备应急救援人员和必要的应急救援器材、设备，并将定期开展事故应急演练。</p>	

<p>资源利用效率要求</p>	<p>1.严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）附件3 江苏省省域生态环境管控要求中“资源利用效率要求”的相关要求。严格执行《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（通政办规〔2021〕4号）附件3 南通市市域生态环境管控要求中“资源利用效率要求”的相关要求。</p> <p>2.严格执行《如东县人民政府关于调整高污染燃料禁燃区的通告》的相关要求，禁燃区内不得新（改、扩）建高污染燃料燃用设施（集中供热、电厂锅炉除外）。</p> <p>3.化工行业新建化工项目须达到国内清洁生产先进水平或行业先进水平，生产过程须连续化、密闭化、自动化、智能化。</p> <p>4.严格执行《南通市关于加大污染减排力度推进重点行业绿色发展的指导意见》（通办〔2021〕59号）等文件要求，到2023年，绿色发展水平显著提升，重点行业单位产值能耗、水耗、物耗持续下降，单位产值二氧化碳排放强度合理优化，初步建立产业链耦合共生、资源能源高效利用的绿色低碳循环体系。</p> <p>5.根据《如东县“十四五”生态环境保护规划》，到2025年，全县能源消费总量、能源消费强度完成省市下达控制指标，煤炭消费量保持在300万吨标煤，海上风电装机突破600万千瓦。全县万元国民生产总值用水量降低至45.42立方米以下，规模以上重点用水行业节水型企业建成率达50%以上，节水型小区建成率达25%，公共机构节水型单位建成率达50%以上，农田灌溉水有效利用系数达到0.67。全县林木覆盖率达到24.1%以上，大陆自然岸线保有率不低于35%；全县湿地保护面积达8.64万公顷，自然湿地保护率达到54%。</p>	<p>本项目清洁生产水平能达到国内先进水平，生产过程使用清洁能源。</p>
<p>⑦生态红线</p> <p>根据《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）和《南通市生态环境分区管控成果动态更新情况说明（2023年）》和《江苏省自然资源厅关于如东县生态空间管控区域调整方案的复函》（苏自然资函〔2021〕1086号），本项目分析判定情况如下：</p> <p>本项目不在其划定的生态保护红线范围内，距离本项目最近的生态红线保护区域为江苏小洋口国家级海洋公园，直线距离约为3.82km；本项目不在江苏省规划的生态空间管控区域内，距离最近的生态管控区域为如东县沿海生态公益林，距离约2.6km。</p> <p>本项目与周边生态敏感区的位置关系见附图5。</p> <p>（2）环境质量底线</p> <p>①大气环境质量</p> <p>采用生态环境主管部门公开发布的环境空气质量现状数据。根据《南通市生态环境状况公报（2024年）》，本项目所在区域质量状况如下：2024年，如东县环境空气中主要污染物年日均值中，二氧化硫 7$\mu\text{g}/\text{m}^3$、二氧化氮 14$\mu\text{g}/\text{m}^3$、可吸入颗粒物（PM₁₀）46$\mu\text{g}/\text{m}^3$、</p>		

细颗粒物（PM_{2.5}）26μg/m³、CO 浓度第 95 百分位数为 1mg/m³、O₃ 日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数 147μg/m³，均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，由此可判定本项目所在区域大气环境质量良好，为达标区。

本项目运营过程中会产生有机废气，根据引用监测数据，区域非甲烷总烃最大浓度满足《大气污染物综合排放标准详解》推荐的标准，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 标准，采取相应的污染防治措施后，污染物能达标排放，对周围环境影响较小，不会改变区域环境功能区质量要求，不会突破项目所在地的环境质量底线。

②水环境质量

根据《南通市生态环境状况公报（2024 年）》，南通市共有 16 个国家考核断面，均达到省定考核要求，其中 15 个断面水质达到或优于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。55 个省考以上断面中九圩港桥、聚南大桥、营船港闸、通吕二号桥等 16 个断面水质符合II类标准，孙窑大桥、碾砣港闸、勇敢大桥、东方大道桥、城港路桥等 38 个断面水质符合III类标准；无 V 类和劣 V 类断面。

本项目产生的生活污水依托园区化粪池处理后通过生活污水管网、生活污水排口接管至如东深水环境科技有限公司处理。生产废水经废水收集槽（含隔油）处理后经园区工业污水管网送至园区废水收集池；初期雨水经园区雨水管网、事故应急池（兼初期雨水池）及初期雨水收集池就近收集送至园区废水收集池，最终生产废水和初期雨水一并通过园区工业废水排口接入如东深水环境科技有限公司处理。废水经如东深水环境科技有限公司处理达到《化学工业水污染物排放标准》（DB32/939-2020）表 2 标准后排放至黄海。根据引用监测结果可知，项目所在地海水监测断面 W1~W4 的各监测因子浓度均能满足《海水水质标准》（GB3097-1997）三类标准限值，海水监测断面 W5 的各监测因子浓度能满足《海水水质标准》（GB3097-1997）二类标准限值，海水水质较好。本项目废水接管不会改变周边水环境功能。

③声环境质量

根据《南通市生态环境状况公报（2024 年）》，2024 年南通市区（含通州）区域声环境昼间平均等效声级别值为 55.9dB(A)，均处于三级（一般）水平。与 2023 年相比，南通市区昼间区域声环境等级保持为三级水平，平均等效声级下降了 0.6dB(A)。其中，本项目所在的如东县，2024 年昼间平均等效声级为 52.2dB（A）。2024 年如东县 3 类声环境功能区（工业区）昼间和夜间的平均等效声级别值分别为 59.0 dB（A）、51.0dB（A）。项目区声环境状况良好。本项目采取有效的噪声削减措施，噪声对周边环境影响比较小，不会突破周边声环境功能区要求。

（3）资源利用上线

本项目属于原油加工及石油制品制造[C2511]、肥皂及洗涤剂制造[C2681]，位于洋口万洋众创城用地内，生产过程中使用的资源主要为水资源、电和土地。

项目运营过程中用水由当地自来水厂统一供应，用电由当地供电公司统一供应，项目用地为工业用地，不占用新的土地资源。综上所述，本项目的建设不会突破当地自然资源的上限。

(4) 环境准入负面清单

①与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022版）》江苏省实施细则相符性分析
经对照《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022版）》江苏省实施细则的相关要求，本项目与该文件的相符性分析详见下表。

表1-8 本项目与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022版）》江苏省实施细则相符性分析

序号	负面清单	拟建项目情况	评价
1	禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目不属于码头项目，亦不属于过江通道项目。	未列入
2	严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。自然保护区、风景名胜区由省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。	本项目不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内，亦不在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内。	未列入
3	严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的決定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护区无关的项目以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当消减排污量。饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同水利等有关方面界定并落实管控责任。	本项目不在饮用水水源一级或二级保护区的岸线和河段范围内。	未列入
4	严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保	本项目不涉及围湖造田、围海造地或围填海等行为，本	未列入

		护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。严格执行《中华人民共和国湿地保护法》《江苏省湿地保护条例》，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。水产种质资源保护区、国家湿地公园分别由省农业农村厅、省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。	项目不涉及挖沙、采矿行为。	
	5	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。长江千支流基础设施项目应按照《长江岸线保护和开发利用总体规划》和生态环境保护、岸线保护等要求，按规定开展项目前期论证并办理相关手续。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目位于如东县洋口万洋众创城内，不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内，亦不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内。	未列入
	6	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污。	本项目位于如东县洋口万洋众创城内，不在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污。	未列入
	7	禁止长江干流、长江口、34个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开展生产性捕捞。	本项目不涉及捕捞。	未列入
	8	禁止在距离长江千支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界（即水利部门河道管理范围边界）向陆域纵深一公里执行。	本项目在如东县洋口万洋众创城内，建设润滑油复配项目，距离长江千支流岸线超过一公里。	未列入
	9	禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不涉及尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库。	未列入
	10	禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。	本项目位于如东县洋口万洋众创城内，不在太湖流域一、二、三级保护区内。	未列入
	11	禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。	本项目属于润滑油复配项目及日用化学产品制造项目，不涉及燃煤发电项目。	未列入
	12	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化建材、有色、制浆造纸等高污染项目。合规园区名录按照《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉江苏省实	本项目在如东县洋口万洋众创城内建设润滑油复配项目及日用化学产品制造项目，符合园区准入清单，不	未列入

		施细则合规园区名录》执行。	属于高污染项目。	
13		禁止在取消化工定位的园区（集中区）内新建化工项目。	本项目洋口位于洋口万洋众创城内。	未列入
14		禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。	本项目位于如东县洋口万洋众创城，不在周边化工企业的安全距离建设范围内。	未列入
15		禁止新建扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷铵电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。	项目为润滑油复配项目及日用化学产品制造项目，位于如东县洋口万洋众创城，符合相关产业规划，不属于所列行业新增产能项目，不属于农药原药（化学合成类）项目，不属于农药，医药和染料中间体化工项目，不属于独立焦化项目，不属于国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类禁止类项目，不属于落后产能项目，不属于明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目，不属于严重过剩产能行业项目，不属于高耗能高排放项目。	未列入
16	禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药（化学合成类）项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。			
17	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。			
18	禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。			
19	禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。			
20	法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	本项目符合相关法律法规及相关政策文件要求。	未列入	

②与万洋众创城园区环境准入负面清单相符性分析

根据《关于<如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器、如东万洋众创城片区）开发建设规划（2022-2030年）环境影响报告书>的审查意见》（通如东环审〔2024〕4号）附件，园区环境准入负面清单详见下表。

表1-9 本项目与园区环境准入负面清单相符性分析

序号	类别	要求	拟建项目情况
1	产业定位	如东万洋众创城：以橡塑制品制造业、通用设备制造业和电气机械和器材制造业为主导，以润滑油复配(特指润滑油复配类项目；包括润滑脂、切削液、导热油、防锈油等金属加工液/油)、日用化学产品制造、电子专用材料制造等多产业集聚发展的产业体系。	本项目位于万洋众创城片区，属于润滑油复配类项目及日用化学产品制造项目，符合万洋众创城的园区产业定位。
2	优先引入	1、符合产业定位且属于国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2024年本）》、《鼓励外商投资产业目录》（2022年版）和《产业发展与转移指导目录（2018年本）》等产业政策文件中属于鼓励类和重点发展中的产品、工艺和技术； 2、符合产业定位的国家战略需要和尖端科技事	本项目属于原油加工及石油制品制造[C2511]、肥皂及洗涤剂制造[C2681]，符合园区项目准入条件。

		业相关的项目，高性能、技术含量高的关键性、基础性、资源优势性的项目； 3、鼓励依托产业定位发展上下游关联度强、技术水平高、绿色安全环保的企业和项目，进一步补链、延链、强链。	
3	禁止引入	1、《产业结构调整指导目录》等规定的禁止、淘汰、不满足能耗限额要求的项目； 2、禁止引进与国家、地方现行产业政策相冲突的项目； 3、禁止引进生产工艺及设备落后、风险防范措施疏漏、抗风险能力差的项目； 4、禁止生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目； 5、禁止引进污染治理措施达不到《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》等要求的项目； 6、禁止引进涉及电镀工艺以及排放重点重金属污染物的项目； 7、禁止引入使用有毒有害危险化学品、环评类别依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》为报告书的农药制剂、涂料、润滑油、油墨、橡塑助剂、环保助剂等复配类企业或项目； 8、禁止引入涉及《优先控制化学品名录（第一批、第二批）》化学品的项目以及涉及《重点监管危险化工工艺目录》中的重点监管危险化工工艺的项目； 9、禁止《南通市危险化学品建设项目禁止、限制和控制目录（2023年本）》涉及项目； 10、如东万洋众创城禁止引进排放以下恶臭异味气体的企业或项目，具体包括乙苯、乙醛、二硫化碳、甲硫醇、甲醛、甲硫醚、丙烯酸、丙烯酸甲酯、甲基丙烯酸甲酯、乙硫醇、正丁硫醇等； 11、禁止引入废塑料综合利用、以再生塑料为原料生产的塑料制品的项目。	本项目为允许类项目，符合现行产业政策；不使用高VOCs含量原料；本项目行业类别属于C2511以及C2681，环评类别为环评报告表，使用原料不会产生恶臭异味气体。
4	空间布局约束	1、区内落户企业边界与人口集中居住区之间设置以缓冲带+绿化带为主要形式的空间防护带，且空间防护带宽度不应小于100米； 2、规划工业用地内后续建设项目入区时，应根据项目环评要求设置大气环境防护距离，确保大气环境防护距离内不涉及周围居民区等敏感目标； 3、紧邻居住用地的工业用地应优先选择发展环境风险低、排放污染小或无污染的环境友好型产业项目； 4、如东万洋众创城独栋厂房入驻一家企业，双拼厂房各厂房单元入驻一家企业并且独门独户。	本项目卫生防护距离内无人口集中居住区。企业按园区要求入驻双拼厂房，独门独户。（C02、C06）
5	污染	总 1、实行污染物排放总量控制，污染物总量 体 指标应满足区域内总量控制及污染物削减	本项目为新建项目，进行排污许可登记管理，无需实施

	物 排 放 总 量 控 制	要求 计划要求； 2、入园项目严格执行环境影响评价制度，落实“三同时”制度。 3、企业排放的废水应满足如东深水污水处理厂接管要求，禁止排放含第一类污染物及AOX等高污染、难降解有机物等污染物。园区后续发展不涉及镉、铬、铅、汞、砷等重点重金属污染物排放，不涉及含氟废水排放，若园区后续如有涉及其他重金属的项目，应确保接管废水重金属污染物浓度达到行业排放标准以及污水处理厂接管要求。	污染物排放总量控制，项目建设时将严格执行环境影响评价制度，落实“三同时”制度，项目排放废水能满足如东深水污水处理厂接管要求。
	排 污 总 量	1、大气污染物排放量：二氧化硫2.563吨/年，氮氧化物3.578吨/年，颗粒物7.395吨/年，VOCs8.855吨/年； 2、水污染物外排量：废水量112414.51吨/年，化学需氧量5.932吨/年，氨氮0.585吨/年，总磷0.058吨/年，总氮1.712吨/年。	
6	环 境 风 险 防 控	1、加强园区环境风险防范，园区、企业按需配备环境应急装备和储备物资； 2、园区和入区企业按要求编制应急预案，建设风险防控设施，配备应急物资，建设应急队伍，开展应急演练。	本项目不设置大气环境防护距离，建成后严格落实环境风险防范和应急措施，落实主体工程、环保工程、环境风险防范工程的“三同时”建设，同时企业将按相关要求建立突发环境事件应急管理机制。
7	资 源 开 发 利 用 要 求	1、规划建设用地35.68公顷，其中工业用地35.36公顷；预测园区最高日用水量约为606吨，用电最大负荷为0.3万千瓦，天然气消耗580万标立方米/年； 2、单位工业增加值综合能耗≤0.5吨标煤/万元； 3、单位GDP新鲜水耗≤8立方米/万元； 4、入区行业企业清洁生产水平需达到同行业国内先进水平； 5、禁止销售使用燃料为“II类”（较严），具体包括：①除单台出力大于等于20蒸吨/小时锅炉以外燃用的煤炭及其制品。②石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油。	本项目用水、用电等能耗在园区中平衡，不销售使用“II类”燃料，本项目生产全过程遵循“清洁生产理念”。

4、环保政策相符性分析

①与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》（苏环办〔2014〕128号）相符性分析

本项目与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》（苏环办〔2014〕128号）相符性分析，具体详见下表。

表1-10 与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》（苏环办〔2014〕128号）相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	有机化工、医药化工、橡胶	本项目为液压油、导轨油、冲压油、	相符

和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的VOCs总收集、净化处理率均不低于90%，其他行业原则上不低于75%。	防锈油、金属加工液、成型油项目，属于原油加工及石油制品制造项目。 本项目有机废气采用集气罩或密闭收集，收集率可达90%以上；有机废气采用“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理，处理效率可达90%。	
--	---	--

②与《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（江苏省人民政府令 第119号）相符性分析

本项目与《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（江苏省人民政府令 第119号）相符性分析，具体详见下表。

表1-11 与《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（江苏省人民政府令 第119号）相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	第二十一条 产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施，固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口和露天放置。	本项目生产物料采用储罐、包装桶密闭储存，通过管道进行输送，产生固废妥善收集后委托处置，生活污水排入园区生活污水管网后接管至如东深水科技有限公司处理，生产废水排入园区工业污水管网后接管至如东深水科技有限公司处理，有机废气收集后经“过滤棉+二级活性炭吸附”吸附装置处置。	相符

③与《中共江苏省委江苏人民政府关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战实施意见》（苏发〔2018〕24号）相符性分析

本项目与《中共江苏省委江苏人民政府关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战实施意见》（苏发〔2018〕24号）相符性分析，具体详见下表。

表1-12 与《中共江苏省委江苏人民政府关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战实施意见》（苏发〔2018〕24号）相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	“全力削减VOCs，鼓励引导企业和消费者实施清洁涂料、溶剂、原料替代”、“打好固体废物污染防治攻坚战”，“年产废量5000吨以上的企业必须自建危险废物利用处置设施”、“优化调整空间结构、优化调整产业结构”、“优化调整能源资源结构，严格控制能源和煤炭消费总量；加强节能、节水等工作；实现生产系统和生活系统循环链接”、“着力提升污染物收集处置能力，工业废水全部做到清污分流、雨污分流，采用一企一管收集体系，建设满足容量的应急事故池，初期雨水、事故废水全部进入废水处理系统；废气综合收集	本项目生产过程产生的废气采用管道及集气罩密闭收集，废气收集率可达90%以上；项目建成后产生的危废量不足5000吨/年，危废委托有资质单位处置；本项目不属于四个一批企业，产品不属于淘汰落后产品；本项目水资源使用量不大；本项目废水采用分类收集、分质	相符

	率不低于90%；工业废水实行分类收集、分质处理，强化对特征污染物的处理效果，达到接管要求后排入工业污水集中处理厂，对无相应标准规范的，主要污染物总体去除率不低于90%”、“落实三线一单严格化工项目环评审批，提高准入门槛，新建化工项目原则上投资额不得低于10亿元，不得新建、改建、扩建三类中间体项目；工业园区（聚集区）内化工企业需对高浓度废水进行预处理，化学需氧量浓度低于500mg/L，且行业特征污染物浓度达到行业接管标准后接入工业污水处理厂”……	处理，项目生活污水依托园区污水管网及生活污水排口，水质满足COD浓度低于500mg/L，接管至如东深水环境科技有限公司，生产废水经废水收集槽（含隔油）处理后通过园区工业污水管网接入如东深水环境科技有限公司。	
--	--	---	--

④与《关于加快全省化工钢铁煤电行业转型升级高质量发展的实施意见》（苏办发〔2018〕32号）相符性分析

本项目与《关于加快全省化工钢铁煤电行业转型升级高质量发展的实施意见》（苏办发〔2018〕32号）相符性分析详见下表。

表1-13 与《关于加快全省化工钢铁煤电行业转型升级高质量发展的实施意见》（苏办发〔2018〕32号）相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	加快推进化工行业VOCs综合治理，加强无组织废气排放控制。加大制药、农药、煤化工（含现代煤化工、炼焦、合成氨等）、橡胶制品、涂料、油墨、胶粘剂、染料、化学助剂（塑料助剂和橡胶助剂）、日用化工等化工行业VOCs治理力度。全面推进化工企业设备动静密封点、储存、装卸、废水系统、无组织工艺废气和非正常工况等源项整治。	本项目有机废气采用集气罩或管道密闭收集，收集效率可达90%以上，原辅材料均密闭存储。	相符

⑤与《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》（苏环办〔2019〕36号）相符性分析

本项目与《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》（苏环办〔2019〕36号）相符性分析，具体详见下表。

表1-14 与《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》（苏环办〔2019〕36号）相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	一、有下列情形之一的，不予批准：（1）建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划；（2）所在区域环境质量未达到国家或地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求；（3）建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏；（4）改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防止措施；（5）建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环	本项目类型、选址等符合当地规划要求，项目采取的措施可行，能满足区域环境要求。	相符

	境影响评价结论不明确、不合理。		
2	二、严格控制在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业，有关环境保护主管部门依法不予审批可能造成耕地土壤污染的建设项目环境影响报告书或者报告表。	本项目位于如东县洋口万洋众创城内，不涉及优先保护类耕地集中区域。	相符
3	三、严格落实污染物排放总量控制制度，把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目，在环境影响评价文件审批前，须取得主要污染物排放总量指标。	本项目是登记管理项目，无需实施总量平衡。	相符
4	四、禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等项目。	本项目不涉及高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂。	相符

⑥与《关于印发<重点行业挥发性有机物综合治理方案>的通知》（环大气〔2019〕53号）相符性分析

本项目与《关于印发<重点行业挥发性有机物综合治理方案>的通知》（环大气〔2019〕53号）相符性分析，详见下表。

表1-15 与《关于印发<重点行业挥发性有机物综合治理方案>的通知》（环大气〔2019〕53号）相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	（二）化工行业VOCs综合治理。加强制药、农药、涂料、油墨、胶粘剂、橡胶和塑料制品等行业VOCs治理力度。重点提高涉VOCs排放主要工序密闭化水平，加强无组织排放收集，加大含VOCs物料储存和装卸治理力度。	本项目生产过程中有机废气收集率可达90%以上。	相符

⑦与《关于印发<2020年挥发性有机物治理攻坚方案>的通知》（环大气〔2020〕33号）相符性分析

本项目与《关于印发<2020年挥发性有机物治理攻坚方案>的通知》（环大气〔2020〕33号）相符性分析，详见下表。

表1-16 与《关于印发<2020年挥发性有机物治理攻坚方案>的通知》（环大气〔2020〕33号）相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	企业在无组织排放排查整治过程中，在保证安全的前提下，加强含VOCs物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。	本项目有机废气采用集气罩或密闭管道收集，原辅材料密闭存储。	相符

⑧与《省政府关于加强全省化工园区化工集中区规范化管理的通知》（苏政发〔2020〕94号）相符性分析

与《省政府关于加强全省化工园区化工集中区规范化管理的通知》（苏政发〔2020〕94号）相符性分析，详见下表。

表1-17 与《省政府关于加强全省化工园区化工集中区规范化管理的通知》（苏政发〔2020〕94号）相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	<p>二、严格规范项目管理</p> <p>化工园区可以新建、改建、扩建符合国家和省有关规划布局方案、园区产业规划和安全环保要求的化工项目，以及生产环境涉及化工工艺的医药原料药、电子化学品、化工新材料等非化工类别的鼓励类、允许类生产项目。鼓励依托龙头企业发展上下游关联度强、技术水平高、绿色安全环保的企业和项目，进一步补链、延链、强链；鼓励园区实施废弃资源综合利用项目。支持列入国家《产业结构调整指导目录》和《外商投资产业指导目录》鼓励类以及省内搬迁入园项目，支持光刻胶、蚀刻液等电子化学新材料、高端生物医药中间体等列入省先进制造业集群短板技术产品“卡脖子”清单项目，其新建项目投资额可不受10亿元准入门槛的限制。禁止新增限制类项目产能，严格淘汰已列入淘汰和禁止目录的产品、技术、工艺和装备。化工园区、化工集中区处于长江干流和主要支流岸线1公里范围（以下简称沿江1公里范围）内的区域不得新建、扩建化工企业和项目（安全、环保、节能、信息化智能化、提升产品品质技术改造项目除外）。化工集中区要加强科学规划，重点清理低端低效和安全环保不能稳定达标企业，同时逐步明晰和完善主导产业链或产品集群，加大安全环保整治提升力度。化工集中区要对照江苏省化工园区认定办法，加大整治提升力度，符合条件的可申请升级为化工园区。化工集中区在整改期限内不得新建新增产能类化工项目。化工集中区内已建成的企业要通过改进工艺、更新装备、加大信息化智能化改造等措施提升本质安全水平。不使用有毒有害危化品、环评类别依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》为报告表的复配类企业（项目），可以在合规的工业园区集聚建设发展。</p>	<p>本项目为润滑油复配项目、日用化学产品制造项目，符合万洋众创城的园区产业规划。万洋众创城园区不处于长江干流和主要支流岸线1公里范围内。本项目不使用有毒有害危化品，属于环评类别为报告表的复配类项目。</p>	相符

⑨与《关于加强全省化工园区化工集中区外化工生产企业规范化管理的通知》（苏化治〔2021〕4号）相符性分析

与《关于加强全省化工园区化工集中区外化工生产企业规范化管理的通知》（苏化治〔2021〕4号）相符性分析，详见下表。

表1-18 与《关于加强全省化工园区化工集中区外化工生产企业规范化管理的通知》（苏化治〔2021〕4号）相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	<p>（八）不使用有毒有害危险化学品、环评类别依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》为报告表以及不需要编制环评文件的农药制剂、涂料、润滑油、油墨、橡塑助剂、环保助剂等复配类企</p>	<p>本项目不使用有毒有害危化品，属于环评类别为报告表的润滑油复配类项目、日用</p>	相符

业（项目），可在依法批准设立并经设区市人民政府组织完成安全环保评估论证的县级及以上工业园区、工业集中区实施产业集聚建设发展。	化学产品制造项目。 本项目建设园区万洋众创城已完成安全环保评估论证。	
--	---------------------------------------	--

⑩与《省生态环境厅关于印发化工、印染行业建设项目环境影响评价文件审批原则的通知》（苏环办〔2021〕20号）相符性分析

本项目与《省生态环境厅关于印发化工、印染行业建设项目环境影响评价文件审批原则的通知》（苏环办〔2021〕20号）相符性分析，详见下表。

表1-19 与《省生态环境厅关于印发化工、印染行业建设项目环境影响评价文件审批原则的通知》（苏环办〔2021〕20号）相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省化工产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类化工项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后项目。	本项目不属于限制类、淘汰类、禁止类化工项目。	相符
2	园区外现有化工企业、化工重点监测点、取消化工定位的园区（集中区）内新改扩建项目、复配类化工企业（项目）严格执行法律法规及省有关文件规定。	本项目位于洋口万洋众创城内，建设符合化工重点监测点相关要求。	相符
3	从严审批产生含杂环、杀菌剂、卤代烃、盐份等高浓度难降解废水的化工项目，危险废物产生量大、园区内无配套利用处置能力或设区市无法平衡解决的化工项目。禁止建设生产和使用高VOCs含量的有机溶剂型涂料、油墨和胶粘剂生产项目（国家鼓励发展的高端特种涂料除外）。	本项目不产生含杂环、杀菌剂、卤代烃、盐份等高浓度难降解废水，不涉及高VOCs含量的有机溶剂型涂料、油墨和胶粘剂。	相符

⑪与《南通市关于加强减污降碳协同推进重点行业绿色发展的指导意见》（通办〔2024〕6号）相符性分析

本项目与《南通市关于加强减污降碳协同推进重点行业绿色发展的指导意见》（通办〔2024〕6号）相符性分析，具体详见下表。

表1-20 与《南通市关于加强减污降碳协同推进重点行业绿色发展的指导意见》（通办〔2024〕6号）相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	三、主要目标 （二）分行业目标 7.化工。新建化工企业（项目）工艺、装备、能效、清洁生产、污染防治水平基本达到国际先进水平。现有化工企业积极推进使用无毒、无害或者低毒、低害的原料，替代毒性大、危害严重的原料；储罐使用低泄漏的呼吸阀、紧急泄压阀，定期开展密封性检测；建立健全挥发性有机物泄漏检测与修复管理制度。“双超”“双有”“高耗能”企业实施强制性清洁生产审核，两	本项目工艺、装备、能效、清洁生产、污染防治水平能基本达到国际先进水平。使用低毒、低害原料；储罐安装低泄漏的呼吸阀、紧急泄压阀，并定期开展密封性检测。	相符

	次清洁生产审核的间隔时间不得超过五年。		
2	<p>四、主要任务</p> <p>(四) 推行清洁生产</p> <p>在重点行业现有企业全面推行强制性清洁生产审核，提高精细化管理水平，推广节水技术，改进生产工艺，降低能耗、减少污染排放。鼓励集成电路封装、电子专用材料制造等重点排放企业开展中水回用示范工程，力争将非金属传统行业环境绩效提升至清洁生产I级标准。将国际国内清洁生产一流标准作为新项目招引、落户的关键因素。</p>	本项目积极改进生产工艺，生产全过程遵循“清洁生产理念”。	相符
3	<p>(五) 严守准入门槛</p> <p>严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》及江苏省实施细则，严守国家生态保护红线及江苏省生态空间管控区域。着力提升项目招引质效，以省级以上园区为主阵地，以大项目、好项目、新项目为切入点，注重项目的含金量、含新量、含绿量，招新引特、招大引强，带动行业提质增效。强化项目可研、环评、安评、能评、稳评等许可（备案）联动，严控高能耗高排放项目建设、严禁高污染不安全项目落地，坚决杜绝未批先建违法行为。</p>	对照《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》，本项目不属于负面清单里的禁止项目；项目不在规划的生态红线范围及生态管控区域之内；本项目环评根据可研及企业实际情况编制，并将按照程序完成安评、能评等的编制，本项目不属于高能耗高排放高污染项目。	相符

⑫与《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）相符性分析

本项目行业类别为（C2511）原油加工及石油制品制造，对照《江苏省“两高”项目管理目录（2024年版）》的通知（苏发改规〔2024〕4号），本项目属于“两高”项目，项目与《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）相符，具体详见下表。

表1-21 《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》(环环评〔2021〕45号)相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	<p>一、加强生态环境分区管控和规划约束</p> <p>深入实施“三线一单”。各级生态环境部门应加快推进“三线一单”成果在“两高”行业产业布局和结构调整、重大项目选址中的应用。地方生态环境部门组织“三线一单”地市落地细化及后续更新调整时，应在生态环境准入清单中深化“两高”项目环境准入及管控要求；</p>	根据“三线一单”相符性分析，本项目符合江苏省、南通市、如东县“三线一单”生态环境分区管控的要求。	相符

		承接钢铁、电解铝等产业转移地区应严格落实生态环境分区管控要求，将环境质量底线作为硬约束。		
2	二、严格“两高”项目环评审批	<p>（三）严把建设项目环境准入关。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。石化、现代煤化工项目应纳入国家产业规划。新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。各级生态环境部门和行政审批部门要严格把关，对于不符合相关法律法规的，依法不予审批。</p>	<p>本项目符合产业政策要求，选址符合相关规划，生产过程中采用了较为清洁的生产工艺，基本达到国际清洁生产先进水平，符合碳达峰行动方案的要求，所采用的污染防治措施技术经济可行，能保证各种污染物稳定达标排放。</p> <p>符合生态环境准入清单、环评文件审批原则等相关要求。</p> <p>项目所在万洋众创城已开展规划环评。</p> <p>本项目为单纯混合，属于登记管理项目，无需实施污染物总量平衡。</p>	相符
3		<p>（四）落实区域削减要求。新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。国家大气污染防治重点区域(以下称重点区域)内新建耗煤项目还应严格按照规定采取煤炭消费减量替代措施，不得使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施。</p>	<p>本项目为单纯混合项目，属于登记管理项目，无需实施污染物总量平衡。</p>	相符
4	三、推进“两高”行业减污降碳协同控制	<p>（六）提升清洁生产和污染防治水平。新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平，依法制定并严格落实防治土壤与地下水污染的措施。国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。鼓励使用清洁燃料，重点区域建设项目原则上不新建燃煤自备锅炉。鼓励重点区域高炉-转炉长流程钢铁企业转型为电炉短流程企业。大宗物料优先采用铁路、管道或水路运输，短途接驳优先使用新能源车辆运输。</p>	<p>本项目采取了先进的生产工艺和环保措施，废气和废水排放均满足特别排放限值要求，固体废物的处理处置符合“减量化、资源化、无害化”原则，污染物排放满足总量平衡要求；本项目生产过程中使用电能，不使用高污染燃料。</p>	相符
5		<p>（七）将碳排放影响评价纳入环境影响评价体系。各级生态环境部门和行政审批部门应积极推进“两高”项目环评开展试点工作，衔接落实有关区域和行业碳达峰行动方案、清洁能源替代、清洁</p>	<p>开展碳排放评价详见第四章节“主要环境影响和保护措施”中“九、碳排放”，项目单位工业增加值碳排放量</p>	相符

		运输、煤炭消费总量控制等政策要求。在环评工作中，统筹开展污染物和碳排放的源项识别、源强核算、减污降碳措施可行性论证及方案比选，提出协同控制最优方案。鼓励有条件的地区、企业探索实施减污降碳协同治理和碳捕集、封存、综合利用工程试点、示范。	为0.2996吨二氧化碳/万元，单位工业总产值碳排放量为0.0517吨二氧化碳/万元，项目碳排放水平可达同行业先进水平。	
6	四、依排污许可证强化监管执法	（八）加强排污许可证管理。地方生态环境部门和行政审批部门在“两高”企业排污许可证核发审查过程中，应全面核实环评及批复文件中各项生态环境保护措施及区域削减措施落实情况，对实行排污许可重点管理的“两高”企业加强现场核查，对不符合条件的依法不予许可。加强“两高”企业排污许可证质量和执行报告提交情况检查，督促企业做好台账记录、执行报告、自行监测、环境信息公开等工作。对于持有排污限期整改通知书或排污许可证中存在整改事项的“两高”企业，密切跟踪整改落实情况，发现未按期完成整改、存在无证排污行为的，依法从严查处。	本项目实行登记管理，如严格按照环评填报排污证，并严格落实污染治理措施，在设备调试前依法申领排污登记回执，禁止无证排污。	相符
7		（九）强化以排污许可证为主要依据的执法监管。各地生态环境部门应将“两高”企业纳入“双随机、一公开”监管。加大“两高”企业依证排污以及环境信息依法公开情况检查力度，特别对实行排污许可重点管理的“两高”企业，应及时核查排污许可证许可事项落实情况，重点核查污染物排放浓度及排放量、无组织排放控制、特殊时段排放控制等要求的落实情况。严厉打击“两高”企业无证排污、不按证排污等各类违法行为，及时曝光违反排污许可制度的典型案例。	项目运营过程中严格落实排污证政策，按证排污，定期开展自行监测工作。	相符
8	五、保障政策落地见效	（十二）强化责任追究。“两高”项目建设单位应认真履行生态环境保护主体责任。对未依法报批环评文件即擅自开工建设的“两高”项目，或未依法重新报批环评文件擅自发生重大变动的，地方生态环境部门应责令立即停止建设，依法严肃查处；对不满足生态环境准入条件的，依法责令恢复原状。对不落实环评及“三同时”要求的“两高”项目，应责令按要求整改；造成重大环境污染或生态破坏的，依法责令停止生产或使用，或依法报经有批准权的人民政府责令关闭。对审批及监管部门工作人员不依法履职、把关不严的，依法给予处分，	本项目未生产，本次依法办理环评手续	相符

造成重大损失或影响的，依法追究相关责任人责任。地方政府落实“两高”项目生态环境防控措施不力问题突出的，依法实施区域限批，纳入中央和省级生态环境保护督察。

⑬与《关于印发<南通市地表水工业特征污染物专项整治工作实施方案>的通知》（通环办〔2023〕48号）相符性分析

本项目与《关于印发<南通市地表水工业特征污染物专项整治工作实施方案>的通知》（通环办〔2023〕48号）相符性分析，具体详见下表。

表1-22 《关于印发<南通市地表水工业特征污染物专项整治工作实施方案>的通知》（通环办〔2023〕48号）相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	本次专项整治工作涉及的工业特征污染物为挥发酚、氟化物、石油类、硫化物。	本项目为润滑油复配类项目，涉及到的工业特征污染物为石油类，生产废水和初期雨水接入如东深水环境科技有限公司处理。	相符
2	强化项目环评与规划环评、现有项目环境管理、区域环境质量联动的“三挂钩”机制，新建涉及工业特征污染物的企业原则上不得设置入河入海排污口。国省考断面出现工业特征污染物超标的区域，要针对性提出相应的污染物区域削减措施。优先选择涉及工业特征污染物的重点园区、重点企业开展特征污染物排放总量控制试点工作。	本项目不涉及入河入海排污口，实行总量控制制度，生产废水和初期雨水接入如东深水环境科技有限公司处理。	相符
3	涉及工业特征污染物企业应做到“雨污分流、清污分流”，鼓励企业采用“一企一管，明管（专管）输送”的收集方式。加快推进涉及工业特征污染物的废水与生活污水分类收集、分质处理。新建企业涉及工业特征污染物的废水不得接入城镇污水处理设施，现有企业已接管城镇污水集中收集处理设施的须组织排查评估，认定不能接入的限期退出，认定可以接入的须经预处理达标后方可接入。	本项目能做到“雨污分流、清污分流”。项目依托园区设置的生活污水排口1个，工业废水排口1个，雨水排口1个。生活污水依托园区化粪池处理后通过生活污水管网、生活污水排口接管至如东深水环境科技有限公司处理；生产废水经废水收集槽（含隔油）处理后经园区工业污水管网送至园区废水收集池，初期雨水经园区雨水管网、事故应急池（兼初期雨水池）收集送至园区废水收集池，最终生产废水和初期雨水一并通过园区工业废水排口接入如东深水环境科技有限公司处理；后期雨水经园区雨水管网收集检测达标后通过区域雨水管网排放至洋农西匡河。	相符

⑭与关于印发《江苏省工业废水与生活污水分质处理工作推进方案》的通知（苏环办〔2023〕144号）相符性

本项目与关于印发《江苏省工业废水与生活污水分质处理工作推进方案》的通知（苏环办〔2023〕144号）相符性分析，详见下表。

表1-23与《江苏省工业废水与生活污水分质处理工作推进方案》的通知（苏环办〔2023〕144号）相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	加快推进我省工业废水与生活污水分类收集分质处理提升城镇污水处理厂处理效能和安全稳定运行保障水平，降低工业有毒有害污染物稀释排放风险，确保饮用水源安全，推动水生态系统健康发展。	本项目生活污水与生产废水分类收集，分质处理。符合要求	相符
2	冶金、电镀、化工、印染、原料药制造（有工业废水处理资质且出水达到国家标准的原料药制造企业除外）等工业企业排放含重金属、难生化降解废水、高盐废水的，不得排入城镇污水集中收集处理设施。企业在向生态环境部门申请领取排污许可证的同时，应向城镇排水主管部门申请领取排水许可证。	本项目工业废水不涉及重金属、难生化降解废水、高盐废水，项目后期需根据要求及时登记排污许可证。	相符
3	向城镇污水集中处理设施排放工业废水的纳管企业，应建设收集池或预处理设施，相关标准规定的第一类污染物须在车间或车间预处理设施排口检测达标，其他污染物达到集中处理设施纳管要求后方可接入。对于限期退出后废水直排外环境的工业企业，应按照生态环境部门有关规定加强排污口的规范化建设。纳管企业应履行治污主体责任，加强处理设施运行维护、自行监测，确保预处理设施正常运行、达标排放。	项目废水达到接管要求，企业后期需加强处理设施运行维护、自行监测，确保预处理设施正常运行、达标排放。	相符

⑮与南通市生态环境局“关于对《洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区复配类产业发展环保评估报告》开展环保评估论证的情况报告”相符性分析

本项目与南通市生态环境局“关于对《洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区复配类产业发展环保评估报告》开展环保评估论证的情况报告”相符性分析，具体详见下表。

表1-24 与南通市生态环境局“关于对《洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区复配类产业发展环保评估报告》开展环保评估论证的情况报告”相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	二、评估结论 《报告》重点对园区的产业定位、产业布局与规模等方面的环境合理性、与“三线一单”生态环境分区管控等要求的相符性等进行了评述。预测了园区发展对水、大气、生态环境等方面的影响以及环境风险，对资源环境承载力、环境基础设施的合理性进行了分析论证，提出了环境影响的减缓措施。经与会部门、专家论证认为，从环保角度分析，在落实《报告》所提	本项目为润滑油复配项目、日用化学产品制造项目，建设地点为万洋众创城片区。本项目不使用有毒有害危化品，项目	相符

	<p>的各项污染防治、生态保护及环境风险防范措施的前提下，在洋口镇工业集中区节能环保产业孵化器和万洋众创城两个片区设立复配类产业集聚片区，建设发展不使用有毒有害危险化学品、环评类别为报告表以及不需要编制环评文件的复配类企业（项目）是可行的。其中万洋众创城片区重点发展润滑油复配类项目，节能环保产业孵化器片区重点发展环保型涂料、橡塑助剂、环保助剂等复配类项目。</p>	环评类别为报告表。	
2	<p>三、工作建议</p> <p>（一）洋口镇（沿海经济开发区）需按照《中华人民共和国环境影响评价法》《规划环境影响评价条例》要求，及时调整园区规划、编制环境影响评价报告并按程序报审。</p> <p>（二）进一步加大环境基础设施建设力度，不断提高园区污染治理和环境风险防范能力，确保园区生态环境质量持续向好。园区及属地生态环境监管部门要加大指导和监督执法力度，督促指导集聚区内企业依法依规办理相关手续。</p> <p>（三）复配类产业集聚片区中，化工复配类项目排污总量管理执行《关于进一步优化如东县洋口化学工业园（西区）排污总量控制制度助推高质量发展的通知》（通环管函〔2024〕6号）相关要求。</p>	本项目将依法依规办理相关手续。	相符

⑯关于《省政府关于加快推动化工产业高质量发展的意见》（苏政规〔2024〕9号）的相符性分析

本项目与《省政府关于加快推动化工产业高质量发展的意见》（苏政规〔2024〕9号）相符性分析，具体详见下表。

表1-25 与《省政府关于加快推动化工产业高质量发展的意见》（苏政规〔2024〕9号）相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	<p>（四）推动集聚集约发展。新建化工项目原则上应在化工园区和化工重点监测点企业实施，引导支持园区外化工生产企业搬迁入园，推动化工产业集聚集聚发展。以物理加工为主要生产方式的非危险化学品生产项目、有机肥料及微生物肥料制造以及为其他行业配套的二氧化碳捕集、可再生能源发电制氢、工业气体项目可以在化工园区外实施，支持润滑油、涂料等以物理加工为主要生产方式的区域特色产业进入合规园区整合集聚发展。禁止在长江干支流岸线边界（即水利部门河道管理范围边界）一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。</p>	<p>本项目为润滑油（脂）复配类和日用化学产品制造项目，建设地点为万洋众创城片区，不在长江干支流岸线边界一公里范围内。</p>	相符

⑰与《江苏省环境影响评价文件环境应急相关内容编制要点》（苏环办〔2022〕338号）

相符性分析

本项目《江苏省环境影响评价文件环境应急相关内容编制要点》（苏环办[2022]338号）相符性分析，具体详见下表。

表1-26 与《江苏省环境影响评价文件环境应急相关内容编制要点》（苏环办[2022]338号）相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	科学判定环境风险评价工作等级和评价范围，系统识别环境风险。合理分析代表性风险事故情形，预测其影响范围与程度。	本项目根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）、分析其涉及的风险物质数量，得出本项目环境风险评价等级为简单分析，详见“环境风险影响分析”。	相符
2	明确环境风险防范措施的建设任务。大气环境风险防范应结合风险源实际状况明确环境风险的防范、减缓措施，提出环境风险监控要求，特别是有毒有害气体厂界监控预警措施，并提供事故状态下区域人员疏散通道和安置场所位置图。事故废水环境风险防范应按照“单元-厂区-园区/区域”环境风险防控体系的要求，结合环境风险事故情形和预测结果，提出必要的应急设施(包括围堰、防火堤、应急池、雨污水排口闸阀及配套管网设施等)建设要求，并明确事故废水有效收集和妥善处理方式，以防进入外环境。要提供雨污水、事故废水收集排放管网示意图、环境应急设施分布图等防止事故废水进入外环境的控制、封堵系统图。明确企业与所在园区/区域的环境风险防控体系、设施的衔接和配套。	已明确本项目的环境风险分析及风险防范措施；已明确本项目应急设备及物资配备情况详见表 4.7-4；事故状态下污染物内部控制及应急疏散路径图详见附图 12；本项目储罐区等应设置围堰，事故应急池（兼初期雨水池）、雨污水排口闸阀及配套管网设施等均依托万洋园区，具体情况详见后文详述；已明确事故废水有效收集和妥善处理方式，本项目事故废水环境风险防控措施详述详见下文第四章；环境风险事故三级防控体系图详见附图 13。	相符
3	明确环境应急管理制度内容。包括：①突发环境事件应急预案的编制、修订和备案要求；②明确事故状态下的特征污染因子和应急监测能力；③参照相关规范明确环境应急物资装备配备要求；④建立突发环境事件隐患排查治理制度要求，明确隐患排查内容、方式和频次；⑤明确环境应急培训和演练内容、方式、频次和台账记录要求；⑥提出设置环境风险防范设施及环境应急处置卡标识标牌等相关要求。	已明确环境应急管理制度内容，详见下文“应急处置及控制措施”。	相符
4	对改建、扩建和技术改造项目，调查事故应急池、雨污水排口闸阀及	本项目为新建项目，事故应急池、雨污水排口闸阀及配套管网等均依	相符

	配套管网等现有环境风险防控设施建设情况，梳理突发环境事件风险评估、应急预案、隐患排查治理、物资装备配备等管理制度执行情况，分析提出环境风险防控现状问题清单，明确整改措施。对于需依托现有环境风险防范措施的项目，需分析依托的可行性，必要时提出优化方案。	托万洋园区（园区公辅设施均已建设完成），并已分析其依托的可行性，可满足本项目的环境风险防范。	
5	环境风险防范措施“三同时”要求。环境风险防范措施应纳入环保投资和建设项目竣工环保验收内容。	已明确环境风险防范措施“三同时”要求，环保投资及项目竣工环保验收内容详见下文表4.9-1、4.10-1。	相符
6	明确环境风险评价结论。根据项目危险因素、环境敏感性及风险事故分析结果，结合环境风险防范措施和应急管理建设内容，明确给出建设项目环境风险是否可防控的结论。	根据进一步分析，后文已明确环境风险评价结论，本项目应严格按照国家安全规范及国家相关规定加强安全监督管理，出现泄露风险时及时采取措施，对隐患坚决消除，将本项目的环境风险发生的机率控制在最小水平，对周围环境的影响可得到控制。建设单位编制应急预案，加强措施，防止事故发生；定期举行应急培训活动，对本项目的相关人员进行事故印记救援培训，提高事故发生后的应急处理能力，提高风险防范意识，减轻风险情况造成的危害程度，发生的环境风险可以控制在较低的水平，本项目的事故风险处于可接受水平。	相符

⑩与《如东县生态空间管控区域调整方案（2024年）》的相符性分析

本项目与《如东县生态空间管控区域调整方案（2024年）》相符性分析，具体详见下表。

表1-27 与《如东县生态空间管控区域调整方案（2024年）》相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	a) 生态空间管控区域的优化对现有生态空间管控区域进行科学评估，合理调整管控边界。将部分生态环境敏感区域纳入生态空间管控范围，加强保护。 b) 分类管控措施的细化明确优先保护单元、重点管控单元和一般管控单元的分类管控要求。制定具体的环境准入清单和管理措施。	本项目位于洋口镇万洋众创城，不位于生态空间管控范围之内。	相符

⑪与《关于加强重点行业涉新污染物建设项目环境影响评价工作的意见》（环环评〔2025〕23号）相符性分析

表1-28 与《关于加强重点行业涉新污染物建设项目环境影响评价工作的意见》（环环评

(2025) 28号) 相符性分析

序号	文件相关要求	相符性分析	相符性
1	重点关注重点管控新污染物清单、有毒有害污染物名录、优先控制化学品名录以及《关于持久性有机污染物的斯德哥尔摩公约》(简称《斯德哥尔摩公约》)附件中已发布环境质量标准、污染物排放标准、环境监测方法标准或其他具有污染治理技术的污染物。重点关注石化、涂料、纺织印染、橡胶、农药、医药等重点行业建设项目,在建设项目环评工作中做好上述新污染物识别,涉及上述新污染物的,执行本意见要求;不涉及新污染物的,无需开展相关工作。	通过对比《重点管控新污染物清单(2023年版)》《有毒有害大气污染物名录(2018年)》《有毒有害水污染物名录(第一批)》《优先控制化学品名录》《关于持久性有机污染物的斯德哥尔摩公约》,本项目产品和原辅材料均不涉及新污染物,无新污染物产生。	相符
2	各级环评审批部门在受理和审批建设项目环评文件时,应落实重点管控新污染物清单、产业结构调整指导目录、《斯德哥尔摩公约》、生态环境分区管控方案和项目所在园区规划环评等有关管控要求。对照不予审批环评的项目类别(见附表),严格审核建设项目原辅材料和产品,对于以禁止生产、加工使用的新污染物作为原辅料或产品的建设项目,依法不予审批。	本项目产品和原辅材料均不涉及新污染物,不在《不予审批环评的项目类别》之内。	相符

⑳与《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB 38508-2020)相符性分析

本项目与《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB 38508-2020)相符性分析,具体详见下表。

表1-29 与《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB 38508-2020)相符性分析

文件相关要求		相符性
类型	水基清洗剂	本项目清洗剂为水基清洗剂,VOC含量为0.1g/L,小于50g/L,符合清洗剂挥发性有机化合物含量限值要求。
VOC含量/(g/L) ≤	50	
二氯甲烷、三氯甲烷、三氯乙烯、四氯乙烯总和/% ≤	0.5	
甲醛/(g/kg) ≤	0.5	
苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和/% ≤	0.5	

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>江苏邦尔嘉防锈科技有限公司成立于 2022 年 11 月，位于江苏省南通市如东县洋口镇兴海路 26 号，从事润滑油、超精研油、防锈油、金属加工油（液）、清洗剂、润滑脂等的研发、生产、销售和服务，主要产品有润滑油、超精研油、防锈油、金属加工油（液）、清洗剂、润滑脂等。本公司前身为苏州市欧达防锈材料有限公司，已从事本行业多年，2023 年销售额已达 5000 万元，由于生产经营需要，在南通成立了江苏邦尔嘉防锈科技有限公司。购置南通如东万洋众创城工业集中区内 C02、C06 厂房。主要从事润滑油加工、制造及销售。为满足市场需求、抓住市场机遇，江苏邦尔嘉防锈科技有限公司拟投资 2000 万元建设“年产 5000 吨防锈油、6000 吨超精研油、3000 吨金属加工油（液）、1000 吨清洗剂、3000 吨润滑油、2000 吨润滑脂项目”。</p> <p>①项目建设的必要性</p> <p>得益于全球制造业的快速发展，2025 年金属加工液市场规模呈现显著增长的趋势，尤其是汽车、航空航天、机械制造等行业对高性能金属加工液需求的增加。预计未来几年，全球金属加工液市场年复合增长率将达到 5%以上，市场规模预计将超过 500 亿人民币。随着新型环保金属加工液的研发和应用，市场规模的增长将更为迅速。</p> <p>地区差异对市场规模的增长趋势有着显著影响。亚洲市场，特别是中国，由于其庞大的制造业规模和快速的技术进步，预计将贡献最大的市场份额增长。欧洲市场则因其对环保标准的严格要求和先进技术，将继续引领高端金属加工液的市场发展。美国市场也因技术革新和制造业升级而呈现出稳定的增长态势。全球金属加工液市场的增长趋势将持续受到全球经济环境、技术进步和行业应用需求等多方面因素的影响。因此本项目建设是必要的。</p> <p>②项目建设可行性</p> <p>（1）该项目位于南通如东万洋众创城工业集中区，所用地为工业用地。与园区的产业定位、功能规划、环境规划相符，项目选址符合区域发展规划。</p> <p>（2）根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）国家标准第 1 号修改单的分类，本项目归类为原油加工及石油制品制造[C2511]。</p> <p>（3）依据本项目所确定的产品方案，对照国家发展和改革委员会第 29 号令发布的《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，项目不属于淘汰类。因此本项目符合国家产业政策的要求。</p> <p>（4）项目严格执行建设项目环保设施“三同时”制度，在项目的初步设计文件中，包含环境保护篇章，明确防治污染设施的设计方案、投资概算等。环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保采用有效的环保设施，确保建设项目配套建设的环境保护设</p>
------	---

施通过竣工验收。

(5) 项目位于南通如东万洋众创城工业集中区内，园区规划科学合理，其水、电、交通等各项基础条件良好，环境容量大，具有很强的投资优势，具备项目实施需要的外部条件。因此项目选址合理可行。

(6) 项目建设具备较多的有利条件，项目通过购买标准厂房，可以减少工期，且园区内基础设施配套完善，且临近临海公路，交通比较方便，便于后期物料的输出与输入。

综上所述，本项目的实施符合国家产业政策，从建设规模、产品方案、工艺技术、经济效益、社会效益、环境保护等各方面来分析本项目的建设可行。

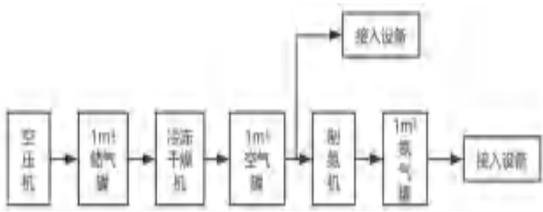
根据《中华人民共和国环境保护法》（2014年修订）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年修订）、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号）等有关法律法规的规定，本项目应当开展环境影响评价工作。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），本项目属于“二十二、石油、煤炭及其他燃料加工业 25-42 精炼石油产品制造 251-单纯物理分离、物理提纯、混合、分装的（不产生废水或挥发性有机物的除外）”，应编制环境影响报告表。为此，江苏邦尔嘉防锈科技有限公司委托我单位开展该项目的环境影响评价工作。我单位接受委托后，立即派技术人员踏勘现场和收集查阅项目有关资料，并依照按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》要求编写了本项目环境影响报告表，报请审批部门审批，以期为项目实施和环境管理提供依据。

2、建设内容

本项目拟建于南通市如东县洋口万洋众创城，项目工程建设内容详见表 2-1。

表2-1 本项目工程建设一览表

类别	建设名称	能力/规模	备注	
主体工程	厂房	调和罐区及平台	2间，位于C02及C06厂房1楼，共占地面积500m ²	建设单位在万洋众创城购置了2栋3层的标准厂房，作为本项目实施的地点。该标准厂房已由园区统一建设
		控制区	2间，位于C02及C06厂房1楼，共占地面积200m ²	
		投料区	2间，位于C02及C06厂房1楼，占地面积100m ²	
		加热区	2间，位于C02及C06厂房1楼，占地面积40m ²	
		配料区	1间，位于C02厂房1楼，占地30m ²	
		研磨区	1间，位于C06厂房1楼，占地40m ²	
		罐装区	4间，中转罐区位于C02厂房1楼及C06厂房1楼；产品灌装区位于C02厂房2楼及C06厂房1楼，占地面积共500m ²	
		中转油罐区	2间，位于C02及C06厂房1楼，共占地面积500m ²	
		办公区	1间，位于C02车间3楼，占地1200m ²	
		实验室	1间，位于C02车间2楼，占地400m ²	
辅助工	休息区	1间，位于C02厂房1楼，占地30m ²		
	导热油系统	两套成套组件的电加热模温机对导热油进行加热，加热导热油通过搅拌罐夹套，使搅拌罐加热升温至		

程			200℃。	
	室外	空压制氮区	1间，位于C02厂房1楼 空压制氮机工艺： 	
		包装及成品区	4间，位于C02厂房2楼及C06厂房1、2、3楼，占地面积2500m ²	
		产品加工区	1间，产品加工区位于C02厂房1楼，占地面积共40m ²	
		危废仓库	1间，位于C02厂房2楼15m ²	
		一般固废仓库	1间，位于C02厂房2楼15m ²	
公用工程		供水	3000t/a	依托市政现有给水管网
	排水	生产废水	1335.728m ³ /a	江苏省南通如东万洋众创城工业集中区内C02、C06厂房，经废水收集槽（含隔油）处理后经园区工业污水管网送至园区废水收集池后通过园区工业废水排口接入如东深水环境科技有限公司处理。
		生活污水	480m ³ /a	依托园区化粪池处理后通过生活污水管网、生活污水排口接管至如东深水环境科技有限公司处理。
		初期雨水	81.9m ³ /a	经园区雨水管网、事故应急池（兼初期雨水池）及初期雨水收集池就近收集送至园区废水收集池后通过园区工业废水排口接入如东深水环境科技有限公司处

环保工程	废水	初期雨水	地面清洁废水经废水收集槽（含隔油）处理后经园区工业污水管网送至园区废水收集池；初期雨水经园区雨水管网、事故应急池（兼初期雨水池）收集送至园区废水收集池	理。	
		地面清洁废水		依托园区现有工业污水管网和工业废水排口接管至如东深水环境科技有限公司处理达标后排放	
		生活污水	化粪池，生活污水管网	依托园区现有生活污水管网和生活污水排口接管至如东深水科技有限公司处理达标后排放	
	纯水制备	工业污水管网	依托园区工业污水管网及工业污水排口接管至如东深水污水处理厂		
	废气	C02 厂房	中转罐大小呼吸废气	C02厂房投料废气经“布袋除尘器”预处理后与其他废气一同进入“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理，通过23m高排气筒DA001排放	本项目主要生产区域设置于 C02 栋厂房一楼（包括装卸入罐、投料、调和搅拌、罐装等工序）
			投料废气		
			调和搅拌废气		
			灌装废气		
			危废仓		
	供电	90万kWh/a	依托园区现有电网供应		
纯水制备	纯水经功率5KW纯水机制备生产用纯水386/a，制水工艺：RO膜反渗透过滤，得水率为0.7。	/			

		库 废 气		
	C06 厂 房	中 转 罐 大 小 呼 吸 废 气	C06厂房投料废气经“布袋除尘器”预处理后与其他废气一同进入“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理,通过23m高排气筒DA002排放	本项目主要生产区域设置于 C06 栋厂房一楼 (包括装卸入罐、投料、调和搅拌、罐装、研磨等工序)
		投 料 废 气		
		调 和 搅 拌 废 气		
		灌 装 废 气		
		研 磨 废 气		
		中 转 罐 大 小 呼 吸、 投 料、 搅 拌、 研 磨、 灌 装 未 收 集 废 气	/	无组织废气, 加强通风
		实 验 室 检 验 未 收 集 废 气	/	
固 废		生 活 垃 圾	/	收集后由环卫清运
		一 般 工 业 固 废	1间一般固废暂存间, 占地面积15m ²	收集后由专门公司回收处理
		危 险 废 物	1间危废仓库, 占地面积15m ²	收集后委托有资质单位处理
		噪 声	选用低噪声设备、合理布局、减振、隔声等措施	厂界噪声达标

风险防范措施	1个1100m ³ 事故应急池（兼初期雨水池）；1个400m ³ 初期雨水池	依托园区
--------	--	------

3、主要产品及产能

本项目主要产品方案见表 2-2。主要产品质量指标见表 2-3。

表2-2 产品方案一览表

序号	产品名称	设计产量 (t/a)	年运行时间 (h/a)	生产温度 (°C)	包装方式/规格	执行标准
1	防锈油	5000	3000	80°C-120°C	18L/200L/1000L	SH/T0692-2000
2	超精研油	6000	3000	60°C-80°C	200L/1000L	Bonerga-002-2024
3	金属加工油（液）	3000	3000	60°C-80°C	18L/200L/1000L	Bonerga-001-2024
4	清洗剂	1000	3000	常温	18L/200L/1000L	JB/T4323.1-1999
5	润滑油	3000	1000	80°C-120°C	18L/200L/1000L	GB 11118.1—2011
6	润滑脂	2000	3000	200°C-300°C	18L/200L	GB/T 7323、GB/T 7324、GB/T 491

注：建设项目产品方案执行标准详情见附件7，超精研油及金属加工油（液）使用的企业备案的执行标准，清洗剂为水基金属清洗剂，属于低挥发性清洗剂。

表2-3 产品质量标准一览表

序号	产品名称	质量标准		执行标准
1	润滑油	粘度等级15	①外观：透明；②闪点（开口）：不低于140°C；③运动粘度（40°C）：13.5~16.5mm ² /s、运动粘度（0°C）：不大于140；④黏度指数：不小于80⑤倾点：不高于-12°C；⑥机械杂质：无；⑦水分：不大于痕迹；⑧腐蚀实验（铜片，60°C，3h）：不大于1级；⑨液相锈蚀（24h）：无锈。⑩泡沫性（泡沫倾向/泡沫稳定性）：程序I（24°C）不大于150/0；程序II（93.5°C）不大于75/0；程序III（后24°C）不大于150/0。	GB 11118.1—2011
		粘度等级22	①外观：透明；②闪点（开口）：不低于165°C；③运动粘度（40°C）：19.8~24.2mm ² /s、运动粘度（0°C）：不大于300；④黏度指数：不小于80⑤倾点：不高于-9°C；⑥机械杂质：无；⑦水分：不大于痕迹；⑧腐蚀实验（铜片，60°C，3h）：不大于1级；⑨液相锈蚀（24h）：无锈。⑩泡沫性（泡沫倾向/泡沫稳定性）：程序I（24°C）不大于150/0；程序II（93.5°C）不大于75/0；程序III（后24°C）不大于150/0。	
		粘度等级32	①外观：透明；②闪点（开口）：不低于175°C；③运动粘度（40°C）：28.8~35.2mm ² /s、运动粘度（0°C）：不大于420；④黏度指数：不小于80⑤倾点：不高于-6°C；⑥机械杂质：无；⑦水分：不大于痕迹；⑧腐蚀实验（铜片，60°C，3h）：不大	

			于1级；⑨液相锈蚀（24h）：无锈。⑩泡沫性（泡沫倾向/泡沫稳定性）：程序I（24℃）不大于150/0；程序II（93.5℃）不大于75/0；程序III（后24℃）不大于150/0。	
		粘度等级46	①外观：透明；②闪点（开口）：不低于185℃；③运动粘度（40℃）：41.4~50.6mm ² /s、运动粘度（0℃）：不大于780；④黏度指数：不小于80⑤倾点：不高于-6℃；⑥机械杂质：无；⑦水分：不大于痕迹；⑧腐蚀实验（铜片，60℃，3h）：不大于1级；⑨液相锈蚀（24h）：无锈。⑩泡沫性（泡沫倾向/泡沫稳定性）：程序I（24℃）不大于150/0；程序II（93.5℃）不大于75/0；程序III（后24℃）不大于150/0。	
		粘度等级68	①外观：透明；②闪点（开口）：不低于195℃；③运动粘度（40℃）：61.2~74.8mm ² /s、运动粘度（0℃）：不大于1400；④黏度指数：不小于80⑤倾点：不高于-6℃；⑥机械杂质：无；⑦水分：不大于痕迹；⑧腐蚀实验（铜片，60℃，3h）：不大于1级；⑨液相锈蚀（24h）：无锈。⑩泡沫性（泡沫倾向/泡沫稳定性）：程序I（24℃）不大于150/0；程序II（93.5℃）不大于75/0；程序III（后24℃）不大于150/0。	
		粘度等级100	①外观：透明；②闪点（开口）：不低于205℃；③运动粘度（40℃）：90~110mm ² /s、运动粘度（0℃）：不大于2560；④黏度指数：不小于80⑤倾点：不高于-6℃；⑥机械杂质：无；⑦水分：不大于痕迹；⑧腐蚀实验（铜片，60℃，3h）：不大于1级；⑨液相锈蚀（24h）：无锈。⑩泡沫性（泡沫倾向/泡沫稳定性）：程序I（24℃）不大于150/0；程序II（93.5℃）不大于75/0；程序III（后24℃）不大于150/0。	
		粘度等级150	①外观：透明；②闪点（开口）：不低于215℃；③运动粘度（40℃）：135~165mm ² /s；④黏度指数：不小于80⑤倾点：不高于-6℃；⑥机械杂质：无；⑦水分：不大于痕迹；⑧腐蚀实验（铜片，60℃，3h）：不大于1级；⑨液相锈蚀（24h）：无锈。⑩泡沫性（泡沫倾向/泡沫稳定性）：程序I（24℃）不大于150/0；程序II（93.5℃）不大于75/0；程序III（后24℃）不大于150/0。	
2	金属加工油（液）	浓缩液	①外观：黄棕色透明液体；②闪点（开口）：不低于150℃；③凝固点：不高于-6℃；④40℃运动粘度：不小于25mm ² /s。	Bonerga-001-2024
		5%稀释液	①乳化液安定性（15~35℃，24h）皂/油：不大于0.5/0ml；②pH值：8.2~9.8；③消泡性：不大于5ml/10min；④防锈实验（35℃±2℃）：单片48h、叠片4h；⑤腐蚀实验（35℃±2℃）：钢片36h，铜片8h，铝片4h。⑥食盐允许量（15~35℃，4h）：无相分离。	

3	超精研油	①外观：均匀透明液体（目测）；②运动粘度（40℃）：2.5~5m ² /s；③闪点（开口）：不低于60℃；④腐蚀试验（铜片，100℃，3h）：不大于1级。⑤湿热试验（相对湿度95%）：铜片48h合格。	Bonerga-002-2024										
4	防锈油	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="416 376 539 667">L-RG</td> <td data-bbox="539 376 1161 667">①闪点：不低于38℃；②干燥性：不粘着状态；③流下点：不低于80℃；④低温附着性：合格；⑤喷雾型：膜连续；⑥分离安定性：无相变，不分离；⑦除膜性（耐候性后）：除膜（30次）；⑧腐蚀性（质量变化）：钢±0.2，黄铜±1.0，锌±7.5，铝±0.2，镁±0.5，镉±5.0，铬不失去光泽；⑨膜厚：不大于100μm；⑩防锈性：盐雾（A级）不小于336h、耐候（A级）：不小于600。</td> </tr> <tr> <td data-bbox="416 667 539 958">L-RE</td> <td data-bbox="539 667 1161 958">①闪点：不低于38℃；②干燥性：柔软状态；③低温附着性：合格；④喷雾型：膜连续；⑤分离安定性：无相变，不分离；⑥除膜性（包装储存后）：除膜（15次）；⑦腐蚀性（质量变化）：钢±0.2，黄铜±1.0，锌±7.5，铝±0.2，镁±0.5，镉±5.0，铬不失去光泽；⑧膜厚：不大于50μm；⑨防锈性：湿热（A级）不小于720h、盐雾（A级）不小于168h、包装储存（A级）：不小于360h。</td> </tr> <tr> <td data-bbox="416 958 539 1249">L-REE-1</td> <td data-bbox="539 958 1161 1249">①闪点：不低于38℃；②干燥性：柔软状态；③低温附着性：合格；④喷雾型：膜连续；⑤分离安定性：无相变，不分离；⑥除膜性（包装储存后）：除膜（6次）；⑦腐蚀性（质量变化）：钢±0.2，黄铜±1.0，锌±7.5，铝±0.2，镁±0.5，镉±5.0，铬不失去光泽；⑧膜厚：不大于25μm；⑨防锈性：湿热（A级）不小于720h、包装储存（A级）：不小于180h。⑩水置换性：合格</td> </tr> <tr> <td data-bbox="416 1249 539 1541">L-REE-2</td> <td data-bbox="539 1249 1161 1541">①闪点：不低于38℃；②干燥性：柔软或油状态；③低温附着性：合格；④喷雾型：膜连续；⑤分离安定性：无相变，不分离；⑥除膜性（包装储存后）：除膜（6次）；⑦腐蚀性（质量变化）：钢±0.2，黄铜±1.0，锌±7.5，铝±0.2，镁±0.5，镉±5.0，铬不失去光泽；⑧膜厚：不大于15μm；⑨防锈性：湿热（A级）不小于480h、包装储存（A级）：不小于90h。⑩水置换性：合格</td> </tr> <tr> <td data-bbox="416 1541 539 1865">L-RF</td> <td data-bbox="539 1541 1161 1865">①闪点：不低于38℃；②干燥性：指触干燥（4h）不粘着（24h）；③流下点：不低于80℃；④低温附着性：合格；⑤喷雾型：膜连续；⑥分离安定性：无相变，不分离；⑦除膜性（包装储存后）：除膜（15次）；⑧透明性：能看到印记⑨腐蚀性（质量变化）：钢±0.2，黄铜±1.0，锌±7.5，铝±0.2，镁±0.5，镉±5.0，铬不失去光泽；⑩膜厚：不大于50μm；⑪防锈性：湿热（A级）不小于720h、盐雾（A级）不小于336h、包装储存（A级）：不小于360h。</td> </tr> </table>	L-RG	①闪点：不低于38℃；②干燥性：不粘着状态；③流下点：不低于80℃；④低温附着性：合格；⑤喷雾型：膜连续；⑥分离安定性：无相变，不分离；⑦除膜性（耐候性后）：除膜（30次）；⑧腐蚀性（质量变化）：钢±0.2，黄铜±1.0，锌±7.5，铝±0.2，镁±0.5，镉±5.0，铬不失去光泽；⑨膜厚：不大于100μm；⑩防锈性：盐雾（A级）不小于336h、耐候（A级）：不小于600。	L-RE	①闪点：不低于38℃；②干燥性：柔软状态；③低温附着性：合格；④喷雾型：膜连续；⑤分离安定性：无相变，不分离；⑥除膜性（包装储存后）：除膜（15次）；⑦腐蚀性（质量变化）：钢±0.2，黄铜±1.0，锌±7.5，铝±0.2，镁±0.5，镉±5.0，铬不失去光泽；⑧膜厚：不大于50μm；⑨防锈性：湿热（A级）不小于720h、盐雾（A级）不小于168h、包装储存（A级）：不小于360h。	L-REE-1	①闪点：不低于38℃；②干燥性：柔软状态；③低温附着性：合格；④喷雾型：膜连续；⑤分离安定性：无相变，不分离；⑥除膜性（包装储存后）：除膜（6次）；⑦腐蚀性（质量变化）：钢±0.2，黄铜±1.0，锌±7.5，铝±0.2，镁±0.5，镉±5.0，铬不失去光泽；⑧膜厚：不大于25μm；⑨防锈性：湿热（A级）不小于720h、包装储存（A级）：不小于180h。⑩水置换性：合格	L-REE-2	①闪点：不低于38℃；②干燥性：柔软或油状态；③低温附着性：合格；④喷雾型：膜连续；⑤分离安定性：无相变，不分离；⑥除膜性（包装储存后）：除膜（6次）；⑦腐蚀性（质量变化）：钢±0.2，黄铜±1.0，锌±7.5，铝±0.2，镁±0.5，镉±5.0，铬不失去光泽；⑧膜厚：不大于15μm；⑨防锈性：湿热（A级）不小于480h、包装储存（A级）：不小于90h。⑩水置换性：合格	L-RF	①闪点：不低于38℃；②干燥性：指触干燥（4h）不粘着（24h）；③流下点：不低于80℃；④低温附着性：合格；⑤喷雾型：膜连续；⑥分离安定性：无相变，不分离；⑦除膜性（包装储存后）：除膜（15次）；⑧透明性：能看到印记⑨腐蚀性（质量变化）：钢±0.2，黄铜±1.0，锌±7.5，铝±0.2，镁±0.5，镉±5.0，铬不失去光泽；⑩膜厚：不大于50μm；⑪防锈性：湿热（A级）不小于720h、盐雾（A级）不小于336h、包装储存（A级）：不小于360h。	SH/T0692-2000
L-RG	①闪点：不低于38℃；②干燥性：不粘着状态；③流下点：不低于80℃；④低温附着性：合格；⑤喷雾型：膜连续；⑥分离安定性：无相变，不分离；⑦除膜性（耐候性后）：除膜（30次）；⑧腐蚀性（质量变化）：钢±0.2，黄铜±1.0，锌±7.5，铝±0.2，镁±0.5，镉±5.0，铬不失去光泽；⑨膜厚：不大于100μm；⑩防锈性：盐雾（A级）不小于336h、耐候（A级）：不小于600。												
L-RE	①闪点：不低于38℃；②干燥性：柔软状态；③低温附着性：合格；④喷雾型：膜连续；⑤分离安定性：无相变，不分离；⑥除膜性（包装储存后）：除膜（15次）；⑦腐蚀性（质量变化）：钢±0.2，黄铜±1.0，锌±7.5，铝±0.2，镁±0.5，镉±5.0，铬不失去光泽；⑧膜厚：不大于50μm；⑨防锈性：湿热（A级）不小于720h、盐雾（A级）不小于168h、包装储存（A级）：不小于360h。												
L-REE-1	①闪点：不低于38℃；②干燥性：柔软状态；③低温附着性：合格；④喷雾型：膜连续；⑤分离安定性：无相变，不分离；⑥除膜性（包装储存后）：除膜（6次）；⑦腐蚀性（质量变化）：钢±0.2，黄铜±1.0，锌±7.5，铝±0.2，镁±0.5，镉±5.0，铬不失去光泽；⑧膜厚：不大于25μm；⑨防锈性：湿热（A级）不小于720h、包装储存（A级）：不小于180h。⑩水置换性：合格												
L-REE-2	①闪点：不低于38℃；②干燥性：柔软或油状态；③低温附着性：合格；④喷雾型：膜连续；⑤分离安定性：无相变，不分离；⑥除膜性（包装储存后）：除膜（6次）；⑦腐蚀性（质量变化）：钢±0.2，黄铜±1.0，锌±7.5，铝±0.2，镁±0.5，镉±5.0，铬不失去光泽；⑧膜厚：不大于15μm；⑨防锈性：湿热（A级）不小于480h、包装储存（A级）：不小于90h。⑩水置换性：合格												
L-RF	①闪点：不低于38℃；②干燥性：指触干燥（4h）不粘着（24h）；③流下点：不低于80℃；④低温附着性：合格；⑤喷雾型：膜连续；⑥分离安定性：无相变，不分离；⑦除膜性（包装储存后）：除膜（15次）；⑧透明性：能看到印记⑨腐蚀性（质量变化）：钢±0.2，黄铜±1.0，锌±7.5，铝±0.2，镁±0.5，镉±5.0，铬不失去光泽；⑩膜厚：不大于50μm；⑪防锈性：湿热（A级）不小于720h、盐雾（A级）不小于336h、包装储存（A级）：不小于360h。												
5	清洗剂	高效型 ①外观（15~35℃）：液体产品均匀不分层无尘淀，粉状产品均匀松散无坚硬团块，膏状产品均匀无坚硬团块无明显分离现象；②PH值（15~35℃）：	JB/T4323.1-1999										

			7.0-11.0; ③清洗能力: 45; 钢试片: 65°C±2°C(常温型: 30°C±2°C)静浸摆洗各3min: 洗油率(重量法)人工油污≥98%, 残油量(荧光法)≤2mg; ④防锈性(35°C±2°C, RH>95%, 单片24h, 叠片4h): --;⑤硬水中稳定性(20人工硬水65°C±2°C、常温型40°C±2°C) 1h: 无絮状物、无析出物; ⑥水不溶物: 液体产品≤0.1%, 粉状、膏状产品≤1.0%⑦高低温稳定性(60±2°C, 6h后室温恢复再-18±3°C, 1h后室温恢复): 液体产品均匀不分层、无析出物和絮状物, 膏状产品均匀不分层、无析出物; ⑧漂洗性(65°C±2°C、常温型30°C±2°C): 无可见清洗剂残留物。
		防 锈 型	一类 外观(15~35°C): 液体产品均匀不分层无尘淀, 粉状产品均匀松散无坚硬团块, 膏状产品均匀无坚硬团块无明显分离现象; ②PH值(15~35°C): 7.0-11.0; ③清洗能力: 45; 钢试片: 65°C±2°C(常温型: 30°C±2°C)静浸摆洗各3min: 洗油率(重量法)人工油污≥90%, 残油量(荧光法)≤10mg; ④防锈性(35°C±2°C, RH>95%, 单片24h, 叠片4h): HT200铸铁和45铜合格;⑤硬水中稳定性(20人工硬水65°C±2°C、常温型40°C±2°C) 1h: 无絮状物、无析出物; ⑥水不溶物: 液体产品≤0.1%, 粉状、膏状产品≤1.0%⑦高低温稳定性(60±2°C, 6h后室温恢复再-18±3°C, 1h后室温恢复): 液体产品均匀不分层、无析出物和絮状物, 膏状产品均匀不分层、无析出物; ⑧漂洗性(65°C±2°C、常温型30°C±2°C): 无可见清洗剂残留物。
	二类 外观(15~35°C): 液体产品均匀不分层无尘淀, 粉状产品均匀松散无坚硬团块, 膏状产品均匀无坚硬团块无明显分离现象; ②PH值(15~35°C): 7.0-11.0; ③清洗能力: 45; 钢试片: 65°C±2°C(常温型: 30°C±2°C)静浸摆洗各3min: 洗油率(重量法)人工油污≥90%, 残油量(荧光法)≤10mg; ④防锈性(35°C±2°C, RH>95%, 单片24h, 叠片4h): 黄铜H62、硬铝LY12、45铜合格;⑤硬水中稳定性(20人工硬水65°C±2°C、常温型40°C±2°C) 1h: 无絮状物、无析出物; ⑥水不溶物: 液体产品≤0.1%, 粉状、膏状产品≤1.0%⑦高低温稳定性(60±2°C, 6h后室温恢复再-18±3°C, 1h后室温恢复): 液体产品均匀不分层、无析出物和絮状物, 膏状产品均匀不分层、无析出物; ⑧漂洗性(65°C±2°C、常温型30°C±2°C): 无可见清洗剂残留物。		
	低泡型 外观(15~35°C): 液体产品均匀不分层无尘淀, 粉状产品均匀松散无坚硬团块, 膏状产品均匀无坚硬团块无明显分离现象; ②PH值(15~35°C): 7.0-11.0; ③清洗能力: 45; 钢试片: 65°C±2°C(常温型: 30°C±2°C)静浸摆洗各3min: 洗油率(重量法)人工油污≥90%, 残油量(荧光法)≤10mg; ④防锈性(35°C±2°C, RH>95%, 单片24h, 叠片4h):		

			HT200铸铁和45铜合格;⑤硬水中稳定性(20人工硬水65°C±2°C、常温型40°C±2°C) 1h: 无絮状物、无析出物; ⑥水不溶物: 液体产品≤0.1%, 粉状、膏状产品≤1.0%⑦高低温稳定性 (60±2°C, 6h后室温恢复再-18±3°C, 1h后室温恢复): 液体产品均匀不分层、无析出物和絮状物, 膏状产品均匀不分层、无析出物; ⑧漂洗性 (65°C±2°C、常温型30°C±2°C): 无可见清洗剂残留物。⑨消泡性能 (30±2°C): 10min后残留泡沫高度≤5mm。	
		常温型	一类 外观 (15~35°C): 液体产品均匀不分层无尘淀, 粉状产品均匀松散无坚硬团块, 膏状产品均匀无坚硬团块无明显分离现象; ②PH值 (15~35°C): 7.0-11.0; ③清洗能力: 45; 钢试片: 65°C±2°C(常温型: 30°C±2°C)静浸摆洗各3min: 洗油率(重量法)人工油污≥80%, 残油量(荧光法)≤20mg; ④防锈性 (35°C±2°C, RH>95%, 单片24h, 叠片4h): --;⑤硬水中稳定性(20人工硬水65°C±2°C、常温型40°C±2°C) 1h: 无絮状物、无析出物; ⑥水不溶物: 液体产品≤0.1%, 粉状、膏状产品≤1.0%⑦高低温稳定性 (60±2°C, 6h后室温恢复再-18±3°C, 1h后室温恢复): 液体产品均匀不分层、无析出物和絮状物, 膏状产品均匀不分层、无析出物; ⑧漂洗性 (65°C±2°C、常温型30°C±2°C): 无可见清洗剂残留物。	
			二类 外观 (15~35°C): 液体产品均匀不分层无尘淀, 粉状产品均匀松散无坚硬团块, 膏状产品均匀无坚硬团块无明显分离现象; ②PH值 (15~35°C): 7.0-11.0; ③清洗能力: 45; 钢试片: 65°C±2°C(常温型: 30°C±2°C)静浸摆洗各3min: 洗油率(重量法)N46HL液压油≥90%, 残油量(荧光法)N46HL液压油≤2mg; ④防锈性 (35°C±2°C, RH>95%, 单片24h, 叠片4h): --;⑤硬水中稳定性(20人工硬水65°C±2°C、常温型40°C±2°C) 1h: 无絮状物、无析出物; ⑥水不溶物: 液体产品≤0.1%, 粉状、膏状产品≤1.0%⑦高低温稳定性 (60±2°C, 6h后室温恢复再-18±3°C, 1h后室温恢复): 液体产品均匀不分层、无析出物和絮状物, 膏状产品均匀不分层、无析出物; ⑧漂洗性 (65°C±2°C、常温型30°C±2°C): 无可见清洗剂残留物。	
6	润滑脂	00号	①工作锥入度: 400~430/0.1mm; ②滴点: 不低于165°C; ③腐蚀 (T ₂ , 铜片, 100°C, 24h): 铜片无绿色或黑色变化; ④蒸发量 (99°C, 22h) 质量分数: 不大于2.0%; ⑤杂质 (显微镜法): 25μm以上不大于3000个/m ³ 、75μm以上不大于500个/m ³ 、125μm以上不大于0个/m ³ ; ⑥相似粘度 (-10°C、10s ⁻¹): 不大于100Pa·s; ⑦延长工作锥入度(100000次): 不大于450/0.1mm; ⑧水淋流失量 (38°C, 1h): 质量分数不大于-%; ⑨防腐性 (52°C, 48h): 合格; ⑩极压性能 (梯姆肯法): OK值不	GB/T 7323、GB/T 7324、GB/T 491

			<p>小于133N、（四球机法）P_B不小于588N；⑪氧化安定性(99°C、100h、758kpa)：压力降不大于70kPa；⑫低温转矩(-20°C)：起动不大于-mN·m，运转不大于-mN·m；⑬分油量（锥网法、100°C、24h）：质量分数不大于-%。</p>
		0号	<p>①工作锥入度：355~385/0.1mm；②滴点：不低于170°C；③腐蚀（T₂，铜片，100°C，24h）：铜片无绿色或黑色变化；④蒸发量（99°C，22h）质量分数：不大于2.0%；⑤杂质（显微镜法）：25μm以上不大于3000个/m³、75μm以上不大于500个/m³、125μm以上不大于0个/m³；⑥相似粘度（-10°C、10s⁻¹）：不大于150Pa·s；⑦延长工作锥入度（100000次）：不大于420/0.1mm；⑧水淋流失量（38°C，1h）：质量分数不大于-%；⑨防腐性（52°C，48h）：合格；⑩极压性能（梯姆肯法）：OK值不小于156N、（四球机法）P_B不小于588N；⑪氧化安定性(99°C、100h、758kpa)：压力降不大于70kPa；⑫低温转矩(-20°C)：起动不大于-mN·m，运转不大于-mN·m；⑬分油量（锥网法、100°C、24h）：质量分数不大于-%。</p>
		1号	<p>①工作锥入度：310~340/0.1mm；②滴点：不低于180°C；③腐蚀（T₂，铜片，100°C，24h）：铜片无绿色或黑色变化；④蒸发量（99°C，22h）质量分数：不大于2.0%；⑤杂质（显微镜法）：25μm以上不大于3000个/m³、75μm以上不大于500个/m³、125μm以上不大于0个/m³；⑥相似粘度（-10°C、10s⁻¹）：不大于250Pa·s；⑦延长工作锥入度（100000次）：不大于380/0.1mm；⑧水淋流失量（38°C，1h）：质量分数不大于10%；⑨防腐性（52°C，48h）：合格；⑩极压性能（梯姆肯法）：OK值不小于156N、（四球机法）P_B不小于588N；⑪氧化安定性(99°C、100h、758kpa)：压力降不大于70kPa；⑫低温转矩(-20°C)：起动不大于1000mN·m，运转不大于100mN·m；⑬分油量（锥网法、100°C、24h）：质量分数不大于10%。</p>
		2号	<p>①工作锥入度：265~295/0.1mm；②滴点：不低于180°C；③腐蚀（T₂，铜片，100°C，24h）：铜片无绿色或黑色变化；④蒸发量（99°C，22h）质量分数：不大于2.0%；⑤杂质（显微镜法）：25μm以上不大于3000个/m³、75μm以上不大于500个/m³、125μm以上不大于0个/m³；⑥相似粘度（-10°C、10s⁻¹）：不大于500Pa·s；⑦延长工作锥入度（100000次）：不大于350/0.1mm；⑧水淋流失量（38°C，1h）：质量分数不大于10%；⑨防腐性（52°C，48h）：合格；⑩极压性能（梯姆肯法）：OK值不小于156N、（四球机法）P_B不小于588N；⑪氧化安定性(99°C、100h、758kpa)：压力降不大于70kPa；⑫低温转矩(-20°C)：起动不大于1000mN·m，运转不大于100mN·m；⑬分油量（锥网法、100°C、</p>

		24h)：质量分数不大于5%。
3号		①工作锥入度：220~250/0.1mm；②滴点：不低于180°C；③腐蚀（T ₂ ，铜片，100°C，24h）：铜片无绿色或黑色变化；④蒸发量（99°C，22h）质量分数：不大于2.0%；⑤杂质（显微镜法）：25μm以上不大于3000个/m ³ 、75μm以上不大于500个/m ³ 、125μm以上不大于0个/m ³ ；⑥相似粘度（-10°C、10s ⁻¹ ）：不大于1000Pa·s；⑦延长工作锥入度（100000次）：不大于320/0.1mm；⑧水淋流失量（38°C，1h）：质量分数不大于10%；⑨防腐性（52°C，48h）：合格；⑩极压性能（梯姆肯法）：OK值不小于156N、（四球机法）P _B 不小于588N；⑪氧化安定性（99°C、100h、758kpa）：压力降不大于70kPa；⑫低温转矩（-20°C）：起动不大于1000mN·m，运转不大于100mN·m；⑬分油量（锥网法、100°C、24h）：质量分数不大于5%。

备注：金属加工油（液）质量标准是一个产品，但是检验的时候需要检测产品原液和配置成稀释液检测，产品需要满足这两个条件。

4、主要生产设施情况

本项目所有设备均为新购，且为国际进口设备或国内先进设备，未采用国家明令禁止、淘汰的工艺设备和装置，符合清洁生产要求。本项目主要生产设施及参数见表 2-4。

表2-4 主要生产设施及参数一览表

位置	序号	设备名称	规格型号	数量（个/套）	备注
防锈油生产线					
C02一楼	1	加热搅拌罐	Φ1800*H2000	3	用于防锈油调和
	2	过滤罐	Φ1800*H2000	2	用于过滤中转
	3	过滤器	单袋式过滤器	3	配套搅拌罐
	4	过滤器	精密过滤器	2	配套搅拌罐
	5	抽提机	200L	2	用于加料
	6	产品灌装线	200-1000L	2	用于灌装
	7	水环式真空负压站	2BV5161	1	配套搅拌罐
C02二楼	1	过滤器	精密过滤器	1	配套搅拌罐
	2	产品灌装线	20L	1	用于灌装
超精研油生产线					
C02一楼	1	加热搅拌罐	Φ2200*H3000	2	用于超精研油调和
	2	过滤器	单袋式过滤器	2	配套搅拌罐
	3	过滤器	精密过滤器	1	配套搅拌罐
	4	抽提机	200L	1	用于加料
	5	产品灌装线	200-1000L	1	用于灌装
清洗剂，金属加工油（液）生产线					
C02一楼	1	搅拌罐	Φ1600*H2000	3	用于清洗剂，金属加工油（液）调和

		2	过滤器	单袋式过滤器	3	配套搅拌罐
		3	抽提机	200L	2	用于加料
		4	产品灌装线	200-1000L	2	用于灌装
		5	净水设备	1t/h	1	用于清洗剂、金属加工油(液)
		6	储水罐	3m ³	3	存放自来水及过滤水
润滑油生产线						
C06一楼		1	加热搅拌罐	5m ³	1	用于润滑油调和
		2	过滤器	单袋式过滤器	1	配套搅拌罐
		3	过滤器	精密过滤器	1	配套搅拌罐
		4	抽提机	200L	1	用于加料
		5	产品灌装线	200-1000L	1	用于灌装
润滑脂生产线						
C06一楼		1	加热搅拌罐	5m ³	8	用于润滑脂调和
		2	加热计量罐	5m ³	2	用于润滑脂计量
		3	加热搅拌罐	6m ³	3	用于润滑脂调和
		4	搅拌罐	500L	2	用于润滑脂调和
		5	冷凝器	5m ³	1	用于冷却
		6	三辊研磨机	260/450型	4	研磨
		7	均质机	3吨	2	均质
		8	过滤器	单袋式过滤器	3	配套搅拌罐
		9	过滤器	精密过滤器	3	配套搅拌罐
		10	抽提机	200L	2	用于加料
		11	产品灌装线	20-200L	9	用于灌装
公用设备						
C02一楼		1	中转罐	Φ3100*H6000	13	基础油中转(共用)
		2	模温机	成套组件	1	加温
		3	空压机	成套组件	1	制气
		4	制氮机	成套组件	1	制气
		5	压缩气体储罐	1m ³	3	储气
		6	输油管线及泵送系统	成套组件	1	原料运输
室外		7	提升机	载荷450kg	1	原料运输
		8	叉车	/	1	原料运转
C06一楼		1	中转罐	Φ3100*H6000	7	基础油中转(共用)
		2	模温机	成套组件	1	加温
		3	空压机	成套组件	1	制气
		4	压缩气体储罐	1m ³	2	储气
		5	输油管线及泵送系统	成套组件	1	原料运输
		6	提升机	载荷450kg	1	原料运输
		7	叉车	/	1	原料运转
		8	原料桶电加热烘机	/	2	原料

实验室配备仪器					
C02二楼	1	旋转氧弹测试仪	/	1	取样检验、试验
	2	四球研磨仪	/	1	
	3	干燥箱	101型	1	
	4	湿热箱	/	2	
	5	运动粘度仪	SYD-265C	2	
	6	闪点燃点仪	SYD-3536	1	
	7	凝点仪	SYD-510	1	
	8	锥入度仪	SYD-280	1	
	9	轴承测振仪	S09 10-11	1	
	10	微量水分仪	/	2	
	11	铜片腐蚀仪	/	1	
	12	显微镜	SK22009	1	
	13	低温运动粘度仪	SYD-265G	1	
	14	细菌培养仪	/	1	
	15	打磨机	/	1	

备注：项目防锈油、超精研油、金属加工油（液）、润滑油产品统称为调和油，生产工艺基本相同，仅仅在基础油和添加剂的成分、使用量上有区别。因性质相近，无需对生产过程中混用的罐类、包装容器进行清洗。

生产设备产能匹配分析：

本项目生产过程中主要控制产能的设备为搅拌罐，故本次对搅拌罐设计规格与产能匹配性进行分析，详见下表所示。

表2-5 主要生产设备与产能匹配性分析

生产线	设备名称	设备规格	数量(个)	单罐最大入料量(kg)	批次生产时间(h)	年最大生产时间(h)	年生产批次(次)	可生产最大产能(t/a)	申报年生产产量(t/a)	匹配情况
防锈油生产线	加热搅拌罐	5m ³	3	3000	5	3000	600	5400	5000	匹配
超精研油	加热搅拌罐	10m ³	2	6000	6	3000	500	6000	6000	匹配
清洗剂、金属加工油(液)生产线	搅拌罐	4m ³	3	2400	5	3000	600	4320	4000	匹配
润滑油生产线	加热	5m ³	1	3000	3	3000	1000	3000	3000	匹配

	搅拌罐									
润滑脂 生产线	加热 搅拌罐	5m ³	8	3000	10	700	70	1680	2000	匹 配
	加热 搅拌罐	6m ³	3	3600	10	700	70	756		
	搅拌罐	0.5m ³	2	300	10	700	70	42		
<p>本项目只是进行简单的调和分装，项目生产各类油品工艺类似，仅仅在基础油和添加剂的成分、使用量有区别。因性质相近，生产过程中各个调和油生产罐类可以混用，无需对其进行清洗。</p> <p>本项目防锈油产能 5000t/a、超精研油 6000t/a、金属加工油液 3000t/a、润滑油 3000t/a、润滑脂 2000t/a、清洗剂 1000t/a，搅拌工序 0.5-1h，用于润滑油搅拌罐全年完全无休下最大搅拌能力为 21198t/a，大于本项目设计的防锈油产能 5000t/a、超精研油 6000t/a、金属加工油液 3000t/a、润滑油 3000t/a、润滑脂 2000t/a、清洗剂 1000t/a。因此本项目搅拌罐能够匹配设计生产能力。</p>										

5、原辅材料使用及能源消耗情况

本项目使用原辅材料一览表见表 2-6，水及能源消耗一览表见表 2-7，原辅料理化性质见表 2-8。

表2-6 原辅材料一览表

产品名称	序号	原料名称	形态	消耗量(t)	最大存储量t	储存场所	包装方式	运输方式
防锈油	1	工业白油	液态	800.3243	33	原料存放区油罐	油罐	公路运输
	2	橡胶增塑剂	液态	1300.5	33	原料存放区油罐	油罐	公路运输
	3	变压器油	液态	1100.4	33	原料存放区油罐	油罐	公路运输
	4	液体石蜡	液态	700.3	33	原料存放区油罐	油罐	公路运输
	5	抗氧化剂 (2,6-二叔丁基对甲酚)	固态	20	5	原料存放区仓库	25KG袋	公路运输
	6	桐油	液态	20	2	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	7	乳化剂 (失水山梨醇油酸酯)	液态	30	6	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	8	金属表面处理剂 (磺酸盐复合产品)	液态	20	4	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	9	十二烯基丁二酸	液态	40	5	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	10	石油磺酸钡	液态	260.1	20	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	11	石油磺酸钠	液态	90.1	15	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	12	石油磺酸钙	液态	90.1	15	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	13	二壬基萘磺酸钡	液态	260.1	20	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	14	二壬基萘磺酸钙	液态	80	10	原料存放区仓库	25KG袋	公路运输
	15	松香	固态	20	4	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	16	防锈复合添加剂	液态	70	10	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	17	聚异丁烯	液态	10	2	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	18	N-油酰肌氨酸	液态	30	6	原料存放区仓库	25KG袋	公路运输
	19	N-油酰肌氨酸-十八胺盐	固态	30	6	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	20	凡士林	膏状	10	2	原料存放区仓库	25KG袋	公路运输

	21	萘烯树脂	固态	20	4	原料存放区仓库	25KG袋	公路运输
超精研油	1	基础油 (加氢精制调和剂)	液态	1700.538	33	原料存放区油罐	油罐	公路运输
	2	基础油 (脱芳调和剂)	液态	1700.4	33	原料存放区油罐	油罐	公路运输
	3	工业白油	液态	600.2	33	原料存放区油罐	油罐	公路运输
	4	变压器油	液态	1000.2	33	原料存放区油罐	油罐	公路运输
	5	硫化烯烃棉籽油	液态	60.1	10	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	6	抗氧化剂 (3,5-二叔丁基-4-羟基 苯丙酸辛酯)	液态	20.1	4	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	7	氢化菜油	液态	20.1	5	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	8	油酸	液态	250.1	20	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	9	油酸甲酯	液态	500.2	20	原料存放区仓库	200L桶或吨桶	公路运输
	10	沉降剂 (季铵盐)	液态	20.1	4	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	11	极压抗磨剂 (硫化烯烃)	液态	100.1	20	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	12	乳化剂 (失水山梨醇油酸酯)	液态	30	3	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
金属加工液 (油)	1	基础油 (加氢精制调和剂)	液态	400.2123	33	原料存放区油罐	油罐	公路运输
	2	基础油 (清洁型化工调和剂)	液态	700.3	33	原料存放区油罐	油罐	公路运输
	3	橡胶增塑剂	液态	500.2	33	原料存放区油罐	油罐	公路运输
	4	液体石蜡	液态	500.2	33	原料存放区油罐	油罐	公路运输
	5	纯水	液态	500.2	/	原料存放区仓库	/	公路运输
	6	淬火复合添加剂 (烷基萘)	液态	20.1	4	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	7	菜籽油	液态	10	5	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	8	精研液	液态	10.1	2	原料存放区仓库	200L桶	公路运输

		9	切削（磨削）复合液 （脂肪酸酯、有机胺等）	液态	250.1	20	原料存放区仓库	200L桶或吨桶	公路运输
		10	防锈剂 （烷醇胺）	液态	20	5	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
		11	杀菌剂 （碘代氨基甲酸酯）	液态	10	2	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
		12	水性复合剂	液态	50	10	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
		13	防腐剂 （环烷酸）	液态	10	2	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
		14	消泡剂 （丙烯酸酯）	液态	20	4	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
	清洗剂	1	基础油 （清洁型化工调和剂）	液态	400.4	33	原料存放区油罐	油罐	公路运输
		2	过滤水	液态	400.4	/	原料存放区仓库	/	公路运输
		3	净洗剂 （脂肪酸）	液态	100.1	10	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
		4	消泡剂 （有机硅）	液态	25	2	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
		5	防腐剂 （环烷酸）	液态	25	2	原料存放区仓库	200L桶	公路运输
		6	表面活性剂 （甘油硬脂酸酯）	固态	25	5	原料存放区仓库	袋装	公路运输
		7	助洗剂 （聚羧酸盐）	固态	25	5	原料存放区仓库	袋装	公路运输
	润滑油	1	润滑油	液态	1200	33	原料存放区油罐	油罐	公路运输
2		轻质白油	液态	1500.57	33	原料存放区油罐	油罐	公路运输	
3		润滑油添加剂 （聚合酯）	液态	70	10	原料存放区仓库	200L桶	公路运输	
4		硫化猪油	液态	80	15	原料存放区油罐	200L桶	公路运输	
5		硫化甲酯	液态	80	15	原料存放区油罐	200L桶	公路运输	
6		极压抗磨剂	液态	70	15	原料存放区仓库	200L桶	公路运输	

		(磷酸酯)							
润滑脂	1	基础油	液态	600.3205	33	原料存放区油罐	油罐	公路运输	
	2	机械油	液态	200.1	33	原料存放区油罐	油罐	公路运输	
	3	润滑油	液态	200.1	33	原料存放区油罐	油罐	公路运输	
	4	润滑基础脂	膏状	850.4	30	原料存放区仓库	200L桶	公路运输	
	5	十二羟基硬脂酸	固态	20.2	4	原料存放区仓库	袋装	公路运输	
	6	极压剂 (硫化脂肪酸甲酯)	液态	15	3	原料存放区仓库	200L桶	公路运输	
	7	防锈剂 (烷醇胺)	液态	15	3	原料存放区仓库	200L桶	公路运输	
	8	润滑复合剂 (硫化酯、磷酸酯混合物)	液态	15	3	原料存放区仓库	200L桶	公路运输	
	9	抗氧化剂 (3,5-二叔丁基-4-羟基 苯丙酸辛酯)	液态	15	3	原料存放区仓库	200L桶	公路运输	
	10	二硫化钼	固态	15	0.06	原料存放区仓库	袋装	公路运输	
	11	硬脂酸铝聚合物	固态	20.1	4	原料存放区仓库	袋装	公路运输	
	12	硬脂酸锂聚合物	固态	20	4	原料存放区仓库	袋装	公路运输	
	13	颜料	固态	15	2	原料存放区仓库	袋装	公路运输	
废气治理		活性炭	固态	58.4	4.6	原料存放区仓库	袋装	公路运输	
		过滤棉	固态	1.2	0.3	原料存放区仓库	袋装	公路运输	
过滤铝材		滤网	固态	1套	1套	原料存放区仓库	袋装	公路运输	
设备检修		机油	液态	1	1	原料存放区仓库	油罐	公路运输	
夹套加热		导热油	液态	1.8	0.6	原料存放区仓库	油罐	公路运输	
检验		清洗剂	液态	0.3	0.3	成品存放区	油罐	/	

注：检验过程中清洗铜片等的溶剂为自产的水性清洗剂产品进行清洗。

表2-7 项目原辅料汇总表

序号	原料名称	形态(固/液)	年用量 t/a	包装 方式	周转天数 (d)	储存 位置	是否涉及 危险化学品	是否涉及有 毒有害化学 品	是否涉及优 先控制化学 品	是否涉及重 点管控新污 染物
----	------	---------	------------	----------	-------------	----------	---------------	---------------------	---------------------	----------------------

1	工业白油 (矿物油)	液	1400.5	罐装	14	原料 存放 区	否	否	否	否
2	橡胶增塑剂	液	1800.7	罐装	11		否	否	否	否
3	变压器油	固	2100.6	罐装	9		否	否	否	否
4	液体石蜡	液	1200.5	罐装	16		否	否	否	否
5	基础油(加氢精制调和 剂)	液	2100.6	罐装	9		否	否	否	否
6	基础油(脱芳调和剂)	液	1700.4	罐装	6		否	否	否	否
7	基础油(清洁型化工调 和剂)	液	1100.7	罐装	25		否	否	否	否
8	润滑油	液	1400.1	罐装	14		否	否	否	否
9	轻质白油	液	1500	罐装	7		否	否	否	否
10	基础油	液	600.3	罐装	16		否	否	否	否
11	机械油	液	200.1	罐装	49		否	否	否	否
12	2,6-二叔丁基对甲酚	固	20	袋装	75		否	否	否	否
13	桐油	液	20	桶装	30		否	否	否	否
14	失水山梨醇油酸酯	液	60	桶装	45		否	否	否	否
15	金属表面处理剂(磺酸 盐复合产品)	液	20	桶装	60		否	否	否	否
16	十二烯基丁二酸	液	40	桶装	38		否	否	否	否
17	石油磺酸钡	液	260.1	桶装	23		否	否	否	否
18	石油磺酸钠	液	90.1	桶装	50		否	否	否	否
19	石油磺酸钙	液	90.1	桶装	50		否	否	否	否
20	二壬基萘磺酸钡	液	260.1	桶装	23		否	否	否	否
21	二壬基萘磺酸钙	液	80	袋装	38		否	否	否	否
22	松香	固	20	桶装	60		否	否	否	否
23	防锈复合添加剂	液	70	桶装	43		否	否	否	否
24	聚异丁烯	液	10	桶装	60		否	否	否	否
25	N-油酰肌氨酸	液	30	袋装	60		否	否	否	否
26	N-油酰肌氨酸-十八胺	固	30	桶装	60		否	否	否	否

	盐									
27	凡士林	膏	10	袋装	60		否	否	否	否
28	萜烯树脂	固	20	袋装	60		否	否	否	否
29	硫化烯烃棉籽油	液	60.1	桶装	50		否	否	否	否
30	3,5-二叔丁基-4-羟基 苯丙酸辛酯	液	35.1	桶装	60		否	否	否	否
31	氢化菜油	液	20.1	桶装	75		否	否	否	否
32	油酸	液	250.1	桶装	24		否	否	否	否
33	油酸甲酯	液	500.2	桶装	12		否	否	否	否
34	季铵盐	液	20.1	桶装	60		否	否	否	否
35	硫化烯烃	液	100.1	桶装	60		否	否	否	否
36	纯水	液	500.2	桶装	/		否	否	否	否
37	烷基萘	液	20.1	桶装	60		否	否	否	否
38	菜籽油	液	10	桶装	150		否	否	否	否
39	精研液	液	10.1	桶装	59		否	否	否	否
40	切削(磨削)复合液(脂 肪酸酯、有机胺等)	液	250.1	桶装	24		否	否	否	否
41	烷醇胺	液	35	桶装	69		否	否	否	否
42	碘代氨基甲酸酯	液	10	桶装	60		否	否	否	否
43	水性复合剂	液	50	桶装	60		否	否	否	否
44	环烷酸	液	35	桶装	34		否	否	否	否
45	丙烯酸酯	液	20	桶装	60		否	否	否	否
46	过滤水	液	400.4	桶装	/		否	否	否	否
47	脂肪酸	液	100.1	桶装	30		否	否	否	否
48	有机硅	液	25	桶装	24		否	否	否	否
49	甘油硬脂酸酯	固	25	袋装	60		否	否	否	否
50	聚羧酸盐	固	25	袋装	60		否	否	否	否
51	聚合酯	液	70	桶装	43		否	否	否	否
52	硫化猪油	液	80	桶装	56		否	否	否	否
53	硫化甲酯	液	80	桶装	56		否	否	否	否
54	磷酸酯	液	70	桶装	64		否	否	否	否

55	润滑基础脂	膏	850.4	桶装	11	否	否	否	否
56	十二羟基硬脂酸	固	20.2	袋装	59	否	否	否	否
57	硫化脂肪酸甲酯	液	15	桶装	60	否	否	否	否
58	润滑复合剂（硫化酯、磷酸酯混合物）	液	15	桶装	60	否	否	否	否
59	二硫化钼	固	15	袋装	60	否	否	否	否
60	硬脂酸铝聚合物	固	20.1	袋装	1	否	否	否	否
61	硬脂酸锂聚合物	固	20	袋装	60	否	否	否	否
62	颜料	固	15	袋装	60	否	否	否	否

表2-8 水及能源消耗表

名称	消耗量	备注
水 (t/a)	3000	/
电 (万kWh/a)	90	/

表2-9 原辅物理化性质表

序号	名称	CAS号	理化性质	爆炸极限	毒性
1	工业白油	8012-95-1	密度0.85 g/mL at 20°C；沸点300°C；熔点-24 °C；闪点>300°C；无色半透明状液体，无味无臭；不溶于水和乙醇。对光、热、酸稳定，但长时间受热或光照会慢慢氧化	/	LC50:22000mg/kg (小鼠)
2	石油磺酸钙	61789-86-4	沸点：1042.61°C	/	/
3	变压器油	/	主要为烷烃的C17以上成分，无色或浅黄色液体，闪点135°C，可燃	/	/
4	石油磺酸钠	68608-26-4	棕红色半透明粘稠液体。溶于水而成半透明液体。	/	/
5	石油磺酸钡	70984-10-0	棕褐色半透明半固体。	/	/
6	基础油	8002-05-9	无色透明易流动液体，极易燃烧。有类似乙醚气味。相对密度(水=1)0.78~0.97。沸程30~60°C。不溶于水。	/	LD50: 4300mg/kg (大鼠经口)
7	硫化猪油	68956-57-0	棕色液体。	/	/
8	聚异丁烯	9003-27-4	无色至淡黄色粘稠液体或有弹性的橡胶状半固体(低分子量者呈柔软胶状，高分子量者呈韧性和弹性)。闪点：110~263°C。	/	/
9	油酸	112-80-1	浅黄色油状液体，有类似猪油的气味。沸点：360°C；熔点：13~14°C；相对蒸汽密度（空气=1）：1.03；燃点：362.8°C。难溶于水。能与醇、醚、氯仿、轻质汽油等相混溶。	/	LD5: 74000mg/kg (兔经口)
10	菜籽油	8002-13-9	淡黄色油状液体，含有特殊的芥子气味。不溶于水。	/	/

11	抗氧剂 (2,6-二叔丁基对甲酚)	128-37-0	白色结晶, 可燃。熔点: 68°C, 闪点: 126.7°C。不溶于水, 溶于甲醇、乙醇、苯、石油醚等。	/	LD50: 1700-1970mg/Kg (大白鼠经口); LC50: 1040mg/kg (小鼠经口)
12	十二烯基丁二酸	29658-97-7	闪点: 214.2°C	/	/
13	二壬基萘磺酸钡	25619-56-1	/	/	/
14	N-油酰肌氨酸	110-25-8	淡黄色液体; 熔点: 16.1-17.0°C; 闪点: 221°C	/	/
15	油酸甲酯	112-62-9	透明黄色至琥珀色油状液体; 熔点: -20 °C; 沸点: 218 °C; 闪点: >230°F	/	/
16	极压抗磨剂 (硫化烯烃)	/	极压抗磨剂是一种一种无色液体, 具有特殊的臭酸味。在室温下, 它具有较低的溶解度。硫化烯烃T321在与空气接触时会发生自燃反应。	/	/
17	防锈剂 (烷醇胺)	/	一般为白色至淡黄色的液体或固体, 具有润湿、抗静电等性能, 也有软化性能, 属非离子活性剂具有较强的起泡和稳泡作用, 故常用作泡沫促进剂和泡沫稳定剂, 其中有良好的洗涤力、增溶力和增稠作用。	/	/
18	硬脂酸铝聚合物	/	白色或微黄色粉末, 不溶于水, 乙醇、乙醚; 融于碱溶液和煤油, 遇强酸分解成硬脂酸和相应的铝盐; 密度:1.010g/cm ³ ; 熔点:103°C	/	/
19	硬脂酸锂聚合物	/	白色粉末或无色晶体。密度: 1.025 g/cm ³ 。熔点: 220.0-221.5°C。常温常压下稳定。微溶于水、乙醇, 水溶解度为0.09 g/100ml, 乙醇中溶解度为0.04 g/100ml。遇强酸分解成硬脂酸和相应的锂盐。不溶于乙酸乙酯、矿物油。在矿物油中形成胶体。	/	/
20	液体石蜡	8012-95-1	无色透明油状液体, 不显荧光。密度比重: 0.86-0.905, 不溶于水、乙醇, 溶于挥发油, 混溶于多数非挥发性油, 对光、热、酸等稳定, 遇明火、高温、强氧化剂可燃。	/	口服-小鼠 LD50:22000mg/kg
21	橡胶增塑剂	117-84-0	淡黄色油状液体。凝固点-55°C, 沸点340°C, 231°C (0.67千帕), 相对密度0.9861 (25/4°C), 折光率1.483 (25°C)。能与多数有机	爆炸上限: 4.0% (V/V)	LD50: 30600mg/kg (小鼠经口)

			溶剂混溶，不溶于水。	爆炸下限： 0.3% (V/V)	
22	桐油	8001-20-5	桐油呈黄色至深褐色的液体，具有特殊的气味。具有较高的干燥性和不易挥发的性质，可以形成坚韧、柔软的涂膜，具有良好的耐候性和耐腐蚀性。	/	/
23	乳化剂 (失水山梨醇油酸酯)	1338-43-8	为琥珀色至棕色油状液体，相对密度1.029，熔点10~12℃，闪点210℃，有脂肪气味，不溶于水，溶于热油及有机溶剂。不得溶于异丙醇、四氯乙烯、二甲苯、棉子油、矿物油等，属高级亲油型乳化剂。	/	LD50大鼠口服 ≥10g/kg(bw)
24	二壬基萘磺酸钙	57855-77-3	属于无色至浅黄色粘稠液体，可溶于有机溶剂和水。	/	/
25	松香	514-10-3	本品为微黄色或黄红色玻璃体，软化点72~74℃。沸点 300℃ (666.6 Pa)。相对密度 (20℃) 1.067。折射率1.545 3 (20℃)，闪点216℃，着火点480~500℃。易溶于乙醇，乙醚等有机溶剂。微溶于热水，不溶于冷水。	爆炸下限： 15mg/L (粉尘)	/
26	N-油酰肌氨酸	110-25-8	油酰肌氨酸是一种具有特殊结构和性质的化合物。密度：0.961，熔点：16.1-17.0℃，沸点：499.4±38.0℃，稳定。可燃。与强氧化剂不相容。	/	/
27	N-油酰肌氨酸-十八胺盐	/	为黄色蜡状固体，不溶于水，溶于油，具有缓蚀性。	/	/
28	凡士林	8009-03-8	为白色至微黄色均匀的软膏状物；无臭或几乎无臭；在乙醚中微溶，在乙醇或水中几乎不溶。相对密度 (通则0601)在60℃时为0.815 ~ 0.880，	/	/
29	萘烯树脂	9003-74-1	萘烯树脂为低分子量的热塑性树脂由黏稠液体直至脆性固体，呈淡黄色，遇光和热不变色，耐稀酸、稀碱，不溶于水、甲醇、乙醇、丙酮和乙酸乙酯等。易溶于植物油、矿物油、苯、甲苯、节油、氯代烃、醚类等。萘烯单体很活泼，可以相互之间或与苯乙烯等其他烯烃共聚，制得萘烯共聚物。	/	/
30	硫化烯烃棉籽油	8001-29-4	通常为棕褐色或深棕色透明粘稠液体，可溶于90%以上的I类油，与II类、III类加氢油的相溶性略差，具有良好的油溶性、极压抗磨和降低摩擦系数作用。	/	/

31	沉降剂 (季铵盐)	4292-25-5	是指盐酸四乙基铵 (TEAC) 或季铵化合物的一类化合物。熔点: 238-241 °C。	/	/
32	淬火复合添 加剂 (烷基萘)	25638-17-9	通常为米白色或微黄色粉末。 易溶于水。	/	/
33	精研液	/	通常为黄色至浅棕色粘稠均相液体, 速溶于水, 形成稳定的溶液, 粘度范围在3-6mm ² /s (50±2°C)。具有良好的消泡性能。	/	/
34	切削 (磨削) 复合液	/	通常为透明或半透明的液体, 颜色可能从无色到淡黄色不等。	/	/
35	杀菌剂 (碘代氨基 甲酸酯)	/	属于无色的液体, 溶于大部分有机溶剂。	/	/
36	水性复合剂	/	通常为乳白色或半透明液体。	/	/
37	润滑油	8002-05-9	无色透明易流动液体, 极易燃烧。有类似乙醚气味。相对密度 (透:)0.63~0.66。沸程30~60°C。不溶于水, 溶于大多数有机溶剂, 可溶解油和脂肪等脂类化合物。	/	/
38	轻质白油	92062-35-6	无色透明液体, 无臭无味, 密度通常在0.79-0.877 kg/m ³ 之间。闪点: 不低于102°C, 一般在220°C左右。40°C时的运动黏度为2.1-2.7 mm ² /s。	/	/
39	润滑油添加 剂 (聚合酯)	/	具有较好的生物稳定性, 分子中的异构结构, 使其本身具有抑菌作用, 从而减少了杀菌剂用量。	/	/
40	硫化甲酯	/	一种淡黄色液体。	/	/
41	机械油	/	一种淡黄色液体。具有粘度、稳定性、渗透性。	/	/
42	润滑基础脂	/	一种淡黄色膏状化合物, 具有稳定性、抗氧化性、抗水性。	/	/
43	十二羟基硬 脂酸	106-14-9	片状或针状结晶。不溶于水, 溶于乙醇、乙醚和氯仿。	/	/
44	极压剂 (硫化脂肪 酸甲酯)	627-91-8	为无色或微粉红色透明液体。熔点: 3°C, 沸点: 160°C/1.6kpa, 相 对密度: D2041.090。不溶于水, 易溶于醇、醚等有机溶剂。	/	/
45	润滑复合剂	/	一种淡黄色液体。	/	/

	(硫化酯)				
46	二硫化钼	1317-33-5	有银灰色光泽的黑色粉末。六方晶系结晶。相对密度4.80。熔点1185℃。450℃升华。莫氏硬度1~1.5。一般情况下，摩擦系数为0.05~0.09。在大气中，温度400℃左右开始逐渐氧化，氧化物为三氧化钼。化学稳定性和热稳定性好。不溶于水、稀酸和浓硫酸，但溶于热硫酸。在其他酸、碱、溶剂、石油、合成润滑剂中不溶解。与一般金属表面不产生化学反应，不侵蚀橡胶材料。	/	/
47	颜料	/	无定状粉末，不溶于水、盐酸或硝酸或稀硫酸及有机溶剂，溶于浓硫酸、氢氟酸，微溶于碱和热硝酸。	/	/
48	抗氧化剂 (3,5-二叔丁基-4-羟基苯丙酸辛酯)	125643-61-0	为无色或淡黄色液体，熔点低于10℃，可溶于苯、丙酮等多种溶剂，不溶于水。	/	/
49	防腐剂 (环烷酸)	1338-24-5	深棕色油状液体。精制后为透明的淡黄色或橙色液体，有特殊气味。几乎不溶于水，而溶于石油醚、乙醇、苯和烃类等。	/	经口投入LD50，小白鼠0.9g/kg，大白鼠5.4g/kg。
50	消泡剂 (丙烯酸酯)	79-10-7	无色液体，有刺激性气味。酸性强，有严重腐蚀性。熔点13.5℃。沸点141℃(101.3kPa)。相对密度1.052。闪点(开杯)68.3℃。折射率1.4185。能溶于水、乙醇和乙醚，易聚合。	/	/
51	表面活性剂 (甘油硬脂酸酯)	85666-92-8	纯品呈白色蜡状固体，具有良好的乳化性能。	/	/

6、公用工程

(1) 给水

江苏省南通如东万洋众创城工业集中区内 C02、C06 厂房，用水来自市政给水管网。厂区及厂房内管道已布设到位，可以满足拟建项目用水需求。本项目用水情况如下：

①纯水制备用水：生产配置用纯水 900t/a，纯水制备率按 0.7 计，则纯水制备自来水使用水量约为 1286t/a，废水产生量为 386t/a。纯水制备废水依托园区工业污水管网及工业污水排口接管至如东深水污水处理厂。

②地面清洁废水：根据企业提供资料，车间地面每周清洁 2 次，需清洁面积约 7610m²。结合《建筑给水排水设计手册》，场地清洗水用水量为 1.0~2.0L/次 m²，由于本项目采用洗地机进行地面清洁，故本次环评保洁用水量为 1.5L/次·m² 计算，则车间地面清洁水量约为 1187.16m³/a，清洁损耗按 20%计，则地面清洁废水产生量为 949.728m³/a。

③生活用水：本项目劳动定员 20 人，人均生活用水系数按照 100L/人·d（生活用水）计算，每年工作 300 天，则生活用水为 600t/a。生活污水产生量按工作人员生活用水量的 80%计算，则生活污水产生量为 480t/a。

④化验清洗用水：本项目大部分产品已成熟，但为了保证产品的质量，调和工段后还需对产品进行检测检验。根据企业提供资料，润滑油检测后使用的部分器皿和部分仪器需用自来水进行清洗，产品抽检率约为 1 次/10 吨，一次清洗时间 11min，用水量约 500mL/次，企业产能为 20000t/a，化验清洗用水约 1t/a。损耗按 20%计，清洗废液约 0.8t/a，收集后委托有资质单位处理。

⑤初期雨水：园区初期雨水年排放量计算过程如下：

根据《关于印发《江苏省重点行业工业企业雨水排放环境管理办法(试行)》的通知》苏污防攻坚指办[2023]71 号)，初期雨水收集池容积，需满足一次降雨初期雨水的收集。一般情况下，池内容积可按照行染区域面积与一次降雨初期 15-30 分钟的降雨深度的乘积设计，其中降雨深度一般按 10-30 毫米设定。

园区污染区域面积约为 36600m²(项目初期雨水受污染途径主要车间与仓库间运输干道可能涉及少量原辅料遗洒，以厂区运输干道计)，降雨深度取 10mm。经计算，初期雨水池容积应不少于 366m³。园区建设的一座 400m³的初级雨水池，可满足整个园区初期雨水的收集需求。

因本项目污水收集处理、物料运输道路、事故应急池等公辅工程均依托万洋园区，且园区内共有 67 栋厂房（双拼厂房 15 栋、独栋厂房 52 栋），本项目建设厂房为万洋众创城 36#楼-西厂房，故本项目一次初期雨水产生量约为 5.46m³。根据南通市防汛抗洪工作会议，暴雨次数按 15 次/a 计算，则本项目年初期雨水量为 81.9m³/a。

(2) 排水

本项目实行“雨污分流”制，本项目只是进行简单的调和分装，项目生产各类油品工艺类似，仅仅在基础油和添加剂的成分、使用量有区别。本项目产生的生活污水依托园区化粪池处理后通过生活污水管网、生活污水排口接管至如东深水环境科技有限公司处理。生产废水经废水收集槽（含隔油）处理后经园区工业污水管网送至园区废水收集池；初期雨水经园区雨水管网、事故应急池（兼初期雨水池）及初期雨水收集池就近收集送至园区废水收集池，最终生产废水和初期雨水一并通过园区工业废水排口接入如东深水环境科技有限公司处理。因性质相近，生产过程中各个调和油生产罐类可以混用，无需对其进行清洗。企业排水情况如下：

①雨水系统

后期雨水经园区雨水管网收集后就近排入水体，主要接纳水体为洋农西匡河。

②污水系统

本项目新增污水量为 1898.428m³/a，主要是地面清洁废水、生活污水、初期雨水。生活污水排入园区生活污水管网接管至如东深水环境科技有限公司处理；地面清洁废水经废水收集槽（含隔油）处理后经园区工业污水管网送至园区废水收集池，初期雨水经园区雨水管网、事故应急池及初期雨水收集池就近收集送至园区废水收集池，最终生产废水和初期雨水一并通过园区工业废水排口接入如东深水环境科技有限公司处理。

(3) 供电

园区用电引自区外 110kV 化工变电所，本项目拟新增用电负荷为 90 万 kWh/a，供电情况可以满足使用要求。

7、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 18 人，其中管理人员 2 人，采用单班制，一班 10 小时白班，每年工作天数为 300 天。

8、水平衡

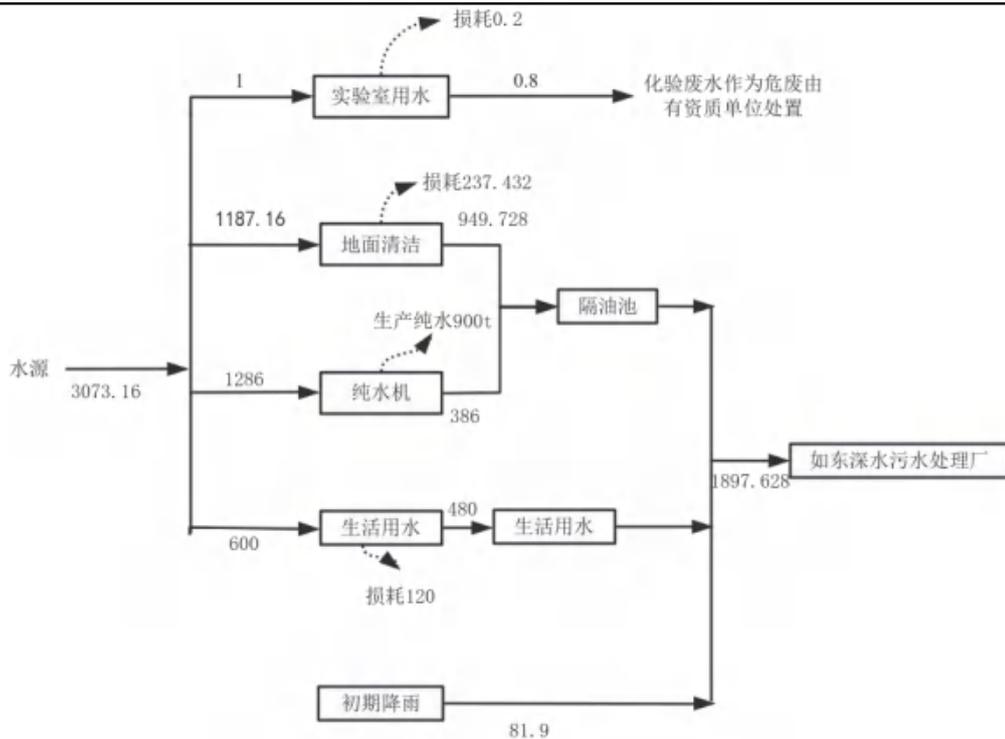


图2-1 本项目水平衡图 (t/a)

9、物料平衡

根据企业提供的技术资料，并结合工程分析通过物料衡算得出本项目各物料平衡关系，产品物料平衡见表 2-10~表 2-15，VOCs 平衡详见表 2-16。

(1) 产品物料平衡

①年产 5000 吨防锈油生产物料平衡见下表：

表2-10年产5000吨防锈油生产物料平衡表 (a)

进料		出料	
名称	t/a	名称	t/a
工业白油	800.3243	防锈油	5000
橡胶增塑剂	1300.5	S1-2 (滤渣)	0.1
变压器油	1100.4	G1-1大小呼吸废气(VOCs)	0.6496
液体石蜡	700.3	G1-2投料废气(VOCs)	0.4204
抗氧化剂	20	G1-2投料废气(颗粒物)	0.0043
桐油	20	G1-3调和废气(VOCs)	0.25
乳化剂	30	G1-4罐装废气(VOCs)	0.5
金属表面处理剂	20		
十二烯基丁二酸	40		
石油磺酸钡	260.1		
石油磺酸钠	90.1		
石油磺酸钙	90.1		
二壬基萘磺酸钡	260.1		
二壬基萘磺酸钙	80		
松香	20		
防锈复合添加剂	70		

聚异丁烯	10		
N-油酰肌氨酸	30		
N-油酰肌氨酸-十八胺盐	30		
凡士林	10		
萜烯树脂	20		
合计	5001.9243	总计	5001.9243

表2-10年产5000吨防锈油生产物料平衡表(b)

进料		出料	
名称	kg/批次	名称	kg/批次
工业白油	1333.8738	防锈油	8333.3333
橡胶增塑剂	2167.5	S1-2 (滤渣)	0.1667
变压器油	1834	G1-1大小呼吸废气(VOCs)	1.0827
液体石蜡	1167.1667	G1-2投料废气(VOCs)	0.7006
抗氧化剂	33.3333	G1-2投料废气(颗粒物)	0.0071
桐油	33.3333	G1-3调和废气(VOCs)	0.4167
乳化剂	50	G1-4罐装废气(VOCs)	0.8333
金属表面处理剂	33.3333		
十二烯基丁二酸	66.6667		
石油磺酸钡	433.5		
石油磺酸钠	150.1667		
石油磺酸钙	150.1667		
二壬基萘磺酸钡	433.5		
二壬基萘磺酸钙	133.3333		
松香	33.3333		
防锈复合添加剂	116.6667		
聚异丁烯	16.6667		
N-油酰肌氨酸	50		
N-油酰肌氨酸-十八胺盐	50		
凡士林	16.6667		
萜烯树脂	33.3333		
合计	8336.5405	总计	8336.5405

②年生产 6000 超精研油物料平衡见下表:

表2-11年产6000吨超精研油生产物料平衡表 (a)

进料		出料	
名称	t/a	名称	t/a
加氢精制调和剂	1700.5378	超精研油	6000
脱芳调和剂	1700.4	S1-2 (滤渣)	0.1664
工业白油	600.2	G1-1大小呼吸废气(VOCs)	0.5619
变压器油	1000.2	G1-2投料废气(VOCs)	0.5044
硫化烯烃棉籽油	60.1	G1-2投料废气(颗粒物)	0.0051
抗氧化剂	20.1	G1-3调和废气(VOCs)	0.3
氢化菜油	20.1	G1-4罐装废气(VOCs)	0.6
油酸	250.1		
油酸甲酯	500.2		
沉降剂	20.1		
极压抗磨剂	100.1		

乳化剂	30		
合计	6002.1378	总计	6002.1378

表2-11年产6000吨超精研油生产物料平衡表 (b)

进料		出料	
名称	kg/批次	名称	kg/批次
加氢精制调和剂	3401.0756	超精研油	12000
脱芳调和剂	3400.8	S1-2 (滤渣)	0.3328
工业白油	1200.4	G1-1大小呼吸废气(VOCs)	1.1238
变压器油	2000.4	G1-2投料废气(VOCs)	1.0089
硫化烯烃棉籽油	120.2	G1-2投料废气(颗粒物)	0.0103
抗氧化剂	40.2	G1-3调和废气(VOCs)	0.6
氢化菜油	40.2	G1-4罐装废气(VOCs)	1.2
油酸	500.2		
油酸甲酯	1000.4		
沉降剂	40.2		
挤压抗磨剂	200.2		
乳化剂	60		
合计	12004.2756	总计	12004.2756

③年产 3000 吨金属加工液生产物料平衡见下表:

表2-12年产3000吨金属加工液生产物料平衡表 (a)

进料		出料	
名称	t/a	名称	t/a
加氢精制调和剂	400.2123	金属加工油 (液)	3000
清洁型化工调和剂	700.3	G1-1大小呼吸废气 (VOCs)	0.5493
橡胶增塑剂	500.2	G1-2投料废气VOCs	0.2522
液体石蜡	500.2	G1-2投料废气(颗粒物)	0.0026
纯水	500.2	G1-3调和废气VOCs)	0.15
淬火复合添加剂	20.1	G1-4罐装废气 (VOCs)	0.3
菜籽油	10	S1-2 (滤渣)	0.1582
精研液	10.1		
切削 (磨削) 复合液	250.1		
防锈剂	20		
杀菌剂	10		
水性复合剂	50		
防腐剂	10		
消泡剂	20		
合计	3001.4123	总计	3001.4123

表2-12年产3000吨金属加工液生产物料平衡表 (b)

进料		出料	
名称	t/a	名称	t/a
加氢精制调和剂	667.0205	金属加工油 (液)	5000
清洁型化工调和剂	1167.1667	G1-1大小呼吸废气 (VOCs)	0.9155
橡胶增塑剂	833.6667	G1-2投料废气VOCs	0.5701
液体石蜡	833.6667	G1-2投料废气(颗粒物)	0.4204
纯水	833.6667	G1-3调和废气VOCs)	0.25
淬火复合添加剂	33.5	G1-4罐装废气 (VOCs)	0.5

菜籽油	16.6667	S1-2 (滤渣)	0.2637
精研液	16.8333		
切削 (磨削) 复合液	416.8333		
防锈剂	33.3333		
杀菌剂	16.6667		
水性复合剂	83.3333		
防腐剂	16.6667		
消泡剂	33.3333		
合计	5002.3538	总计	5002.3538

④年产 1000 吨清洗液物料平衡见下表:

表2-13生产1000吨清洗液物料平衡表

进料		出料	
名称	t/a	名称	t/a
清洁型化工调和剂	400.4	清洗剂	1000
过滤水	400.4	S1-2 (滤渣)	0.75
净洗剂	100.1	G1-1调和废气 (VOCs)	0.05
消泡剂	25	G1-2罐装废气(VOCs)	0.1
防腐剂	25		
表面活性剂	25		
助洗剂	25		
合计	1000.9	总计	1000.9

表2-13生产1000吨清洗液物料平衡表

进料		出料	
名称	t/a	名称	t/a
清洁型化工调和剂	667.3333	清洗剂	1666.6667
纯水	667.3333	S1-2 (滤渣)	1.25
净洗剂	166.8333	G1-1调和废气 (VOCs)	0.0833
消泡剂	41.6667	G1-2罐装废气(VOCs)	0.1667
防腐剂	41.6667		
表面活性剂	41.6667		
助洗剂	41.6667		
合计	1668.1667	总计	1668.1667

⑤年产 3000 吨润滑油物料平衡见下表:

表2-14生产3000吨润滑油物料平衡表(a)

进料		出料	
名称	t/a	名称	t/a
润滑油	1200.5	润滑油	3000
轻质白油	1500.57	S1-2 (滤渣)	0.0583
润滑油添加剂	70	G1-1大小呼吸废气 (VOCs)	0.5035
硫化猪油	80	G1-2投料废气 (VOCs)	0.1528
硫化甲脂	80	G1-2投料废气 (颗粒物)	0.0054
极压抗磨剂	70	G1-3调和废气 (VOCs)	0.15
		G1-4罐装废气 (VOCs)	0.3
合计	3001.17	总计	3001.17

表2-14生产3000吨润滑油物料平衡表(b)

进料		出料	
名称	kg/批次	名称	kg/批次
润滑油	1200.5	润滑油	3000
轻质白油	1500.57	S1-2 (滤渣)	0.0583
润滑油添加剂	70	G1-1大小呼吸废气 (VOCs)	0.5035
硫化猪油	80	G1-2投料废气 (VOCs)	0.1528
硫化甲脂	80	G1-2投料废气 (颗粒物)	0.0054
极压抗磨剂	70	G1-3调和废气 (VOCs)	0.15
		G1-4罐装废气 (VOCs)	0.3
合计	3001.17	总计	3001.17

⑥年产 2000 吨润滑脂物料平衡见下表：

表2-15 年产2000吨润滑脂物料平衡表 (a)

进料		出料	
名称	t/a	名称	t/a
基础油	600.3205	润滑脂	2000
机械油	200.1	S1-2 (滤渣)	0.207
润滑油	200.1	G1-1大小呼吸废气 (VOCs)	0.508
润滑基础脂	850.4	G1-2投料废气 (VOCs)	0.1019
十二羟基硬脂酸	20.2	G1-2投料废气 (颗粒物)	0.0036
极压剂	15	G1-3调和废气 (VOCs)	0.1
防锈剂	15	G1-4罐装废气 (VOCs)	0.2
润滑复合剂	15	G1-5研磨废气 (VOCs)	0.1
抗氧化剂	15		
二硫化钼	15		
硬脂酸铝聚合物	20.1		
硬脂酸锂聚合物	20		
颜料	15		
合计	2001.2205	总计	2001.2205

表2-15 年产2000吨润滑脂物料平衡表 (b)

进料		出料	
名称	kg/批次	名称	kg/批次
基础油	8576.0071	润滑脂	28571.4286
机械油	2858.5714	S1-2 (滤渣)	2.9571
润滑油	2858.5714	G1-1大小呼吸废气 (VOCs)	7.2571
润滑基础脂	12148.5714	G1-2投料废气 (VOCs)	1.4556
十二羟基硬脂酸	288.5714	G1-2投料废气 (颗粒物)	0.0514
极压剂	214.2857	G1-3调和废气 (VOCs)	1.4286
防锈剂	214.2857	G1-4罐装废气 (VOCs)	2.8571
润滑复合剂	214.2857	G1-5研磨废气 (VOCs)	1.4286

抗氧剂	214.2857		
二硫化钼	214.2857		
硬脂酸铝聚合物	287.1429		
硬脂酸锂聚合物	285.7143		
颜料	214.2857		
合计	28588.8643	总计	28588.8643

(2) VOCs 平衡

表2-16 本项目VOCs平衡一览表

废气产生		出方	
名称	t/a	名称	t/a
储罐大小呼吸	2.6902	有组织排放	0.6824
投料	1.4317	无组织排放	0.4318
调和搅拌	1	活性炭吸附	6.1417
灌装	2		
研磨	0.1		
危废仓库	0.034		
合计	7.2559	合计	7.2559

10、平面布置及周边环境概况

江苏邦尔嘉防锈科技有限公司位于江苏省南通市如东县洋口镇兴海路 26 号（万洋产业园二期 C02、C06），每个楼栋共三层，其中 C02：一楼为中转罐区、产品灌装及周转区、调和区、产品加工区、加热区、配料区，二楼为包装及成品区、产品灌装及周转区、实验区，三楼为办公区；C06：一楼为中转罐区、产品灌装及周转区、调和区、研磨区、加热区、包装及成品区，二楼、三楼为包装及成品区。生产区布置按照工艺需要进行设置，符合物流、能流顺序，布置合理，各功能区互不干扰，相互独立，能够满足项目生产要求和相关环保要求，平面布置图详见附图。

周边概况：本项目所在的一期厂房位于如东县洋口镇万洋众创城内的北侧，距项目厂房西方向 280 米为洋口派出所，项目西方向 460 米处为洋口客运站，项目周边为空置厂房。园区紧邻临海高等级公路（G328）。

项目周边环境概况详见附图二。

工艺流程和产排污环节

一、施工期生产工艺及产污环节

本项目利用现有已建成标准厂房进行建设，施工期仅进行设备安装及调试，会有设备安装噪声产生，设备安装过程持续时间较短，且均在室内作业，对周围环境影响较小，设备安装噪声随着设备安装活动的结束而结束，本报告不对施工期流程及产污环节进行分析。

二、运营期生产工艺及产污环节

本项目从事防锈油、超精研油、金属加工油（液）、清洗剂、润滑油、润滑脂等生产，主要生产工艺是以基础油为原料、添加剂为辅助原料，通过混合得到产品，生产过程只是

进行简单的调和分装，不涉及化学反应。其中防锈油、金属加工油（液）、超精研油、清洗剂在 C02 厂房生产，润滑油和润滑脂在 C06 厂房生产。具体工艺流程见下图：

1、C02 厂房

1) 项目运营时工艺流程

(1) 防锈油

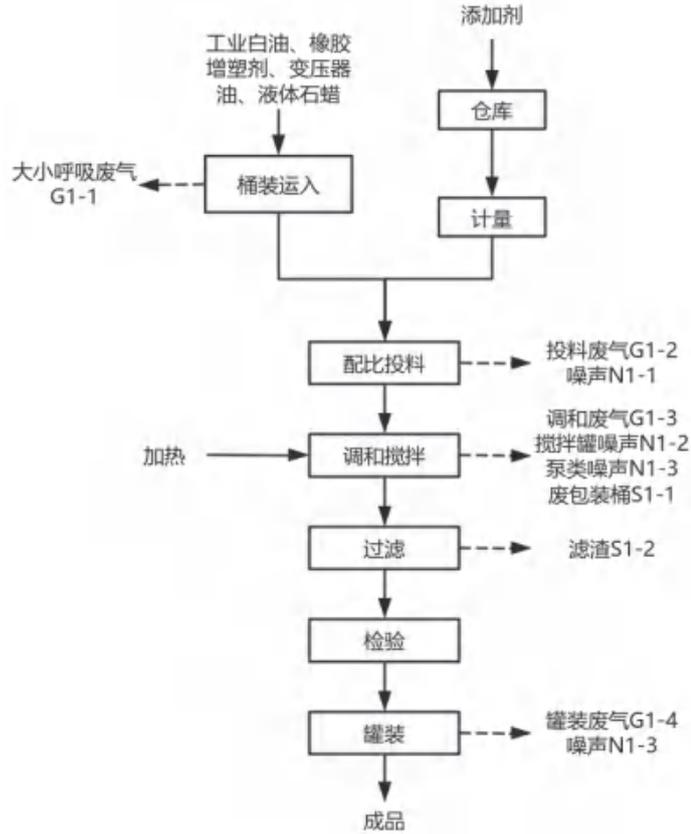


图2-2 防锈油生产工艺流程图

(2) 超精研油

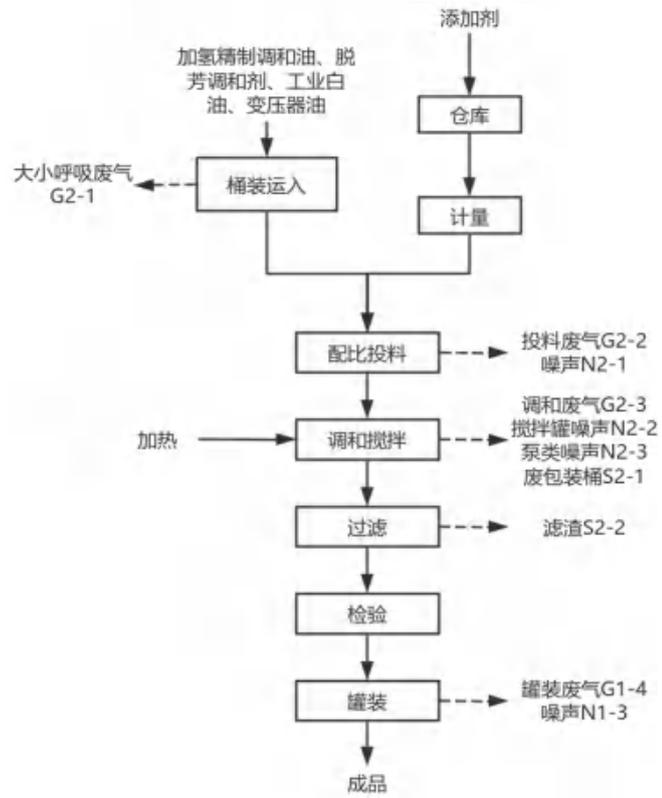


图2-3 超精研油生产工艺流程图

(3) 金属加工油（液）

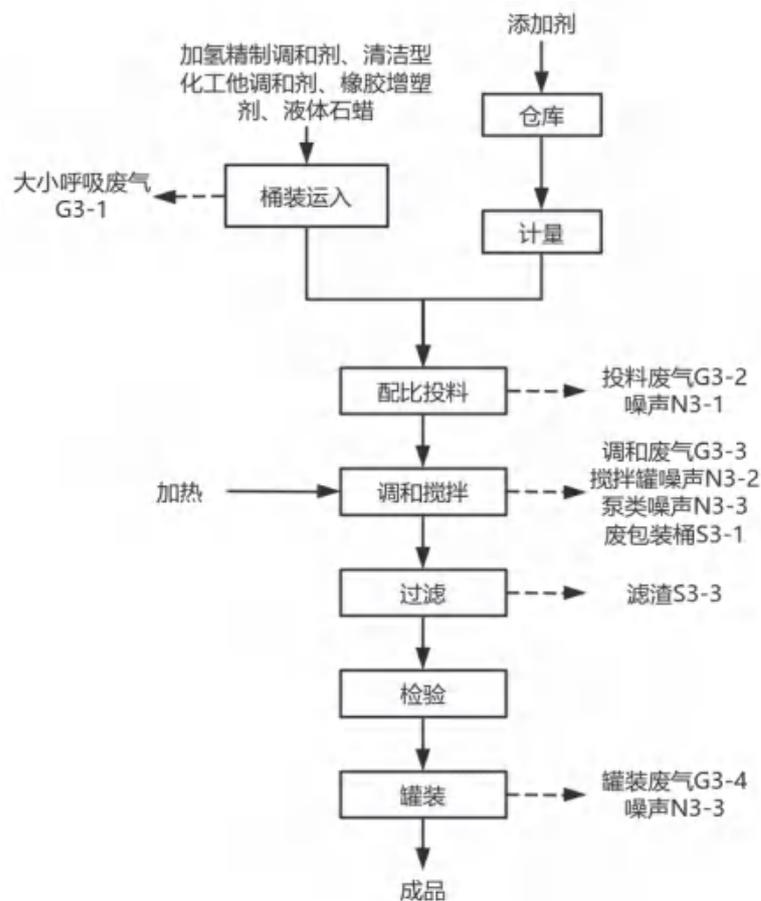


图2-4 金属加工油（液）生产工艺流程图

2) 工艺流程简述

(1) 原料准备：基础油通过罐车运输进厂后，将中转罐进料管路接口与罐车尾部下方的卸料口对接，打开中转罐进料阀门，并启动进料泵，将罐车中的基础油通过管路输送至中转罐中，罐车卸料完成后，及时关闭进料泵及进料阀门。润滑油添加剂(液态桶装)由汽车运输进厂送仓库储存区储存。

(2) 投料：生产时，中转罐内基础油通过各自输送泵及密闭管路输送至厂房内；添加剂采用物料泵，抽吸进入搅拌罐，固体物料采用人工投料。

本工序主要废气污染源为中转罐大小呼吸(G1-1、G2-1、G3-1)、投料废气(G1-2、G2-2、G3-2)；噪声污染源主要为泵类产生的机械噪声(N1-1、N2-1、N3-1)。

(3) 调和：通过泵及密闭输油管线将基础油中转罐内的基础油送至搅拌罐内，随后通过抽提系统泵从润滑油添加剂桶中抽取添加剂至搅拌罐内，待基础油和添加剂添加结束后，向搅拌罐夹套内通入导热油，对搅拌罐内物料进行间接加热，升温至 120℃左右后，在常压下进行搅拌调和，调和时间为 0.5~1h 左右。

本工序产生的废气污染源主要为调和过程中产生调和废气(G1-3、G2-3、G3-3)；噪声污染源主要为搅拌罐以及泵类产生的机械噪声(N1-2、N1-3、N2-2、N2-3、N3-2、N3-3)；固

体废物主要为废添加剂桶(S1-1、S2-1、S3-1)。搅拌罐上方安装集气罩，用于收集调和投料及过程中产生的废气。

(4) 过滤：根据产品要求，对调和搅拌完成后油品进行过滤，过滤器位于搅拌罐出料口处，完成调和的润滑油通过出料泵经过滤器过滤后进入成品罐，过滤主要目的为过滤掉生产油品中的机械杂质。过滤器采用一定目数的滤布将机械残渣进行过滤，滤布平均每年更换一次。主要产生废滤材、滤渣（S1-2、S2-2、S3-2）。

(5) 检验：调和结束之后，取样化验，通过搅拌罐底部阀门取样，对润滑油的运动粘度、闪点、凝点等物理性能进行检验。检验不合格的产品通过投入添加剂或基础油，继续对润滑油进行调和。

产品检验不使用化学试剂，主要包括对产品粘度、凝点、闪点、倾点、腐蚀实验的检验厂内实验的具体操作步骤如下：

闪点：把试样装入坩埚内到规定的刻度线。首先迅速升高试样温度，然后缓慢升温，当接近闪点时，恒速升温，在规定的温度间隔，用一个小的点火器火焰按规定速度通过试样表面，以点火器的火焰使试样表面上的蒸汽发生闪火的最低温度，作为其闪点。

凝点：将试样装入试管中，按规定的预处理步骤和冷却速度进行试验。当试样温度冷却到预期的凝点时，将在冷剂中的仪器倾斜 45 度保持 1min 后，取出观察试管中的液面是否有过移动的迹象。如有移动时，从套管中取出试管，并将试管重新预热，然后用比上次试验温度低 4℃或其它更低的温度重新进行测定，直至某试验温度时液面位置停止移动为止。如没有移动，从套管中取出试管，并将试管重新预热，然后用比上次试验温度高 4℃或其它更高的温度重新进行测定，直至某试验温度时液面位置有了移动为止。找出凝点的温度范围（即液面位置从移动到不移动或从不移动到移动的温度范围）之后，采用比移动的温度低 2℃或采用比不移动的温度高 2℃，重新进行试验，直至确定某试验温度能使试样的液面停留不动而提高 2℃又能使液面移动时，取使液面不动的温度作为试样的凝点。

倾点：将清洁的试样注入试管中，按方法（GB/T3535）所规定的步骤进行试验。对倾点高于 33℃的试样，试验从高于预期的倾点 9℃开始，对其它的倾点试样则从高于其倾点 12℃开始。每当温度计读数为 3℃的倍数时，要小心地把试管从套管中取出，倾斜试管到刚好能观察到试管内试样是否流动，取出试管到放回试管的全部操作要求不超过 3s。当倾斜试管，发现试样不流动时，就立即将试管放在水平位置上，仔细观察试样的表面，如果在 5s 内还有流动，则立即将试管放回套管，待温度降低 3℃时，重复进行流动试验，直到试管保持水平位置 5s 而试样无流动时，纪录观察到的试验温度计读数，再加 3℃作为试样的倾点。

粘度：选择内径符合要求的清洁、干燥的毛细管粘度计，装入试样，将粘度计放入加

热浴中，调整毛细管粘度计呈垂直状态，恒温，记录试样在管身中的流动时间，取流动时间的算术平均值作为计算的流动时间，最后计算流动时间与该黏度计常数的乘积，即为该温度下测定液体的运动黏度。

(6) 灌装：检验合格的成品经物料泵进入灌装线进入全自动电子灌装机，进行灌装、封盖、打码、装箱、码垛，最后将包装好的产品用叉车运至成品仓储区或直接装车出厂。

本工序废气污染源为灌装时产生的灌装废气(G1-4、G2-4、G3-4)；本工序噪声污染源主要为灌装机产生的机械噪声(N1-4、N2-4、N3-4)。

(4) 清洗剂

1) 项目运营时工艺流程

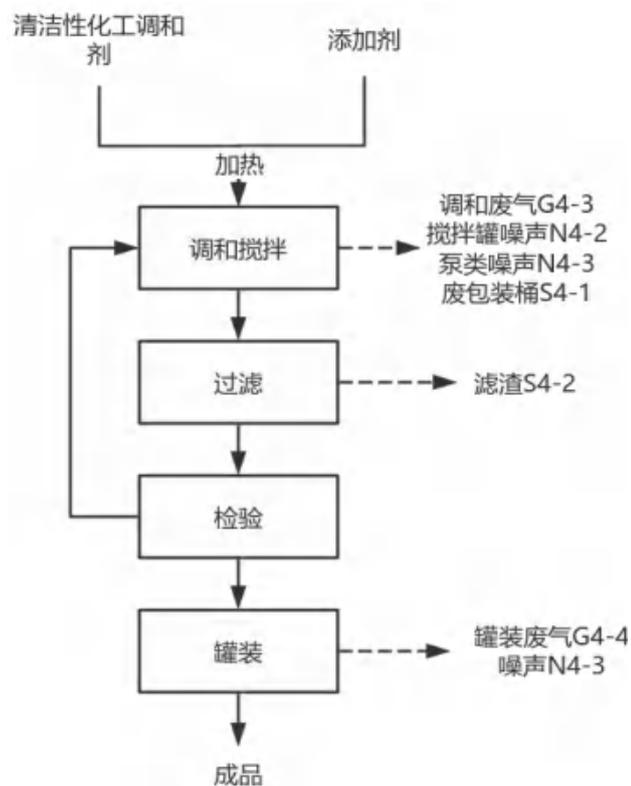


图2-5 清洗剂生产工艺流程图

2) 工艺流程简述

(1) 原料准备：基础油通过罐车运输进厂后，将中转罐进料管路接口与罐车尾部下方的卸料口对接，打开中转罐进料阀门，并启动进料泵，将罐车中的基础油通过管路输送至中转罐中，罐车卸料完成后，及时关闭进料泵及进料阀门。润滑油添加剂(液态桶装)由汽车运输进厂送仓库储存区储存。

(2) 调和：通过泵及密闭输油管线将基础油中转罐内的基础油送至搅拌罐内，随后通过抽提系统泵从润滑油添加剂桶中抽取添加剂至搅拌罐内，待基础油和添加剂添加结束后，向搅拌罐夹套内通入导热油，对搅拌罐内物料进行间接加热，升温至 120℃左右后，在常压

下进行搅拌调和，调和时间为 0.5~1h 左右。

本工序产生的废气污染源主要为调和过程中产生调和废气(G4-3)；噪声污染源主要为搅拌罐以及泵类产生的机械噪声(N4-2、N4-3)；固体废物主要为废添加剂桶(S4-1)。搅拌罐上方安装集气罩，用于收集调和投料及过程中产生的废气。

(3) 过滤：根据产品要求，对调和搅拌完成后油品进行过滤，过滤器位于搅拌罐出料口处，完成调和的润滑油通过出料泵经过滤器过滤后进入成品罐，过滤主要目的为过滤掉生产油品中的机械杂质。过滤器采用一定目数的滤布将机械残渣进行过滤，滤布平均每年更换一次。主要产生废滤材、滤渣（S4-2）。

(4) 检验：调和结束之后，取样化验，通过搅拌罐底部阀门取样，对润滑油的运动粘度、闪点、凝点等物理性能进行检验。检验不合格的产品通过投入添加剂或基础油，继续对润滑油进行调和。

产品检验不使用化学试剂，主要包括对产品粘度、凝点、闪点、倾点的检验，具体操作步骤如下：

闪点：把试样装入坩埚内到规定的刻度线。首先迅速升高试样温度，然后缓慢升温，当接近闪点时，恒速升温，在规定的温度间隔，用一个小的点火器火焰按规定速度通过试样表面，以点火器的火焰使试样表面上的蒸汽发生闪火的最低温度，作为其闪点。

凝点：将试样装入试管中，按规定的预处理步骤和冷却速度进行试验。当试样温度冷却到预期的凝点时，将在冷剂中的仪器倾斜 45 度保持 1min 后，取出观察试管中的液面是否有过移动的迹象。如有移动时，从套管中取出试管，并将试管重新预热，然后用比上次试验温度低 4℃或其它更低的温度重新进行测定，直至某试验温度时液面位置停止移动为止。如没有移动，从套管中取出试管，并将试管重新预热，然后用比上次试验温度高 4℃或其它更高的温度重新进行测定，直至某试验温度时液面位置有了移动为止。找出凝点的温度范围（即液面位置从移动到不移动或从不移动到移动的温度范围）之后，采用比移动的温度低 2℃或采用比不移动的温度高 2℃，重新进行试验，直至确定某试验温度能使试样的液面停留不动而提高 2℃又能使液面移动时，取使液面不动的温度作为试样的凝点。

倾点：将清洁的试样注入试管中，按方法（GB/T3535）所规定的步骤进行试验。对倾点高于 33℃的试样，试验从高于预期的倾点 9℃开始，对其它的倾点试样则从高于其倾点 12℃开始。每当温度计读数为 3℃的倍数时，要小心地把试管从套管中取出，倾斜试管到刚好能观察到试管内试样是否流动，取出试管到放回试管的全部操作要求不超过 3s。当倾斜试管，发现试样不流动时，就立即将试管放在水平位置上，仔细观察试样的表面，如果在 5s 内还有流动，则立即将试管放回套管，待温度降低 3℃时，重复进行流动试验，直到试管保持水平位置 5s 而试样无流动时，纪录观察到的试验温度计读数，再加 3℃作为试样的倾

点。

粘度：选择内径符合要求的清洁、干燥的毛细管粘度计，装入试样，将粘度计放入加热浴中，调整毛细管粘度计呈垂直状态，恒温，记录试样在管身中的流动时间，取流动时间的算术平均值作为计算的流动时间，最后计算流动时间与该黏度计常数的乘积，即为该温度下测定液体的运动黏度。

(5) 灌装：检验合格的成品经物料泵进入灌装线进入全自动电子灌装机，进行灌装、封盖、打码、装箱、码垛，最后将包装好的产品用叉车运至成品仓储区或直接装车出厂。

本工序废气污染源为灌装时产生的灌装废气(G4-4)；本工序噪声污染源主要为灌装机产生的机械噪声(N4-4)。

2、C06 厂房

1) 润滑油

①项目运营时工艺流程

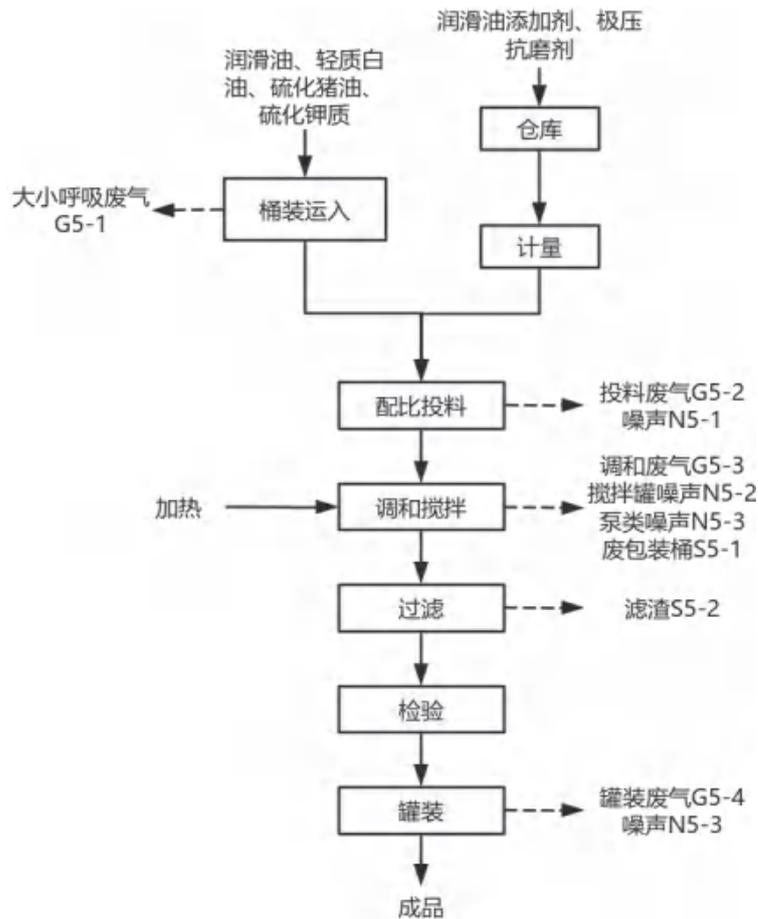


图2-6 润滑油调和工艺流程图

②工艺流程简述

(1) 原料准备：基础油通过罐车运输进厂后，将中转罐进料管路接口与罐车尾部下方的卸料口对接，打开中转罐进料阀门，并启动进料泵，将罐车中的基础油通过管路输送至

中转罐中，罐车卸料完成后，及时关闭进料泵及进料阀门。润滑油添加剂(液态桶装)由汽车运输进厂送仓库储存区储存。

(2) 投料：生产时，中转罐内基础油通过各自输送泵及密闭管路输送至厂房内；添加剂采用物料泵，抽吸进入搅拌罐，固体物料采用人工投料。

本工序主要废气污染源为中转罐大小呼吸(G5-1)、投料废气(G5-2)；噪声污染源主要为泵类产生的机械噪声(N5-1)。

(3) 调和：通过泵及密闭输油管线将基础油中转罐内的基础油送至搅拌罐内，随后通过抽提系统泵从润滑油添加剂桶中抽取添加剂至搅拌罐内，待基础油和添加剂添加结束后，向搅拌罐夹套内通入导热油，对搅拌罐内物料进行间接加热，升温至 120℃左右后，在常压下进行搅拌调和，调和时间为 0.5~1h 左右。

本工序产生的废气污染源主要为调和过程中产生调和废气(G5-3)；噪声污染源主要为搅拌罐以及泵类产生的机械噪声(N5-2、N5-3)；固体废物主要为废添加剂桶(S5-1)。搅拌罐上方安装集气罩，用于收集调和投料及过程中产生的废气。

(4) 过滤：根据产品要求，对调和搅拌完成后油品进行过滤，过滤器位于搅拌罐出料口处，完成调和的润滑油通过出料泵经过滤器过滤后进入成品罐，过滤主要目的为过滤掉生产油品中的机械杂质。过滤器采用一定目数的滤布将机械残渣进行过滤，滤布平均每年更换一次。主要产生废滤材、滤渣(S5-2)。

(5) 检验：调和结束之后，取样化验，通过搅拌罐底部阀门取样，对润滑油的运动粘度、闪点、凝点等物理性能进行检验。检验不合格的产品通过投入添加剂或基础油，继续对润滑油进行调和。

产品检验不使用化学试剂，主要包括对产品粘度、凝点、闪点、倾点、泡沫性、铜片腐蚀的检验，具体操作步骤如下：

闪点：把试样装入坩埚内到规定的刻度线。首先迅速升高试样温度，然后缓慢升温，当接近闪点时，恒速升温，在规定的温度间隔，用一个小的点火器火焰按规定速度通过试样表面，以点火器的火焰使试样表面上的蒸汽发生闪火的最低温度，作为其闪点。

凝点：将试样装入试管中，按规定的预处理步骤和冷却速度进行试验。当试样温度冷却到预期的凝点时，将在冷剂中的仪器倾斜 45 度保持 1min 后，取出观察试管中的液面是否有过移动的迹象。如有移动时，从套管中取出试管，并将试管重新预热，然后用比上次试验温度低 4℃或其它更低的温度重新进行测定，直至某试验温度时液面位置停止移动为止。如没有移动，从套管中取出试管，并将试管重新预热，然后用比上次试验温度高 4℃或其它更高的温度重新进行测定，直至某试验温度时液面位置有了移动为止。找出凝点的温度范围（即液面位置从移动到不移动或从不移动到移动的温度范围）之后，采用比移动的

温度低 2℃或采用比不移动的温度高 2℃，重新进行试验，直至确定某试验温度能使试样的液面停留不动而提高 2℃又能使液面移动时，取使液面不动的温度作为试样的凝点。

倾点：将清洁的试样注入试管中，按方法（GB/T3535）所规定的步骤进行试验。对倾点高于 33℃的试样，试验从高于预期的倾点 9℃开始，对其它的倾点试样则从高于其倾点 12℃开始。每当温度计读数为 3℃的倍数时，要小心地把试管从套管中取出，倾斜试管到刚好能观察到试管内试样是否流动，取出试管到放回试管的全部操作要求不超过 3s。当倾斜试管，发现试样不流动时，就立即将试管放在水平位置上，仔细观察试样的表面，如果在 5s 内还有流动，则立即将试管放回套管，待温度降低 3℃时，重复进行流动试验，直到试管保持水平位置 5s 而试样无流动时，纪录观察到的试验温度计读数，再加 3℃作为试样的倾点。

粘度：选择内径符合要求的清洁、干燥的毛细管粘度计，装入试样，将粘度计放入加热浴中，调整毛细管粘度计呈垂直状态，恒温，记录试样在管身中的流动时间，取流动时间的算术平均值作为计算的流动时间，最后计算流动时间与该黏度计常数的乘积，即为该温度下测定液体的运动黏度。

泡沫性：不经机械摇动或搅拌，将约 200mL 试样倒入 600mL 烧杯中加热至 49℃±3℃，并使之冷却到 24℃±3℃。

程序 I，将试样倒入量筒中，使液面达到 190mL 刻线处。将量筒侵入 24℃浴中，至少浸没至 900ml.刻线处，用一个重的金属环使其固定，防止上浮。当油温达到浴温时，塞上塞子，接上扩散头和未与空气源连接的进气管，扩散头浸泡约 5min 后，将出气管与气体体积测量装置连接，并接通空气源，调节空气流速为 94ml/min±5 mL/min。通过气体扩散头的空气要求是清洁和干燥的。从气体扩散头中出现第一个气抱起开始计时，通气 5min±3s。立即记录泡沫的体积(即从总体积减去液体的体积)，精确至 5ml。通过系统的空气总体积应为 470mL±25 mL。从流量计上拆下软管，切断空气源。让量筒静置 10 min ± 10s。再次记录泡沫的体积，精确至 5ml。

程序 II，将第二份试样倒入清洁的量筒中，使液面达到 180ml 处。将量筒浸入 93.5℃浴中，至少浸没到 900 mL，刻线处，当油温达到 93℃±1℃时，插入清洁的气体扩散头及进气管，并按 8.2 条所述步骤进行试验，分别记录在吹气结束时及静止周期结束时泡沫的体积，精确至 5mL。

程序 III，用搅动的方法破坏 8.3 条试验后产生的泡沫。将试验量筒置于室温，使试样冷却至低于 43.5℃，然后将量筒放入 24℃的浴中。当试样温度达到浴温后，插入清洁的进气管和扩散头，按 8.2 条所述步骤进行试验，在吹气结束及静止周期结束时，分别记录泡沫体积，精确至 5 mL。

(6) 灌装：检验合格的成品经物料泵进入灌装线进入全自动电子灌装机，进行灌装、封盖、打码、装箱、码垛，最后将包装好的产品用叉车运至成品仓储区或直接装车出厂。

本工序废气污染源为灌装时产生的灌装废气(G5-4)；本工序噪声污染源主要为灌装机产生的机械噪声(N5-4)。

2) 润滑油

①项目运营时工艺流程

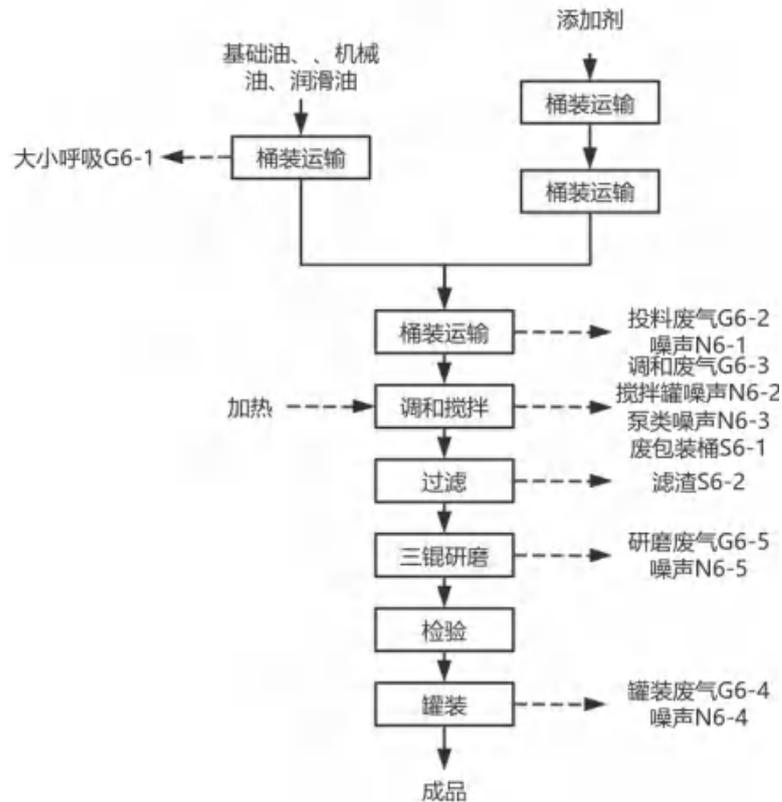


图2-7 润滑脂生产工艺流程图

2、工艺流程简述

(1) 原料准备：基础油通过罐车运输进厂后，将中转罐进料管路接口与罐车尾部下方的卸料口对接，打开中转罐进料阀门，并启动进料泵，将罐车中的基础油通过管路输送至中转罐中，罐车卸料完成后，及时关闭进料泵及进料阀门。润滑油添加剂(液态桶装)由汽车运输进厂送仓库储存区储存。

(2) 投料：生产时，中转罐内基础油通过各自输送泵及密闭管路输送至厂房内；添加剂采用物料泵，抽吸进入搅拌罐，固体物料采用人工投料。

本工序主要废气污染源为中转罐大小呼吸(G6-1)、投料废气(G6-2)；噪声污染源主要为泵类产生的机械噪声(N6-1)。

(3) 调和：通过泵及密闭输油管线将基础油中转罐内的基础油送至搅拌罐内，随后通

过抽提系统泵从润滑油添加剂桶中抽取添加剂至搅拌罐内，待基础油和添加剂添加结束后，向搅拌罐夹套内通入导热油，对搅拌罐内物料进行间接加热，升温至 120℃左右后，在常压下进行搅拌调和，调和时间为 0.5~1h 左右。

本工序产生的废气污染源主要为调和过程中产生调和废气(G6-3)；噪声污染源主要为搅拌罐以及泵类产生的机械噪声(N6-2、N6-3)；固体废物主要为废添加剂桶(S6-1)。搅拌罐上方安装集气罩，用于收集调和投料及过程中产生的废气。

(4) 过滤：根据产品要求，对调和搅拌完成后油品进行过滤，过滤器位于搅拌罐出料口处，完成调和的润滑油通过出料泵经过滤器过滤后进入成品罐，过滤主要目的为过滤掉生产油品中的机械杂质。过滤器采用一定目数的滤布将机械残渣进行过滤，滤布平均每年更换一次。主要产生废滤材、滤渣（S6-2）。

(5) 三辊研磨（此工序在 C06 栋厂房一楼进行）：根据润滑脂产品特点，过滤后续还需进行研磨，使固液物料充分融合。研磨后无需清洗设备辊筒等，项目无设备清洗废水。本工序会产生研磨非甲烷总烃废气（G6-5）和研磨机机械噪声（N6-5）。

(6) 检验：调和结束之后，取样化验，通过搅拌罐底部阀门取样，对润滑油的运动粘度、闪点、凝点等物理性能进行检验。检验不合格的产品通过投入添加剂或基础油，继续对润滑油进行调和。

(7) 灌装：检验合格的成品经物料泵进入灌装线进入全自动电子灌装机，进行灌装、封盖、打码、装箱、码垛，最后将包装好的产品用叉车运至成品仓储区或直接装车出厂。

本工序废气污染源为灌装时产生的灌装废气(G6-4)；本工序噪声污染源主要为灌装机产生的机械噪声(N6-4)。

3、产污环节分析

本项目主要产污环节见下表。

表2-16 本项目产污环节一览表

类别	位置	编号	产污环节	污染物类别	污染因子	治理措施及去向
废气	C02 厂房	G1-1, G2-1, G3-1	装卸入罐	中转罐大小呼吸废气	非甲烷总烃	投料废气经“布袋除尘器”预处理后与其他废气一同进入“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理，通过23m高排气筒 DA001排放
		G1-2, G2-2, G3-2	投料	投料废气	非甲烷总烃, 颗粒物	
		G1-3,G2-3, G3-3、G4-3	调和搅拌	调和废气	非甲烷总烃	

		G1-4,G2-4, G3-4, G4-4	罐装	罐装废气	非甲烷总烃	
	C06	G5-1, G6-1	装卸入罐	中转罐大小呼吸废气	非甲烷总烃	投料废气经“布袋除尘器”预处理后与其他废气一同进入“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理，通过23m高排气筒DA002排放
		G5-2、G6-2	投料	投料废气	非甲烷总烃， 颗粒物	
		G5-3,G6-3	调和搅拌	调和废气	非甲烷总烃	
		G5-4,G6-4	罐装	罐装废气	非甲烷总烃	
		G6-5	研磨	研磨废气	非甲烷总烃	
废水	W1	纯水制备	纯水制备浓水	COD、SS、盐分	生活污水依托园区化粪池处理后通过生活污水管网、生活污水排口接管至如东深水环境科技有限公司处理。生产废水经废水收集槽（含隔油）处理后经园区工业污水管网送至园区废水收集池；初期雨水经园区雨水管网、事故应急池（兼初期雨水池）及初期雨水收集池就近收集送至园区废水收集池，最终生产废水和初期雨水一并通过园区工业废水排口接入如东深水环境科技有限公司处理达标后排入黄海。	
	/	地面清洗	地面清洗废水	COD、NH3-N、SS、总氮、总磷、石油类		
	/	员工生活	生活污水	COD、NH3-N、SS、总氮、总磷		
	/	降雨	初期雨水	COD、NH3-N、SS、总氮、总磷、石油类		

固废	S1-1、S2-1、S3-1、S4-1、S5-1、S6-1	调和阶段	废包装桶	矿物油	收集到15m ² 危废仓库后委托具有相关处理资质的单位处置
	/	原料包装	沾染矿物油的废包装袋	矿物油	
	S1-2、S2-2、S3-2、S4-2、S5-2、S6-2	过滤阶段	废滤材与滤渣	矿物油	
	/	化验	化验清洗废水	矿物油	
	/	废气处理	废活性炭	有机化合物	
	/		废过滤棉	有机化合物	
	/	废水处理	废油脂	矿物油	
	/	设备维修	废机油	矿物油	
	/	废水处理	含油污泥	矿物油	
	/	调和	废导热油	矿物油	
	/	空压制氮	废液压油	有机化合物	
	/	生产过程	废电瓶	硫酸等	
	/	废气处理	废布袋	有机化合物	
	S1-3、S2-3、S3-3、S4-3、S5-3、S6-3	员工生活	生活垃圾	塑料，金属制品，纸制品等	环卫清运
	/	生产过程	未沾染矿物油的废包装袋	/	收集后暂存15m ² 一般固废暂存间后由专门公司回收
/	纯水制备	废反渗透膜	/		
噪声	N1-1、N2-1、N3-1、N5-1、N6-1	投料	机械噪声	持续	隔声、减振
	N1-2、N2-2、N3-2、N4-2、N5-2、N6-2	调和搅拌			
	N1-3、N2-3、N3-3、N4-3、N5-3、N6-3	调和搅拌			
	N1-4、N2-4、N3-4、N4-4、N5-4、N6-4	罐装			
	N6-5	研磨			
与项目有关的原有环境污	<p>本项目属新建项目，购置厂房为园区新建厂房。项目周边厂房目前为空厂房，暂无企业入驻。后续入驻企业均为同类型润滑油调和项目。因此不存在遗留环境问题，后续周围厂房入驻企业后，外环境也不会对本项目产生影响。</p>				

染 问 题	
-------------	--

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p>1、大气环境质量</p> <p>①达标区判定</p> <p>本项目所在区域环境空气质量达标情况判定，采用生态环境主管部门公开发布的环境空气质量现状数据。根据《南通市生态环境状况公报（2024年）》，本项目所在区域各主要污染物指标监测结果如下：</p> <p>二氧化硫年日均值 $7\mu\text{g}/\text{m}^3$、二氧化氮年日均值 $24\mu\text{g}/\text{m}^3$、可吸入颗粒物（PM10）年日均值为 $42\mu\text{g}/\text{m}^3$，细颗粒物（PM2.5）年日均值为 $25\mu\text{g}/\text{m}^3$，O3 日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数为 $156\mu\text{g}/\text{m}^3$、CO 第 95 百分位数值为 $1000\mu\text{g}/\text{m}^3$，均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。现状评价见下表。</p> <p style="text-align: center;">表3-1 区域空气质量现状评价表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>污染物</th> <th>年平均指标</th> <th>现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</th> <th>标准限值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</th> <th>占标率/%</th> <th>达标情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SO2</td> <td>年平均浓度</td> <td>7</td> <td>60</td> <td>11.67</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>NO2</td> <td>年平均浓度</td> <td>24</td> <td>40</td> <td>60</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>PM10</td> <td>年平均浓度</td> <td>42</td> <td>70</td> <td>60</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>PM2.5</td> <td>年平均浓度</td> <td>25</td> <td>35</td> <td>71.43</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>CO</td> <td>/</td> <td>1000</td> <td>4000</td> <td>25</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>O3</td> <td>最大8小时滑动 平均值</td> <td>156</td> <td>160</td> <td>97.5</td> <td>达标</td> </tr> </tbody> </table> <p>根据《南通市生态环境状况公报（2024年）》，如东县年空气环境质量中 SO2、PM10、PM2.5、NO2、CO、O3 浓度均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，因此判定项目所在区域属于达标区。</p> <p>②特征污染物情况</p> <p>本项目特征污染物为非甲烷总烃、总悬浮颗粒物、臭气浓度。环境质量现状引用江苏新农化工有限公司 2023 年 7 月自行检测报告（检测单位：江苏裕和检测技术有限公司，报告编号：（2023）裕和（综）字第（708），检测点位 g1~g4），江苏新农化工有限公司厂区内监测点位于本项目东北侧 4km 处，与本项目距离小于 5km，监测时间为 2023 年 6 月 19 日，监测时间在三年内，上述引用点距离和监测时间均满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）的要求。引用的监测结果见下表。</p> <p style="text-align: center;">表3-2.1 非甲烷总烃环境质量现状监测结果</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>监测点位</th> <th>监测时间</th> <th>污染物</th> <th>现状浓度 (mg/m^3)</th> <th>评价标准 (mg/m^3)</th> <th>最大浓度占标 率 (%)</th> <th>超标率 (%)</th> <th>达标 情况</th> </tr> </thead> </table>							污染物	年平均指标	现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准限值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率/%	达标情况	SO2	年平均浓度	7	60	11.67	达标	NO2	年平均浓度	24	40	60	达标	PM10	年平均浓度	42	70	60	达标	PM2.5	年平均浓度	25	35	71.43	达标	CO	/	1000	4000	25	达标	O3	最大8小时滑动 平均值	156	160	97.5	达标	监测点位	监测时间	污染物	现状浓度 (mg/m^3)	评价标准 (mg/m^3)	最大浓度占标 率 (%)	超标率 (%)	达标 情况
	污染物	年平均指标	现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准限值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率/%	达标情况																																																			
	SO2	年平均浓度	7	60	11.67	达标																																																			
	NO2	年平均浓度	24	40	60	达标																																																			
	PM10	年平均浓度	42	70	60	达标																																																			
	PM2.5	年平均浓度	25	35	71.43	达标																																																			
	CO	/	1000	4000	25	达标																																																			
	O3	最大8小时滑动 平均值	156	160	97.5	达标																																																			
	监测点位	监测时间	污染物	现状浓度 (mg/m^3)	评价标准 (mg/m^3)	最大浓度占标 率 (%)	超标率 (%)	达标 情况																																																	

上风向g1	2023年6月19日	非甲烷总烃	0.038~0.058	2	2.9	0	达标
		总悬浮颗粒物	0.198~0.254	0.5	/	0	达标
		臭气浓度（无量纲）	<10	20	/	0	达标
下风向g2		非甲烷总烃	0.0436~0.0718	2	3.59	0	达标
		总悬浮颗粒物	0.231~0.286	0.5	/	0	达标
		臭气浓度（无量纲）	<10~12	20	/	0	达标
下风向g3		非甲烷总烃	0.0581~0.0727	2	3.635	0	达标
		总悬浮颗粒物	0.19~0.263	0.5	/	0	达标
		臭气浓度（无量纲）	<10~13	20	/	0	达标
下风向g4		非甲烷总烃	0.0496~0.0727	2	3.635	0	达标
		总悬浮颗粒物	0.253~0.308	0.5	/	0	达标
		臭气浓度（无量纲）	<10~13	20	/	0	达标

根据上表分析，本项目区域大气环境中非甲烷总烃最大浓度满足《大气污染物综合排放标准详解》推荐的 2mg/m³标准。

总悬浮颗粒物监测结果及现状评价见下表。

表3-2.2 颗粒物环境质量现状监测结果

污染物	采样次数	监测结果（ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）				限值	达标情况
		g1	g2	g3	g4		
总悬浮颗粒物	第一次	206	237	190	253	/	达标
	第二次	198	231	205	263		
	第三次	254	286	263	308		

根据上表分析，本项目区域大气环境中颗粒物属于达标区。

2、地表水环境质量

根据《南通市生态环境状况公报（2024年）》，南通市共有 16 个国家考核断面，均达到省定考核要求，其中 15 个断面水质达到或优于《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准。55 个省考以上断面中九圩港桥、聚南大桥、营船港闸、通吕二号桥等 16 个断面水质符合 II 类标准，孙窑大桥、碾砣港闸、勇敢大桥、东方大道桥、城港路桥等 38 个断面水质符合 III 类标准；无 V 类和劣 V 类断面。拟建项目所在区域水环境质量良好。

3、海水环境质量

本项目产生的生活废水通过园区生活污水管网接管至如东深水环境科技有限公司处理，工业废水通过园区工业污水管网接管至如东深水环境科技有限公司处理，处理达标后尾水排入黄海。黄海海水水质现状引用《南通汇顺化工有限公司年产 20000 吨聚酰亚胺树脂技改项目环境影响评价》中黄海水质监测数据（监测单位：江苏恒安检测技术

有限公司，报告编号：（2023）恒安（综）字第（117）号）、（2023）恒安（水）字第（229）号，监测时间：2023年3月06日~08日）。该监测数据监测时间在三年内，监测期后区域污染源变化不大，在评价范围内，数据有效，可引用。监测点位及监测项目如下表 3-3 所示，监测结果如下表 3-4 所示。

表3-3 海水监测点位及监测因子一览表

编号	监测点位	监测点位置		监测因子	水质功能类别
		经度	纬度		
W1	污水排放口处	32.568426	121.044996	水温、pH值、溶解氧、化学需氧量、无机磷、石油类、挥发酚、硫化物、悬浮物、无机氮、非离子氨	三类
W2	污水排放口北侧500m处	32.569187	121.046170		
W3	污水排放口西侧1.5km处	32.570101	121.043439		
W4	污水排放口东侧3km处	32.56824	121.049920		
W5	污水排放口北侧5km处	32.571265	121.046647		二类

表3-4 海水水质监测结果一览表（单位：mg/L，pH无量纲）

监测点位	监测因子	单位	标准限值	监测结果		现状		达标情况
				范围	均值	污染指数	超标率%	
污水排放口处 W1	水温	°C	/	16.4~18.8	17.60	/	/	/
	pH值	无量纲	6.8-8.8	7.9~8.0	7.95	0.53	0	达标
	溶解氧	mg/L	4	6.1~6.4	6.25	0.64	0	达标
	化学需氧量	mg/L	4	2.21~2.76	2.49	0.62	0	达标
	无机磷	mg/L	0.03	0.018~0.027	0.02	0.67	0	达标
	石油类	mg/L	0.30	ND	ND	/	0	达标
	挥发酚	mg/L	0.01	ND	ND	/	0	达标
	硫化物	mg/L	0.10	ND	ND	/	0	达标
	悬浮物	mg/L	100	9~12	10.5	0.11	0	达标
	非离子氨	mg/L	0.02	0.003~0.004	0.004	0.20	0	达标
污水排放口北侧500m处 W2	水温	°C	/	16.2~18.8	17.50	/	/	/
	pH值	无量纲	6.8-8.8	7.9~8.0	7.95	0.53	0	达标
	溶解氧	mg/L	4	6.2~6.4	6.3	0.63	0	达标
	化学需氧量	mg/L	4	1.85~2.56	2.56	0.64	0	达标
	无机磷	mg/L	0.03	0.018~0.025	0.02	0.67	0	达标
	石油类	mg/L	0.30	ND	ND	/	0	达标
	挥发酚	mg/L	0.01	ND	ND	/	0	达标
	硫化物	mg/L	0.10	ND	ND	/	0	达标
	悬浮物	mg/L	100	8~11	9.5	0.10	0	达标
	非离子氨	mg/L	0.02	0.002~0.003	0.003	0.15	0	达标
污水排放口西侧1.5km处 W3	水温	°C	/	16.2~18.6	17.5	/	/	/
	pH值	无量纲	6.8-8.8	7.9~8.0	7.95	0.53	0	达标
	溶解氧	mg/L	4	6.2~6.4	6.3	0.63	0	达标
	化学需氧量	mg/L	4	1.79~2.22	2.01	0.50	0	达标
	石油类	mg/L	0.30	ND	ND	/	0	达标

		挥发酚	mg/L	0.01	ND	ND	/	0	达标
		硫化物	mg/L	0.10	ND	ND	/	0	达标
		悬浮物	mg/L	100	8~12	10.00	0.10	0	达标
		无机氮	mg/L	0.4	0.253~0.309	0.28	0.70	0	达标
		非离子氨	mg/L	0.02	0.003~0.004	0.004	0.20	0	达标
污水排 放口东 侧3km处 W4		水温	°C	/	16.2~18.6	17.4	/	/	/
		pH值	无量纲	6.8-8.8	7.9~8.0	7.95	0.53	0	达标
		溶解氧	mg/L	4	6.2~6.4	6.30	0.63	0	达标
		化学需氧量	mg/L	4	1.69~2.34	2.02	0.51	0	达标
		无机磷	mg/L	0.03	0.018~0.026	0.02	0.67	0	达标
		石油类	mg/L	0.30	ND	ND	/	0	达标
		挥发酚	mg/L	0.01	ND	ND	/	0	达标
		硫化物	mg/L	0.10	ND	ND	/	0	达标
		悬浮物	mg/L	100	8~12	10.00	0.10	0	达标
		无机氮	mg/L	0.4	0.155~0.243	0.20	0.50	0	达标
非离子氨	mg/L	0.02	0.002~0.003	0.003	0.15	0	达标		
污水排 放口北 侧5km处 W5		水温	°C	/	16.2~18.6	17.4	/	/	/
		pH值	无量纲	7.8-8.5	7.9~8.0	7.95	0.63	0	达标
		溶解氧	mg/L	5	6.2~6.4	6.30	0.79	0	达标
		化学需氧量	mg/L	3	2.34~2.78	2.56	0.64	0	达标
		无机磷	mg/L	0.03	0.02~0.028	0.02	0.67	0	达标
		石油类	mg/L	0.05	ND	ND	/	0	达标
		挥发酚	mg/L	0.005	ND	ND	/	0	达标
		硫化物	mg/L	0.05	ND	ND	/	0	达标
		悬浮物	mg/L	10	8~11	9.50	0.95	0	达标
		无机氮	mg/L	0.3	0.183~0.275	0.23	0.77	0	达标
非离子氨	mg/L	0.02	0.002~0.003	0.003	0.15	0	达标		

注：ND表示未检出，石油类检出限为0.01mg/L，挥发酚检出限为0.0011mg/L，硫化物检出限为0.003mg/L。

根据上表的监测结果，海水监测断面 W1~W4 的各监测因子浓度均能满足《海水水质标准》（GB3097-1997）三类标准限值，海水监测断面 W5 的各监测因子浓度能满足《海水水质标准》（GB3097-1997）二类标准限值，本项目废水接管污水处理厂如东深水环境科技有限公司的纳污水体黄海的水质现状较好。

4、声环境质量

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）要求，厂界外周边 50m 范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。本项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标，因此本次评价不需进行声环境质量现状监测。

5、生态环境

根据《南通市生态环境状况公报（2024 年）》可知，2024 年，全市生态质量指数

(EQI 指数) 为 53.67。各县区 EQI 指数介于 45.25-58.47 之间, 项目所在地生态质量类型为二类。全市植被覆盖度较高, 生物多样性较丰富, 生态环境较好。

6、土壤、地下水环境质量

根据《<建设项目环境影响报告表>内容、格式及编制技术指南》(环办环评〔2020〕33 号) 的要求, 报告表原则上不开展土壤、地下水环境质量现状调查。

本项目不涉及化学处理工艺, 生产过程中产生废气主要为 VOCs、颗粒物, 不涉及重金属、二噁英、苯系物等持久性污染物, 不涉及《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准》(GB36600-2018) 中的污染物; 项目不涉及地下水开采, 车间地面均采取硬化措施。项目涉及土壤、地下水环境污染途径主要为大气沉降和垂直入渗, 对土壤、地下水造成影响不大, 不开展土壤、地下水现状调查。

7、辐射环境质量

根据《南通市生态环境状况公报(2024 年)》可知, 2024 年, 南通市辐射环境质量属全省天然本底水平, 有国控点位 6 个、省控点位 17 个。自动监测站国控点 γ 辐射空气吸收剂量率年均值为每小时 82.8 纳戈瑞, 全市瞬时空气吸收剂量率测值范围为每小时 31.9~68.2 纳戈瑞, 基本保持在全省天然本底水平; 气溶胶中放射性核素活度浓度未见异常; 姚港断面水质总放射性水平和天然放射性核素活度浓度均在全省天然本底涨落范围内, 人工放射性核素活度浓度未见异常; 狼山水厂水体中总 α 、总 β 活度浓度低于《生活饮用水卫生标准》(GB 5749—2006) 放射性指标指导值; 全市近岸海域海水中天然放射性核素活度浓度与人工放射性核素活度浓度均未见异常; 启东市大洋港海域海洋生物中天然放射性核素活度浓度与人工放射性核素活度浓度均未见异常; 土壤中天然放射性核素活度浓度均在全省天然本底涨落范围内, 人工放射性核素活度浓度未见异常; 全市电场强度均值为 1.21 伏特每米, 远低于《电磁环境控制限值》(GB 8702—2014) 公众曝露控制限值。

根据本项目所在地环境现状, 确定本项目环境保护目标。拟建项目主要环境保护目标情况如下:

1、大气环境

本项目大气环境保护目标如下表 3-5 所示。

表3-5 本项目大气环境保护目标一览表

类别	名称	坐标/m (UTM坐标)		保护内容	规模	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		X	Y					
大	洋口客运站	313340	3601381	办公区	30人	《环境空气质量	W	460

环境保护目标

气 环 境	洋口派出所	313558	3601360	办公区	50人	标准》(GB3095-2012)二类区	W	240																																												
<p>2、声环境</p> <p>本项目位于万洋众创城内，项目 50m 范围内无声敏感目标。</p> <p>3、水环境</p> <p>本项目周边水环境保护目标如下表 3-6 所示。</p> <p style="text-align: center;">表3-6 本项目水环境保护目标一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">类别</th> <th rowspan="2">名称</th> <th colspan="2">坐标/m (UTM坐标)</th> <th rowspan="2">保护 内容</th> <th rowspan="2">规模</th> <th rowspan="2">环境功能区</th> <th rowspan="2">相对厂址 方位</th> <th rowspan="2">相对厂 界距离 /m</th> </tr> <tr> <th>X</th> <th>Y</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">水 环 境</td> <td>洋农西匡河</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>小型</td> <td>泄洪，IV类水体</td> <td>W</td> <td>215</td> </tr> <tr> <td>栢茶运河</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>中型</td> <td>工业用水，III类水体</td> <td>NW</td> <td>336</td> </tr> <tr> <td>洋农北匡河</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>小型</td> <td>泄洪，IV类水体</td> <td>NE</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>洋农北一中心河</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>小型</td> <td>泄洪，IV类水体</td> <td>SW</td> <td>562</td> </tr> </tbody> </table> <p>4、地下水环境</p> <p>本项目所在厂区的厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉水等特殊地下水资源。</p> <p>5、生态环境</p> <p>本项目所在厂区的占地范围内无生态保护目标。</p>									类别	名称	坐标/m (UTM坐标)		保护 内容	规模	环境功能区	相对厂址 方位	相对厂 界距离 /m	X	Y	水 环 境	洋农西匡河	/	/	/	小型	泄洪，IV类水体	W	215	栢茶运河	/	/	/	中型	工业用水，III类水体	NW	336	洋农北匡河	/	/	/	小型	泄洪，IV类水体	NE	350	洋农北一中心河	/	/	/	小型	泄洪，IV类水体	SW	562
类别	名称	坐标/m (UTM坐标)		保护 内容	规模	环境功能区	相对厂址 方位	相对厂 界距离 /m																																												
		X	Y																																																	
水 环 境	洋农西匡河	/	/	/	小型	泄洪，IV类水体	W	215																																												
	栢茶运河	/	/	/	中型	工业用水，III类水体	NW	336																																												
	洋农北匡河	/	/	/	小型	泄洪，IV类水体	NE	350																																												
	洋农北一中心河	/	/	/	小型	泄洪，IV类水体	SW	562																																												

污染物排放控制标准

1、废气排放标准

本项目有组织排放废气主要为装卸入罐、投料、调和搅拌、灌装工段、研磨、危废仓库产生的废气，废气中的大气污染物主要是非甲烷总烃、臭气浓度和颗粒物，其中非甲烷总烃执行标准为《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表1限值；臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2限值。本项目无组织排放的非甲烷总烃执行标准为《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表3标准；臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1限值，具体标准限值详见表3-7。同时，厂房外无组织挥发性有机物应满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2标准，具体标准限值详见表3-8。

表3-7 本项目废气污染物排放标准

污染物项目	最高允许排放浓度 (mg/Nm ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织监控浓度 (mg/Nm ³)
非甲烷总烃	60	3	4
颗粒物	21	20	1
臭气浓度	6000（无量纲）	/	20（无量纲）

注：根据四舍五入的方法，15米和25米中间高度为20米，本项目排气筒高度为23米>20米，故执行25米排气筒对应的排放限值。

表3-8 厂区内挥发性有机物无组织排放限值

污染物项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	限制含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处1h平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、废水排放标准

本项目生活污水依托园区生活污水管网，纯水制备浓水、地面清洁废水依托园区工业污水管网接管至如东深水污水处理厂处理。废水在如东深水污水处理厂处理达标后最终排黄海。废水污染物pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类、全盐量排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准及污水厂接管要求，动植物油执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准。如东深水污水处理厂尾水pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类排放执行江苏省《化学工业水污染物排放标准》（DB32/939-2020）表2标准，动植物油执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中一级标准。具体标准限值见表3-9。

表3-9 废水污染物排放标准

污染物名称	污水厂处理接管要求		污水厂排放标准	
	标准值 (mg/L)	标准	标准值 (mg/L)	执行标准
pH（无量纲）	6-9	如东深水污水处理	6-9	《化学工业水污染
COD	500		50	

SS	400	厂接管标准	20	物排放标准》 (DB32/939-2020) 表2标准
氨氮	35.0		5 (8) *	
TN	45		15	
TP	8.0		0.5	
石油类	3		3	
全盐量	5000		/	

注：*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

3、噪声排放标准

运营期项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区标准，具体值见表3-10。

表3-10 工业企业厂界噪声排放标准（单位：dB（A））

评价类别	昼间	夜间	标准来源
3类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

4、固体废弃物排放标准

本项目涉及的一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求，危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集储存运输技术规范》（HJ2025-2012）等文件中相关规定要求进行危险废物的包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等，并对危险废物进行合理的贮存。

本项目污染物产生及排放情况见下表

表3-11 拟建项目污染物排放总量表 (单位: t/a)

类别	污染物名称	产生量	处理削减量	排放量			
				接管量	排入外环境量		
总量控制指标	生活污水	废水量	480	0	480	480	
		COD	0.168	0.0252	0.1428	0.01680	
		氨氮	0.0144	0.0004	0.014	0.0021	
		SS	0.144	0.0432	0.1008	0.0072	
		TN	0.0192	0.0058	0.0134	0.0064	
		TP	0.0038	0.0004	0.0034	0.0002	
		动植物油	0.0144	0	0.0144	0.0144	
	工业废水*	废水量	1417.628	0	1417.628	1417.628	
		COD	0.4502	0	0.4502	0.0276	
		氨氮	0.0285	0	0.0285	0.0028	
		SS	0.435	0	0.435	0.011	
		TN	0.0388	0	0.0388	0.0083	
		TP	0.0055	0	0.0048	0.0003	
		石油类	0.01222	0.0086	0.00288	0.0009	
		盐分	1.544	0	1.544	0.68	
	汇总	废水量	1897.628	0	1897.628	1897.628	
		COD	0.6182	0.0252	0.593	0.038	
		氨氮	0.0429	0.0004	0.0425	0.0038	
		SS	0.579	0.0432	0.5358	0.0152	
		TN	0.058	0.0058	0.0522	0.0114	
		TP	0.0093	0.0004	0.0082	0.00038	
		动植物油	0.0144	0	0.0144	0.0024	
		石油类	0.01222	0.00934	0.00288	0.0009	
	盐分	1.544	0	1.544	0.6800		
		有组织	非甲烷总烃	6.8241	6.1417	0.68241	
			颗粒物	0.0189	0.0187	0.0002	
		无组织	非甲烷总烃	0.4317	0	0.4317	
	颗粒物		0.0021	0	0.0021		
固废	一般固废	生活垃圾	12	12	0		
		废反渗透膜	0.05	0.05	0		
		未沾染矿物油包装袋	0.1	0.1	0		
	危险废物	废滤材及滤渣	3.7	3.7	0		
		废活性炭	64.7202	64.7202	0		
		废过滤棉	3	3	0		
		废机油	1	1	0		
		废包装桶	4	4	0		
		废油脂	0.1	0.1	0		
		沾染矿物油包装袋	0.1	0.1	0		
含油污泥	0.1	0.1	0				
废导热油	0.6	0.6	0				

		废液压油	0.2	0.2	0
		废电瓶	0.01t/3a	0.01t/3a	0
		废布袋	0.1	0.1	0
		化验清洗废水	0.8	0.8	0

注：*工业废水包括地面清洁废水、纯水制备废水和初期雨水。

对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》内容，本项目属于及“二十、石油、煤炭及其他燃料加工业 25-精炼石油产品制造 251 单纯混合或者分装的”内容，应为排污许可登记管理项目，企业应该按照《排污许可管理条例》要求，在项目投产前进行排污许可登记。

根据南通市生态环境局文件《关于进一步优化建设项目排污总量指标管理提升环评审批效能的意见（试行）》（通环办〔2023〕132号），本项目为登记管理项目，无需实施污染物排放总量平衡。

四、主要环境影响和保护措施

<p>施工 期环 境保 护措 施</p>	<p>项目土建施工已完成，后期主要进行设备安装和室内装修，施工期主要是固体和噪声污染，针对施工产生的污染，应采取如下措施：</p> <p>1、固体废弃物防治措施</p> <p>对施工现场要及时进行清理，建筑垃圾要及时清运或加以利用，防止其因长期堆放而产生扬尘。施工过程中产生的生活垃圾如不及时进行清运处理，则会腐烂变质，滋生蚊虫苍蝇，产生恶臭，传染疾病，从而对周围环境和作业人员健康带来不利影响。所以本工程建设期间对生活垃圾要进行专门收集，定期将之送往最近的垃圾场进行合理处置，严禁乱堆乱扔，防止产生二次污染。</p> <p>2、噪声防治措施</p> <p>(1) 加强施工管理，合理安排施工作业时间，严格按照施工噪声管理的有关规定执行，严禁夜间进行高噪声施工作业。</p> <p>(2) 尽量采用低噪声的施工工具，如以液压工具代替气压工具，同时尽可能采用施工噪声低的施工方法。</p> <p>(3) 施工机械应尽可能放置于对周围敏感点造成影响最小的地点。</p> <p>(4) 在高噪声设备周围设置掩蔽物。</p>
<p>运营 期环 境影 响和 保护 措施</p>	<p>一、废气环境影响分析</p> <p>1、废气污染源</p> <p>本项目废气主要为中转罐大小呼吸废气、投料废气、调和搅拌废气、研磨废气、灌装废气，主要污染物为挥发性有机物、颗粒物，挥发性有机物以非甲烷总烃表征。</p> <p>(1) 中转罐大小呼吸废气 G1-1、G2-1</p> <p>本项目原料在装卸入罐后储存过程中，存在“大小呼吸”，有少量非甲烷总烃挥发进入大气。</p> <p>储罐的大呼吸：指储罐收、发储液时候的呼吸。储罐收油时，由于液面逐渐升高，气相空间逐渐减小，罐内气相压力增大，当压力超过储罐安全控制压力时呼吸阀打开，一定浓度的油蒸汽从呼吸阀排出，直到储罐停止收油，所呼吸出的油蒸汽造成了油品的蒸发损耗。当储罐向外发油时，因油面不断下降，罐内气相压力减小，当压力小于呼吸阀控制的真空度时，储罐开始吸入新鲜空气，由于油面上方油气没有饱和，促使油品蒸发速度加快，使油气重新达到饱和，罐内气相压力再次上升，可能有部分油气因压力过大，从呼吸阀逸出，大部分饱和蒸汽在下一次收油时被呼出。</p> <p>储罐的小呼吸：是指储液在没有收发作业精制储存的情况下，随着环境气温、压力</p>

在一天内昼夜周期变化，罐内气相温度、储液的蒸发速度、蒸汽浓度和蒸汽压力也随着变化，这种排出或者通过呼吸阀储液蒸汽和吸入空气的过程所造成的储液损耗称作储罐的小呼吸损耗，在生产上也称为储罐静止储存损耗。

本项目储罐情况见下表。

表4.1-1 本项目储罐情况一览表

位置	名称	罐体结构	材质	直径 (m)	高度 (m)	容积 (m³)	数量 (个)
C02	中转罐	拱顶罐	碳钢	3.1	6	45.26	10
C06	中转罐	拱顶罐	碳钢	3.1	6	45.26	10

①大呼吸排放

拟建项目原料采用固定顶罐进行储存，固定顶罐的大呼吸排放可用下式计算污染物的排放量：

$$L_w = 4.188 \times 10^{-7} \times M \times P \times K_N \times K_C$$

式中：LW——固定顶罐大呼吸的工作损失（kg/m³投入量）

M——储罐内蒸气的分子量（g/mol）；

P——在大量液体状态下，真实的蒸气压力（Pa）；

KN——周转因子（无量纲），取值按年周转次数（K）确定，K≤36，KN=1；36<K≤220，KN=11.467*K^{-0.7026}；K>220，KN=0.26。

KC——产品因子（石油原油 KC 取 0.65，其他的有机液体取 1.0）。

本项目计算参数及大呼吸排放量见下表。

表4.1-2 大呼吸计算参数及排放情况

位置	名称	年周转次数	KN	M	P	KC	LW	投入量 m³	排放量 t/a
C02	工业白油	21	1	400	≈667	0.65	0.073	1400	0.1017
	橡胶增塑剂	27	1	161.39	≈667	1	0.045	1800	0.0811
	变压器油	32	1	300	≈667	0.65	0.054	2100	0.1144
	液体石蜡	18	1	560	≈667	1	0.156	1200	0.1877
	加氢精制调和剂	32	1	560	≈667	1	0.156	2100	0.3285
	脱芳调和剂	51	0.72	560	≈667	1	0.113	1700	0.1915
	清洁型化工调和剂	17	1	560	≈667	1	0.156	1100	0.1721
合计									1.177
C06	润滑油	21	1	300	≈667	1	0.084	1400	0.1173
	轻质白油	45	0.79	170.33	≈667	1	0.038	1500	0.0564
	硫化猪油	5	1	560	≈667	1	0.156	80	0.0125
	硫化甲脂	5	1	142.1756	≈667	1	0.040	70	0.0028

基础油	18	1	560	≈667	0.65	0.102	600	0.0610
机械油	6	1	130	≈667	0.65	0.024	200	0.0047
合计								0.2547

②小呼吸排放

固定顶罐的小呼吸排放可用下式计算污染物的排放量：

$$L_B = 0.191 \times M \left(\frac{P}{101283 - P} \right)^{0.68} \times D^{1.73} \times H^{0.51} \times \Delta T^{0.45} \times F_p \times C \times K_c$$

式中：LB——固定顶罐的呼吸排放量（kg/a）；

M——储罐内蒸气的分子量（g/mol）；

P——在大量液体状态下，真实的蒸气压力（Pa）；

D——罐的直径，m；

H——平均蒸气空间高度，m；

ΔT——一天之内的平均温度差（℃）；

FP——涂层因子（无量纲），根据油漆状况取值在 1-1.5 之间，本项目取值 1.1；

C——用于小直径罐的调节因子（无量纲），对于直径在 0~9m 之间的罐体， $C=1-0.0123(D-9)^2$ ；罐径大于 9m 的， $C=1$ ；

KC——产品因子（石油原油 KC 取 0.65，其他的有机液体取 1.0）。

本项目计算参数及小呼吸排放量见下表。

表4.1-3 小呼吸计算参数及排放情况

厂房	名称	M	P	D	H	ΔT	F _p	C	K _c	储罐数量	排放量t/a
C02 厂房	工业白油	400	667	3.1	6	8	1.1	0.57	0.65	2	0.0925
	橡胶增塑剂	161.39	667	3.1	6	8	1.1	0.57	1	2	0.0574
	变压器油	300	667	3.1	6	8	1.1	0.57	0.65	2	0.0694
	液体石蜡	560	667	3.1	6	8	1.1	0.57	1	2	0.1993
	加氢精制调和剂	560	667	3.1	6	8	1.1	0.57	1	2	0.1993
	脱芳调和剂	560	667	3.1	6	8	1.1	0.57	1	1	0.0996
	清洁型化工调和剂	560	667	3.1	6	8	1.1	0.57	1	2	0.1993
合计											0.9167
C06 厂房	润滑油	300	667	3.1	6	8	1.1	0.57	1	2	0.1067
	轻质白油	170.33	667	3.1	6	8	1.1	0.57	1	1	0.0303
	硫化猪油	560	667	3.1	6	8	1.1	0.57	1	1	0.0996
	硫化甲脂	142.1756	667	3.1	6	8	1.1	0.57	1	1	0.0253

基础油	560	667	3.1	6	8	1.1	0.57	0.65	1	0.0648
机械油	130	667	3.1	6	8	1.1	0.57	0.65	1	0.0150
合计										0.3418

经上述计算,本项目原料装卸入罐后 C02 储存产生的非甲烷总烃废气量为 2.0937t/a, C06 储存产生的非甲烷总烃废气量为 0.5965t/a。

本项目各储罐废气呼吸口位于罐顶。中转罐大小呼吸废气通过硬连接收集后汇至“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后通过 23m 高 DA001 排气筒及 DA002 排口排放。每条硬连接管道风量为 50m³/h, 两间厂房 C02、C06 各有 10 条收集管道, C02 风量为 500m³/h, C06 风量为 500m³/h。收集效率按 99%计, 则 C02 厂房中间罐大小呼吸废气非甲烷总烃收集量为 2.0728t/a, 无组织排放量 0.0209t/a; C06 厂房中间罐大小呼吸废气非甲烷总烃收集量为 0.5905t/a, 无组织排放量 0.006t/a。

(2) 投料废气 G1-2、G2-2

本项目原料基础油通过密闭输油管线从原料存放罐送至相应搅拌罐, 在这个过程中存在罐内油品液面及罐内气压的变化, 因此会产生少量非甲烷总烃废气挥发。有机液体添加剂利用输送泵和管道将物料输送至搅拌罐, 该过程产生少量有机废气, 不进行定量分析。C02 厂房原料基础油的转移量为 11400t/a, C06 厂房原料基础油的转移量 3850t/a, 为则根据大呼吸排放计算方法, 本项目 C02 厂房, C06 厂房投料工序产生的非甲烷总烃废气分别为 1.1177t/a、0.2547t/a。

防锈油、清洗剂、润滑脂产品投入的添加剂部分为粉末状物料, 起投料过程中会有少量颗粒物产生, 本次核算产生颗粒物的粉料主要有抗氧化剂、松香、N-油酰肌氨酸-十八胺盐、萜烯树脂、表面活性剂、助洗剂、十二羟基硬脂酸、二硫化钼、硬脂酸铝聚合物、硬脂酸锂聚合物、颜料, C02 厂房共约 120t, C06 厂房约为 90t/a。其颗粒物的产污系数参照《逸散性工业粉尘控制技术》(美国俄亥俄州环境保护局和污染工程分公司编著)逸散尘的排放因子中物质卸料产生颗粒物废气的系数为 0.015-0.2kg/t(原料), 并参考同类型项目, 本项目取 0.1kg/t(原料), 即以原料的 0.01%计, 根据计算添加剂(微粉物质)投料过程中会生产颗粒物 C02 厂房约 0.012t/a,C06 厂房约 0.009t/a。

本项目设 13 个搅拌罐, 建议在投料口设置集气罩, 废气收集至末端治理系统。根据《挥发性有机物治理实用手册(第二版)》(生态环境部大气环境司、生态环境部环境规划院 编制), 投料废气量参照“接受式排风罩”类型进行计算:

$$Q=F \times V_{罩}$$

其中: F: 为集气罩罩口有效截面积 m²;

$V_{罩}$: 为罩口断面风速 m/s (大于 0.5m/s, 本处取 0.6m/s)。

投料集气罩罩口有效截面尺寸为 0.6*0.3m, 则 1 个集气罩废气量为:

$$Q=0.6 \times 0.3 \times 3600 \times 0.6=388.8\text{m}^3/\text{h}$$

考虑最多 3 台同时集气, 则投料废气量 $Q_{投}=1166.4\text{m}^3/\text{h}$ 。

集气罩收集效率按 90%计, 则 C02 投料废气非甲烷总烃收集量为 1.0593t/a, 颗粒物收集量为 0.0012t/a, 投料废气经“布袋除尘器”预处理后进入“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后通过 23m 高 DA001 排气筒排放; C06 投料废气非甲烷总烃收集量为 0.2293t/a, 颗粒物收集量为 0.0081t/a, 投料废气经“布袋除尘器”预处理后进入“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后通过 23m 高 DA002 排气筒排放, C02 厂房无组织排放非甲烷总烃约 0.1177t/a, 颗粒物约 0.0012t/a; C06 厂房的无组织排放非甲烷总烃约 0.0255t/a, 颗粒物约 0.0009t/a。

(3) 调和搅拌废气 G1-3、G2-3、G3-1

本项目采用的原料基础油及添加剂为高分子物质, 沸点较高。生产过程中加热最高温度为 120°C左右, 因此, 调和生产过程中仅挥发少量有机废气排放, 主要污染物为非甲烷总烃。根据《大气环境影响评价实用技术》(王栋成主编, 中国标准出版社, 2010 年 9 月, 第 156 页)中介绍, 根据美国对十几家化工企业长期跟踪测试结果, 润滑油调和过程挥发排放废气排放量的比例为 0.05%~0.5%。本次核算系数是参考《大气环境影响评价实用技术》, 同时类比同类型的项目调和搅拌废气产污系数取值的。本项目仅为调和搅拌分装, 不涉及前期基础油等原辅材料的加工生产及其他合成反应工序, 因此废气排放量按 0.05%计算。本项目 C02 厂房消耗 15000 吨原料, 调和过程中产生的非甲烷总烃量为 0.75t/a; C06 厂房消耗 5000 吨原料, 调和过程中产生的非甲烷总烃量为 0.25t/a。

本项目装卸入罐、投料、调和搅拌均在密闭容器中进行, 各搅拌罐废气呼吸口位于罐顶。每个搅拌罐呼吸口采用专用管道连接, 经引风机引至“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后通过 23m 高 DA001 排气筒排放。

项目物料混合搅拌过程废气量通过风阀控制微负压管道排出, 根据《废气处理工程技术手册》整体密闭管道风量计算公式: 计算风量 $L=\text{管径面积} \times \text{管道风速} \times 3600$, 各支管管道风速取 5m/s, 则项目调和过程各加热搅拌罐风量详见 4.1-4。

表4.1-4 设备废气量统计原则

位置	设备	有效容积	数量	管道风速	废气收集管道内径 (mm)	废气量 (m ³ /h)
C02 厂房	加热搅拌罐	5	3	5	80	271
	加热搅拌罐	10	2	5	80	181

	搅拌罐	4	3	5	80	271
合计						723
C06厂 房	加热搅 拌罐	5	1	5	80	90
	加热搅 拌罐	5	8	5	80	723
	加热搅 拌罐	6	3	5	80	271
	搅拌罐	0.5	2	5	80	181
合计						1265

收集效率按 95%计，则 C02 厂房调和搅拌废气非甲烷总烃收集量为 0.7125t/a，收集后经“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后通过 23m 高 DA001 排气筒排放，无组织排放非甲烷总烃约 0.0375t/a；C06 厂房调和搅拌废气非甲烷总烃收集量为 0.2375t/a，收集后经“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后通过 23m 高 DA001 排气筒排放，无组织排放非甲烷总烃约 0.0125t/a。

(4) 取样废气、检验废气

本项目调和完成的润滑油需要通过调和搅拌罐罐底取样口取样后对其物理性质进行检验，检验过程不使用化学试剂，主要包括对产品粘度、凝点、闪点、倾点等的检验。取样过程及实验操作过程中产生的废气为少量润滑油挥发废气，不连续排放，浓度较低。类比同类型项目，且考虑到本项目的原料使用量及产品量，本项目挥发废气量很小，所以不定量分析。

(5) 研磨废气 G3-4（此工序在 C06 厂房 1 楼进行）

本项目润滑脂产品投入的部分添加剂为固态，故在搅拌过滤后还需要进一步研磨，根据《大气环境影响评价实用技术》（王栋成主编，中国标准出版社，2010 年 9 月，第 156 页）中介绍，根据美国对十几家化工企业长期跟踪测试结果，润滑油调和过程挥发排放废气排放量的比例为 0.05‰~0.5‰。本项目研磨工序时间较短，挥发量较小，因此研磨废气排放量按 0.05‰计算，本项目厂房产年润滑脂 2000t，则研磨过程中产生的非甲烷总烃量为 0.1t/a。

本项目在研磨机辊筒上方设置外部集气罩（集气罩类型为上部伞形罩），根据《挥发性有机物治理实用手册（第二版）》（生态环境部大气环境司、生态环境部环境规划院 编制）“接受式排风罩”类型计算公式：

$$Q = F \times V_{罩}$$

其中：F：为集气罩罩口有效截面积 m²；

V_罩：为罩口断面风速 m/s（大于 0.5m/s，本处取 0.6m/s）。

投料集气罩罩口有效截面尺寸为 0.6*0.3m，则 1 个集气罩废气量为：

$$Q=0.6 \times 0.3 \times 3600 \times 0.6=388.8\text{m}^3/\text{h}$$

本项目设置 4 台研磨机，则研磨废气量为 $Q=1555.2\text{m}^3/\text{h}$ 。收集效率按 90%计，则研磨过程产生的非甲烷总烃收集量为 0.09t/a，收集后经“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后通过 23m 高 DA002 排气筒排放，无组织排放非甲烷总烃约 0.01t/a。

(6) 灌装废气 G1-4、G2-5、G3-2

本项目灌装在常温下进行，此过程中会产生少量有机废气，污染物为非甲烷总烃。经类比同类型项目，灌装过程产生的废气按产品 0.01%。本项目 C02 厂房年产润滑油类产品共 15000t，则项目灌装时产生的非甲烷总烃量为 1.5t/a，C06 厂房年产润滑油类产品共 5000t，则项目灌装时产生的非甲烷总烃量为 0.5t/a。

本项目在产品灌装线出料口上方设置万向臂集气罩，根据《挥发性有机物治理实用手册（第二版）》（生态环境部大气环境司、生态环境部环境规划院编制）“接受式排风罩”类型计算公式：

$$Q = F \times V_{\text{罩}}$$

式中：Q——排风量， m^3/h ；

F——集气罩罩口有效截面积， m^2 ，本项目集气罩罩口有效截面尺寸为 DN300；

V 罩——罩口断面制风速， m/s ，大于 0.5 m/s ，本项目污染物放散情况为以很缓慢的速度放散到相当平静的空气中，一般取 0.25~2.5 m/s ，本项目取 1.2 m/s 。

经计算可得，单个集气罩收集所需风量约为： $Q=3.14 \times 0.15^2 \times 3600 \times 1.2 \approx 300\text{m}^3/\text{h}$ 。

本项目 C02 厂房共有 6 条产品灌装线，每条灌装线出料口上方设置一个集气罩，考虑最多 6 台同时集气，则灌装集气罩总风量为 $Q=1800\text{m}^3/\text{h}$ 。集气罩收集效率按 90%计，则灌装废气非甲烷总烃收集量为 1.35t/a，收集后经“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后过 23m 高 DA001 排气筒排放，无组织排放非甲烷总烃约 0.15t/a。

本项目 C06 厂房共有 10 条产品灌装线，每条灌装线出料口上方设置一个集气罩，考虑最多 10 台同时集气，则灌装集气罩总风量为 $Q=3000\text{m}^3/\text{h}$ 。集气罩收集效率按 90%计，则灌装废气非甲烷总烃收集量为 0.45t/a，收集后经“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后过 23m 高 DA002 排气筒排放，无组织排放非甲烷总烃约 0.05t/a。

(7) 危废仓库废气

危废贮存场所内非甲烷总烃的产生量参照美国环保局网站 AP-42 空气排放因子汇编中“废物处置-工业固废处置-储存-容器逃逸排放”工序的 VOCs 产生因子 2.22×10^2 磅/1000 个 55 加仑容器·年，折算为 VOCs 排放系数为 100.7 $\text{kg}/200\text{t}$ 固废·年，即 0.5035 kg/t 固

废·年。本项目危废年产生量约为 67t，则项目危废存储时产生的非甲烷总烃量为 0.034t/a。

危废仓库密闭，保证微负压，按密闭空间小时换气 8 次计算，则危废仓库风量约为：
 $Q=15*4*8=480\text{m}^3/\text{h}$ 。

本项目设置一座危废仓库，危废均密闭包装后暂存于危废仓库内，其中涉及易挥发物质的主要为废活性炭、废液等，上述危废在转运周期内不可避免会挥发逸散出少量废气。危废仓库内挥发废气密闭微负压收集，收集效率 95%，则危废仓库废气非甲烷总烃收集量为 0.0323t/a，收集后经厂区“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理，尾气从 23m 高 DA001 排气筒排放。

综上，项目生产过程中 C02 栋生产区废气排放总量为：500+1166.4+723+1800+480=4669.4m³/h，取 6000m³/h，符合配备的风机风量要求；C06 栋生产区废气放总量为 500+1166.4+1265+3110.4+3000=9041.8m³/h，取 9500m³/h，符合配备的风机风量要求。

(8) 产物系数类比性分析

根据《污染源源强核算技术指南》，本项目为新建污染源，类比法为优先推荐的源强核算方法。本项目类比江苏春和智润科技有限公司，两家企业皆位于如东县洋口镇万洋众创城中，周围环境功能条件一致，均生产润滑油复配产品，生产工艺，原辅料、生产设备等情况均类似，本项目与类比对象在核心方面高度相似，采用其产污系数进行核算可行。

2、本项目废气产生收集及排放情况

表4.1-4 本项目废气产生收集情况一览表

位置	污染源编号	污染工序	主要污染物	产生量 (t/a)	收集方式	收集效率 (%)	有组织产生量 (t/a)	无组织产生量 (t/a)
C02	G1	储罐大小呼吸	非甲烷总烃	2.0937	管道	99	2.0728	0.0209
	G2	投料	非甲烷总烃	1.1135	集气罩	90	1.0593	0.1177
			颗粒物	0.012		90	0.0108	0.0012
	G3	调和搅拌	非甲烷总烃	0.75	管道	95	0.7125	0.0375
	G4	灌装	非甲烷总烃	1.5	集气罩	90	1.35	0.15
/	危废仓库	非甲烷总烃	0.034	密闭微负压	95	0.0323	0.0017	
C06	G1	储罐大小呼吸	非甲烷总烃	0.5965	管道	99	0.5905	0.006
	G2	投料	非甲烷总烃	0.3642	集气罩	90	0.2293	0.0255
			颗粒物	0.009		90	0.0081	0.0009
	G3	调和搅拌	非甲烷总烃	0.25	管道	95	0.2375	0.0125
	G4	灌装	非甲烷总烃	0.5	集气罩	90	0.45	0.05
G5	研磨	非甲烷总烃	0.1	集气罩	90	0.09	0.01	

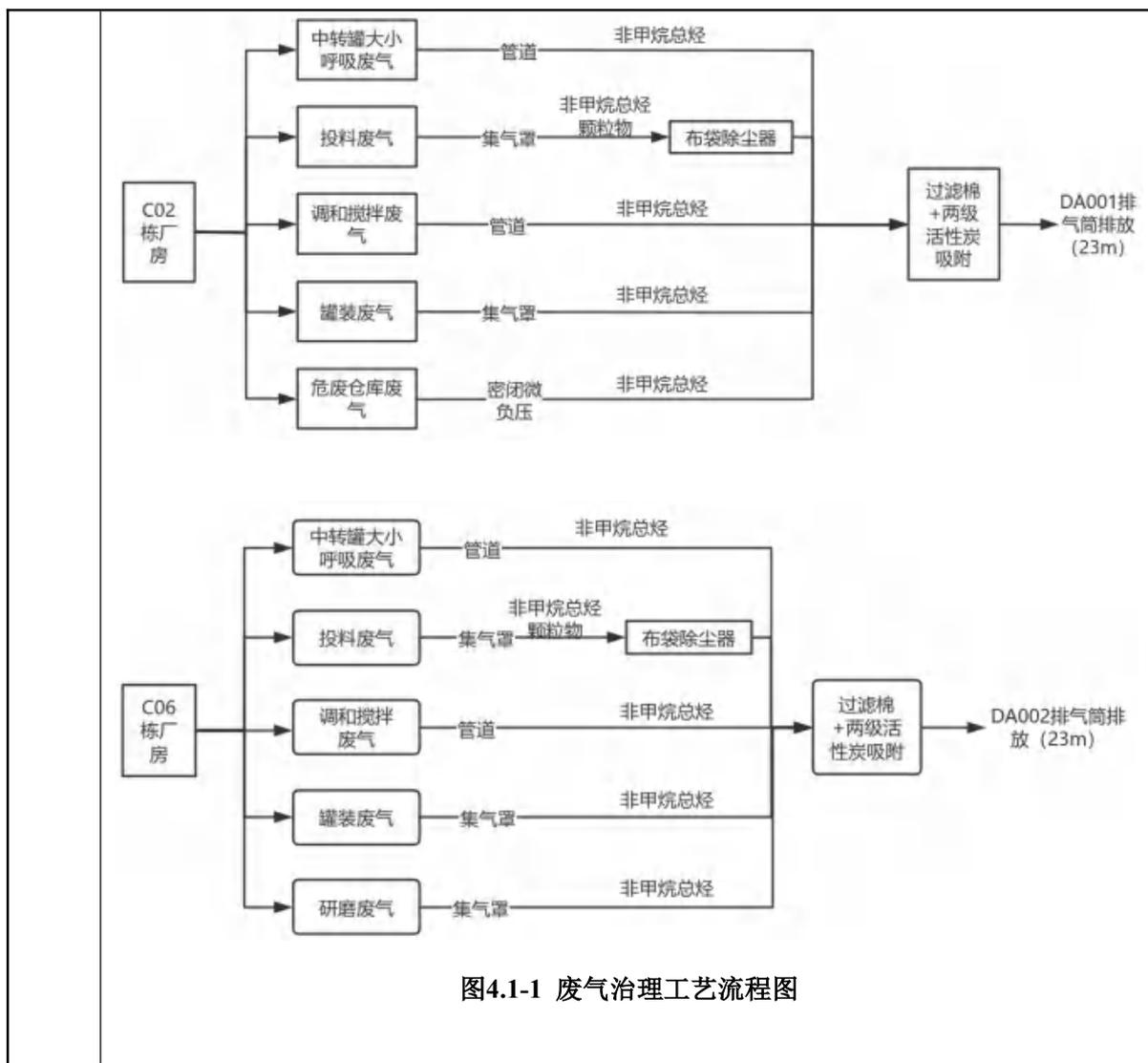


图4.1-1 废气治理工艺流程图

(6) 非正常工况

对照《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），非正常工况是指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。根据导则可知，本项目的活性炭失效时，会导致废气非正常排放。一旦发生事故排放，应立即停止生产进行检修，直至废气治理设施正常运行。并定期对废气处理装置维护、维修、保养。

综上所述，本项目正常工况下有组织废气排放源、污染物及污染防治措施情况见表 4.1-5，项目废气排放口基本信息见表 4.1-6，非正常工况废气排放情况见表 4.1-7，项目无组织废气产排情况见表 4.1-8。

表4.1-5 本项目有组织废气排放源、污染物及污染防治措施情况一览表

位置	产污环节	污染物	收集措施	污染物收集情况			治理措施			污染物排放情况			排放规律	排口编号	标准限值 mg/m ³
				收集量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³	工艺		效率	排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³			
							预处理	末端处理							
C02 厂房	中转罐大小呼吸	非甲烷总烃	管道	5.2268	1.7423	290.3778	/	过滤棉+ 二级活性炭吸附	90%	0.5227	0.1742	29.0378	周期性连续排放	DA001	60
	投料		集气罩												
	调和搅拌		管道												
	灌装		集气罩												
	危废仓库		密闭微负压												
	投料	颗粒物	集气罩	0.0108	0.0036	0.6	布袋	99%	0.0001	0.00004	0.006	20			

							除尘									
C06 厂房	中转 罐大小呼 吸	非甲 烷总 烃	管道	1.5973	0.5324	56.0456	/	过滤棉+ 二级活 性炭吸 附	90%	0.1597	0.0532	5.6046	周 期 性 连 续 排 放	DA002	60	
	投料		集气 罩													
	调和 搅拌		管道													
	灌装		集气 罩													
	研磨		集气 罩													
	投料	颗粒 物	集气 罩	0.0081	0.0027	0.2842	布 袋 除 尘	99%	0.0001	0.00003	0.0028	20				

表4.1-6 本项目废气排放口基本信息一览表

排口编号	排口名称	污染物	排放口地理坐标		排放情况			排口类型
			经度	纬度	高度m	温度°C	内径m	
DA001	废气排口	非甲烷总烃	E121.013261	N32.535945	23	常温	0.4	一般排放口
		颗粒物						
DA002	废气排口	非甲烷总烃	E121.017419	N32.533146	23	常温	0.4	一般排放口
		颗粒物						

表4.1-7 非正常工况，本项目大气污染物排放情况一览表

污染源	污染物	非正常排放速 率kg/h	非正常排放浓 度mg/m ³	单次持续 时间 h	年发生 频次	非正常排放原因	应对措施
DA001	非甲烷 总烃	1.7144	285.7279	1	1次	“过滤棉+二级活性炭吸 附”设施故障	加强管理，定期维 护、检修
	颗粒物	0.0036	0.6	1	1次		

DA002	非甲烷总烃	0.5245	55.2078	1	1次	“过滤棉+二级活性炭吸附”设施故障	加强管理，定期维护、检修
	颗粒物	0.0027	0.2842	1	1次		

表4.1-8 本项目无组织废气产生及排放情况一览表

污染源位置	污染物	产生量t/a	排放速率kg/h	排放量t/a	面源长度m	面源宽度m	面源有效高度m
C02厂房	非甲烷总烃	0.3278	0.1093	0.3278	36	24	8
	颗粒物	0.0012	0.0004	0.0012			
C06厂房	非甲烷总烃	0.1039	0.0346	0.1039	36	24	8
	颗粒物	0.0009	0.0003	0.0009			

2、污染防治技术可行性分析

(1) 含尘废气处理工艺可行性分析

本项目投料过程中微粉物料产生的粉尘，主要污染物为颗粒物，采用“布袋除尘”工艺处理。根据国内含尘废气收集处理方案的调查统计，布袋除尘处理效率可达 99.9%，本项目保守考虑除尘效率取 99%。本项目含尘废气采用“布袋除尘”装置处理后，颗粒物排放浓度可以满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）标准限值，因此本项目采用“布袋除尘”工艺是可行的。

(2) 活性炭吸附可行性分析

本项目采用“过滤棉+二级活性炭吸附”装置。根据《排污许可证申请与核发技术规范石化工业》（HJ 853-2017）中有机废气的污染防治可行技术包括“油气平衡、油气回收（冷凝、吸附、吸收、膜分离或组合技术等）、燃烧净化（热力焚烧、催化燃烧、蓄热燃烧）”，本项目采用“过滤棉+二级活性炭吸附”装置是可行的。

“过滤棉”用来去除废气中的油性物质，避免影响后端设备的处理效率；“活性炭吸附”装置使用的颗粒炭是一种高效的吸附材料，利用活性炭的微孔对溶剂分子或分子团吸附，当工业废气通过吸附介质时，其中的有机物被“阻留”下来，从而使有机废气得到净化处理。

影响活性炭净化效率的因素有：活性炭种类、预处理、操作条件、后期维护等。本项目选用的蜂窝状活性炭比表面积和孔隙率较大，碘值通常可以达到 800mg/g，具有较高的吸附效率；根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ2026—2013)，固定床吸附蜂窝状活性炭的气体流速宜低于 1.20m/s，本项目要求气流速度控制在 0.37~0.48m/s，可以保证活性炭高效吸附；根据要求，活性炭持续使用天数应控制在 90 天内，可以保证活性炭吸附装置可以持续高效运行；对沸点在 50°C~120°C之间的，无不饱和键或不易发生自聚合的有机废气适合采用该工艺净化处理。因本项目非甲烷总烃产生量较少，水溶性一般，同其他处理技术比较，活性炭吸附技术适合本项目情况并可以有效降低非甲烷总烃的排放。

本项目废气经“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后，排放浓度可以满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）标准限值，因此本项目采用“过滤棉+二级活性炭吸附”工艺是可行的。

根据《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办〔2022〕218 号）、《南通市废气活性炭吸附设施专项整治实施方案》规范设计本项目活性炭吸附装置，具体参数设置情况如下。

表4.1-9a 二级活性炭吸附装置参数一览表

序号	参数名称	单位	技术指标
1	设计风量	m ³ /h	6000
2	活性炭类型	-	蜂窝状活性炭
3	活性炭装填厚度（单层）	mm	400
4	活性炭有效容积（单层）	m ³	2
5	活性炭层数	-	2
6	活性炭级数	级	2
7	碳层停留时间	s	1.2
8	气流速度	m/s	0.33
9	活性炭堆积密度	g/cm ³	0.6
10	碘值	mg/g	≥800
11	一次填充量	t	2.4（两个箱体）
12	更换周期	-	15天
13	净化效率	%	90

表4.1-9b 二级活性炭吸附装置参数一览表

序号	参数名称	单位	技术指标
1	设计风量	m ³ /h	9500
2	活性炭类型	-	蜂窝状活性炭
3	活性炭装填厚度（单层）	mm	450
4	活性炭有效容积（单层）	m ³	2.5
5	活性炭层数	-	1
6	活性炭级数	级	2
7	碳层停留时间	s	1.05
8	气流速度	m/s	0.48
9	活性炭堆积密度	g/cm ³	0.44
10	碘值	mg/g	≥800
11	一次填充量	t	2.2（两个箱体）
12	更换周期	-	44天
13	净化效率	%	90

注：活性炭更换周期计算详见固体废物影响分析部分。

①活性炭填充量

1) C02 厂房

活性炭填充量=活性炭级数×活性炭有效容积×密度

C02 栋厂房单级活性炭吸附装置内放 1 层活性炭，活性炭密度为 0.6g/cm³。

二级活性炭填充量=2×2m³×0.6g/cm³=2.4t

2) C06 厂房

C06 栋厂房单级活性炭吸附装置内放 1 层活性炭，活性炭密度为 0.44g/cm³。

二级活性炭填充量=2×2.5m³×0.44g/cm³=2.2t

②气流速度：

1) C02 厂房

活性炭装置气流速度=风量÷炭层横截面积

本项目 C02 厂房的二级活性炭装置废气设计风量为 6000m³/h，故二级活性炭吸附装置气流速度=6000m³/h÷(2/0.4)m²÷3600=0.33m/s

2) C06 厂房

本项目 C06 厂房的二级活性炭装置废气设计风量为 9500m³/h，故二级活性炭吸附装置气流速度=9500m³/h÷(2.5/0.45)m²÷3600=0.48m/s

③ 碳层停留时间：

1) C02 厂房

活性炭吸附停留时间=炭层厚度÷(风量/炭层横截面积)

二级活性炭吸附装置碳层停留时间=0.4m÷(6000m³/h/(2/0.4))×3600=1.2s

2) C06 厂房

二级活性炭吸附装置碳层停留时间=0.5m÷(9500m³/h/(2.5/0.45))×3600=1.05s

④活性炭更换周期：

本项目设置的有机废气处理装置需定期更换废活性炭，根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》附件中的计算公式：

$$T = m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中：T——更换周期，天；

m——活性炭的用量，kg；

s——动态吸附量，%；（一般取值 10%）

c——活性炭削减的 VOCs 浓度，mg/m³；

Q——风量，单位 m³/h；

t——运行时间，单位 h/d。

本项目 C02 栋厂房生产区废气处理活性炭吸附装置设计装填量为 2400kg，C06 栋厂房生产区废气处理活性炭吸附装置设计装填量 2200kg，活性炭更换周期计算过程如下：

表 4.1-11a 本项目 C02 栋活性炭更换周期核算一览表

设计填充量m (kg)	动态吸附量s (%)	活性炭削减VOCs浓度c (mg/m ³)	风量Q (m ³ /h)	运行时间t (h/d)	更换周期T (天)
2400	10	261.34	6000	10	15.31

表 4.1-11a 本项目 C06 栋活性炭更换周期核算一览表

设计填充量m (kg)	动态吸附量s (%)	活性炭削减VOCs浓度c (mg/m ³)	风量Q (m ³ /h)	运行时间t (h/d)	更换周期T (天)
2200	10	52.8	9500	10	43.86

注：1、*根据相关规定活性炭更换周期不得超过3个月，以保证废气有效处理。

2、本次活性炭更换频次及更换量以企业设计产能核算，若实际产量及生产时间有所调整可根据实际生产情况进行调整。

3、活性炭的更换及管理要纳入工业园区一张证。

故本项目C02栋厂房活性炭吸附装置活性炭的更换周期为15天更换一次；C06栋厂房活性炭吸附装置活性炭的更换周期为44天更换一次。

本项目活性炭设施与《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》（苏环办[2021]218号）、《南通市废气活性炭吸附设施专项整治实施方案》相符性分析如下：

表 4.1-10 与苏环办[2021]218号等相符性分析

序号	文件内容	本项目实际情况	相符性
一、	与《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》（苏环办[2021]218号）相符性分析		
1	根据《中华人民共和国大气污染防治法》第四十五条规定，产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并按规定安装、使用污染防治设施；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放。排污单位使用吸附法治理挥发性有机物废物的，原则上应符合《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）、《挥发性有机物治理实用手册》要求。各级生态环境部门在许可证核发过程中要主动服务做好业务指导，组织专家和技术团队，帮助企业完善废气治理措施，确保污染物稳定达标排放。	本项目有机废气采用集气罩或管道收集，收集效率可达90%以上，原辅材料均密闭存储。满足相关要求。	相符
2	根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第七十八条规定，产生危险废物的单位，应当按国家有关规定制定危险废物管理计划；建立危险废物管理台账，如实记录有关信息并通过国家危险废物信息管理系统向所在地生态环境主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。对照《国家危险废物名录（2021年版）》，烟气、VOCs治理过程不包括餐饮行业油烟治理过程产生的废活性炭为危险废物类别为HW49。各级生态环境部门应加强对排污单位危险废物贮存、处置	本项目危废贮存区设立危险废物进出台账登记管理制度，记录每次运送流程和处置去向，严格执行危险废物电子联单制度，实行对危险废物从源头到终端处理的全过程监管，确保危险废物100%得到安全处置。满足相关要求。	相符

		监管，排污单位应依法依规履行危险废物管理义务。		
3		根据《排污许可管理条例》第十七条规定，排污许可证是对排污单位进行生态环境监管的主要依据。排污单位使用吸附法治理挥发性有机物废物的，应在申请、变更排污许可证时，按《排污许可管理条例》第十一条第三项规定，提供相应的设计方案或验收文件，确认所选的废气治理工程可以达到许可排放浓度要求或者符合污染防治可行技术。详细填报污染防治设施情况明确活性炭更换频率、废活性炭处置去向等。废活性炭更换周期参照公式进行计算。申请时未按要求填报的，许可证核发部门应当要求申请单位补充。	本项目严格按照《排污许可管理条例》第十一条第三项规定，提供相应的设计方案或验收文件，确认所选的废气治理工程可以达到许可排放浓度要求或者符合污染防治可行技术。详细填报污染防治设施情况明确活性炭更换频率、废活性炭处置去向等。	相符
4		排污单位应当按《排污许可管理条例》第二十一条规定建立环境管理台账记录制度，按排污许可证规定的格式、内容和频次，如实记录废气治理设施运行情况、活性炭更换情况、废活性炭处置情况等。环境管理台账记录保存期限不得少于5年。各级生态环境部门应加强对排污单位排污许可证执行情况的监管未按要求记录台账的，生态环境部门应根据《排污许可管理条例》第三十七条规定，责令排污单位改正，处每次5千元以上2万元以下的罚款。排污单位接受监督检查时弄虚作假提供虚假活性炭管理台账的，生态环境部门应根据《排污许可管理条例》第三十九条规定，责令排污单位改正，处2万元以上20万元以下的罚款。	本项目严格按照《排污许可管理条例》第二十一条规定建立环境管理台账记录制度，按排污许可证规定的格式、内容和频次，如实记录废气治理设施运行情况、活性炭更换情况、废活性炭处置情况等。环境管理台账记录保存期限不得少于5年。	相符
二、	与《南通市废气活性炭吸附设施专项整治实施方案》相符性分析			
序号	文件内容	本项目实际情况	相符性	
1	规范设置集气罩。除行业有特殊要求外，废气收集口应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速应不低于0.3m/s，罩口面积根据 $L=3600Fv$ 计算（ L =风量 m^3/h ， F 为密闭罩横截面积 m^2 ， v 为垂直于密闭罩面的平均风速 m/s ，一般取0.25-0.5）不得小于设计面积，罩口与罩子连接管面积比不超过16: 1，伞型罩扩张角不大于60°，罩口有效抽吸高度不高于0.3m，因生产工艺无法满足	本项目废气经过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后有组织排放，废气收集效率为90%，满足相关要求。	相符	

	条件的,可适当提高抽吸高度,但不得高于1m,同时须增大风速,废气收集率不低于90%,有行业要求的按相关规定执行。		
2	优先回收利用。对浓度高、有利用价值的废气,应根据理化特性预先采取冷凝、吸收等工艺措施开展预处理,并优先在生产系统内回用。强化进气处理。当颗粒物浓度超过1mg/m ³ 时,应采用洗涤或过滤等方式处理。废气温度超过40°C时,应采用水冷冷凝等方式进行降温处理。实施湿法预处理的,应采用除雾装置进行预处理,严防活性炭失活。	本项目投料废气经“布袋除尘器”处理后与其他有机废气一同进入“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后通过一根23m高排气筒排放。废气温度低于40°C,不会导致活性炭失活,满足相关要求。C02投料废气颗粒物浓度为0.6mg/m ³ ,C06投料废气颗粒物浓度为0.2842mg/m ³ ,浓度小于1mg/m ³ ,不会对活性炭设备处理效率造成影响。	相符
3	选择合理工艺。按照“适宜高效”的原则,企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造,依据排放废气特征、VOCs组分及浓度、生产工程等,合理选择治理技术,确保废气总去除率达到90%以上。对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的,应采用吸附+脱附+催化燃烧、RTO等组合工艺实施改造,提升污染治理能力。	本项目废气经过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后有组织排放,废气处理效率为90%,满足相关要求。	相符
4	选用优质活性炭。参照《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ2026-2013)选用活性炭主要指标不得低于相关要求(碘值不低于800mg/g,灰份不高于15%,比表面积不低于750m ² /g,四氯化碳吸附率不低于40%,堆积密度不高于0.6g/cm ³),保证废气有效处理。	本项目严格按照上述要求选用碘值不低于800mg/g,灰份不高于15%,比表面积不低于750m ² /g,堆积密度不高于0.6g/cm ³ 的活性炭。	相符
5	控制合理风速。采用颗粒状活性炭时,气体流速应低于0.6m/s;采用蜂窝状活性炭时,气体流速应低于1.2m/s;气体停留时间大于1s。采用碳纤维时,气体流速应低于0.15m/s。	项目蜂窝状活性炭时,气体流速应低于1.2m/s。	相符
6	保证活性炭填充量。按照运行时间、风量大小、废气浓度等设计要求(计算公式 $T=ms/(Fct10-6)$,T=吸附饱和时间;(d)m=活性炭填充量(kg);S=平衡保持量,取0.3;F=风机风量(m ³ /h);t=设施工作时间(h);c=VOCs总浓度(mg/m ³))综合测算活性炭填充量或更换周期。更换周期不得超过3个月,活性炭填充量不低于1000kg(使用原辅	项目C02栋厂房废气处理装置活性炭更换周期为15天更换一次;C06栋厂房废气处理装置活性炭更换周期为44天更换一次,满足要求。	相符

材料符合省大气办印发《江苏省重点行业挥发性有机物清洁原料替代工作方案》（苏大气办〔2021〕2号）文件要求的，不作要求）。

（2）集气罩收集效率合理性分析

本项目投料、研磨、灌装采用外部集气罩，其他工序废气通过管道收集。根据《排风罩的分类及技术条件》（GB/T 16758—2008）的规定，并执行《局部排风设施控制风速检测与评估技术规范》（WS/T 757—2016），确保控制风速不低于 0.3 m/s。本项目设计风速为 0.33~0.48m/s，可以保证污染物逃逸量大大减小，提高收集效率。

根据《通风除尘》（1988 年第 3 期）《局部排气管的捕集效率实验》，集气罩与污染源之间的距离对捕集效率有极大的影响，集气罩与污染源距离从 0.3m 增为 1.5m，集气罩的捕集效率从 97.6%降为 55.0%。本项目采用的集气罩离污染源距离设计为 0.3m，因此集气罩废气收集效率可达 90%。

（3）风量设计合理性分析

①C02 栋厂房 DA001 废气风量设计：

本项目各储罐罐顶呼吸口装有硬连接管道收集废气，每条收集管道风量为 50m³/h，中转罐大小呼吸废气设计总风量为 500m³/h。各搅拌罐罐顶呼吸口装有设置集气罩，废气收集至末端治理系统，每个集气罩风量为 388.8m³/h，投料废气量为 1166.4m³/h，调和搅拌废气量 723m³/h。灌装工序出料口设置外部集气罩，根据出料口尺寸设置 DN300 集气罩。根据《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办〔2022〕218 号），集气罩控制风速不低于 0.3m/s（本项目按 0.5m/s 设计），本项目灌装线收集总风量需不低于 847.8m³/h，灌装工序规划设计总风量为 1800m³/h。危废仓库密闭，保证微负压，按密闭空间小时换气 8 次计算，则危废仓库风量约为： $Q=15*4*8=320\text{m}^3/\text{h}$ 本项目润滑油产品根据订单需要进行生产，各生产线设备一般不同时运行。按最差情况设计风量，排气筒 DA001 风量为 6000m³/h，风量设计合理。

②C06 栋厂房 DA002 废气风量设计：

本项目各储罐罐顶呼吸口装有硬连接管道收集废气，每条收集管道风量为 50m³/h，中转罐大小呼吸废气设计总风量为 500m³/h。各搅拌罐罐顶呼吸口装有设置集气罩，废气收集至末端治理系统，每个集气罩风量为 388.8m³/h，投料废气量为 1166.4m³/h，调和搅拌废气量 1265m³/h。研磨工序辊筒上方设置外部集气罩，罩口有效截面尺寸为 0.6*0.3m，根据《挥发性有机物治理实用手册（第二版）》，本项目研磨工序风量合计 1555.2m³/h，灌装工序出料口设置外部集气罩，根据出料口尺寸设置 DN300 集气罩。根据《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办〔2022〕

218号)，集气罩控制风速不低于0.3m/s（本项目按0.5m/s设计），本项目灌装线收集总风量需不低于847.8m³/h，灌装工序规划设计总风量为3000m³/h。本项目润滑油产品根据订单需要进行生产，各生产线设备一般不同时运行。按最差情况设计风量，排气筒DA001风量为9500m³/h，风量设计合理。

本项目润滑油（脂）产品根据订单需要进行生产，各生产线设备一般不同时运行。按最差情况即所有生产线同时运行设计风量，排气筒DA001风量为600m³/h，排气筒DA002风量为9500m³/h，风量设计合理。

（4）排气筒高度合理性论证

根据《大气污染物综合排放标准》可知，排气筒高度应高出周围200m半径范围的建筑物5m以上，本项目厂房高17.15m，周边200m范围内仅有同样高度的厂房和绿化植被等，故本项目C02及C06栋厂房排气筒高度为23m。排气筒高度符合相关标准要求，排放的大气污染物（非甲烷总烃、颗粒物）对周围环境影响较小，可确保大气环境质量达标，排气筒高度设置合理。

（5）无组织排放控制措施

无组织排放贯穿于生产始终，包括物料运输、贮存、投料、调和、灌装等过程，正常生产情况下，近距离厂界周围浓度主要由无组织排放源强控制。为控制无组织废气的排放量，必须以清洁生产为指导思想，对物料的运输、贮存、投料、调和、灌装及尾气吸收等全过程进行分析，针对各主要排放环节提出相应改进措施，以减少废气无组织排放量。

（1）在使用原料过程中，在满足生产的情况下，使桶口尽量小的暴露于环境中，尽量减少易挥发物质向环境中的无组织挥发；使用原料结束后立即盖上桶盖，且保持原料桶密闭，避免有机物的无组织挥发；待回收或委外处置的原料包装桶、危废包装桶暂存过程中，必须做封盖处理，保持桶内密闭，切断桶内剩余的少量易挥发物料以无组织形式进入大气的途径，避免造成二次污染。

（2）液体原料由加料泵的管道密闭进入，减少人工物料过程中产生的无组织废气；所有反应釜入料口均设置管道收集系统，通过管道将可能散逸的废气送入处理装置处理后，通过排气筒排放。

（3）本项目部分物料采用储罐储存，采用管道输送至生产车间，以避免无组织废气产生；储罐区废气经相连的管道收集后处理，减少无组织废气的产生。

（4）桶装物料必须分类储存、密封储存、竖立储存，不得堆积，不得斜放；取用后的包装桶应及时加盖、密封。

(5) 在桶内物料取用完后, 应将废包装桶加盖、密封, 送入废包装桶储存, 不得敞开储存, 防止残留的物料挥发产生无组织废气。

(6) 定期对仓库进行巡查, 将倾倒、斜放的包装桶扶正, 并检查包装桶的加盖和密封方式, 防止因密封不严产生无组织废气。

3、卫生防护距离

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护推导技术导则》(GB/T39499-2020), 为了防控通过无组织排放的大气污染物的健康危害, 产生大气有害物质的生产单元与敏感区应设置卫生防护距离。

(1) 卫生防护距离初值计算公式

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91) 规定, 无组织排入有害气体的生产单元(生产区、厂房、工段)与居民区之间应设置卫生防护距离, 计算公式如下:

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BC^L + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中: C_m ——为环境一次浓度标准限值 (mg/m^3);

Q ——为有害气体无组织排放量可达到的控制水平 (kg/h);

r ——为有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径 (m);

L ——为工业企业所需的卫生防护距离 (m);

A 、 B 、 C 、 D 为计算系数。

(2) 卫生防护距离结果

本项目卫生防护距离计算结果详见表 4.1-11。

表4.1-11 本项目卫生防护距离计算结果

污染源	污染物	产生速率 kg/h	面源面积 m ²	计算参数				等标排放量	卫生防护距离 (m)			
				评价标准 $C_m(mg/m^3)$	A	B	C		D	L	取值	提级
C02 厂房	非甲烷 总烃	0.1093	960	2	700	0.021	1.85	0.84	0.0792	7.1465	50	50
	颗粒物	0.0004	960	0.45	700	0.021	1.85	0.84	0.0011			
C06 厂房	非甲烷 总烃	0.0346	960	2	700	0.021	1.85	0.84	0.0271	1.9844	50	50
	颗粒物	0.0003	960	0.45	700	0.021	1.85	0.84	0.0009			

根据上表计算结果, 污染物非甲烷总烃的等标排放量最大, 因此确定其为本次卫生防护距离计算的主要特征大气有害物质。

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护推导技术导则》(GB/T39499-2020) 6.2

章节规定，“当企业某生产单元的无组织排放存在多种特征大气有害物质时，如果分别推导出的卫生防护距离初值在同一级别时，则该企业的卫生防护距离终值应提高一级；卫生防护距离初值不在同一级别的，以卫生防护距离终值较大者为准。”由上表计算结果可知，本项目以 C02、C06 栋厂房边界设置 100m 卫生防护距离（详见附图 2）。目前，该范围内无学校、医院、居民区等敏感保护目标，今后该范围内亦不会建设上述敏感保护目标。

4、大气环境影响分析

本项目厂房投料废气经“布袋除尘器”预处理后与其他废气一同进入“过滤棉+二级活性炭吸附”装置后，C02 厂房废气通过排气筒 DA001 排放，非甲烷总烃排放浓度 28.5728mg/m³，排放速率 0.1714kg/h；颗粒物排放浓度 0.006mg/m³，排放速率 0.00004kg/h；C06 厂房废气通过排气筒 DA002 排放，非甲烷总烃排放浓度 5.5208mg/m³，排放速率 0.0524kg/h；颗粒物排放浓度 0.0028mg/m³，排放速率 0.00003kg/h。能满足《大气污染物综合排放标准》（DB324041 -2021）中相关要求。

根据上述分析，本项目产生废气对所在区域大气环境影响不明显，对大气环境的影响是可以接受的。

5、废气监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）中“非重点排污单位”要求，废气排放口监测要求见下表。

表4.1-12 废气污染源监测计划

类别	监测位置		监测项目	监测频次	执行排放标准
废气	有组织	DA001 排气筒	非甲烷总烃, 颗粒物, 臭气浓度	一年一次	《排污单位自行监测技术指南总则》 (HJ819-2017)
		DA002 排气筒	非甲烷总烃, 颗粒物, 臭气浓度	一年一次	
	无组织	车间门窗或通风口	非甲烷总烃, 颗粒物	一年一次	
		厂界	非甲烷总烃, 颗粒物, 臭气浓度	一年一次	

6、异味影响分析

本项目建成投产后主要的异味污染源为调和搅拌、灌装工段产生的气味等，以臭气浓度表示。臭气可刺激人的嗅觉器官使人觉的不愉快，还可能对人的消化系统、内分泌系统、神经系统和精神产生不利影响。如人们闻到恶臭，对呼吸产生反射性抑制，甚

至憋气，妨碍正常呼吸功能；还会使人产生厌食、恶心，甚至呕吐，进而发展到消化功能减退；另外还会影响新陈代谢、使人烦躁不安等。总之，恶臭对人健康危害较大。根据美国纳德提出将臭气感觉强度从“无气味”到“臭气强度极强”分为五级，具体分法见表4.1-13。

表4.1-13 臭气强度分级

臭气强度分级	臭气感觉强度	对应的臭气浓度	污染程度
0	无气味	≤10	无污染
1	轻微感觉到有气味	10-78	轻度污染
2	明显感觉到有气味	78-176	中等污染
3	感觉到有强烈气味	176-600	重污染
4	无法忍受的强臭味	≥600	严重

表4.1-14 8种受控物质的物质浓度与臭气强度的对应关系式

序号	物质名称	关系式
1	氨	$Y=1.13X+1.681$
2	三甲胺	$Y=0.91X+2.7$
3	硫化氢	$Y=1.462X+3.659$
4	甲硫醇	$Y=0.955X+4.15$
5	甲硫醚	$Y=1.3X-3.79$
6	二甲二硫	$Y=1.089X+3.108$
7	硫化碳	$Y=0.85X+1.697$
8	苯乙烯	$Y=1.77X+1.778$
9	臭气浓度	$Y=1.341X-0.740$

其中，Y为臭气强度，X为lgC，C为物质浓度（单位ppm）或臭气浓度。

本项目在调和搅拌、灌装等过程会产生少量异味，这种恶臭异味刺激人的嗅觉器官并引起人们的不适，恶臭异味以臭气浓度进行表征。本项目不使用也不产生上述8中受控的恶臭物质，生产过程中物料性质相对稳定，仅进行物理搅拌，不发生化学变化，挥发出来的臭气与有机废气难以分离，并伴随着有机废气一同进入二级活性炭吸附装置进行处理，有组织排放可满足相应的臭气浓度排放标准；少量未被收集的臭气通过车间通排风稀释扩散后无组织排放，经类比调查，厂界臭气浓度约为13。类比同类型的化工项目，在一般气象条件下异味影响范围为周边150米，距离大于150米时，异味物质对环境基本没有影响。本项目距离最近的大气环境保护目标为245米，因此对周边环境影响较小。

本项目采取的废气处理设施二级活性炭吸附对恶臭气体有一定的去除作用，为了使恶臭对周边影响降至最低，减少对周边环境的影响，建议拟建项目采取如下措施：①定期对废气收集和处理设备进行检修和维护，确保其正常运行和排放性能；②采取有效的监测方式，及时发现和解决废气处理过程中的问题，随时调整和改进处理方案，不断优化废气处理系统，保证并尽可能不断提高废气捕集效率；③加强周围绿化，引入多种植

物，可选用具有较强抗污染能力和吸附能力的树种和花卉，如绿萝、仙人掌、常春藤、芦荟、吊兰等，它们均具有很强的吸附、转化有害气体的能力；④确保园区绿化植物的生长处于适宜的温度、湿度和光照条件下，定期对植物进行浇水和施肥等养护工作，以保证其正常生长和发挥最大效果。

二、水环境影响分析

1、废水源强

本项目排水包括纯水制备废水、地面清洁废水、生活污水及初期雨水。生活污水排入园区化粪池进行预处理后，通过园区污水管网接至如东深水环境科技有限公司处理，地面清洁废水经废水收集槽（含隔油）处理后依托园区工业污水管网接管至如东深水环境科技有限公司处理；初期雨水经园区雨水管网、事故应急池（兼初期雨水池）及初期雨水收集池就近收集送至园区废水收集池，最终接入如东深水环境科技有限公司处理。项目水环式真空负压站主要是对废水进行真空负压处理，并不会产生废水，根据水平衡可知，项目废水产生量为 1897.628m³/a。

①纯水制备浓水：本项目运营期生产用纯水 900t/a，纯水制备率按 0.7 计，则纯水制备自来水使用水量约为 1286t/a，废水产生量为 386t/a。纯水制备废水经园区内工业污水管网接管至如东深水环境科技有限公司处理达标后排放。类比主要污染因子浓度为：COD 200 mg/L、SS 100 mg/L、盐分 4000 mg/L。

②地面清洁废水：本项目使用洗地机对地面进行清洗，清洗用水量为 1187.16 m³/a，则地面清洁废水产生量为 949.728m³/a，主要污染因子浓度为：COD350mg/L、NH₃-N30mg/L、SS400mg/L、总氮 40mg/L、总磷 5mg/L、石油类 3mg/L。

③生活污水：本项目劳动定员 20 人，人均生活用水系数按照 100L/人·d（生活用水）计算，每年工作 300 天，则生活用水为 600t/a。生活污水产生量按工作人员生活用水量的 80% 计算，则生活污水产生量为 480t/a。主要污染因子浓度为：COD350mg/L、NH₃-N30mg/L、SS300mg/L、总氮 40mg/L、总磷 8mg/L、动植物油 30mg/L。

④初期雨水：本项目初期雨水收集量约为 81.9m³/a，主要污染因子浓度为：COD500mg/L、NH₃-N5mg/L、SS200mg/L、总氮 10mg/L、总磷 1mg/L、石油类 10mg/L。

本项目水污染物产生和排放情况见表 4.2-1。

表4.2-1 拟建项目水污染物产生和排放情况一览表

污染源	废水量 m ³ /a	污染物 名称	产生情况		治理 措施	治 理 效 率 %	排放情况		最终去向
			浓度 mg/L	产生量 t/a			浓度 mg/L	排放量 t/a	
生 纯	386	COD	200	0.0772	废水	/	200	0.0772	经废水收集槽（含隔

产 废 水	水 制 备 浓 水		SS	100	0.0386	收 集 槽 (含 隔 油)	/	100	0.0386	油) 处理后经园区工业污水管网送至园区废水收集池后通过园区工业污水管网接管至如东深水环境科技有限公司处理达标后排入黄海
			盐分	4000	1.544		/	4000	1.544	
地 面 清 洁 废 水	949.728	COD	350	0.332	/	350	0.332			
		NH3-N	30	0.028	/	30	0.028			
		SS	400	0.38	/	400	0.38			
		总氮	40	0.038	/	40	0.038			
		总磷	5	0.0047	/	5	0.0047			
		石油类	12	0.0114	75	3	0.0028			
生 活 污 水	480	COD	350	0.168	化 粪 池 (依 托 园 区)	15	297.5	0.1428	依托园区化粪池处理后通过生活污水管网、生活污水排口接管至如东深水环境科技有限公司处理达标后排入黄海	
		NH3-N	30	0.0144		3	29.1	0.014		
		SS	300	0.144		30	210	0.1008		
		总氮	40	0.0192		30	28	0.0134		
		总磷	8	0.00384		10	7.2	0.0034		
		动植物油	30	0.0144		/	30	0.0144		
初 期 雨 水	81.9	COD	500	0.0410	隔 油 池 (依 托 园 区)	/	500	0.0410	经园区雨水管网、事故应急池(兼初期雨水池)及初期雨水收集池就近收集送至园区废水收集池后接管至如东深水环境科技有限公司处理达标后排入黄海	
		NH3-N	5	0.0005		/	5	0.0005		
		SS	200	0.0164		/	200	0.0164		
		总氮	10	0.0008		/	10	0.0008		
		总磷	1	0.0001		/	1	0.0001		
		石油类	10	0.00082		90	1	0.00008		
汇 总	1897.628	COD	/	0.6182	/	/	/	0.593	处理后接管至如东深水环境科技有限公司处理达标后排入黄海	
		NH3-N	/	0.0429		/	/	0.0425		
		SS	/	0.579		/	/	0.5358		
		总氮	/	0.058		/	/	0.0522		
		总磷	/	0.0093		/	/	0.0082		
		石油类	/	0.01522		/	/	0.00288		
		动植物油	30	0.0144		/	30	0.0144		
		盐分	4000	1.544		/	4000	1.544		

2、排放口及污染治理设施依托相符性分析

本项目废水排口均依托万洋众创城园区排口。本项目位于万洋众创城园区二期(B+C地块)，园区二期有2个化粪池，1个生活污水排口；无单独工业废水排口，工业废水全部有管网连通至A地块的废水收集池；1个雨水排口，初期雨水有管网连通至A地块初期雨水池。详见附图10。生活污水依托园区化粪池处理后通过生活污水管网、生活污水排口接管至如东深水环境科技有限公司处理；生产废水经废水收集槽(含隔油)处理后经园区工业污水管网送至园区废水收集池，初期雨水经园区雨水管网、事故应急池(兼初期雨水池)及初期雨水收集池就近收集送至园区废水收集池，最终生产废水和初期雨

水一并通过园区工业废水排口接入如东深水环境科技有限公司处理；后期雨水经园区雨水管网收集检测达标后通过区域雨水管网排放至洋农西匡河。

本项目废水排口均依托万洋众创城园区污水排口。园区污水排口根据江苏省环保厅《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》进行规范化设置。园区工业废水总排口安装了 pH、COD、TP、TN、氨氮、流量计在线监测设备，设置在废水收集池旁边门卫处；园区雨水排口安装了 pH、COD 在线监测设备，设置在雨水收集池旁边。根据《南通如东万洋众创城工业集中区开发建设规划环境影响报告书》，园区污水排口及设置均满足本项目要求，可以保证污水后续的处理及排放。

3、接管可行性分析

①污水处理厂基本情况

如东深水环境科技有限公司原有工艺主要为水解酸化+氧化沟生化法，2012 年 10 月该公司追加投资 500 万元在二沉池后新增一套臭氧深度处理装置，2012 年底投入运行。2014 年，根据《关于在我省沿海地区开展化工园区环保专项整治的通知》（苏经信材料〔2014〕21 号），针对园区集中污水处理厂出水难以稳定达标，二次污染防治不到位以及特征污染因子去除效率不高等问题，园区邀请江苏省环科院从技术和管理角度，对污水厂存在问题进行了分析，并提出了相关整治方案。对原有工艺（“调节池（事故池）+初沉+水解酸化+氧化沟（卡鲁塞尔）+二沉池+混凝沉淀+臭氧氧化”组合工艺）进行技术改造：采用“初沉池（事故池）+调节池+上流式水解酸化+水解酸化+PACT 氧化沟+二沉池+混凝沉淀+臭氧氧化+曝气生物滤池”工艺确保尾水达标排放。

目前污水厂改造已验收，现在正常运行，工程总投资 3000 万，相关资金由园区自行筹措。改造完成后，污水厂尾水将稳定达到江苏省《化学工业主要水污染物排放标准》（DB32/939-2006）一级排放标准。其中 15000 吨/天尾水排海，5000 吨/天尾水进入园区新建生态处理湿地，依靠生态湿地作用，进一步净化尾水水质，进入园区河道，作为生态补水，实现园区中水回用目标。

如东深水环境科技有限公司处理工艺流程见下图。

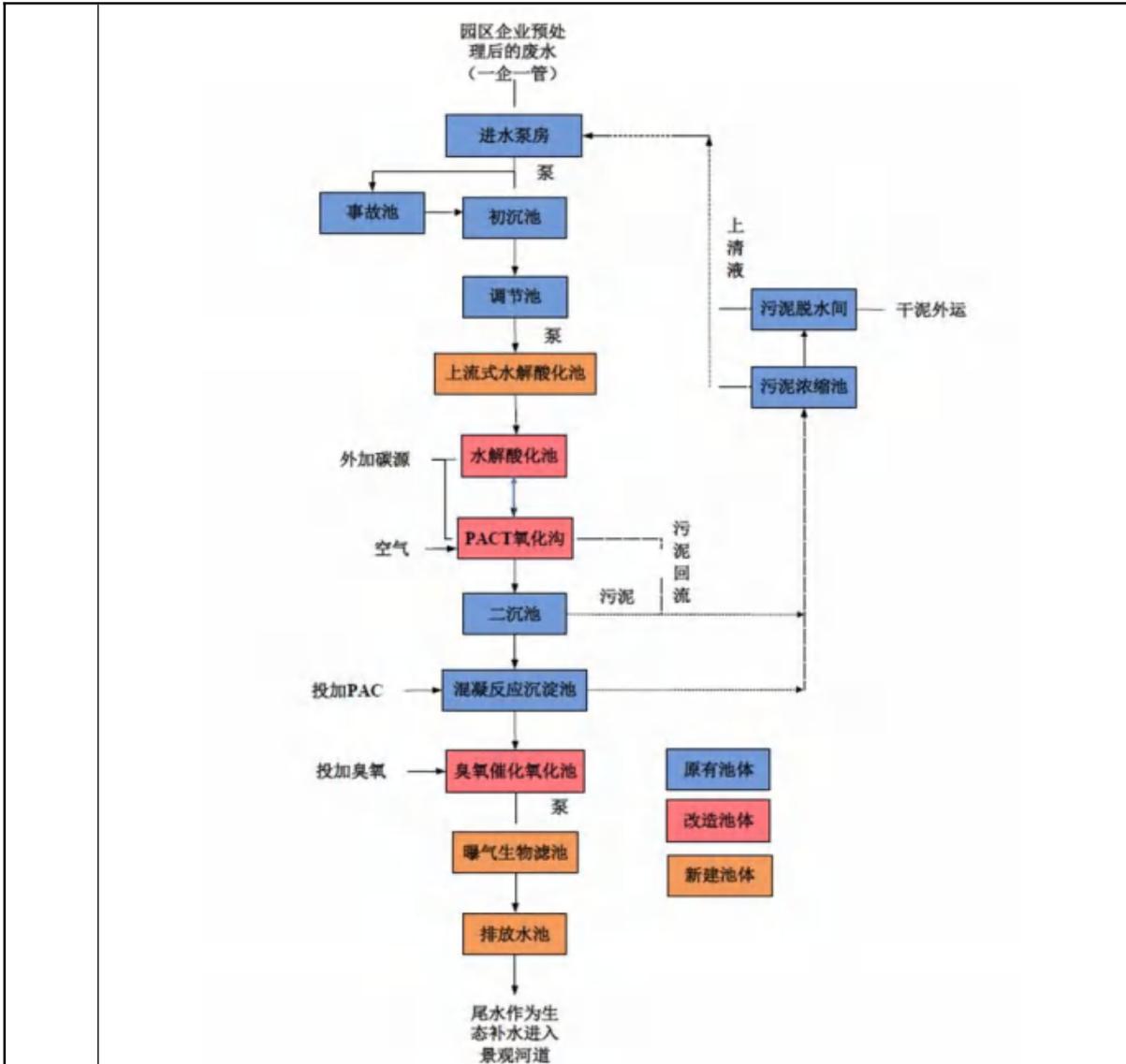


图4-1 如东深水环境科技有限公司处理工艺流程图

(2) 接管水质可行性分析

目前如东深水环境科技有限公司二期工程接纳处理洋口化工园西区工业废水、生活污水及洋口化工园外部分生活污水。如东深水环境科技有限公司二期工程也按规定要求，进水收集池安装 COD 和氨氮在线监测仪，排口安装流量计、COD、氨氮、总磷、总氮、挥发酚、石油类、甲苯、六价铬、水中油、色度等在线监测仪，其中，COD、氨氮、总磷、总氮与生态环境部门监控系统联网，挥发酚、石油类、甲苯、六价铬、水中油、色度等由海洋行政主管部门定期检查、建议。本项目污水主要污染物为 COD、氨氮、SS、总磷、总氮、动植物油，各污染物的水质均能满足接管标准要求。接管水质是可行的。

(3) 接管水量可行性分析

根据污水处理厂 2024 年台账统计,如东深水环境科技有限公司二期工程平均处理水量约为 1.7 万 m³/d, 其中洋口化工园区西区企业废水约 1.632 万 m³/d, 其余为周边生活污水。本项目污水产生量约为 0.624m³/d。接管水量是可行的。

4、地表水环境影响分析

本项目废水主要为生活污水、地面清洁废水和初期雨水,水质能满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准及污水厂接管标准。生活污水排入园区生活污水管网;地面清洁废水经废水收集槽(含隔油)处理后排入园区工业污水管网,初期雨水经园区雨水管网、事故应急池(兼初期雨水池)及初期雨水收集池就近收集送至园区废水收集池,最终生产废水和初期雨水一并通过园区工业废水排口接入如东深水环境科技有限公司处理,不直接外排,对周边水环境影响较小。

5、废水监测要求

本项目污水排口、雨水排口依托万洋众创城园区的污水排放口及雨水排放口。各废水污染源由园区统一进行监测,并对以上监测的数据或结果编制环境监测报表,上报当地环保管理部门。根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017),废水排口监测要求详见表 4.2-2。

表4.2-2 废水监测计划

类别	监测点位	监测因子	监测频次	依据
废水	工业废水排口	pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类	每季度一次(园区统一组织监测)	《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)
	生活污水排放口	pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷	每季度一次(园区统一组织监测)	/
雨水	雨水排口	pH、COD、SS、石油类	有流动水排放时,按月监测,若一年无异常情况,放宽至每季度开展一次	/

6、其他水环境管理要求

- ①定期对排水系统进行检查和维护,确保排水系统无堵塞、无渗漏、无破损。
- ②建立明确的雨水排放管理制度和操作规程,并张贴上墙,开展日常操作演练,避免人为误操作等引发环境污染事故。
- ③加强与当地社区和环保组织的沟通与交流,及时公开项目水环境管理情况和水质监测结果,接受公众监督。
- ④鼓励建设单位制定废水回用计划,将处理达标的废水用于厂区绿化、冲洗等,减少新水需求。
- ⑤对员工进行水环境保护法规和政策的培训,提高环保意识和合规操作。

三、声环境影响分析

1、噪声源

本项目噪声源为室内声源，主要来源为泵类设备及灌装设备，噪声值在 80~85dB(A)，采取减振、隔声等措施处理。各噪声处理前声压级及治理后的噪声排放情况见下表。

表4.3-1 (a) 建设单位主要噪声设备一览表——室内声源

位置	设备名称	数量 (台/ 套)	单台噪 声值dB (A)	空间相对位置			距室内边 界最近距 离m	室内边界 声级dB (A)	运行 时段	治理措施	降噪效果 dB (A)
				X	Y	Z					
C02 厂房	加热搅拌 罐	5	85	-4.03	4.38	1	N, 2	65.6	昼 间	隔声、减 振	20
	抽提机	5	85	5.15	7.02	1	E, 4	65.6	昼 间		20
	水环式真 空负压站	1	85	-3.5	9.1	1	N, 4	73.1	昼 间		20
	搅拌罐	3	80	-8.36	-0.39	1	S, 6	52.9	昼 间		20
	空压机	1	80	-11.23	4.53	1	W,3	64.4	昼 间		20
	制氮机	1	80	8.47	-6.31	1	E,5	64.4	昼 间		20
	输油管线 及泵送系 统	1	80	3.38	5.31	1	E,3	66.5	昼 间		20
	提升机	1	85	-2.5	6.21	1	N,2	68.2	昼 间		20
C06 厂房	加热搅拌 罐	12	80	-8.74	-0.94	1	W, 6	64.4	昼 间	隔声、减 振	20
	抽提机	3	80	-13.81	3.84	1	S, 5	64.4	昼 间		20
	搅拌罐	2	80	10.47	-7.81	1	N, 4	66.5	昼 间		20
	三辊研磨 机	4	85	0.38	-5.31	1	E, 4	68.2	昼 间		20
	空压机	1	80	6.23	3.02	1	W,2	64.4	昼 间		20
	输油管线 及泵送系 统	1	80	3.5	-7.31	1	S,4	64.4	昼 间		20
	提升机	1	80	-4.47	4.39	1	N,3	66.5	昼 间		20
原料桶 电加热烘 机	2	85	-11.23	4.53	1	E, 6	63.6	昼 间	20		

注：坐标以厂房中心为坐标原点，正东向为X轴正方向，正北向为Y轴正方向。

表4.3-1 (b) 建设单位主要噪声设备一览表——室外生源

位置	设备名称	数量 (台/套)	单台 噪声 值dB (A)	空间相对位置			距室内边 界最近距 离m	室内边 界声级 dB (A)	运行 时段	治理措施	降噪 效果 dB (A)
				X	Y	Z					
C02厂房	风机	1	80	10.51	6.89	18	N, 2	65.6	昼间	隔声、减	20
C06厂房	风机	1	80	12.37	7.1	18	N, 4	65.6	昼间	振	20

2、声环境影响分析

根据本项目噪声排放特点，结合《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）的要求，本项目生产过程主要为室内声源，噪声产生及排放情况分析如下：

(1) 室内声源等效室外声源声功率级计算

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

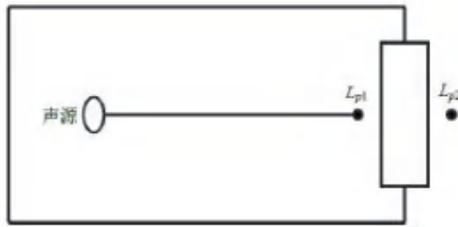


图4-2 室内声源等效为室外声源图例

也可按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 101g \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：L_{p1}——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；

R——房间常数； $R = S\alpha / (1 - \alpha)$ ，S 为房间内表面积，m²；α 为平均吸声系数；

r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{pli}(T) = 101g \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{plij}} \right)$$

式中：L_{p1i}(T) ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij}——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：L_{p2i}(T) ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1i}(T) ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 101gS$$

式中：Lw——中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

Lp2（T）——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S——透声面积，m²。

（2）工业企业噪声计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_i，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_i，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（Leqg）为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：Leqg——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T——用于计算等效声级的时间，s；

N——室外声源个数；

t_i——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M——等效室外声源个数；

t_j——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

（3）预测点的噪声预测值

噪声预测值（Leq）计算公式为：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：Leq——预测点的噪声预测值，dB；

Leqg——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

Leqb——预测点的背景噪声值，dB。

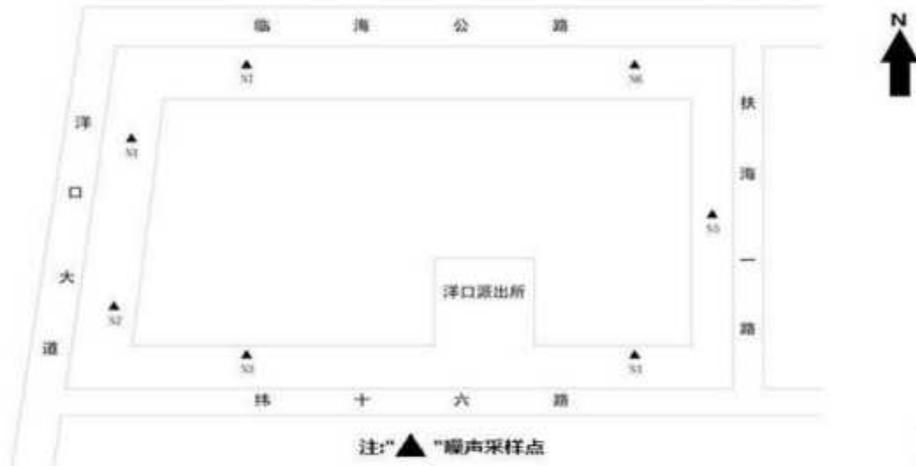
拟建项目所在厂房外 200 米范围内无声敏感目标，本项目噪声源对预测点贡献值与背景值叠加后各监测点最终预结果见表 4.3-2。

表4.3-2 拟建项目噪声预测结果表 单位：dB（A）

预测点	昼间		
	背景值	贡献值	评价结果
N1	60	16.84	达标
N2	59	27.57	达标
N3	60	31.85	达标
N4	63	23.37	达标
N5	62	27.16	达标
N6	60	28.93	达标
N7	60	24.85	达标

注：背景值来源2022年5月《洋口镇环境质量噪声应急监测》检测报告（江苏京诚检测技术有限公司的检测报告，编号：JSH220227023052201中的N1~N7）。N1、N7点位位于万洋厂区西北侧；N2、N3点

位于万洋厂区西南侧、N5点位于万洋厂区东侧、N4点位于万洋厂区东南侧、N6点位于万洋厂区东北侧。



本项目只在昼间进行工作，根据上表可知，本项目高噪声设备经减振、隔声和距离衰减后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。不会对周围区域的声环境质量产生不良影响，不会改变周围环境噪声现状。

3、噪声防治措施

为确保运营期噪声对环境产生的影响降到最低，企业拟采取的噪声防治措施如下：

- ①在满足工作性能条件下，尽量选用低噪声、振动小的机械动力设备；
- ②振动较大的设备采用单独基础，在其基础上采取相应的减振措施；
- ③在总图布置时考虑地形、声源方向性和厂房阻挡、绿化等因素，进行合理布局；
- ④各辅助设备本体与供连接管采用软接头连接；管道与墙体接触的地方采用弹性支承，穿墙管道安装弹性垫层；
- ⑤对各生产线设备运行产生的噪声，采用厂房隔声、个人防护及设置隔声操作室等措施降噪。

预计采取上述措施后，噪声经过几何距离衰减后，到达厂界的噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求，对附近声环境影响较小。因此，本项目噪声排放对周围环境影响较小，噪声防治措施可行。

4、噪声监测要求

由于本项目位于万洋众创城的标准厂房内，故本项目运营期间的噪声监测由万洋众创城园区依据园区项目行业特点、产排污情况及《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）的相关要求，制定项目污染源监测计划，在园区四周统一安排监测。根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017），噪声监测要求详见表 4.3-3。

表4.3-3 噪声监测计划

类别	监测位置	监测项目	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界外1m	连续等效A声级	1次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准

四、固体废物影响分析

1、固体废物产生情况

本项目建成后，产生的固废主要有废包装桶、未沾染原料的废包装袋、沾染原料的废包装袋、清洗废液、废机油、废滤料、废活性炭、废过滤棉、含油污泥、废导热油、废反渗透膜、废油脂、和生活垃圾等。

具体产生情况如下：

①废包装桶：本项目使用的部分添加剂原料包装方式为桶装，在使用拆卸过程会产生原料包装桶（未破损）、废包装桶，其中原料包装桶（未破损）由原厂家回收重复利用（不需要清洗），根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）第六条“任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”不作为固体废物管理。废包装桶产生量约 4t/a，委托有资质单位处置。

②废包装袋：本项目使用的部分添加剂包装方式为袋装，沾染原料的废包装袋产生量约 0.1t/a，作危废处理，收集后委托有资质单位处理；未沾染原料的废包装袋产生量约 0.1t/a，收集后由专门公司回收处理。

③废滤材及滤渣：润滑油/脂搅拌完成后进行过滤的过程中会产生滤渣，并且需定期更换滤材（滤网），废滤材产生量约为 2.26t/a，滤渣的产生量约为 1.44t/a，故废滤材及滤渣产生量共为 3.7t/a，危废库暂存，定期委托有资质单位处置。

④废机油：企业实际生产过程中因设备检修维护会产生废机油，据企业提供资料，灌装机检修频次为 4 次/年，其余设备检修频次为 6 次/年，同时类比国内现有同类设备检修维护固废产生情况，本项目废机油产生量约为 1t/a。

⑤废活性炭：本项目设置的有机废气处理装置需定期更换废活性炭，企业年生产时间为 300 天，根据上文计算得出本项目 C02 栋厂房活性炭吸附装置活性炭的更换周期为 15 天更换一次，即更换频次约为 20 次/年，废活性炭产生量为：活性炭所需量+非甲烷总烃吸附总量=2.4*20+4.70412≈47.9041t/a；C06 栋厂房活性炭吸附装置活性炭的更换周期为 44 天更换一次，即更换频次约为 7 次/年，废活性炭产生量为：活性炭所需量+非甲烷总烃吸附总量=2.2*7+1.4161≈16.8161t/a。故本项目共产生废活性炭 64.7202t/a。废活性炭产生后危废库暂存，定期委托有资质单位处置。

⑥废过滤棉：本项目设置的“过滤棉”装置需定期更换废过滤棉，滤棉一次装填量

约 0.3t，每季更换一次，吸附量约 0.0187t/a。本项目产生废过滤棉产生量约为：过滤棉所需量+颗粒物吸附总量=0.3*4+0.0187≈1.2187t/a。本项目产生废过滤棉约 1.2187t/a，收集后委托有资质单位处置。

⑦废反渗透膜：本项目纯水制备过程会产生反渗透膜，根据企业提供资料，废反渗透膜产生量为 0.05t/a，收集后由专门公司回收处理。

⑧废油脂：本项目设置的“废水收集槽(含隔油)”会定期产生废油脂，本项目废油脂产生量约为 0.1t/a。

⑨化验清洗废水：本项目对润滑油产品进行质量检测后，使用的部分设备需进行清洗，清洗废水作危废处理，产生量为 0.8t/a。

⑩含油污泥：本项目类比国内现有同类地面冲洗废水固废产生情况，本项目隔油池含油污泥产生量约为 0.1t/a

⑪废导热油：温度过低情况下，部分产品调和时需夹套加热，加热介质导热油更换频次为 3 次/年。根据企业实际情况，更换一次废导热油产生量约为 0.6t。

⑫废液压油：项目空压制氮设施运行过程中会产生废液压油，产生量为 0.2t/a，委托有资质单位处理。

⑬废电瓶：项目叉车产生废电瓶，产生量约为 0.01t/3a，收集后委托有资质单位处置。

⑭废布袋：根据企业提供资料，布袋平均一年更换一次，本项目废布袋产生量约为 0.1t/a，收集后委托有资质单位处置。

⑮生活垃圾：拟建项目新增 20 名员工，全年生活垃圾产生量 12t/a，由环卫清运。

2、固废种类判别

根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）的规定，判断其是否属于固体废物，并给出判定依据及结果，固体废物的产生及判别情况如下表 4.4-2。

表4.4-2 本项目固体废物产生情况一览表

序号	固体废物名称	产生工序	形态	有害成分	产生量	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	生活垃圾	员工生活	固	/	12t/a	√	/	《固体废物鉴别标准通则》 (GB 34330-2017)
2	未沾染原料的废包装袋	生产过程	固	/	0.1t/a	√	/	
3	废反渗透膜	纯水制备	固	/	0.05t/a	√	/	
4	沾染原料的废包装袋	生产过程	固	矿物油	0.1t/a	√	/	
5	废滤材及滤渣	生产过程	固	矿物油	3.7t/a	√	/	
6	废活性炭	废气处理	固	有机化合物	64.720 2t/a	√	/	

7	废过滤棉		固	有机化合物	1.2187 t/a	√	/
8	废机油	设备检维修	固	矿物油	1t/a	√	/
9	废油脂	废水处理	固	矿物油	0.1t/a	√	/
10	化验清洗废水	化验	液	矿物油	0.8t/a	√	/
11	含油污泥	废水处理	固	矿物油	0.1t/a	√	/
12	废导热油	调和	液	矿物油	0.6t/a	√	/
13	废包装桶	生产过程	固	矿物油	4t/a	√	/
14	废液压油	生产过程	液	矿物油	0.2t/a	√	/
15	废电瓶	生产过程	固	硫酸等	0.01t/3 a	√	/
16	废布袋	废气处理	固	有机化合物	0.1t/a	√	/

3、固体废物属性及产生排放情况

根据《国家危险废物名录》（2025年版）、《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7-2019）等标准，判断本项目固体废物类别、属性等情况，判别结果如下表 4.4-3。本项目建成后固体废物产生、排放情况及处置去向如下表 4.4-4。

表4.4-3 本项目固体废物源强及类别一览表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	有害成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量
1	废滤材及滤渣	危险废物	过滤	半固态	矿物油	《国家危险废物名录》（2025年）以及危险废物鉴别标准	T	HW49	900-041-49	3.7t/a
2	废活性炭		废气处理	固态	有机化合物		T	HW49	900-039-49	64.7202t/a
3	废过滤棉			固态	有机化合物		T	HW49	900-041-49	
4	废机油		设备维护	液态	矿物油		T	HW08	900-217-08	1t/a
5	沾染矿物油包装袋		原料包装	固态	矿物油		T/I	HW49	900-041-49	0.1t/a
6	废油脂		废水处理	固态	矿物油		T/I	HW08	900-210-08	0.1t/a
7	化验清洗废水		化验	液态	矿物油		T/C/I/R	HW49	900-047-49	0.8t/a
8	含油污泥		废水处理	固态	矿物油		T/I	HW08	900-210-08	0.1t/a
9	废导热油		调和	液态	矿物油		T/C/I/R	HW49	900-047-49	0.6t/a
10	废包装桶		原料包装	固态	矿物油		T	HW49	900-041-49	4t/a
11	废液压油		生产过程	液态	矿物油		T/I	HW08	900-218-08	0.2t/a
12	废电瓶		生产过程	固态	硫酸等		T,C	HW31	900-052-31	0.01t/3a
13	废布袋		废气处理	固态	有机化合物		T/In	HW49	900-041-49	0.1t/a
14	废反渗透膜	一般固废	纯水制备	固态	/	《固体废物分类与代码目录》（公告2024年第4号）	/	SW59	900-099-S59	0.05t/a
15	生活垃圾		员工生活	固态	/		/	SW64	900-099-S64	12t/a
16	未沾染矿物油包装袋		生产过程	固态	/		/	SW17	900-001-S17	0.1t/a

表4.4-4 本项目固体废物汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	有害成分	危险特性	废物类别	废物代码	产生量	处置去向
----	------	----	------	----	------	------	------	------	-----	------

1	废滤材及滤渣	危险废物	过滤	半固态	矿物油	T	HW49	900-041-49	3.7t/a	委托具有相关处理资质的单位处置
2	废活性炭		废气处理	固态	有机化合物	T	HW49	900-039-49	64.7202t/a	
3	废过滤棉			固态	有机化合物	T	HW49	900-041-49	1t/a	
4	废机油		设备维护	液态	矿物油	T	HW08	900-217-08	1t/a	
5	沾染矿物油包装材料		原料包装	固态	矿物油	T/I	HW49	900-041-49	0.1t/a	
6	废油脂		废水处理	固态	矿物油	T/I	HW08	900-210-08	0.1t/a	
7	化验清洗废水		化验	液态	矿物油	T/C/I/R	HW49	900-047-49	0.8t/a	
8	含油污泥		废水处理	固态	矿物油	T/I	HW08	900-210-08	0.1t/a	
9	废导热油		调和	液态	矿物油	T/C/I/R	HW49	900-047-49	0.6t/a	
10	废包装桶		原料包装	固态	矿物油	T	HW49	900-041-49	4t/a	
11	废液压油		生产过程	液态	矿物油	T/I	HW08	900-218-08	0.2t/a	
12	废电瓶		生产过程	固态	硫酸等	T,C	HW31	900-052-31	0.01t/3a	
13	废布袋		废气处理	固态	有机化合物	T/In	HW49	900-041-49	0.1t/a	

	14	废反渗透膜	一般固废	纯水制备	固态	/	/	SW59	900-099-S59	0.05	专门公司回收
	15	生活垃圾		员工生活	固态	/	/	SW64	900-099-S64	12	环卫清运
	16	未沾染矿物油 包装袋		生产过程	固态	/	/	SW17	900-001-S17	0.1	供应商回收，综合利用 外售综合利用

4、固体废物暂存设施可行性分析

(1) 固体废物暂存设施可行性分析

①一般固废：本项目产生的未沾染原料的废包装袋及废反渗透膜，属于一般工业固废。一般固废产生后收集并送至一般固废暂存间，由专门公司回收处理。一般固废存放区占地面积 15m²，可满足有本项目一般固废贮存要求。本项目一般工业固废应按照相关要求分类收集贮存，暂存场所满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）、《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）等规定要求。

I、贮存、处置场的建设类型，必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致。

II、为保障设施、设备正常运行，必要时应采取防止地基下沉，尤其是防止不均匀或局部下沉。

III、贮存、处置场的使用单位，应建立档案制度。应将入场的一般工业固体废物的种类和数量以及下列资料，详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

②本项目产生的废滤材及滤渣、废活性炭、废过滤棉、废机油、沾染矿物油包装袋、废油脂、化验清洗废水、含油污泥、废导热油、废包装桶、废液压油、废电瓶、废布袋均属于危险废物，废滤材及滤渣产生量 3.7t/a，废活性炭产生量 64.7202t/a，废过滤棉产生量 1t/a，废机油产生量 1t/a，沾染矿物油包装袋产生量 0.1t/a，废油脂产生量 0.1t/a，化验清洗废水产生量 0.8t/a，含油污泥产生量 0.1t/a，废热导油产生量 0.6t/a，废包装桶产生量 4t/a，废液压油产生量 0.2t/a，废电瓶产生量 0.01t/3a，废布袋产生量 0.1t/a。危险废物产生后暂存于厂房内危废仓库并委托具有相关处理资质的单位处置。本项目按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）设置 15m² 危废仓库，可满足产生危废的贮存要求。

本项目建设 1 个 15m² 的危废仓库，危废仓库拟按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求建设，建设项目危废拟分类存放、贮存，不相容的危险废物除分类存放，还应设置隔离间隔断，各危险废物按类别分区贮存。危废贮存库设计规模满足本项目危险废物贮存需要。危险废物贮存场所基本情况见下表：

表 4.4-4 本项目固体废物处置情况一览表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	分区占地面积	贮存能力 (t)	贮存周期
1	危废贮存库	废滤材及滤渣	HW49	900-041-49	C02 栋 厂房	15m ²	密封袋装	0.5	0.03	60d
2		废活性炭	HW49	900-039-49			密闭堆叠	4.5	5	17d
3		废过滤棉	HW49	900-041-49			密封桶装	0.5	0.05	60d

4	废机油	HW08	900-217-08	二楼	密封袋装	0.5	0.15	60d
5	沾染矿物油包装袋	HW49	900-041-49		密封袋装	0.5	0.05	60d
6	废油脂	HW08	900-210-08		密封袋装	2	0.05	60d
7	化验清洗废水	HW49	900-047-49		密封袋装	1	0.3	60d
8	含油污泥	HW08	900-210-08		密封桶装	1.5	0.05	60d
9	废导热油	HW49	900-047-49		密封袋装	0.5	0.03	60d
10	废包装桶	HW49	900-041-49		密封桶装	1.5	1	60d
11	废液压油	HW08	900-218-08		密封桶装	0.2	0.1	60d
12	废电瓶	HW31	900-052-31		密封桶装	0.2	0.1	60d
13	废布袋	HW49	900-041-49		密封桶装	0.1	0.1	60d

因此，本项目所产生的危废共需约 13.5m² 区域暂存，考虑过道、收集池等面积，本项目设置 15m² 危废仓库可以满足贮存需求。本项目按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）设置 1 座 15m² 危废仓库，可满足产生危废的贮存要求。

I、贮存物质相容性要求：在常温常压下不水解、不挥发的固体危险废物可在贮存场所内分别堆放，除此之外的其他危险废物必须存放于容器中，存放用容器也需符合（GB18597-2001）标准的相关规定；禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器中存放；无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶袋等盛装。

II、包装容器要求：危险废物贮存容器应当使用符合标准的容器盛装危险废物，装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，完好无损，盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容。

III、危险废物贮存场所要求：对于危险废物暂存区域应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关规定，地面进行耐腐蚀硬化处理，地基须防渗，地面表面无裂缝；不相容的危险废物需分类存放，并设置隔离间隔断；满足（防风、防雨、防晒、防渗漏），具备警示标识等方面内容。

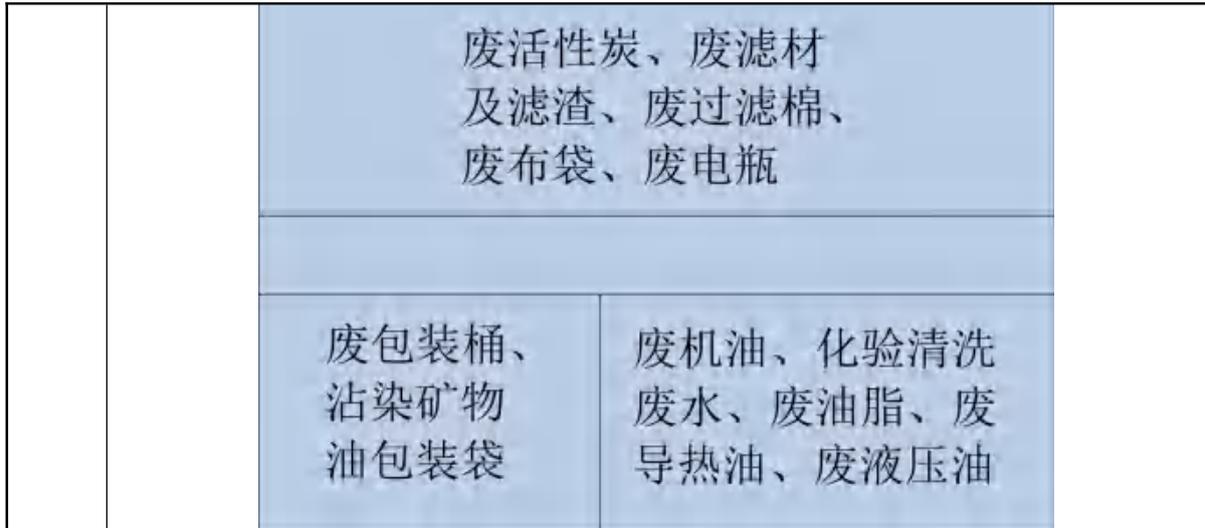


图4.4-1 危废贮存库分区贮存示意图

危废暂存场所建设和固废（包括一般固废）管理要求对照“省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办〔2024〕16号）”的要求设置；危废暂存场所“三防”措施要求见下表。

表 4.4-5 危废仓库与苏环办〔2024〕16号文相符性分析表

序号	文件规定要求	实施情况	相符性
1	建设项目环评要评价产生的固体废物种类、数量、来源和属性，论述贮存、转移和利用处置方式合规性、合理性，提出切实可行的污染防治对策措施。	项目产生的危废分类密封存储于危废仓库，及时委托有资质单位处置。建设项目危废不易发生泄漏，危废间地面采取防渗措施，四周设围堰。	相符
2	根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023），企业可根据实际情况选择采用危险废物贮存设施或贮存点两类方式进行贮存，符合相应的污染控制标准；不具备建设贮存设施条件、选用贮存点方式的，除符合国家关于贮存点控制要求外，还要执行《江苏省危险废物集中收集体系建设工作方案（试行）》（苏环办〔2021〕290号）中关于贮存周期和贮存量的要求，I级、II级、III级危险废物贮存时间分别不得超过30天、60天、90天，最大贮存量不得超过1吨。	本项目危废暂存间设置符合GB18597—2023要求。	相符
4	危险废物环境重点监管单位要在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置设置视频监控并与中控室联网，通过设立公开栏、	企业需根据相关管理要求设置监控、信息公开等要求	相符

	标志牌等方式，主动公开危险废物产生和利用处置等有关信息		
5	规范一般工业固废管理。企业需按照《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（生态环境部 2021 年第 82 号公告）要求，建立一般工业固废台账，污泥、矿渣等同时还需在固废管理信息系统申报，电子台账已有内容，不再另外制作纸质台账。各地要对辖区内一般工业固废利用处置需求和能力进行摸排，建立收运处体系	本项目建成后，设专人管理环保工作，建立工业固体废物管理台账，如实记录工业固体废物信息，固废台账	相符
6	推动危险废物经营单位积极开展清洁生产审核，持续提升利用处置工艺技术水平，减少环境污染。	本项目建成后，需积极开展清洁生产审查。	相符

表4.4-6 危废暂存场所“三防”措施要求

“三防”	主要具体要求	危废对象
防扬散	全封闭	易挥发类
	负压集气处理系统	
	遮阳	高温照射下易分解、挥发类粉末状
	防风、覆盖	
防流失	室内仓库或雨棚	所有
	围墙或围堰，大门上锁	
	出入口缓坡	
	单独封闭仓库，双锁	剧毒
防渗漏	包装容器须完好无损	液体、半固体类危废
	地面硬化、防渗防腐	
	渗漏液体收集系统	

③危废仓库选址可行性分析

本项目位于江苏省南通市如东县洋口镇如东万洋众创城工业集中区 C10 厂房-东厂房，地质结构稳定，地质情况满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。本项目危险废物暂存间情况与《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）对危险废物贮存设施的选址提出要求对比见下表。

表 4.4-7 危废间选址分析一览表

序号	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）	本项目危险废物暂存间情况	可行性
1	贮存设施选址应满足生态环境保护法律法规、规划和“三线一单”生态环境分区管控的要求，建设项目应依法进行环境影响评价。	本项目危废暂存间选址满足选址生态环境保护法律法规、规划和“三线一单”生态环境分区管控的要求，本环评依法进行环境影响评价。	可行
2	集中贮存设施不应选在生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内，不应建在溶蚀区或	本项目危废暂存间不位于生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内，不	可行

	易遭受洪水、滑坡、泥石流、潮汐等严重自然灾害影响的地区。	建在溶洞区或易遭受洪水、滑坡、泥石流、潮汐等严重自然灾害影响的地区。	
3	贮存设施不应选在江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡，以及法律法规规定禁止贮存危险废物的其他地点。	本项目危废暂存间建设位置不在江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡，不属于法律法规规定禁止贮存危险废物的其他地点。	可行
4	贮存设施场址的位置以及其与周围环境敏感目标的距离应依据环境影响评价文件确定。	已对危废暂存间位置进行了规定。	可行

(2) 危险废物贮存、运输管理要求

①厂区内产生工艺环节运输到贮存场所过程

厂区内运输必须先将危险废物密闭置于专用包装物、容器内，防止散落、泄漏；厂区地面均为水泥硬化，一旦因管理疏漏或包装物破损而发生散落、泄漏，要进行及时清理，以免产生二次污染。

②危废外运过程

根据《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）、《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办〔2024〕16号）、《危险废物转移管理办法》的有关规定，在危险废物外运至处置单位时必须严格遵守以下要求：

A. 《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）

本次项目危险废物严格按照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关要求运输，在厂区内内部运输过程中，由于项目生产车间和危废暂存间位于同一厂房内，厂内运输过程中严格采取措施防止散落、泄漏，同时运输过程中避开办公区，亦不会对人员及周边环境产生影响。危险废物从项目厂区运输至有资质的处置单位过程中，将严格按照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）要求，确保运输过程中不会对运输沿线的敏感点产生影响。

B. 《省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知》（苏环办〔2024〕16号）

a. 规范贮存管理要求。根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023），企业可根据实际情况选择采用危险废物贮存设施或贮存点两类方式进行贮存，符合相应的污染控制标准；不具备建设贮存设施条件、选用贮存点方式的，除符合国家关于贮存点控制要求外，还要执行《江苏省危险废物集中收集体系建设工作方案（试行）》（苏环办〔2021〕290号）中关于贮存周期和贮存量的要求，I级、II级、III级危险废物贮存时间分别不得超过30天、60天、90天，最大贮存量不得超过1吨。

b.强化转移过程管理。全面落实危险废物转移电子联单制度,实行省内全域扫描“二维码”转移。加强与危险货物道路运输电子运单数据共享,实现运输轨迹可溯可查。危险废物产生单位须依法核实经营单位主体资格和技术能力,直接签订委托合同,并向经营单位提供相关危险废物产生工艺、具体成分,以及是否易燃易爆等信息,违法委托的,应当与造成环境污染和生态破坏的受托方承担连带责任;经营单位须按合同及包装物扫码签收危险废物,签收人、车辆信息等须拍照上传至系统,严禁“空转”二维码。

c.危险废物环境重点监管单位要在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置设置视频监控并与中控室联网,通过设立公开栏、标志牌等方式,主动公开危险废物产生和利用处置等有关信息。

C.《危险废物转移管理办法》(2022年1月1日)

a.企业危险废物转移须严格按照《危险废物转移管理办法》(2022年1月1日)中相关要求管理。

b.对承运人或者接受人的主体资格和技术能力进行核实,依法签订书面合同,并在合同中约定运输、贮存、利用、处置危险废物的污染防治要求及相关责任;

c.制定危险废物管理计划,明确拟转移危险废物的种类、重量(数量)和流向等信息;

d.建立危险废物管理台账,对转移的危险废物进行计量称重,如实记录、妥善保管转移危险废物的种类、重量(数量)和接收人等相关信息;

e.填写、运行危险废物转移联单,在危险废物转移联单中如实填写移出人、承运人、接收人信息,转移危险废物的种类、重量(数量)、危险特性等信息,以及突发环境事件的防范措施等;

f.及时核实接收人贮存、利用或者处置相关危险废物情况。

(3) 固体废物管理要求

①一般固废:本项目将按照《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》(生态环境部2021年第82号公告)要求,建立一般工业固废台账,一般工业固废的收集和贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求。

②危险废物:本项目产生的各类危险废物在收集、贮存、转移时,应符合如下要求:

a、根据《危险废物产生单位管理计划制定指南》建立危险废物台账;

b、按照“GB18597-2023”要求建设危废仓库。根据《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)相关要求设置危险废物信息公开栏,危险废物警示标志牌,配备通讯设备、照明设施和消防设施;

c、根据危险废物的种类和特性分区、分类贮存，设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置；

d、包装材质要与危险废物相容，避免发生反应；

e、性质类似的废物可收集到同一容器中，性质不相容的危险废物不应混合包装；

f、危险废物的包装容器破损后应按危险废物管理和处置。

g、严格执行《危险废物转移管理办法》（生态环境部、公安部、交通运输部令第23号）运输危险废物，危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件；

h、承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号；

i、载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点；

j、组织危险废物的运输单位，在事先需制定周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。

综上所述，本项目产生的固体废物经安全暂存、效合理处置后，固体废物能够实现零排放，对周边环境影响较小。

5、固体废物全过程环境监管

根据生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办〔2024〕16号）的要求，做到①注重源头预防：落实规划环评要求、落实排污许可制度、调优利用处置能力。②严格过程控制：规范贮存管理要求、强化转移过程管理。③强化末端管理：推进固废就近利用处置、加强产污监管、规范一般工业固废管理。④完善保障措施：严格按照法规标准体系执行、配合监管部门工作、项目生产全过程遵循“循环经济和清洁生产理念”。

6、污染防治措施及其经济、技术分析

（1）贮存场所（设施）污染防治措施

①一般固废

本项目生产的一般工业固废，应按照相关要求分类收集贮存，暂存场所应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置场）》（GB15562.2-1995）及其修改单等规定要求。

A.贮存、处置场的建设类型，必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致。

B.为保障设施、设备正常运行，必要时应采取防止地基下沉，尤其是防止不均匀或局部下沉。

C.贮存、处置场地使用单位，应建立档案制度。应将入场的一般工业固体废物的种类和数量等资料，详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

②危险固废

建设项目危险固废要按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求分类分区贮存，贮存场所要满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求。危险废物贮存要求：

A.贮存物质相容性要求：常温常压下不水解、不挥发的固体危险废物可在贮存场所内分别堆放，除此之外的其他危险废物必须存放于容器中，存放用容器也须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）相关规定；禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器中存放；无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶袋等盛装。

B.包装容器要求：危险废物贮存容器应当使用符合标准的容器盛装危险废物，装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，完好无损，盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容。

C.危险废物贮存场所要求：对于危险废物暂存区域应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）相关规定，地面进行耐腐蚀硬化处理，地基须防渗，地面表面无裂缝；不相容的危险废物需分类存放，并设置隔离间隔断；满足（防风、防雨、防晒、防渗漏），具备警示标识等方面内容。

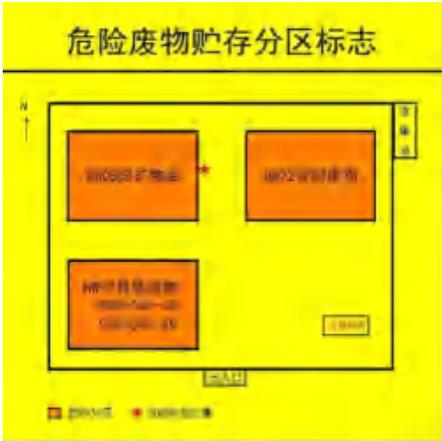
D.危险废物暂存管理要求：危废仓库设立危险废物进出台账登记管理制度，记录每次运送流程和处置去向，严格执行危险废物电子联单制度，实行对危险废物从源头到终端处理的全过程监管，确保危险废物 100%得到安全处置。不同种类的危废在危废暂存区内按划分的区域存放。

（2）固废暂存间环境保护图形标志

建设单位应按照《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）及其修改单、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）相关要求设置环境保护图形标志。具体要求见下表。

表4.4-4 固废贮存仓库地环境保护图形标志一览表

类别	标志类型	边框形式	标志底色	图形颜色	样式
一般固废暂存场所	提示标志	长方形边框	绿色	白色	

	厂区门口	提示标志	长方形 边框	蓝色	白色	
危险废物 暂存场所		警示标志	长方形 边框	黄色	黑色	
		贮存设施内 部分区警示 标志牌	长方形 边框	黄色	黑色	
		包装识别标 签	长方形 边框	橘色	黑色	

(3) 环境管理其他要求

针对本项目正常运行阶段所产生的危险废物的日常管理提出以下要求：

①履行申报登记制度。

②建立台账管理制度，企业须做好危险废物情况的记录，记录上需注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别。

③委托处置应执行报批和转移联单等制度。

④定期对暂存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，及早发现破损，及时采取措施清理更换。

⑤直接从事收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的人员，应当接受专业培训，经考核合格，方可从事该项工作。

⑥固废贮存（处置）场所规范化设置，固体废物贮存（处置）场所应在醒目处设置标志牌。

⑦危废应根据其化学特性选择合适的容器和存放地点，通过密闭容器存放，不可混合贮存，容器标签必须标明废物种类、贮存时间，定期处理。

⑧危险废物产生单位在关键位置设置在线视频监控，企业应指定专人专职维护视频监控设施运行，定期巡视并做好相应的监控运行、维修、使用记录，保持摄像头表面整洁干净、监控拍摄位置正确、监控设施完好无损，确保视频传输图像清晰、监控设备正常稳定运行。

7、固废环境影响分析

综上所述，本项目固废采取上述治理措施后，各类固废均能得到合理处置，不产生二次污染，对环境的影响可接受。

五、地下水及土壤环境影响分析

1、污染源影响途径

本项目地下水、土壤污染途径主要为大气沉降和垂直入渗。

①大气沉降：项目生产过程中产生的废气主要为非甲烷总烃、颗粒物，通过“布袋除尘器”和“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后排放量较小，因此，大气沉降对土壤影响不大。

②垂直入渗：本项目在储存、生产过程中可能对土壤造成影响的有防锈油、金属加工油（液）等润滑油，污染因子为石油烃。在储存、生产过程中，原材料区及生产区做好硬化与防渗措施后对土壤影响不大。

2、污染防治措施

(1) 源头控制措施

①减少工程排放的废气、废水、固废污染物对土壤、地下水的不良影响，关键在于尽量从源头减少污染物的产生量。

②工艺、管道设备、污水储存及处理构筑物采取有效的污染控制措施，将污染物跑冒滴漏降到最低限。污水输送管道尽可能架空敷设，同时施工过程中保证高质量安装，运营过程中要加强管理，杜绝废水跑、冒、滴、漏现象。

③加强对职工环境保护意识的教育，采取严格的污染防治措施，对每个排污环节加强控制、管理，尽量将污染物排放降至最低限度。

(2) 过程防控措施

①厂区绿化

充分利用植物对污染物的净化作用，通过绿化来降低大气污染物通过大气沉降进入土壤中的量，在污染环境条件下生长的植物，都能不同程度地拦截、吸附和富集污染物。有的污染物质被吸收后，经过植物代谢作用还能逐渐解毒。因此，植物对大气环境具有一定的净化作用。

②防渗控制措施

主要包括建设区域污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下，并把滞留在地面的污染物收集起来，集中送至事故应急池；采取分区防渗，按重点污染防治区、一般污染防治区和非污染防治区防渗措施有区别的防渗原则。

(3) 合理进行防渗区域划分

根据厂区可能泄漏至地面区域污染物的性质和生产单元的构筑方式，将厂区划分为重点污染防治区、一般污染防治区和非污染防治区。

①重点污染防治区

是指可能会对地下水造成污染，风险程度较高，需要重点防治的区域。主要包括生产区、危废仓库、污水站、应急事故池等。本项目污水站、应急事故池依托园区。

对于重点污染防治区，参照《危险废物安全填埋处置工程建设技术要求》（国家环保局，2004.4.30）、《危险废物填埋场污染控制标准》（GB18598-2019）进行防渗设计。重点污染区防渗要求：操作条件下的单位面积渗透量不大于厚度为6m，饱和渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s 防渗层的渗透量。

②一般污染防治区

是可能会对地下水造成污染，但危害性或风险程度相对较低区域。主要包括一般固

废暂存区等。

对于一般污染防治区，参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）II类场进行设计。一般污染区防渗要求：操作条件下的单位面积渗透量不大于厚度为1.5m，渗透系数 10^{-7} cm/s防渗层的渗透量，防渗能力与《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）第6.1.4条等效。

③非污染防治区

非污染防治区：除重点防治区和一般防治区之外的区域属于非污染防治区。主要包括办公室等

本项目各污染防治区防渗设计见下表。

表4.5-1 建设项目各污染防治区防渗设计

污染分区	工程内容	防渗工程
重点防渗区	生产区、危废仓库、原料存放区、隔油池（依托园区）、地下废水管线、初期雨水池（依托园区）、应急事故池（依托园区）	渗透系数不大于 1.0×10^{-10} cm/s
一般防渗区	一般固废暂存间	渗透系数不大于 1.0×10^{-7} cm/s
非污染防治区	办公室	地面硬化

④原料进场位置

①地面硬化污染防治措施

原料进场区域（运输通道、装卸作业区及临时堆放区）地面采用防渗混凝土硬化，设置排水坡度，坡向导流沟及应急收集池。混凝土硬化层下方铺设防渗膜，对装卸口等易渗漏节点可以增设环氧树脂防渗涂层，形成多重防渗屏障。制定定期检查制度，每月排查地面裂缝，每季度检测防渗层完整性，及时修补维护。

②围堰污染防治措施

围堰采用钢筋混凝土浇筑，容积不小于最大单罐容积的110%，底部设导流管连接事故应急池。围堰内壁及底面铺设HDPE防渗膜，并涂刷防腐涂层。周边设置安全警示标识，配备移动式围油栏、吸油毡等应急物资，制定原料泄漏应急预案，定期开展泄漏模拟演练。

3、地下水、土壤监测要求

由于本项目位于万洋众创城的标准厂房内，故除设置在生产区及危废仓库的监测点位外，其余设置在依托园区的公辅工程建筑处的监测点位，由万洋众创城依据项目行业特点、产排污情况及《工业企业土壤和地下水自行监测 技术指南》（HJ1209-2021）相关要求，制定项目污染源监测计划，统一安排监测。地下水、土壤监测要求见下表。

表4.5-2 地下水、土壤监测计划

类别	监测点位	监测因子	监测频次
地下水	园区场地上游	耗氧量、氨氮等	1次/年
	园区场地下游	耗氧量、氨氮等	1次/年
	污水收集池	耗氧量、氨氮等	1次/半年
	厂房	耗氧量、氨氮等	1次/年
土壤	园区内5个跟踪点、1个对照点	基本项目45项、石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ）	深层样3年1次，其他1年1次

六、生态环境影响分析

本项目位于如东洋口万洋众创城，不新增用地，周围无生态环境保护目标。对生态环境影响很小。

七、环境风险影响分析

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，使建设项目事故率、损失和环境影响能够达到可接受水平。

1、环境风险调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目工业白油、基础油等属于表 B.1 突发环境事件风险物资及临界量中的“油类物质（矿物油类，如石油、汽油、柴油等；生物柴油等）”，临界量为 2500t；抗氧化剂等添加剂属于表 B.2 其他危险物质临界量推荐值中“健康危险急性毒性物质（类别 1）”，临界量 5t；聚异丁烯参考“第八部分其他类物质及污染物 389 健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）”，临界量 50t；废气治理产生的废活性炭属于表 B.2 其他危险物质临界量推荐值中“健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）”，临界量 50t；二硫化钼、特种纳米微粉（有机钼微粉）等属于表 B.1 突发环境事件风险物资及临界量中的“钼及其化合物(以钼计)*”，临界量为 0.25t；磷酸酯属于表 B.2 其他危险物质临界量推荐之中“危害水环境物质（急性毒性类别 1）”，临界量 100t。

2、环境风险潜势划分

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），建设项目环境风险潜势划分为I、II、III、IV/IV+级。根据建设项目涉及的物质和工艺系统的危险性（P）及其所在地的环境敏感程度（E），结合事故情形下环境影响途径，对建设项目潜在环境危害程度进行概化分析，并确定环境风险潜势。其中危险物质及工艺系统危险性（P）等级由危险物质数量与临界量的比值（Q）和所属行业及生产工艺特点（M）确定。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q₁, q₂, …, q_n——每种危险物质的最大存在量，t；

Q₁, Q₂, …, Q_n——每种危险物质的临界量，t。

当 Q < 1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q ≥ 1 时，将 Q 值划分为：（1）1 ≤ Q < 10；（2）10 ≤ Q < 100；（3）Q ≥ 100。

本项目风险物质储存量与临界量比值判别结果详见下表。

表4.7-1 风险物质储存量与临界量比值判别结果一览表

序号	危险物质名称	最大存在总量qn (t)	临界量Qn (t)	该危险物质Q值
1	工业白油	33	2500	0.0132
2	橡胶增塑剂	33	2500	0.0132
3	液体石蜡	33	2500	0.0132
4	变压器油	33	2500	0.0132
5	抗氧化剂（2,6-二叔丁基对甲酚）	5	50	0.1
6	桐油	2	2500	0.0008
7	乳化剂（失水山梨醇油酸酯）	6	200	0.0024
8	加氢精制调和剂	33	2500	0.0132
9	脱芳调和剂	33	2500	0.0132
10	硫化烯烃棉籽油	10	2500	0.004
11	氢化菜油	5	2500	0.002
12	清洁型化工调和剂	33	2500	0.0132
13	菜籽油	5	2500	0.002
14	润滑油	33	2500	0.0132
15	轻质白油	33	2500	0.0132
16	硫化猪油	15	2500	0.006
17	硫化甲酯	15	2500	0.006
18	基础油	33	2500	0.0132
19	二硫化钼	0.06	0.25	0.24
20	机械油	33	2500	0.0132
21	润滑基础脂	30	2500	0.012
22	极压抗磨剂（磷酸酯）	15	100	0.15
24	危险废物	7.01	50	0.1402
合计				0.8106

因此，本项目危险物质数量与临界量比值（Q）为 0.8106 < 1，项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量，环境风险潜势为 I，故本项目无需设置环境风险专项评价。

3、环境风险评价工作等级确定

本项目环境风险评价工作级别划分标准详见下表。

表4.7-2 建设项目环境风险评价工作级别划分一览表

环境风险潜势	IV+、IV	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a

注：a是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性说明。见《导则》（HJ/T169-2018）附录A。

对照上表判断：本项目环境风险评价等级为简单分析。

4、环境风险识别

项目生产过程中，由于不注意用电、用火安全，很可能会引发火灾、爆炸事故；原料运输、储存、生产过程可能会发生泄漏的火灾等风险及其引起的次生环境影响；废气处理设施故障。

本项目主要环境风险物质为工业白油、橡胶增塑剂、液体石蜡、变压器油、抗氧化剂（2,6-二叔丁基对甲酚）、桐油、乳化剂（失水山梨醇油酸酯）、加氢精制调和剂、脱芳调和剂、硫化烯烃棉籽油、氢化菜油、清洁型化工调和剂、菜籽油、润滑油、轻质白油、硫化猪油、硫化甲酯、基础油、二硫化钼、机械油、润滑基础脂、极压抗磨剂（磷酸酯）、危险废物。主要环境风险源分布在厂房内调和罐区、原料存放区、成品存放区和危废仓库。本项目主要危险物质环境风险识别见表 4.7-3。

表4.7-3 建设项目主要危险物质环境风险识别一览表

序号	风险单元	涉及风险物质	可能影响环境的途径
1	厂房（调和罐区、原料存放区、成品存放区）	工业白油、橡胶增塑剂、液体石蜡、变压器油、抗氧化剂（2,6-二叔丁基对甲酚）、桐油、乳化剂（失水山梨醇油酸酯）、加氢精制调和剂、脱芳调和剂、硫化烯烃棉籽油、氢化菜油、清洁型化工调和剂、菜籽油、润滑油、轻质白油、硫化猪油、硫化甲酯、基础油、二硫化钼、机械油、润滑基础脂、极压抗磨剂（磷酸酯）、危险废物	泄漏、火灾引起的伴生/次生污染物排放
2	厂房（危废仓库）	废活性炭、废过滤棉等危险废物	泄漏引起的伴生/次生污染物排放

5、环境风险分析

(1) 火灾爆炸风险分析

发生火灾爆炸事故处理过程中引发的污染主要包括燃烧时产生的烟气、扑灭火灾产生的消防水。由于发生火灾或爆炸后，物质在燃烧过程中会产生有机废气、异味气体、烟尘等污染物质。

厂区内一旦发生火灾爆炸等事故后，伴随在消防过程中会产生二次环境污染问题，主要体现在消防污水直接经过市政雨水或污水管网进入纳污水体或市政污水处理厂，含高浓度污染物的消防废水将对项目附近的地表水体造成不利的影晌，若进入污水处理厂

则可能因冲击负荷过大，造成污水厂处理设施的瘫痪，影响污水处理效果。

(2) 化学品泄漏风险分析

本项目原辅材料物质若不慎泄漏易发生火灾；若发生火灾引燃厂内其他物质，燃烧产生废气及污染物会污染周围大气环境。

(3) 废气设施故障分析

本项目在生产过程中废气设施故障造成废气直接排放，若直接排放会污染周围大气环境。

6、环境风险防范措施

(1) 火灾爆炸风险防控措施

为防止火灾爆炸产生的风险，建议建设单位采取如下措施：

①规范原辅材料的存储，取料后应立即重新密封容器，储存于阴凉处，远离热源、火源；储存及使用生产区应为禁烟区。

②车间、原料仓库采用混凝土硬化防渗处理。

③厂房保持通风良好，规划平面布局并设置消防通道。

④定期检测生产设备、照明等电路，做好电气安全措施，设置防静电措施。

⑤建设单位应按照消防部门的相关要求设置灭火器、消防栓等，消防措施须经相关部门验收合格。并定期检查消防器材的性能及使用期限。

(2) 原辅材料泄漏风险防控措施

①建立完善的安全生产管理制度，加强安全生产的宣传和教育，确保安全生产落实到生产中的每一个环节。建立完善的环境风险管理制度，安排专职或兼职人员负责原料和成品的储存管理。

②使用完原材料后及时拧好盖防止泄漏，物料分区存放。

③在罐区周围设置围堰，对原材料存放点做好防雨、防泄漏、防渗透等防护措施。

④化学品贮存场所的消防设施、用电设施、防雷防静电设施等必须符合国家规定的
安全要求。

(3) 废气处理设施事故防控措施

一旦造成事故排放时，就可能对车间的工人及周围环境产生影响。建设单位必须严加管理，杜绝事故排放事故的发生。本评价认为建设单位在建设期应充分考虑通风换气口的位置的设置，避免事故排放对工人造成影响，建议如下：

①预留足够的强制通风口机设施，车间正常换气的排风口通过风管经预留烟道引至楼顶排放。

②治理设施等发生故障，应及时维修，如情况严重，应停止生产直至系统运作正常。

③定期对废气排放口的污染物浓度进行监测，加强环境保护管理。

④现场作业人员定时记录废气处理状况，如对废气处理设施的抽风机等设备进行点检工作，并派专人巡视，遇不良工作状况立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气直排，并及时呈报单位主管。待检修完毕再通知生产车间相关工序。

（4）事故废水环境风险防控措施

①构筑环境风险三级应急防范体系

A.第一级防控措施：为防止设备破裂而造成储存液体泄漏至外环境，厂房设置防泄漏托盘收集泄漏的物料。原料存放罐罐区设有围堰及地沟，可满足该罐组最大储罐全部泄漏后的收集需要。厂房大门设置门槛，有效阻拦泄漏液体溢流出风险单元。

B.第二级防控措施：项目依托园区雨污管网，实现“雨污分流”。园区建设有一座1100m³事故应急池，用于暂存全园区事故废水，事故废水后续可接管至如东深水污水处理厂集中处理。雨污管网末端均设置截断阀门，雨污管网与事故池处管网间设置切换阀门。

C.第三级防控措施：当园区因防范能力有限而导致事故废水可能外溢出园区时，在园区接纳水体洋农西匡河上利用防水布等材料建设临时闸坝，构筑应急空间，防止事故废水进入应急空间外的外环境水体。事故处理结束后，由园区组织安排槽罐车将应急空间内污水统一运送到污水厂进行处置。

②事故应急池

A.园区事故应急池

园区事故应急池兼作全园区初期雨水及事故状态下废水的收集池，其有效容积计算过程如下：

I.园区事故应急废水

事故池主要用于区内发生事故或火灾时，控制、收集和存放污染事故水（包括污染雨水）及污染消防水。园区事故池主要根据《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》（Q/SY1190-2013）中的相关规定设置，事故应急水池容量按下式计算：

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3)_{\text{max}} + V_4 + V_5$$

注：(V₁+V₂+V₃)_{max} 是指对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算 V₁+V₂-V₃，取其中最大值（m³）

式中：V₁——收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量；万洋众创城片区液态物质储存中，最大储罐容积预计为 51m³；

V_2 ——发生事故的储罐或装置的消防水量， m^3 ；园区一次灭火消防最大用水量建筑为仓库，室内消防流量为 10L/s，同时使用水枪数量为 2 个；室外消防流量为 35L/s，火灾延续时间为 3h，则最大消防用水量 V_2 为 594 m^3 。

V_3 ——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量；万洋众创城片区雨水管网长度 1700m，管径 DN500-DN600，管径取值 0.5m，排水管道充满度一般为 0.5~0.6，事故状态下雨污管网事故废水充满度取 0.5，则项目 V_3 取 166.90 m^3 ；

V_4 ——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，取 0 m^3 ；

V_5 ——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量；如东县年平均降雨量取 1075 mm，年平均降雨日数取 118 天，降雨强度（按平均日降雨量）为 9.11mm。进入事故废水收集系统的雨水汇水面积取万洋众创城片区全部面积 24.4 hm^2 （包括生产建筑面积与厂区运输干道面积，244000 m^2 ），取发生事故时降雨持续时间为 4h，则 V_5 为 370.48 m^3 。

通过以上数据，可计算得园区应急事故废水最大量为：

$$V_{总} = (V_1 + V_2 - V_3)_{max} + V_4 + V_5 = (51 + 594 - 166.90) + 0 + 370.48 = 848.58m^3$$

II. 园区初期雨水

根据上文计算，初期雨水池容积应不少于 366 m^3 。

因此，万洋众创城片区事故应急池有效容积不得低于 848.58 m^3 ，初期雨水池有效容积不得低于 366 m^3 。园区建设一座 1100 m^3 事故应急池、一座 400 m^3 的初期雨水池，可满足园区初期雨水及事故状态下的废水收集要求。

B. 本项目事故废水产生情况

本项目建设厂房为万洋众创城统一建设标准厂房，厂房的火灾危险性等级为丙类，耐火等级为二级。当发生次生火灾事故的时候，灭火过程会产生大量事故性废水，废水量的多少与发生事故的设备最大容积、消防用水量、初期雨水有关。参照《化工建设项目环境保护设计规范》（GB50483-2009）和《事故状态下水体污染的预防和控制规范》（Q/SY08190-2019），本项目事故废水产生量计算过程如下：

$$V_{总} = (V_1 + V_2 - V_3)_{max} + V_4 + V_5$$

注： $(V_1 + V_2 + V_3)_{max}$ 是指对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算 $V_1 + V_2 - V_3$ ，取其中最大值（ m^3 ）

式中： V_1 ——收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量；储存相同物料的罐组按一个最大储罐计，装置物料量按存留最大物料量的一台反应器或中间储罐计；本项目取基础油存放罐，储罐物料量 50 m^3 ；

V_2 ——发生事故的储罐或装置的消防水量， m^3 ；根据《消防给水及消火栓系统技

术规范》（GB50974-2014），全厂同一时间起火数按照 1 计，发生火灾时消防水流量应按泡沫灭火系统设计流量、固定冷却水系统设计流量与室外消火栓设计流量之和确定。泡沫灭火供给强度 $10\text{L}/(\text{min}\cdot\text{m}^2)$ ，连续供给时间 30min ，着火罐保护面积为 54m^2 ，一次事故收集泡沫废水量为 16.2m^3 ；着火罐为固定顶罐，供水范围为罐壁表面积，供水强度为 $2.5\text{L}/\text{min}\cdot\text{m}^2$ ，消防冷却用水延续时间按照 4 小时计，则着火罐消防用水量为 $32.22\text{m}^3/\text{h}$ ；邻近罐为固定顶罐，供水范围为罐壁表面积的 $1/2$ ，供水强度为 $2.0\text{L}/\text{min}\cdot\text{m}^2$ ，消防冷却用水延续时间按照 4 小时计，则邻近罐消防用水量为 $30.97\text{m}^3/\text{h}$ ，则储罐火灾一次固定式冷却水量为 63.19m^3 ；项目单罐储量（ 50m^3 ）小于 5000m^3 ，故室外消火栓发生火灾时消防水量按 $15\text{L}/\text{s}$ 计，火灾持续时间按 5h 计，经计算，发生火灾时室外消火栓用水量约为 270m^3 。即 $V_2=16.2+63.19+270=349.39\text{m}^3$ 。

V3——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量，取 0m^3 ；

V4——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，取 0m^3 ；

V5——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量；

$$V_5 = 10qf$$

$$q = \frac{q_a}{n}$$

q——降雨强度，mm；按平均日降雨量；

q_a——年平均降雨量，取 1240.9mm ；

n——年平均降雨日数，取 120 天。

f——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积， h m^2 ；厂房占地面积约 0.077h m^2 ；经计算， $V_5=7.96\text{m}^3$ 。

$$V_{\text{总}} = (V_1+V_2-V_3)_{\text{max}}+V_4+V_5 = (50+349.39-0) + 0+14=413.39\text{m}^3$$

据上述计算结果，本项目事故废水量为 413.39m^3 ，依托的园区事故应急池有效容积 1100m^3 ，能满足本项目事故废水收集需求。事故废水依托园区管网运至事故应急池，日常事故应急池及管网均由园区方进行管理及维护，可以保证事故废水有效安全收集。

综上，通过采取上述风险防治措施，可有效降低事故发生概率，确保本项目风险事故对外环境造成影响可接受。本项目的环境风险可防控。

7、环保设施风险防范和处理

对照《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办[2020]101号）的要求：“企业是各类环境治理设施建设、运行、维护、拆除的责任主体。企业要对脱硫脱硝、煤改气、挥发性有机物回收、污水处理、粉尘治理、RTO 焚烧炉等六类环境治理设施开展安全风险辨识管控。要健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度。严格

依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。对粉尘治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控，并健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行”。

8、建立与园区对接、联动的风险防范体系

本项目环境风险防范应建立与园区对接、联动的风险防范体系。可从以下几个方面进行建设：

(1) 建立厂内各生产车间的联动体系，并在预案中予以体现。一旦某车间发生泄漏、燃爆等事故，相邻车间可根据事故发生的性质、大小，决定是否需要立即停产，是否需要切断污染源、风险源，防止造成连锁反应，甚至多米诺骨牌效应。

(2) 建设畅通的信息通道，建设单位的应急指挥部应与周边企业、园区管委会保持24小时的电话联系。一旦发生风险事故，可在第一时间通知相关单位组织居民疏散、撤离。

(3) 本项目所使用的危险化学品种类及数量应及时上报园区救援中心，并将可能发生的事故类型及对应的救援方案纳入园区风险管理体系。

(4) 园区救援中心应建立入区企业事故类型、应急物资数据库，一旦区内某一家企业发生风险事故，可立即调配其余企业的同类型救援物资进行救援，构筑“一家有难，集体联动”的防范体系。

9、应急处置及控制措施

(1) 应急预案编制

根据《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发〔2012〕77号）、《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》（环发〔2012〕98号）及《省生态环境厅关于印发<江苏省突发环境事件应急预案管理办法>的通知》（苏环发〔2023〕7号）等文件的要求，通过对污染事故的风险评价，各有关企业单位应制定防止重大环境污染事故发生的工作计划，消除事故隐患的实施及突发性事故应急处理办法。

本项目建成后运营前需根据相关要求编制突发环境事件应急预案并备案，以指导公司突发环境事件下的有效应急。应急预案应及时进行维护和更新，每三年进行一次更新，定期进行评审，每三年在主管部门进行备案，实现可持续改进。

(2) 应急救援物资配备

为保证应急救援工作及时有效，本项目根据风险目标，将抢险抢修、个体防护、医疗救援、通讯联系等装备器材配置齐全到位。平时安排专人负责装备、器材的使用管理

等工作，确保始终处于完好备用状态。主要应急物资具体见下表。

表4.7-4 (a) 项目应急物资配备情况一览表

序号	名称	数量 (台/套)
1	急救药箱	1
2	防护器材柜	1
3	氧气袋	2
4	正压式空气呼吸器	2
5	防爆型手电	2
6	安全帽	每人一副
7	对讲机	2
8	橡胶耐油手套	每人一副
9	耐油工作服	每人一套
10	便携式可燃气体检测报警仪器	1
11	重型防护服	1
12	化学安全护目眼镜	每人一副
13	吸附材料	200kg
14	视频监控设备	1
15	泄露物料收容转输器具	1
16	洗消设施或清洗剂	1
17	应急处置工具箱	1
18	灭火器	5具

表4.7-4 (b) 如东万洋众创城片区应急物资清单

序号	名称	数量 (台/套)
1	铁镐	18
2	铁锹	18
3	救生衣	20
4	雨衣	32
5	正压式呼吸器	1
6	轻型防护服	1
7	全密闭防护服	1
8	可燃气体检测仪	1
9	过滤式防毒面罩	2
10	有毒气体检测仪	1
11	滤毒罐	2
12	高倍望远镜	2
13	防爆对讲机	4
14	救生衣	10
15	耐低温手套	4
16	耐酸碱手套	8
17	防爆强光手电	4
18	反光背心	8
19	一次性雨衣	50
20	安全帽	50
21	沙袋	3000
22	抗溶性泡沫	50T

（3）应急监测措施

环保检测人员到达现场后，查明泄漏物质浓度和扩散情况，根据当时风向、风速、判断扩散和方向、速度，并对泄漏气体下风向扩散区域进行监测，监测情况及时向指挥部报告。必要时根据指挥部决定通知气体扩散区域内的员工撤离或指挥采取简易有效的保护措施。

（4）抢险救援措施

发生危险事故时，应及时上报如东县洋口镇人民政府，并逐步上报地方政府部门，启动应急预案，然后按照应急方案的流程操作，根据园区及上级部门对风险管理的措施要求，及时通报给周边企业及保护目标内的人群。事故单位或现场人员，除了积极组织自救外，必须及时将事故向有关部门报告。报警内容应包括事故时间、地点及单位；化学品名称和泄漏量；事故性质（外溢、爆炸、火灾）；危险程度及有无人员伤亡；报警人姓名及联系电话。

抢险抢修队到达现场后，根据园区指挥部下达的抢修指令，迅速进行抢修设备，控制事故、以及防止事故扩大。

医疗救护队到达现场后，与消防车队配合，就立即救护伤员和中毒人员，对中毒人员应根据中毒症状及时采取相应的应急措施，对伤员进行医疗处置或输氧急救，重伤员应及时转送医院抢救。

治安队到达现场后，迅速组织救援伤员撤离，组织安保人员在事故现场周围设岗划分禁区或加强警戒和巡逻检查，严禁无关人员进入禁区。

消防队接到报警后，应迅速赶往事故现场，根据当时风向，消防车应停留上风方向，或停在禁区外，消防人员佩戴好防护器具，进入禁区，查明有无中毒人员，以最快速度将中毒者脱离现场，协助事故发生部门迅速切断事故源和切除现场的易燃易爆物品。

（5）控制事故措施

企业人员迅速查明事故发生源点、泄漏部位和原因，凡能切断泄漏源或倒罐处理措施而能消除事故的，则以自救为主。如泄漏的部位自己不能控制的，应向上级指挥报告并提出堵漏或抢修的具体措施。

指挥人员根据事故状况及危害程度作出相应的应急决定，并命令各应急救援专业队立即开展抢救抢险。如事故扩大时，应请求救援。如易燃易爆液体大量泄漏，则由治安队命令在发生事故的部门和一定区域内停止一切作业，所有电气设备和照明保持原来状态，机动车辆撤离或就地熄火停驶。

生产员工及安保部到达现场后，会同发生事故的部门在查明液体外泄部位和范围后，

视能否控制，作出局部或全部停车的决定。若需紧急停车，则按紧急停车的程序迅速进行。抢险抢修队到达现场后，应根据不同的泄漏部位，采取相应的堵漏措施，在做好个人防护的基础上，以最开的速度及时堵漏排险，减少泄漏，消除危险源。

(6) 事故可能扩大后的应急措施

如果发生重大泄漏事故，指挥人员通知上级，按专业对口迅速向主管部门和公安、安监、消防、环保、卫生等上级领导机关报告事故情况。由指挥部下达紧急安全疏散命令。

一旦发生重大泄漏事故，单位抢险抢修力量不足或有可能危及社会安全时，由指挥部立即向上级和友邻单位通报，必要时请求社会力量帮助。社会援助队伍进入厂区时，由安保人员联络、引导并告知注意事项。

(7) 应急监测方案

水环境污染采样时以事故发生地为主，按水流的方向，扩散速度以及其他因素进行布点采样，根据事故发生的严重程度，可现场确定采样范围。在事故发生地、事故发生地的下游布设若干点位，同时在事故发生地的上游一定距离布设对照断面；大气环境污染采样时以事故发生地为主，事故点上风向 1 个点、下风向厂界、下风向 500 米设置 2 个监测点。

应急监测的频次根据事故发生的时间而有所变化，根据污染的情况，在事发初期应当增加频次，不少于每 2 小时采样一次；待摸清污染规律后可适当减少，不少于每 6 小时一次；应急终止后可每天一次进行取样。至影响完全消除后方可停止取样。

8、分析结论

本项目应严格按照国家安全规范及国家相关规定加强安全监督管理，出现泄露风险时及时采取措施，对隐患坚决消除，将本项目的环境风险发生的机率控制在最小水平，对周围环境的影响可得到控制。建设单位编制应急预案，加强措施，防止事故发生；定期举行应急培训活动，对本项目的相关人员进行事故印记救援培训，提高事故发生后的应急处理能力，提高风险防范意识，减轻风险情况造成的危害程度，发生的环境风险可以控制在较低的水平，本项目的事故风险处于可接受水平。

八、电磁辐射

本项目主要从事润滑油调和生产，不涉及电磁辐射。

九、碳排放

1、评价依据

1) 《工业企业温室气体排放核算和报告通则》（GB/T32150-2015）；

- 2) 《碳排放核算与报告要求 第 15 部分：石油化工企业》(GB/T 32151.15-2023)；
- 3) “关于印发《企业温室气体排放报告核查指南(试行)》的通知”(环办气候函〔2021〕130 号)；
- 4) 《关于印发首批 10 个行业企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)的通知》(发改办气候〔2013〕2526 号)；
- 5) 《关于加快建立健全绿色低碳循环发展经济体系的指导意见》(国发〔2021〕4 号)；
- 6) 《关于统筹和加强应对气候变化与生态环境保护相关工作的指导意见》(环综合〔2021〕4 号)；
- 7)《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》(环环评〔2021〕45 号)；
- 8) 《关于开展重点行业建设项目碳排放环境影响评价试点的通知》(环办环评函〔2021〕346 号)；
- 9) 《关于印发江苏省重点行业建设项目碳排放环境影响评价技术指南(试行)的通知》(苏环办〔2021〕364 号)。

2、评价范围

建设项目属于新建性质,碳排放核算边界为江苏邦尔嘉防锈科技有限公司生产车间,位于江苏省南通市如东县洋口镇双墩路 25 号(万洋众创城工业集中区内 C02、C06 厂房),占地面积 7610m²。

3、碳排放分析

1) 能源使用情况

本项目年净购入电力 90 万 kWh。

2) 碳排放源分析

建设项目主要产品为防锈油、超精研油、金属加工油、清洗剂、润滑油、润滑脂,国民经济行业类别属于 C2511 原油加工及石油制品制造、C2681 肥皂及洗涤剂制造。建设项目行业类别属于“二十二、石油、煤炭及其他燃料加工业 25-42 精炼石油产品制造 251-单纯物理分离、物理提纯、混合、分装的(不产生废水或挥发性有机物的除外)”及“二十三、化学原料和化学制品制造业 26-46 日用化学产品制造 268-采用连续皂化工艺、油脂水解工艺的肥皂或皂粒制造;采用高塔喷粉工艺的合成洗衣粉制造;采用热反应工艺的香精制造;烫发剂、染发剂制造”,本项目根据《碳排放核算与报告要求 第 15 部分:石油化工企业》(GB/T 32151.15-2023)进行碳排放源分析。

企业温室气体排放总量等于核算边界内所有燃料燃烧排放量、过程排放量、废水处理排放量、购入电力及热力产生的排放量之和，扣除输出的电力及热力产生的排放量，按式

$$E = E_{\text{燃烧}} + E_{\text{火炬}} + E_{\text{过程}} - R_{\text{回收}} + E_{\text{购入电}} + E_{\text{购入热}} - E_{\text{输出电}} - E_{\text{输出热}} \quad (1)$$

式中：E：碳排放总量，以吨二氧化碳（tCO₂）计；

E_{燃烧}：化石燃料燃烧产生的二氧化碳排放量，以吨二氧化碳（tCO₂）计；

E_{火炬}：火炬系统二氧化碳排放量，以吨二氧化碳（tCO₂）计；

E_{过程}：石油产品或石油化工产品生产过程的二氧化碳排放量，以吨二氧化碳（tCO₂）计；

R_{回收}：回收且免于排放到大气中的二氧化碳排放量，以吨二氧化碳（tCO₂）计；

E_{购入电}：购入电力产生的二氧化碳排放量，以吨二氧化碳（tCO₂）计；

E_{购入热}：购入热力产生的二氧化碳排放量，以吨二氧化碳（tCO₂）计；

E_{输出电}：输出电力产生的二氧化碳排放量，以吨二氧化碳（tCO₂）计；

E_{输出热}：输出热力产生的二氧化碳排放量，以吨二氧化碳（tCO₂）计。

本项目主要核算购入电力产生的二氧化碳排放。

①购入电力产生的排放

购入电力产生的二氧化碳排放量按如下公式计算：

$$E_{\text{购入电}} = AD_{\text{购入电}} * EF_{\text{电力}}$$

式中：E_{购入电}：购入电力所产生的二氧化碳排放量，以吨二氧化碳（tCO₂）计；

AD_{购入电}：报告年度购入电力量，单位为兆瓦时（MWh）；项目用电量为 900000kWh；

EF_电：购入电力的平均二氧化碳排放因子，以吨二氧化碳每兆瓦时（tCO₂/MWh）计。目前排放因子最新发布值为 0.6205kgCO₂e/kWh。

注：电力排放因子实行每年更新，建议采用国家最新发布的电力排放因子或省级电力排放因子，根据《关于发布 2023 年电力碳足迹因子数据的公告》（公告 2025 年 第 3 号），全国电力平均碳足迹因子取 0.6205kgCO₂e/kWh。

经计算，E_{购入电}=558.45tCO₂。

②本项目碳排放总量

E_总=558.45tCO₂

3) 本项目碳排放量及碳排放强度见表 4.9-1。

表 4.9-1 本项目碳排放量及碳排放强度

指标	单位	本项目	评价标准值
----	----	-----	-------

单位产品碳排放量 (Q产品)	tCO ₂ /t产品	0.0279 ^①	/
单位工业增加值碳排放量 (Q工增)	tCO ₂ /万元	0.0268 ^②	0.4365 ^⑤
单位工业总产值碳排放量 (Q工总)	tCO ₂ /万元	0.0268 ^③	0.1414 ^⑥
单位能耗碳排放量 (Q能耗)	tCO ₂ /t标煤	5.049 ^④	0.524 ^⑦

注:①本项目产能为年产 5000 吨防锈油、6000 吨超精研油、3000 吨金属加工油(液)、1000 吨清洗剂、3000 吨润滑油、2000 吨润滑脂项目;

②本项目工业增加值 20800 万元;

③本项目工业总产值 20800 万元;

④本项目能耗使用为 90*1.229=110.61 吨标煤。

⑤参照《无锡工业能效指南(2022版)》,石油、煤炭及其他燃料加工业增加值能耗为 0.2287tce/万元,根据换算,0.2287tce/万元换算为 0.4365tCO₂/万元;

⑥参照《无锡工业能效指南(2022版)》,石油、煤炭及其他燃料加工业万元产值能耗为 0.0741tce/万元,根据换算,0.0741tce/万元换算为 0.1414tCO₂/万元。

⑦根据能量产生的相关指标结算结果,一吨二氧化碳等于 0.524 吨标准煤。

经分析,本项目碳排放水平低于评价标准。

4) 碳排放管理与监测计划

(1) 排放清单

表 4.9-2 本项目二氧化碳排放清单

类别	碳排放量	单位产品碳排放量 (Q产品)	单位工业增加值碳排放量 (Q工增)	单位工业总产值碳排放量 (Q工总)	单位能耗碳排放量 (Q能耗)
	CO ₂	tCO ₂ /吨	tCO ₂ /万元	tCO ₂ /万元	tCO ₂ /t标煤
E _{购入电}	558.45	0.0279	0.0268	0.0268	5.049
E _总	558.45				

(2) 管理要求

①组织管理

A 建立制度

为规范企业碳管理工作,结合自身生产管理实际情况,建立碳管理制度,包括但不限于建立企业碳管理工作组织体系;明确各岗位职责及权限范围;明确战略管理、碳排放管理、碳资产管理、信息公开等具体内容;明确各事项审批流程及时限;明确管理制度的时效性。

B 能力培养

为确保企业碳管理工作人员具备相应能力,企业应开展以下工作:通过教育、培训、

技能和经验交流，确保从事碳管理有关工作人员具备相应的能力，并保存相关记录；对与碳管理工作有重大影响的人员进行岗位专业技能培训，并保存培训记录；企业可选择外派培训、内部培训和横向交流等方式开展培训工作。

C 意识培养

企业应采取措施，使全体人员都意识到：实施企业碳管理工作的重要性；降低碳排放、提高碳排放绩效给企业带来的效益，以及个人工作改进能带来的碳排放绩效；偏离碳管理制度规定运行程序的潜在后果。

②排放管理

企业应根据自身的生产工艺以及《碳排放核算与报告要求 第 15 部分：石油化工业企业》（GB/T 32151.15-2023）中核算标准和国家相关部门发布的技术指南的有关要求，确保对其运行中的决定碳排放绩效的关键特性进行定期监视、测量和分析，关键特性至少应包括但不限于：排放源设施、各碳源流数据、具备实测条件的与排放因子相关的数据、碳排放相关数据和生产相关数据获取方式、数据的准确性。

企业应对监视和测量获取的相关数据进行分析，应开展以下工作：

- A 规范碳排放数据的整理和分析；
- B 对数据来源进行分类整理；
- C 对排放因子及相关参数的监测数据进行分类整理；
- D 对数据进行处理并进行统计分析；
- E 形成数据分析报告并存档。

③信息公开

企业应按照主管部门相关要求和规定，核算并上报企业碳排放情况。鼓励企业选择合适的自发性披露渠道和方式，面向社会发布企业碳排放情况。

（3）监测计划

本项目实施后企业应根据《省生态环境厅关于印发<江苏省重点行业建设项目碳排放环境影响评价技术指南（试行）>的通知》苏环办〔2021〕364 号等文件要求对主要工艺节点配备能源计量/检测设备，定期对计量器具、检测设备和测量仪表进行校验维护。并设置专门的能源及温室气体排放管理机构，配备相应的工作人员，按要求进行碳排放监测并做好相应的碳排放台账。

4、减排措施及建议

1) 变配电系统碳减排措施

- （1）根据《江苏省节约能源条例》中对电力系统新上变压器和电力用户受（配）点

变压器节能的要求，项目使用新型节能变压器。

(2) 按照节能审查的要求合理分配变压器的容量和台数、负荷，做到变压器经济运行。两台变压器并列运行时按组合后的技术特性，选择最佳运行方式运行。条件允许时，送电系统应考虑动力照明分开供电，以提高送电质量，延长相关电器及光源使用寿命。

(3) 对生产装置的大功率用电设备应按照“分级补偿，就地平衡，分散补偿与集中补偿相结合，以分散为主”的原则，合理布局补偿位置和补偿容量。合理选择电容器的容量，对车间低压配电线路较长的集群用电负荷或单台功率大的设备进行就地无功补偿。通过无功补偿，可使补偿点以前的线路中通过的无功电流减小，既可增加线路的供电能力，又可减少线路损耗。

(4) 合理设置变配电设施和设计输电线路，缩短供电半径，按经济电流密度选择导线截面，减少线损。

2) 空压系统碳减排措施

本项目生产过程中，项目也考虑了合理用气的相关措施，具体如下：

(1) 合理安排用气设备的作业时间，尽量缩短空压机的运行时间，并实现平稳运行；

(2) 根据工艺要求设定合理的供气输出压力；

(3) 将空压机的吸气口布置在阴凉处，降低吸气温度；

(4) 尽可能将空压机设置在靠近主要用气设备的附近，同时应根据工序用气参数合理设计供气管径和管路，尽量减少弯头，减少输送阻力损失；

(5) 加强空气压缩机、管线、用气点的定期检查，避免漏气。

5、结论

根据《江苏省重点行业建设项目碳排放环境影响评价技术指南（试行）》（苏环办〔2021〕364号）的要求，选取单位工业增加值碳排放量作为评价标准。由于江苏省暂未发布相关标准，故参照《无锡工业能效指南（2022版）》中石油、煤炭及其他燃料加工业增加值能耗、石油、煤炭及其他燃料加工业万元产值能耗。项目单位工业增加值碳排放量为0.0268吨二氧化碳/万元，单位工业总产值碳排放量为0.0268吨二氧化碳/万元，故项目碳排放水平可达同行业先进水平。

十、项目“三同时”验收一览表

本项目环保投资25万元，主要用于厂区废气处理设施、隔声与降噪设施等建设。环境保护估算投资详见下表。

表4.9-1 建设项目环境保护投资及“三同时”验收一览表

类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果	执行标准	环保投资	进度
----	-----	-----	------	------	------	------	----

废气	DA001排气筒	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度	“布袋除尘器”及“过滤棉+二级活性炭吸附”装置	达标排放	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表1标准	10万元	与建设项目同时设计、同时施工、同时投入运营
	DA002排气筒	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度					
废水	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、总氮、总磷	化粪池(依托园区)	达标排放	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4中三级标准及污水厂接管要求	依托园区现有	
	纯水制备	COD、SS、盐分	/	达标排放			
	地面清洁废水	COD、NH ₃ -N、SS、总氮、总磷、石油类	废水收集槽(含隔油)	达标排放			
	初期雨水	COD、NH ₃ -N、SS、总氮、总磷、石油类	隔油池(依托园区)	达标排放			
噪声	噪声设备	噪声	隔声、减振	达标	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中3类标准	5万元	
固废	人员生活	生活垃圾	环卫清运	安全暂存、有效处置	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)	10万元	
	纯水制备	废反渗透膜	专门公司回收处理				
	生产原料包装	未沾染矿物油的包装袋	委托具有相关处置资质的单位处置				
	生产原料包装	废包装桶					
		沾染矿物油的包装袋					
	化验	化验清洗废液					
	过滤	废滤材及滤渣					
		废过滤棉					
	废气处理	废活性炭					
	设备维护	废机油					
	废水处理	含油污泥					
	调和	废导热油					
空压制氮	废液压油						
生产过程	废电瓶						
废气处理	废布袋						
环境管理(结构、监测能力等)			由环境安全部负责环境管理工作,监测委托有资质单位进行监测				
清污分流、排污口规范化设置(流量计、在线监测仪等)			污水管网、雨水管网及废水接管口依托园区排口及管网				

总量平衡具体方案	大气污染物需要向当地环保局申请总量；废水污染物在如东深水环境科技有限公司总量中管理；固废排放量为零，不申请总量。
卫生防护距离设置（以设施或厂界设置，敏感保护目标情况等）	—
环保投资合计	
	25万元

十、环境管理与监测体系

（1）环境监督管理

根据国家相关环境政策法规要求，公司必须加强日常环境管理，依法接受环保行政主管部门的监督管理，认真履行社会责任。针对该公司生产管理实际，建立完整的“环境管理制度”，并结合“设备运行控制程序”严格管理，做到文明生产，把环境影响降至最低。

根据该项目的建设规模和环境管理的任务，建设期项目筹建处应设1名环保专职或兼职人员，负责工程建设期的环境保护工作；项目建成后应在公司设置环保处，公司副总经理负责环保工作，车间设置1名专职环保管理人员，负责公司的环境管理以及对外的环保协调工作，污染源监测可委托第三方检测公司承担。

（2）环境监测计划

①验收监测计划

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年9号），本项目竣工环保验收监测计划见下表。

表4.10-1 验收监测计划表

序号	类别	监测点位	点位数量	监测因子	监测频次
1	有组织废气	DA001排气筒	废气处理设施进、口，共2个点	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度	连续2天，3次/天
		DA002排气筒	废气处理设施进、口，共2个点	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度	连续2天，3次/天
2	无组织废气	厂界监控点	上风向1个点、下风向3个点，共4个点	非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物	连续2天，3次/天
		厂区内	在厂房外设置1个监控点	非甲烷总烃、颗粒物	
3	污水	工业废水排口	出口，1个点	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP、石油类	连续2天，4次/天
		生活污水排口	出口，1个点	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP	
4	雨水	雨水排口	出口，1个点	pH、COD、SS、石油类	连续2天，1次/天
5	噪声	厂界（Z1-Z4）	厂界4个点	等效（A）声级	连续2天，昼夜各1次

②应急监测计划

应急监测计划包括事故的规模、事态发展的趋向、事故影响边界、气象条件、污染物浓度和流量、可能的二次反应有害物及污染物质滞留区等。

水应急监测：雨水排口设置采样点，监测因子为 pH、COD、SS、石油类等。

大气应急监测：厂界和厂界上风向和下风向敏感目标设置采样点，监测因子为非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度。

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		DA001	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度	投料废气经“布袋除尘器”处理后与其他搅拌废气、灌装废气、危废仓库废气一同进入“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理，通过23m高排气筒DA001排放	《大气污染物综合排放标准》(DB324041-2021)表1标准；《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2限值
		DA002	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度	投料废气经“布袋除尘器”处理后与其他搅拌废气、研磨废气、灌装废气一同进入“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理，通过23m高排气筒DA002排放	
		厂界无组织	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度	加强废气收集	《大气污染物综合排放标准》(DB324041-2021)表3标准；《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1限值
		厂区内	非甲烷总烃	加强废气收集	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2标准
地表水环境		生活污水	COD、NH ₃ -N、SS、总氮、总磷、动植物油	化粪池(依托园区)	接管标准：如东深水环境科技有限公司接管要求及《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准；尾水排放标准：动植物油执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中一级标准，其余污染物执行《化学工业水污染物排放标准》(DB32/939-2020)表2标准
		纯水制备浓水	COD、NH ₃ -N、SS、总氮、总磷、石油类	废水收集槽(含隔油)	
		地面清洁废水	COD、NH ₃ -N、SS、总氮、总磷、石油类		
		初期雨水	COD、NH ₃ -N、SS、总氮、总磷、石油类	隔油池(依托园区)	

声环境	生产设备噪声	噪声	选用低噪声设备，加强隔声、减振	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准
电磁辐射	无			
固体废物	生活垃圾		环卫部门定期清运	/
	一般固废	未沾染矿物油包装袋	收集后暂存15m ² 一般固废暂存间，专门公司回收	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）
		废反渗透膜		
	危险废物	废滤材及滤渣	收集后暂存于15m ² 危废仓库，并委托具有相关处理资质的单位处置	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）
		化验清洗废液		
		废活性炭		
		废过滤棉		
		废机油		
		沾染矿物油包装袋		
		废油脂		
		含油污泥		
		废导热油		
废液压油				
废电瓶				
废布袋				
土壤及地下水污染防治措施	本项目各功能区均采取“源头控制”、“分区防控”措施。项目产生的固体废物经收集后进行妥善处理，不直接接触地下水、土壤环境。企业在日常管理过程中应加强地下水、土壤环境的监控，发现异常时及时进行溯源调查，并采取相应的措施进行防控。			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	对废气收集排放系统定期进行检修维护，定期采样监测，以确保废气处理设施处于正常工作状态；制定环境风险隐患排查制度，定期对仓储区域、危废暂存区进行排查；在厂区及生产车间配备必要的消防器材、设备，并定期检查；配置足够的消防、环境应急物资，同时设置安全疏散通道；制定操作规程，加强员工的培训管理，加强生产设备维护和检修。			
其他环境管理要求	1、应按有关法规的要求，严格执行排污许可制度。 2、本项目配套建设的环境保护设施必须与主体工程同时建成和投产使用，并按规定程序实施竣工环境保护验收，验收合格方可投入生产。			

六、结论

本项目符合国家与地方产业政策和环境保护规划要求。项目设计布局基本合理，在认真落实各项环境保护措施后，污染物可以实现达标排放，项目建成后对周围环境的影响是可以接受的，不会改变周边地区当前的环境质量的现有功能要求。从环境保护的角度来讲，该项目在拟建地建设是可行的。

附表

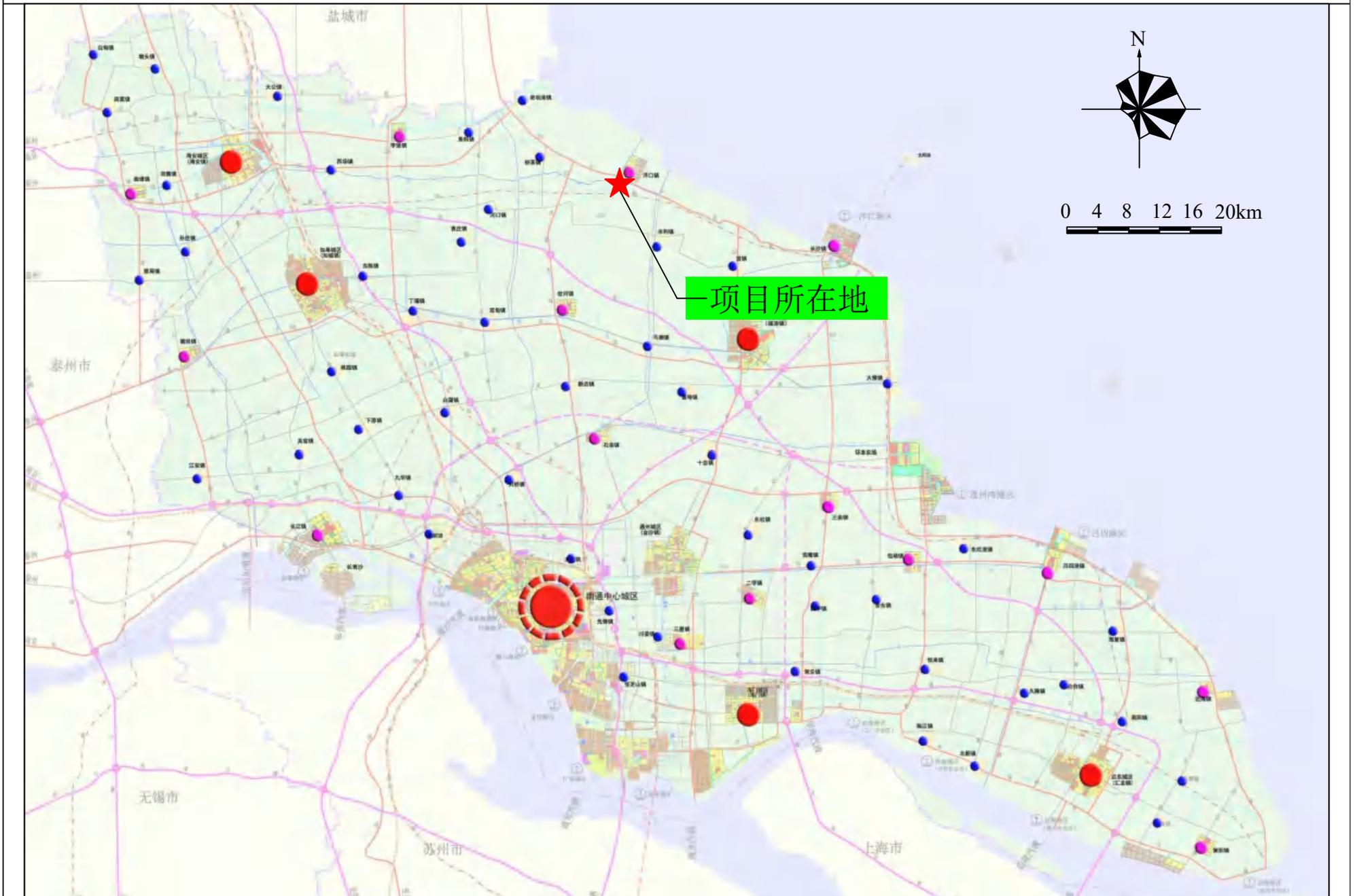
建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程	现有工程	在建工程	本项目	以新带老削减	本项目建成后	变化量 ⑦
			排放量（固体 废物产生量） ①	许可排放量 ②	排放量（固体废 物产生量）③	排放量（固体废 物产生量）④	量 （新建项目不 填）⑤	全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	
废气	有组织	非甲烷总烃	/	/	/	0.68241	/	0.68241	+0.68241
		颗粒物	/	/	/	0.0002	/	0.0002	+0.0002
	无组织	非甲烷总烃	/	/	/	0.4317	/	0.4317	+0.4317
		颗粒物	/	/	/	0.0021	/	0.0021	+0.0021
工业废水		废水量	/	/	/	1417.628	/	1417.628	+1417.628
		COD	/	/	/	0.0276	/	0.0276	+0.0276
		氨氮	/	/	/	0.0028	/	0.0028	+0.0028
		SS	/	/	/	0.011	/	0.011	+0.011
		TN	/	/	/	0.0083	/	0.0083	+0.0083
		TP	/	/	/	0.0003	/	0.0003	+0.0003
		石油类	/	/	/	0.0009	/	0.0009	+0.0009
一般工业固体废物		盐分	/	/	/	0.6800	/	0.6800	+0.6800
		废反渗透膜	/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05
		未沾染矿物油包装袋	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
危险废物		废滤材及滤渣	/	/	/	3.7	/	3.7	+3.7
		废活性炭	/	/	/	64.7202	/	64.7202	+64.7202
		废过滤棉	/	/	/	1	/	1	+1
		废机油	/	/	/	1	/	1	+1
		废包装桶	/	/	/	4	/	4	+4
		废油脂	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.8
	沾染原矿物油包装袋	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1	

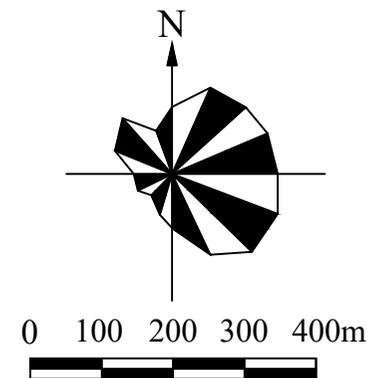
	含油污泥	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	废导热油	/	/	/	0.6	/	0.6	+0.6
	化验清洗废水	/	/	/	0.8	/	0.8	+0.8
	废液压油	/	/	/	0.2	/	0.2	+0.2
	废电瓶	/	/	/	0.01t/3a	/	0.01t/3a	+0.01t/3a
	废布袋	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附图一 项目地理位置图



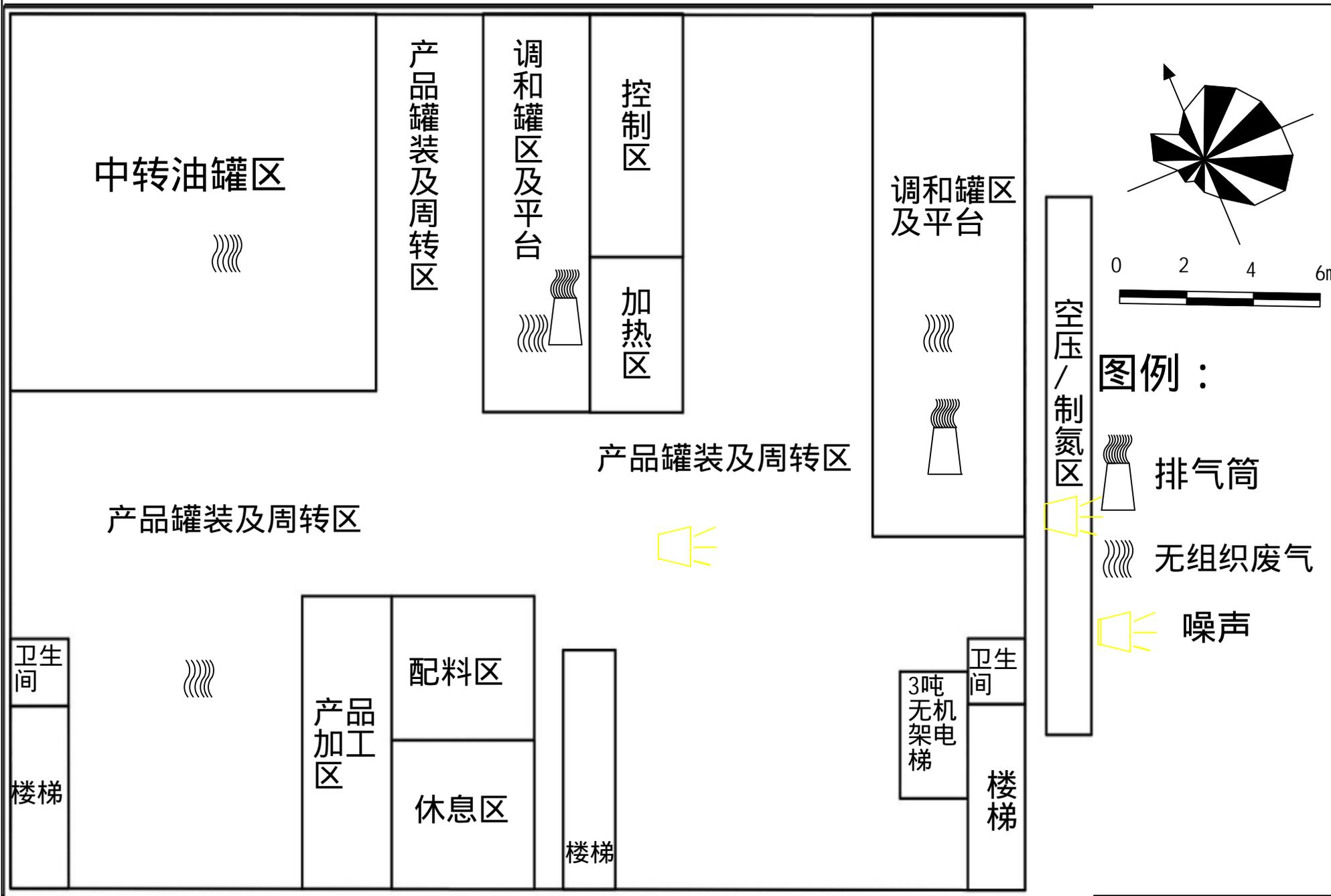
附图二 项目周边500m环境概况图



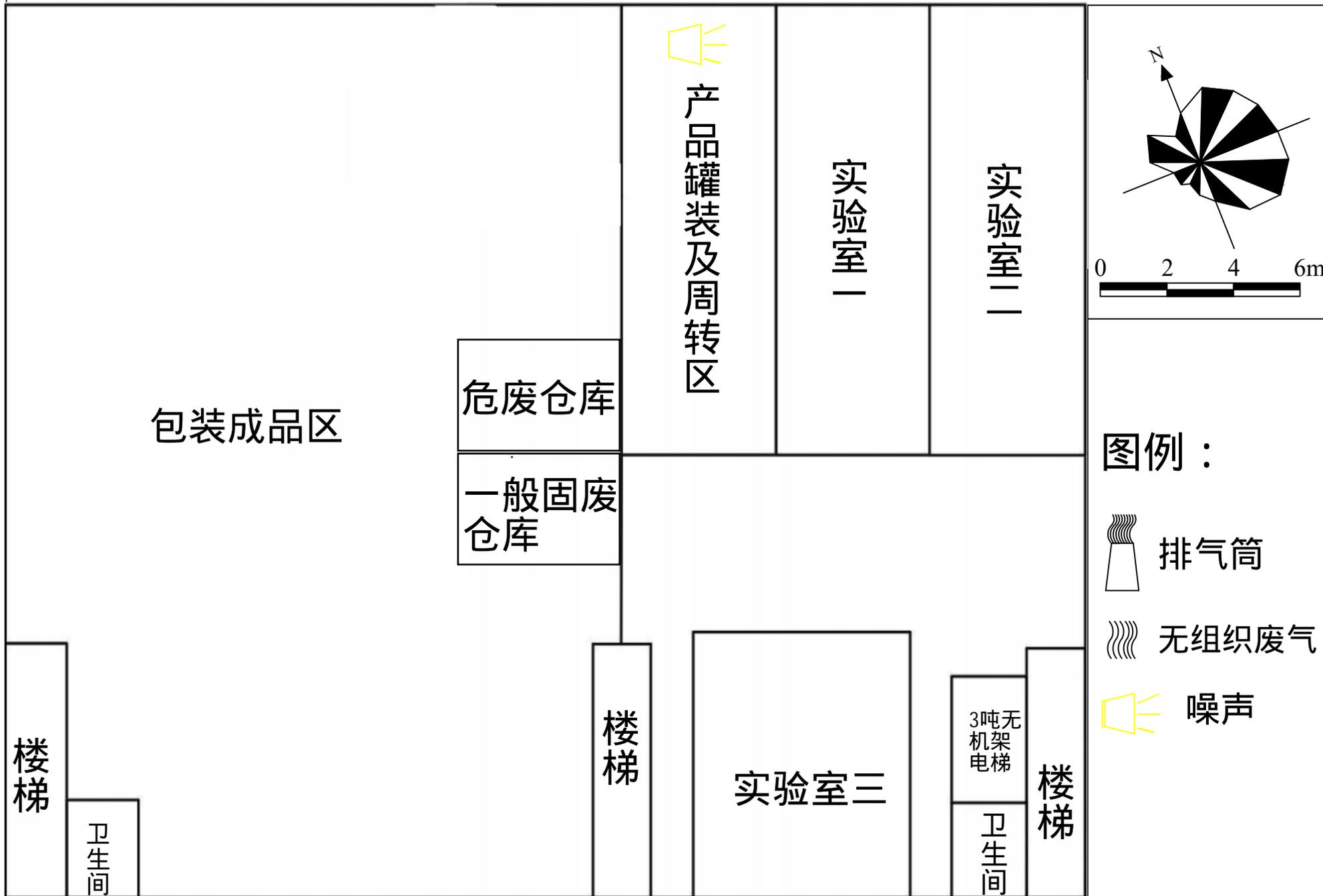
图例

-  项目所在地
-  敏感点
-  万洋众创城园区范围
-  周边500m范围
-  以车间为边界设置的100m卫生防护距离

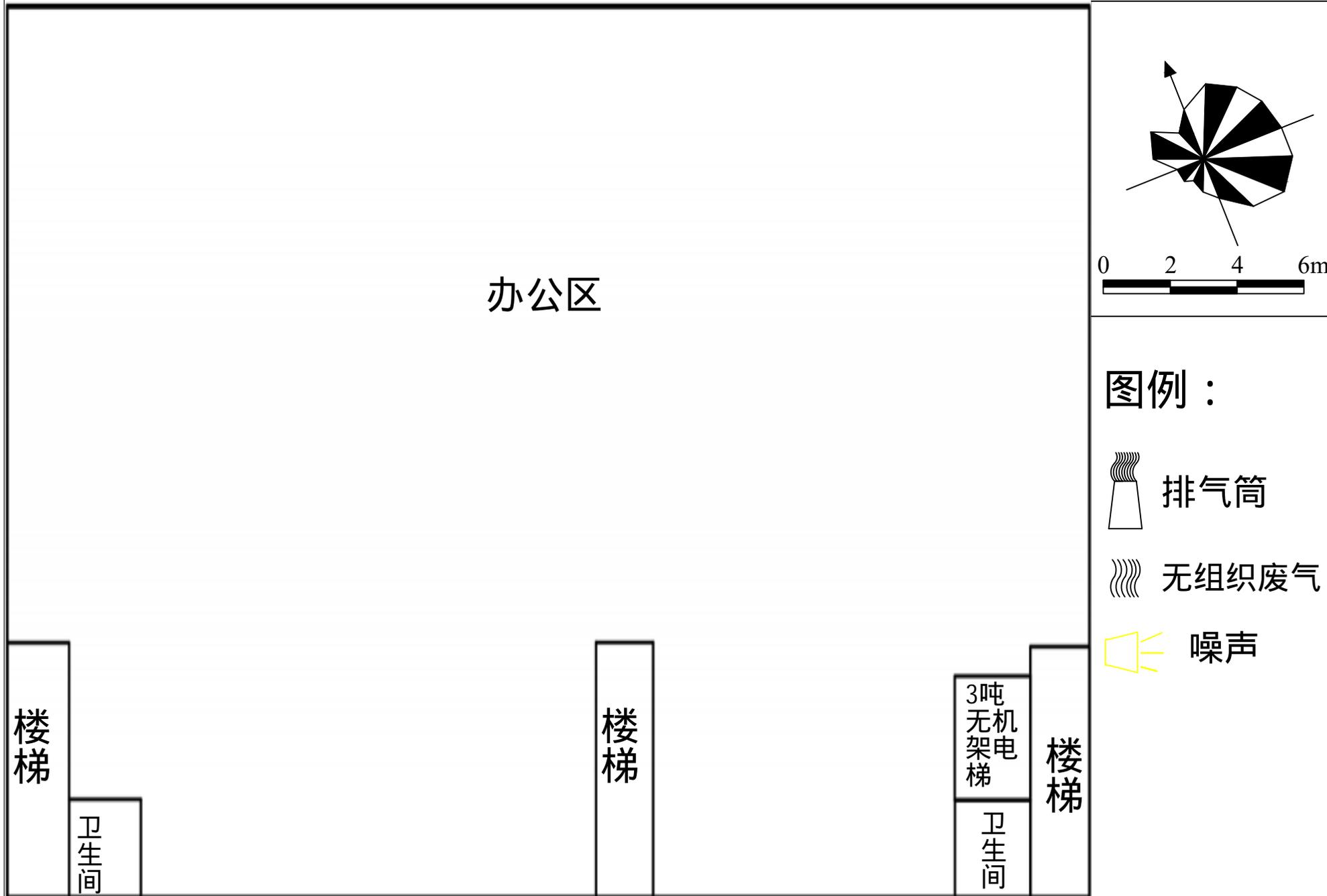
附图三 C02厂房平面布置图（一楼）



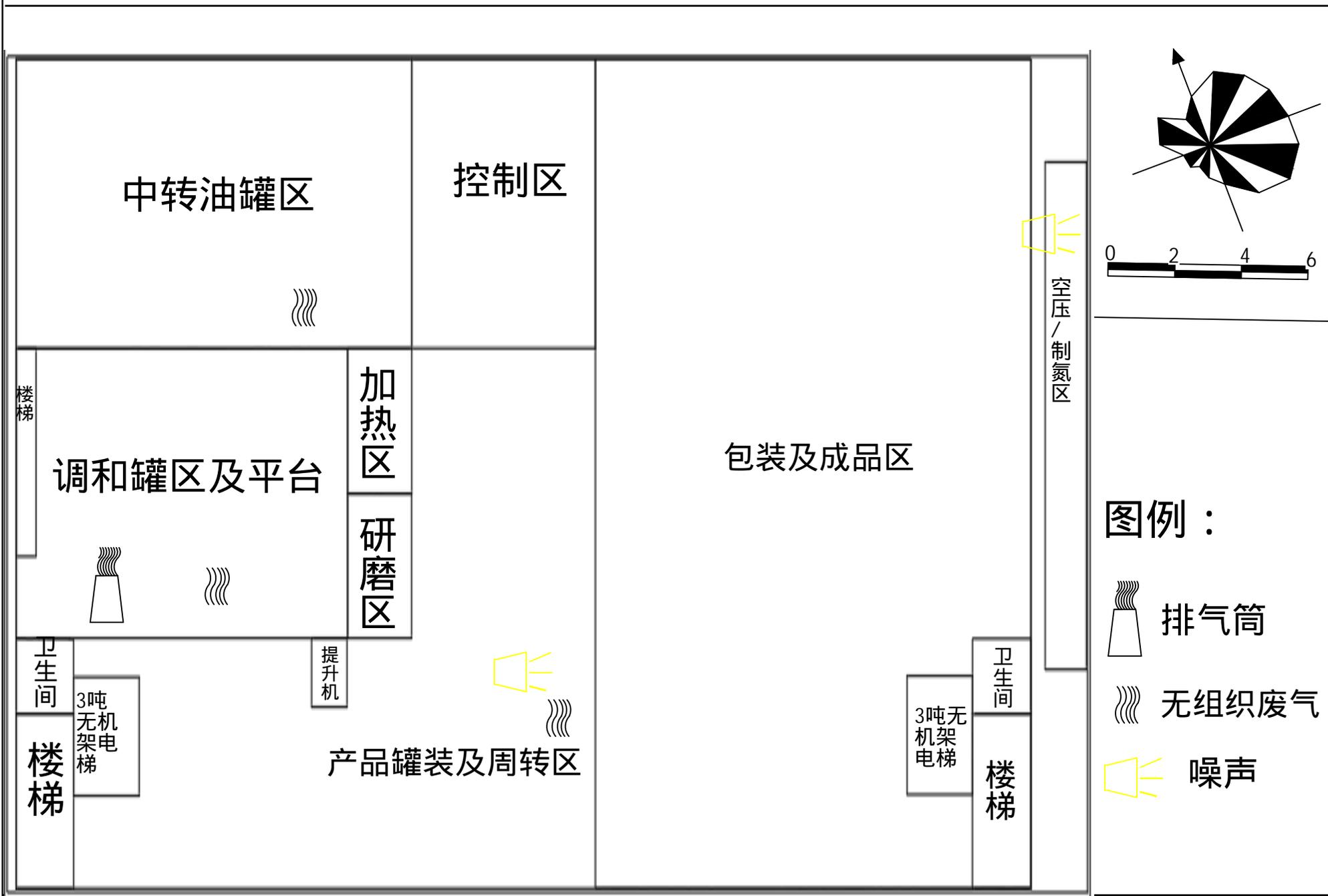
附图三 C02厂房平面布置图（二楼）



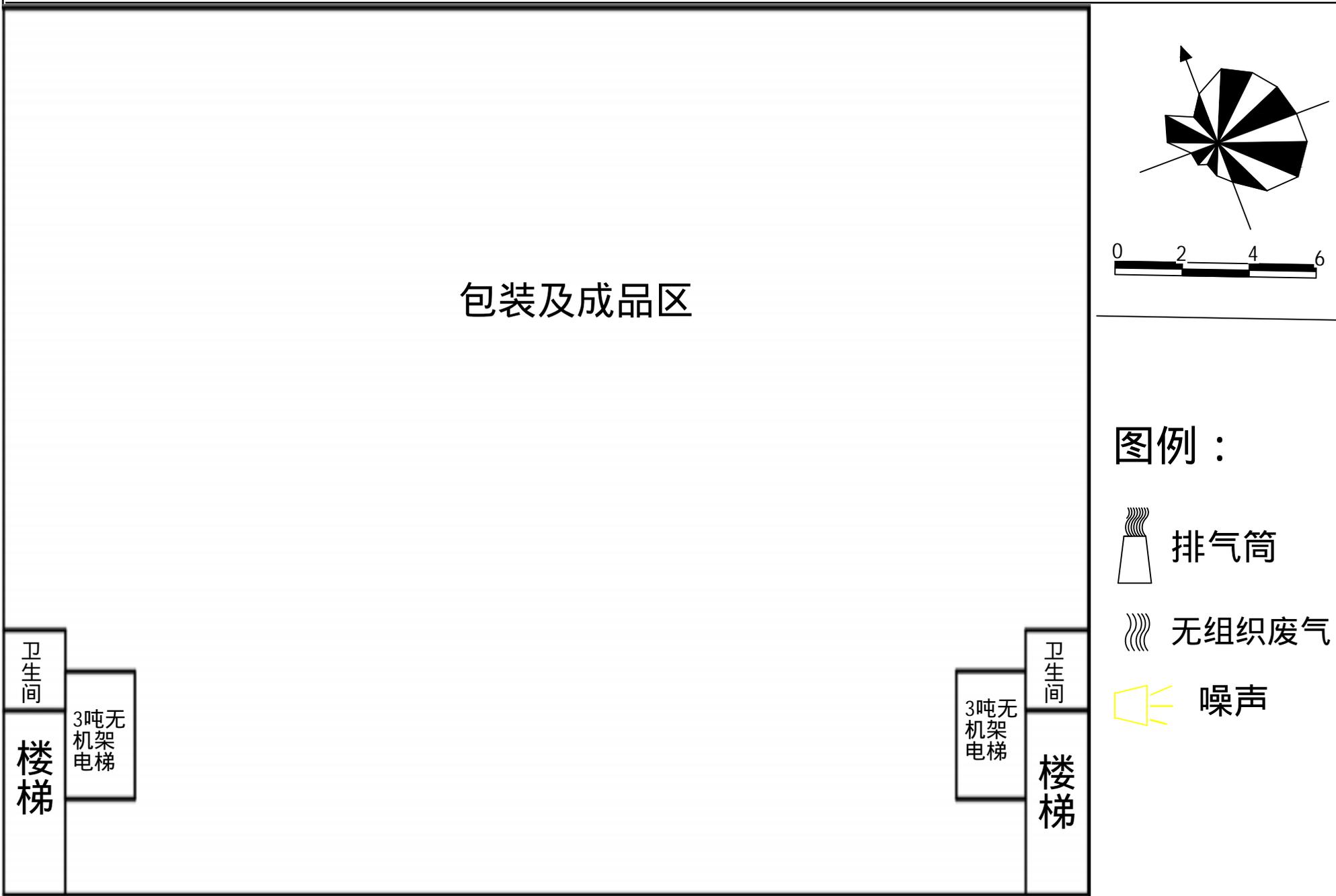
附图三 CO2厂房平面布置图（三楼）



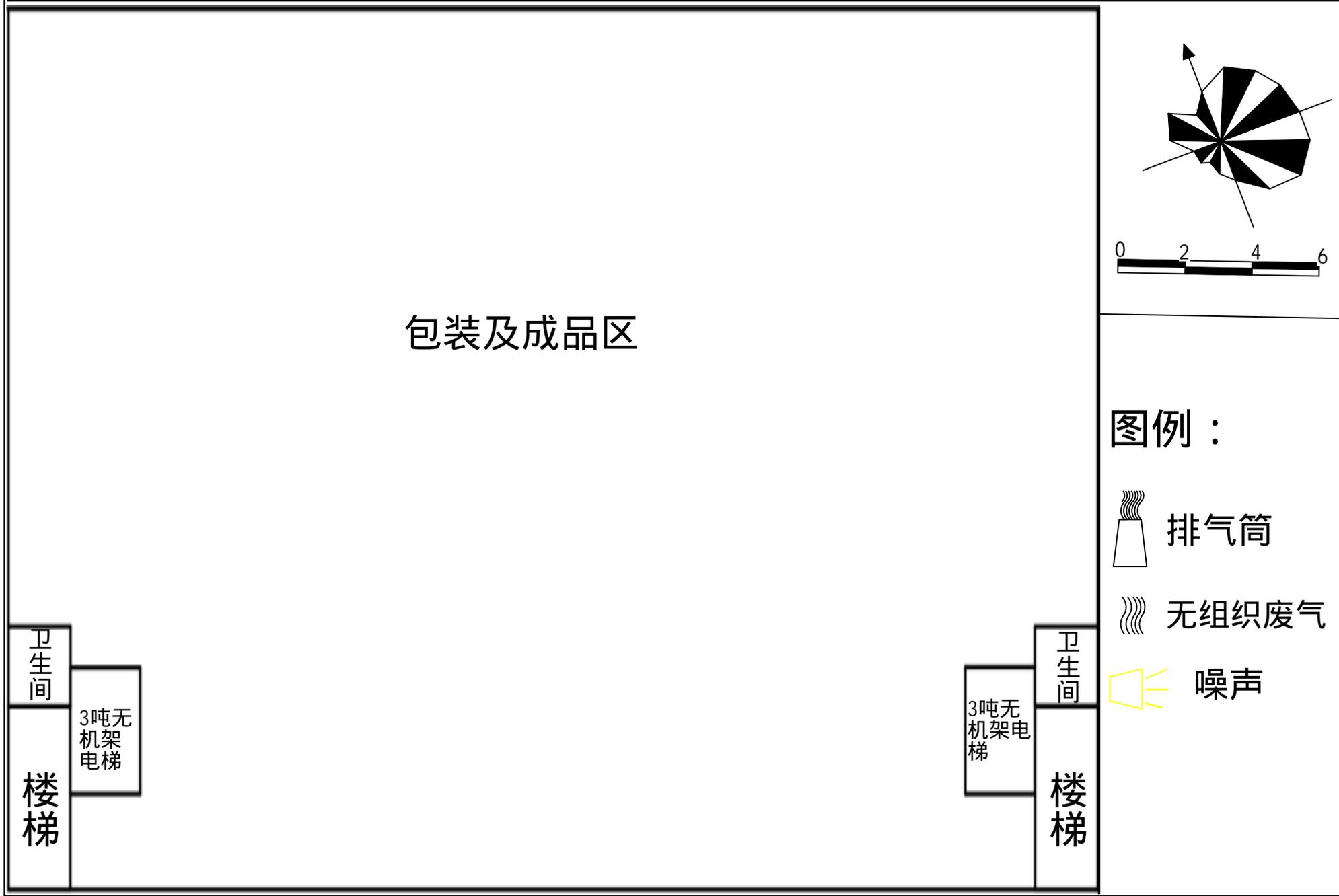
附图三 C06厂房平面布置图（一楼）



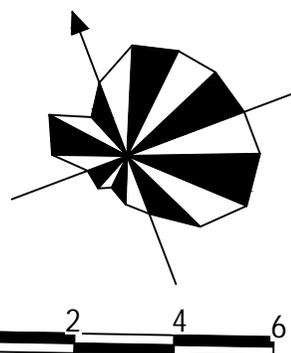
附图三 C06厂房平面布置图（二楼）



附图三 C06厂房平面布置图（三楼）



包装及成品区



图例：

-  排气筒
-  无组织废气
-  噪声

卫生间

3吨无机架
电梯

楼梯

卫生间

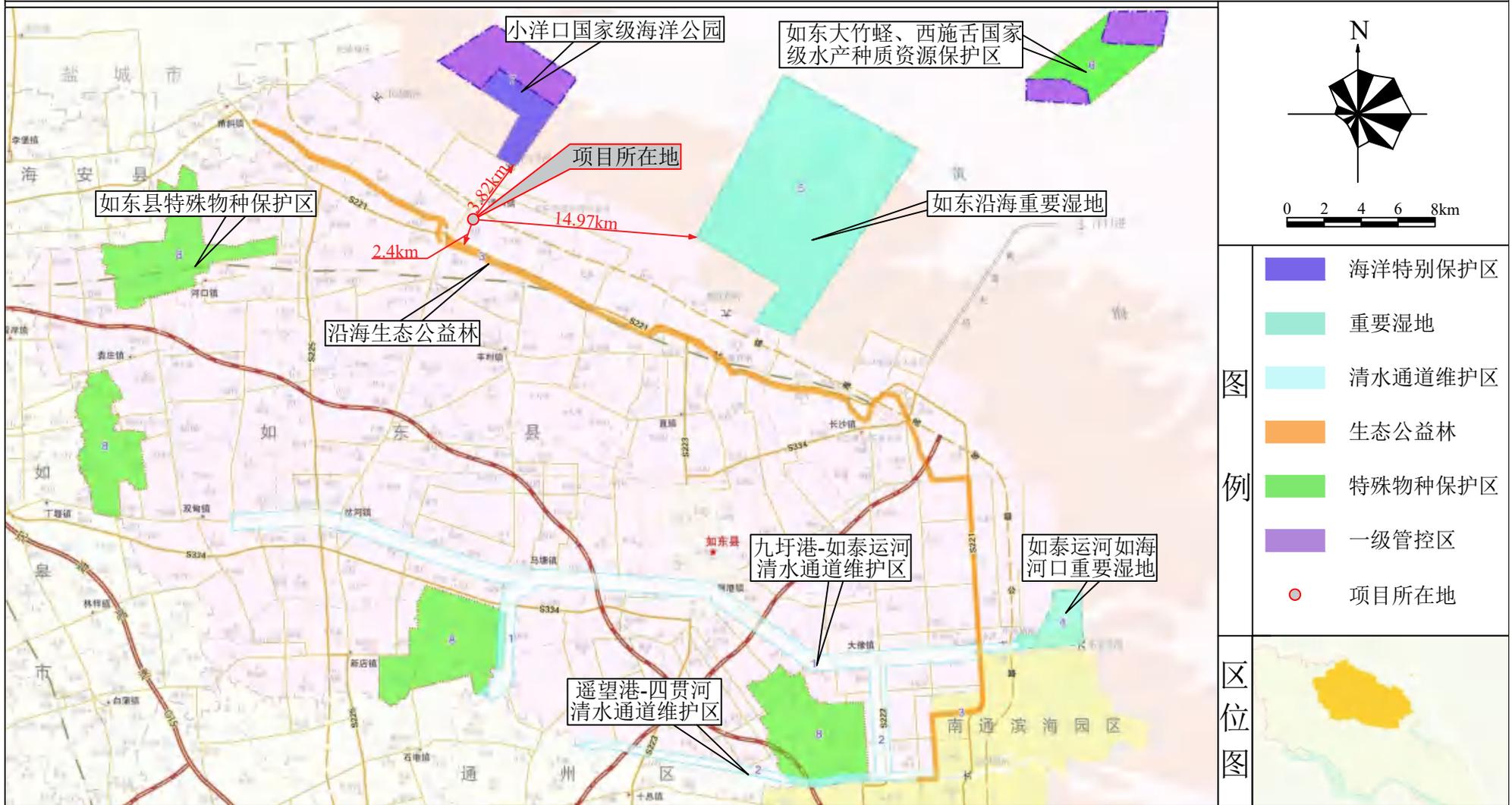
3吨无机架
电梯

楼梯

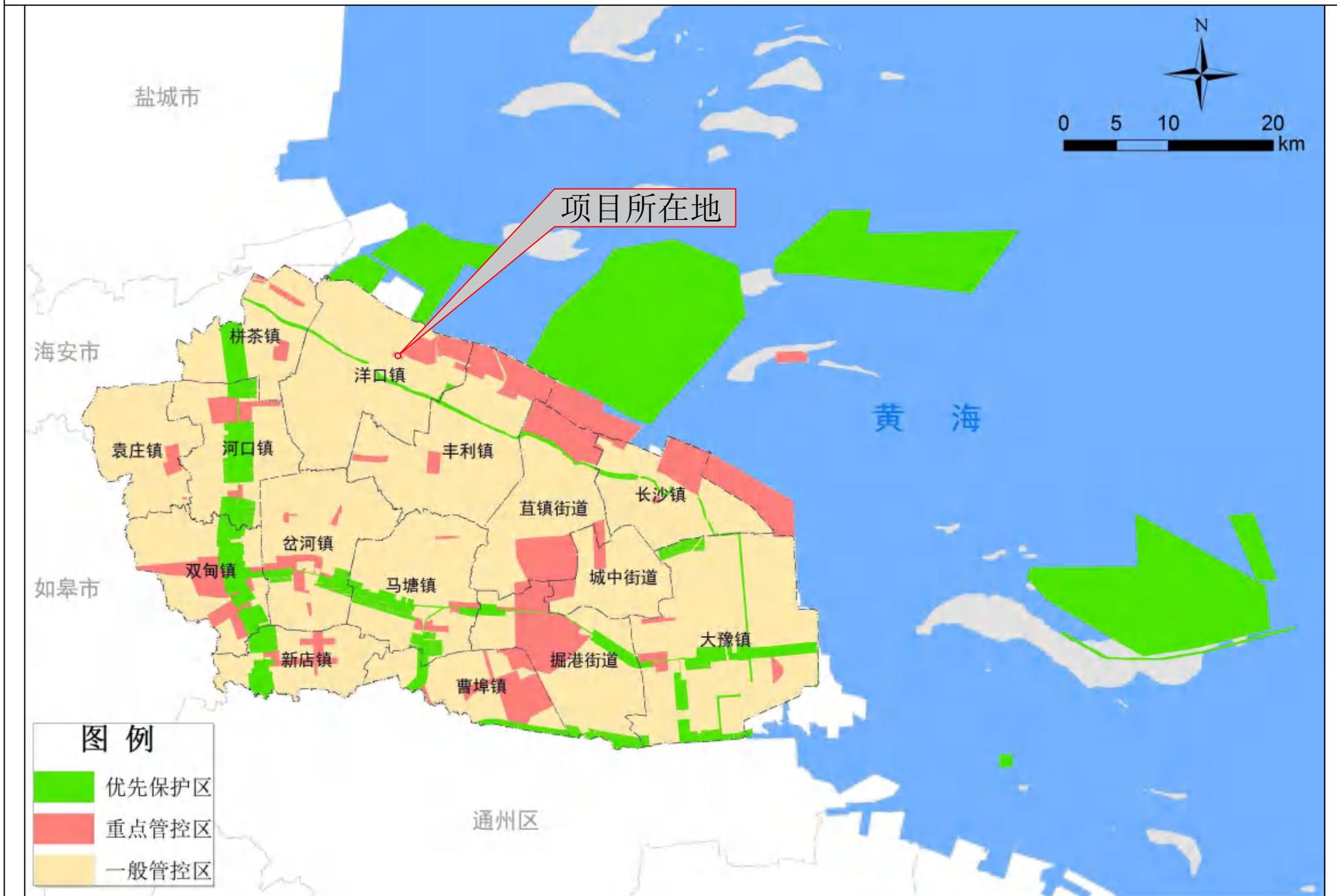
附图四 项目周边水系图（附海水监测点位）



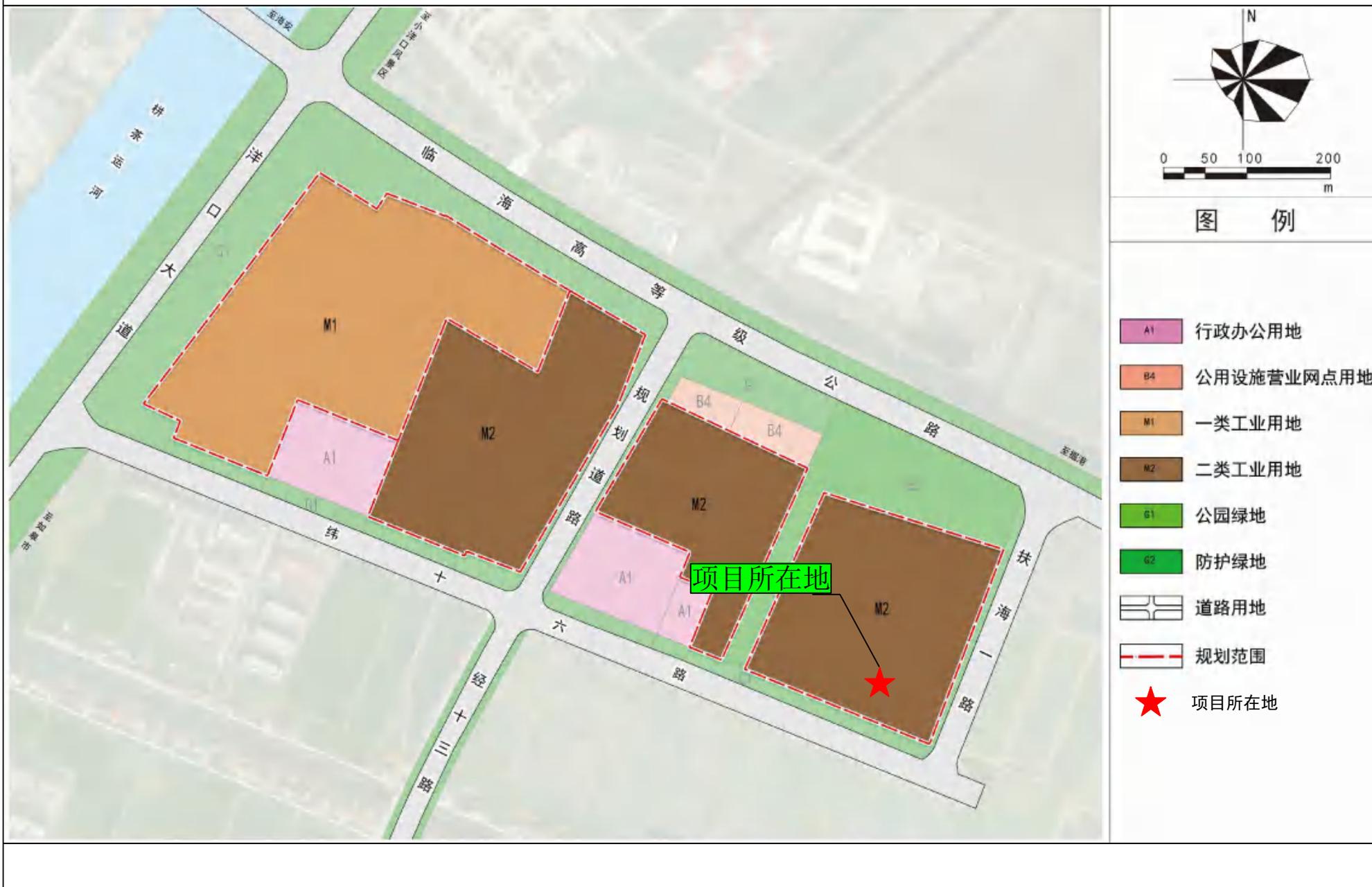
附图五 项目与周边生态红线的位置关系图



附图六 项目周边生态空间区的位置关系图



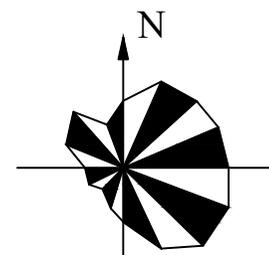
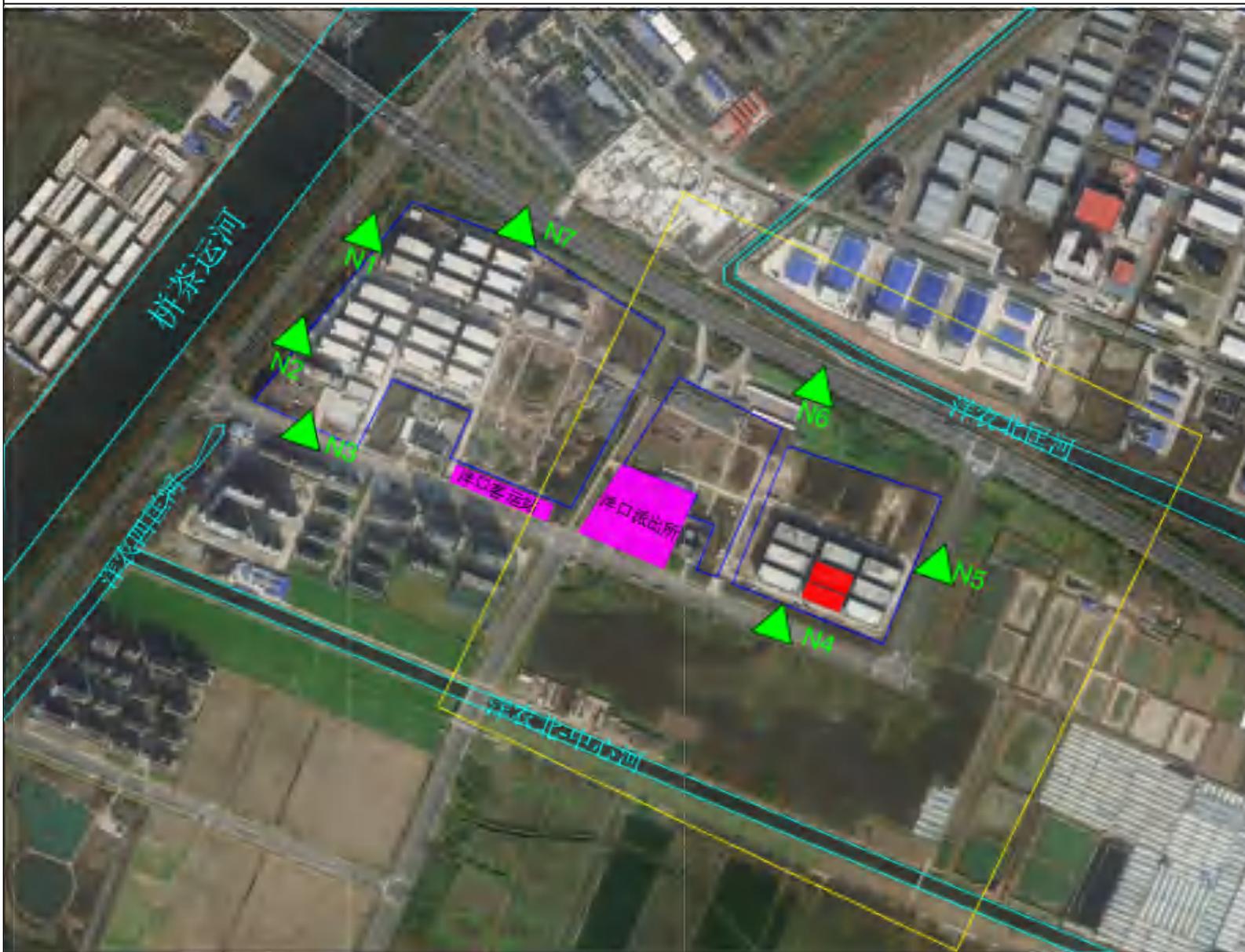
附图七 万洋众创城工业集中区土地利用规划图



附图八 项目所在园区平面布置图



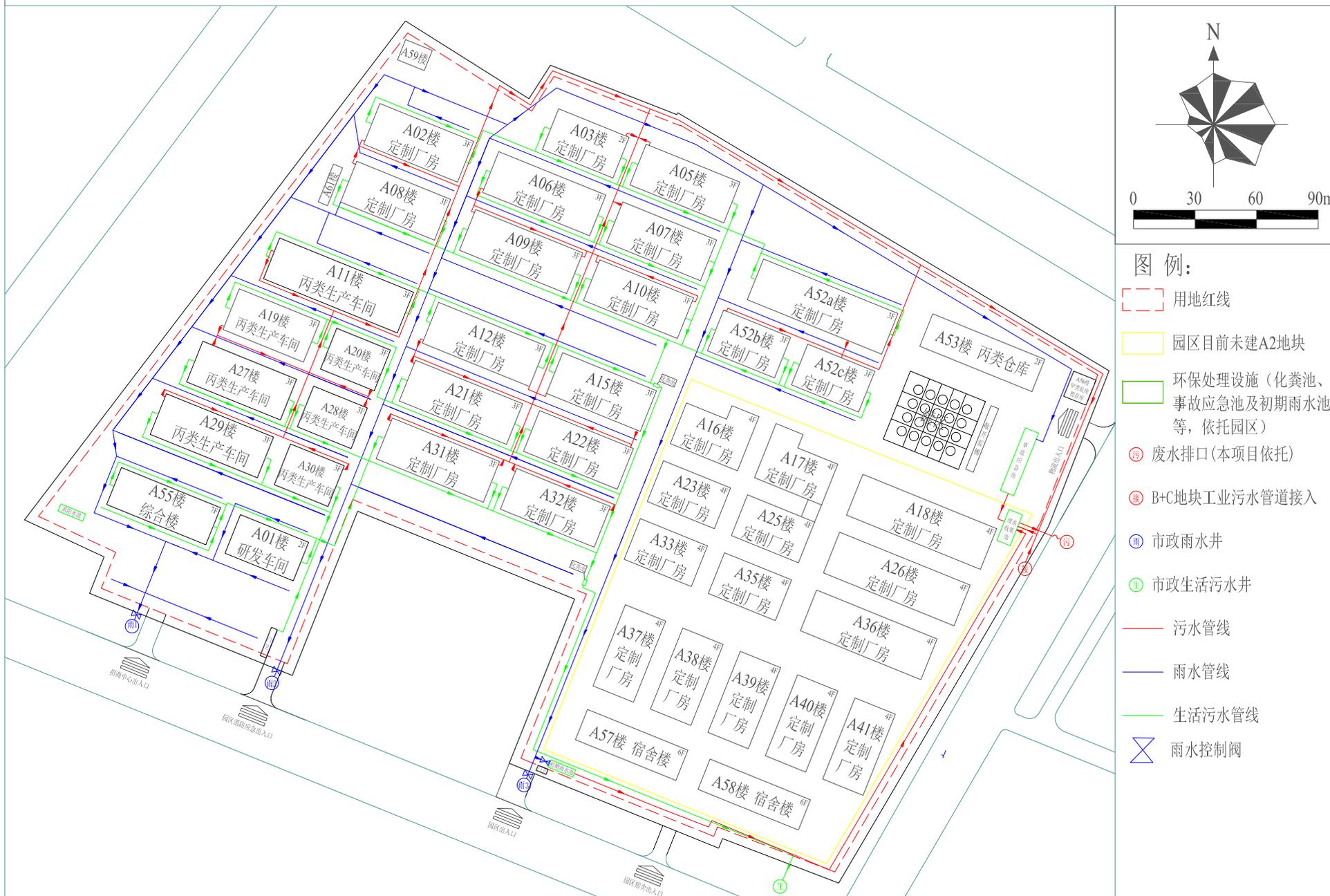
附图九 评价范围内环境保护目标分布图（附噪声监测点位）



图例：

-  项目所在地
-  项目500m评价范围
-  环境保护目标
-  河流水系
-  万洋众创城园区范围
-  噪声监测点位

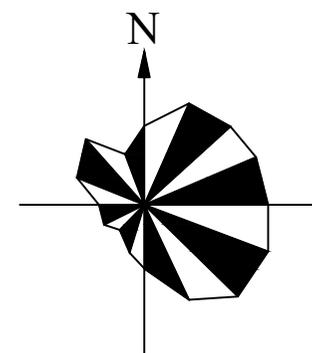
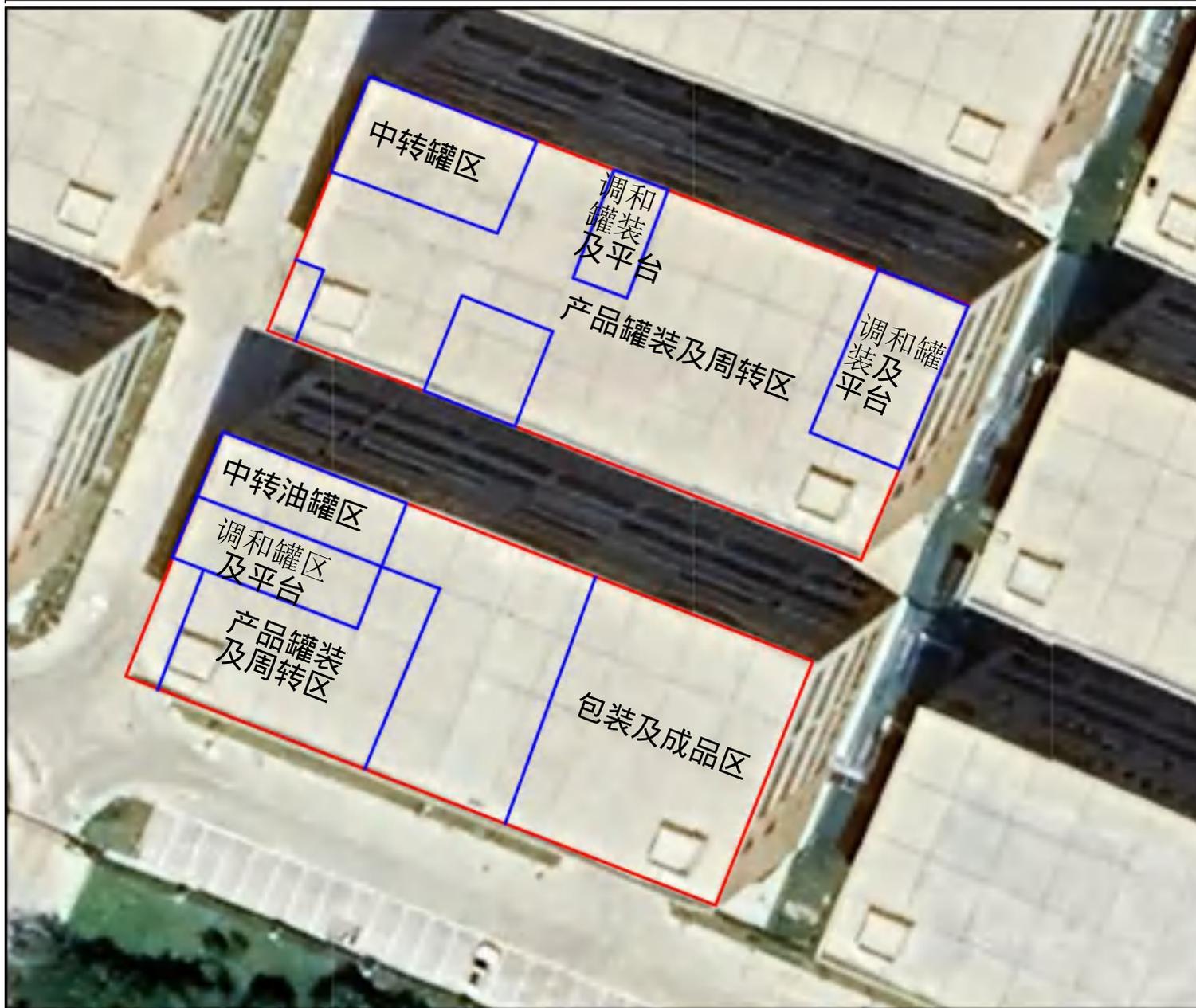
附图十 项目所在园区雨污管网、公辅工程图 (A地块)



附图十 项目所在园区雨污管网、公辅工程图（B+C地块, 本项目所在地块）



附图十一 项目主要环境风险源分布图（一楼）



图例

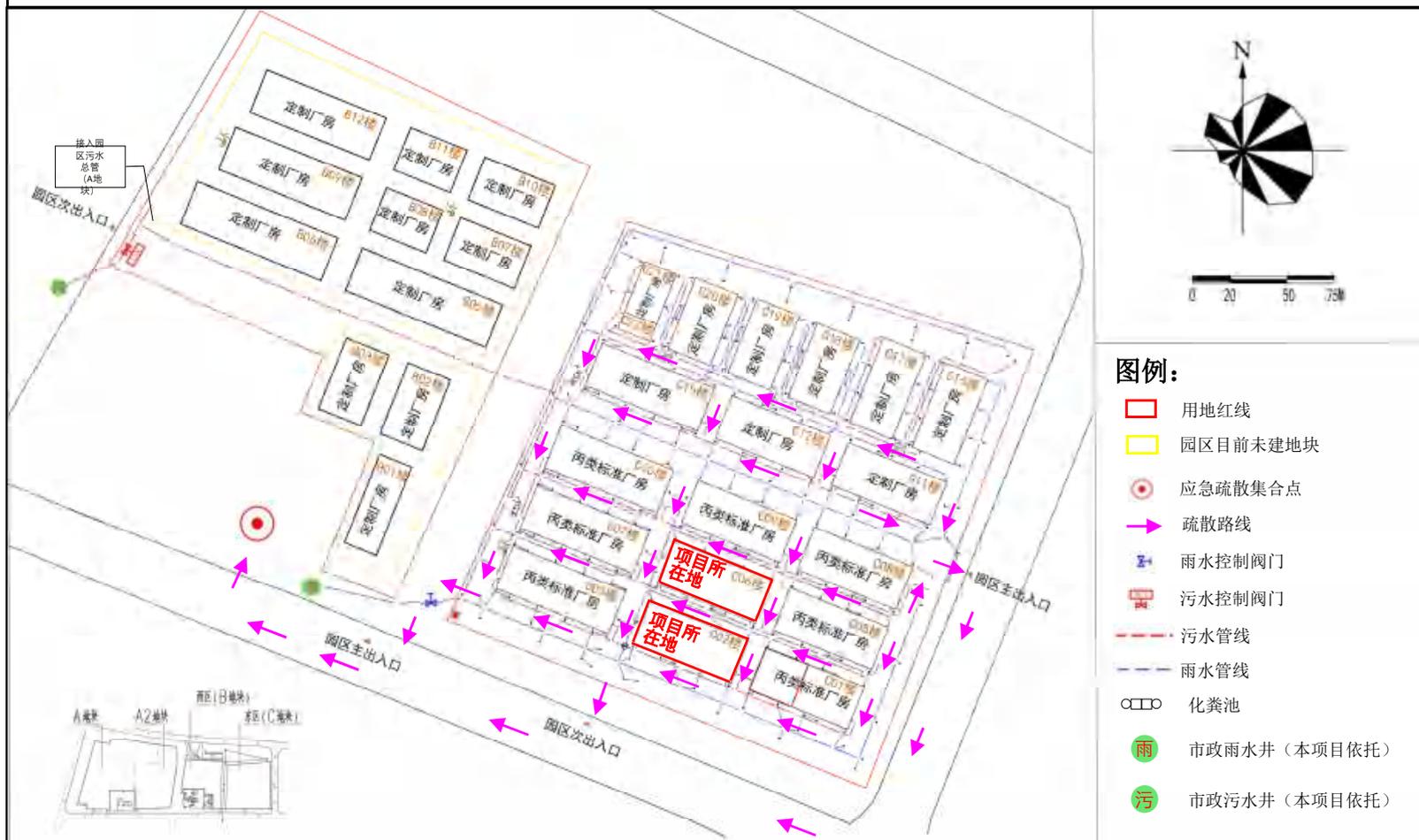
 项目边界

 风险源

附图十二 事故污染物内部控制及应急疏散路径图（A地块）



附图十二 事故污染物部内控制及应急疏散路径图（B+C地块，本项目所在地块）



附图十三 环境风险事故三级防控体系图（A地块）



(1)第一级防控体系的功能主要是将事故废水控制在事故风险源所在区域单元，该体系主要是厂房设置防泄漏托盘收集泄漏的物料，原料存放罐区设有围堰及地沟，厂房大门设置门栏，防止污染雨水和轻微事故泄漏造成的环境污染。

(2)第二级防控体系为项目依托园区雨污管网，实现“雨污分流”。依托园区事故应急池，暂存事故废水。事故废水后续可接管至如东深水污水处理厂集中处理。雨污管网末端均设置截断阀门，雨污管网与事故池处管网间设置切换阀门。

(3)第三级水环境风险防控体系是当园区因防范能力有限而导致事故废水可能外溢出园区时，在园区接纳水体洋农西匡河上利用防水布等材料建设临时闭坝，构筑应急空间，防止事故废水进入应急空间外的外环境水体。事故处理结束后，由园区组织安排槽罐车将应急空间内污水统一运送到污水厂进行处置。

- 一级防控体系（储罐围堰等）
- 二级防控体系（园区雨水管网、事故应急池等）
- 三级防控体系（临时闭坝等）

附图十三 环境风险事故三级防控体系图 (B+C地块) 本项目地块



- 一级防控体系 (储罐围堰等)
- 二级防控体系 (园区雨水管网等)
- 三级防控体系 (园区事故应急池等)

(1)第一级防控体系的功能主要是将事故废水控制在事故风险源所在区域单元,该体系主要是厂内设置防泄漏收集池收集泄漏物料,原料存放罐区设有围堰,厂务大门设置门栏,防止污染雨水和轻微事故泄漏造成的环境污染。

(2)第二级防控体系为依托园区的雨水管网,能够实现“雨污分流”,并在管网末端设置截断阀门,雨污管网与事故池处管网间设置切换阀门。

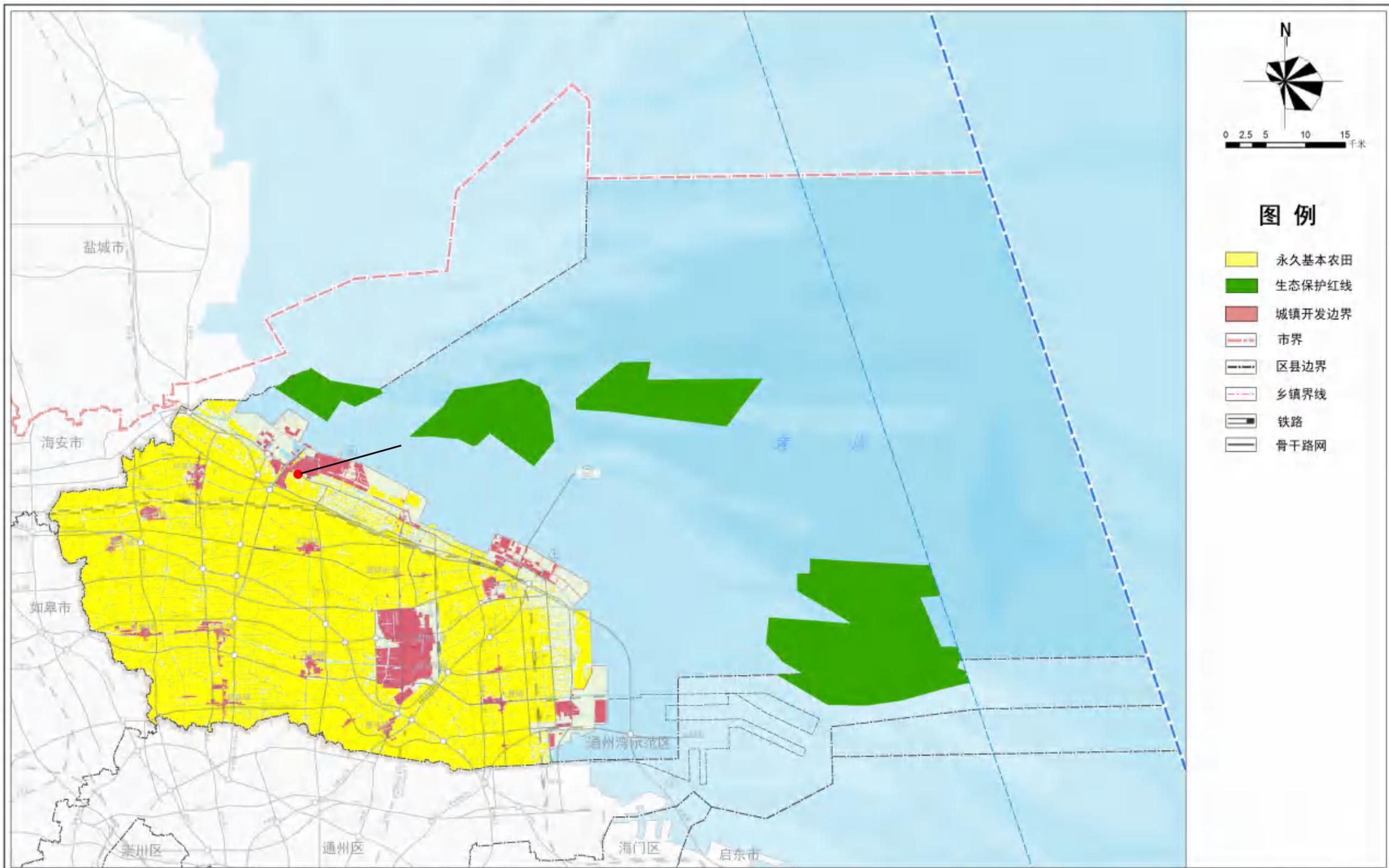
(3)第三级水环境风险防控体系是事故应急池的配备,事故应急池应必需具备以下基本属性要求:专一性,禁止他用;自流式,即溢流方式不依赖动力;池容足够大且地下式,防性防渗,防止事故废水进入环境敏感区;同时企业应与其他临近企业实现资源共享和救援合作,增强事故废水的防范能力。

附图十四 接入污水处理厂管网示意图



如东县国土空间总体规划（2021—2035年）

县域国土空间控制线规划图



图例

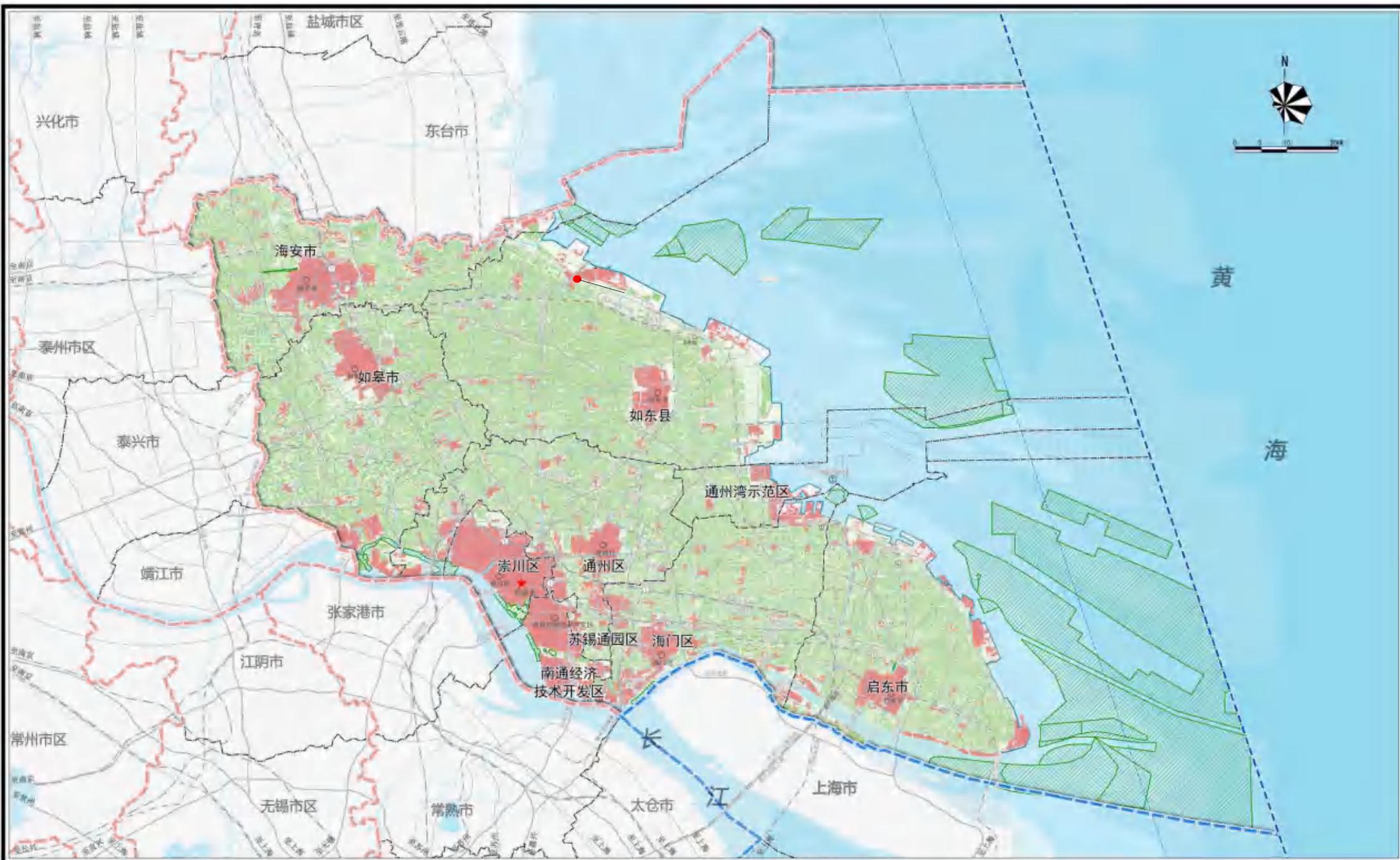
- 永久基本农田
- 生态保护红线
- 城镇开发边界
- 市界
- 区县边界
- 乡镇界线
- 铁路
- 骨干路网

附图十六 项目引用大气环境质量现状检测点位图



图例:

- ★ 项目所在地
- 非甲烷总烃及总悬浮颗粒物监测点位



南通市国土空间总体规划 (2021-2035年)

市域国土空间控制线规划图

- | | | | |
|----|--------|---------|-----|
| 图例 | 永久基本农田 | 领海基线 | 海岸线 |
| | 生态保护红线 | 省界 | |
| | 城镇开发边界 | 市界 | |
| | 领海外缘线 | 县(市、区)界 | |

图18 应急物资分布图

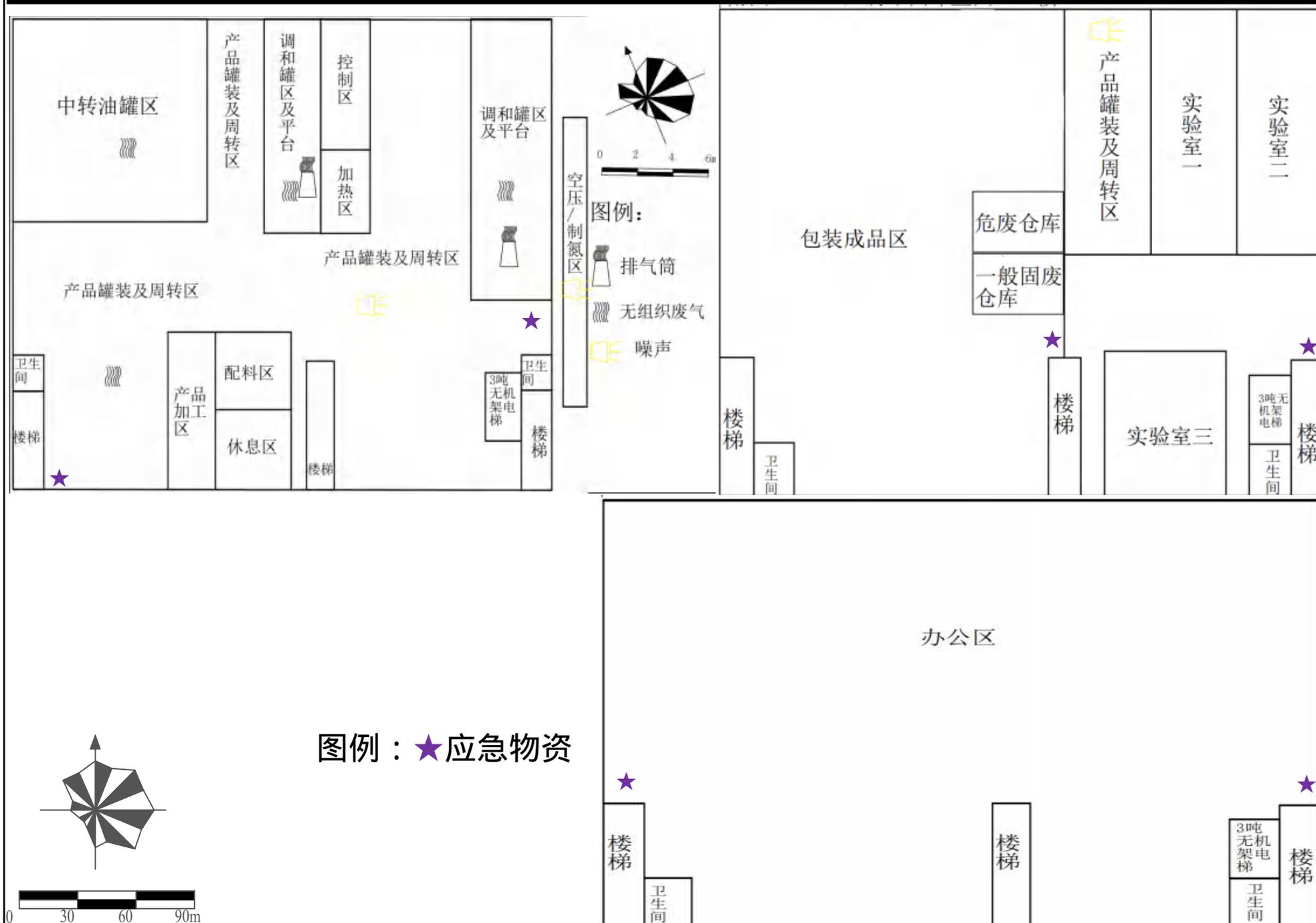
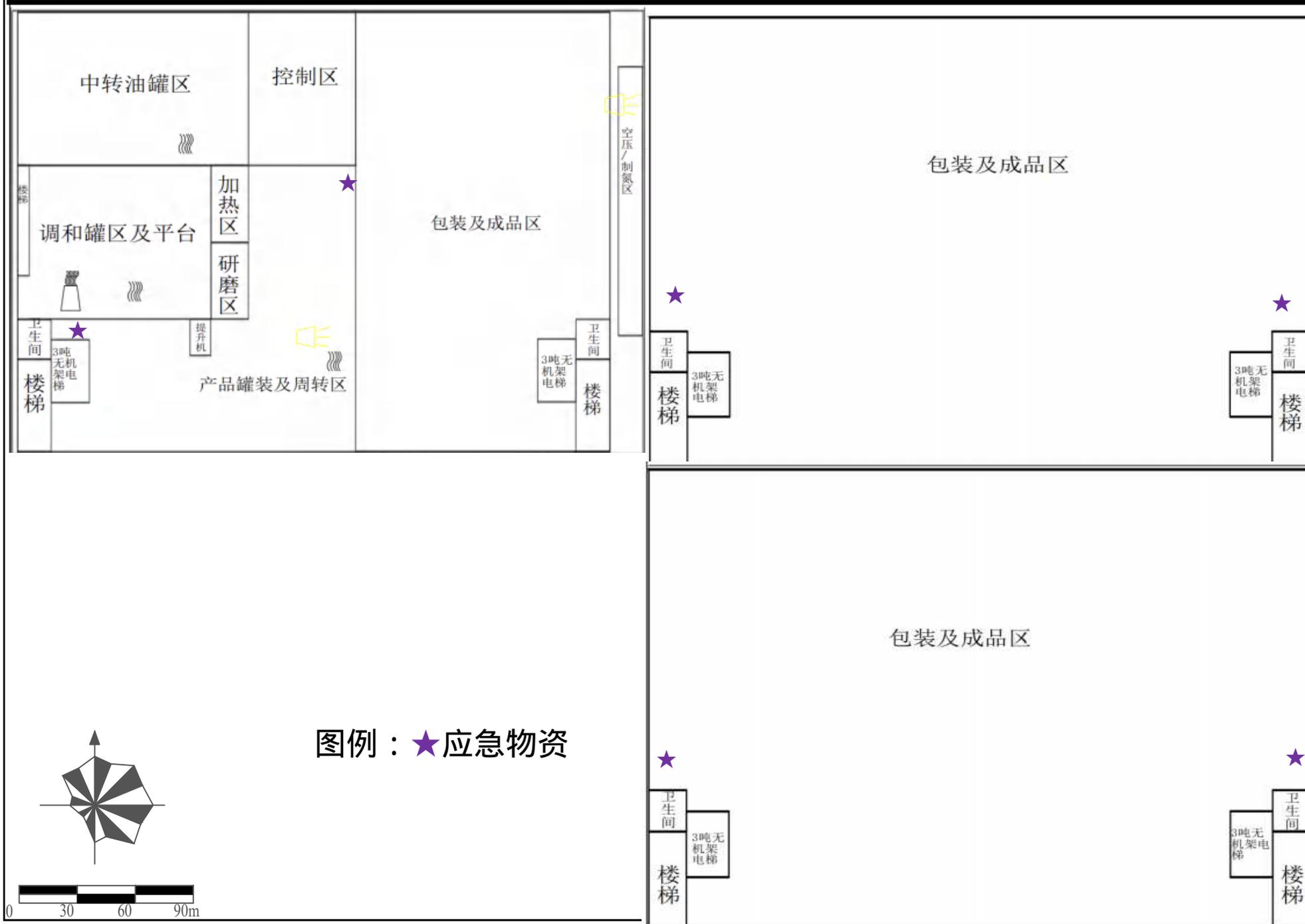


图18 应急物资分布图





江苏省投资项目备案证

备案证号：东行审（2024）1318号

项目名称： 年产5000吨防锈油、6000吨超精研油、3000吨金属加工油（液）、1000吨清洗剂、3000吨润滑油、2000吨润滑脂项目

项目法人单位： 江苏邦尔嘉防锈科技有限公司

项目代码： 2406-320623-89-01-241397

项目单位登记注册类型： 其他有限责任公司

建设地点： 江苏省：南通市 如东县 洋口镇双墩路25号（万洋众创城工业集中区内）

项目总投资： 4500万元

建设性质： 新建

计划开工时间： 2024

建设规模及内容： 该项目在购置厂房内，购置加热搅拌灌、三辊研磨机、模温机、空压机等主要生产设备共154台套进行油类产品生产。项目建成达产后，预计可形成年产5000吨防锈油、6000吨超精研油、3000吨金属加工油（液）、1000吨清洗剂、3000吨润滑油、2000吨润滑脂的生产规模。

项目法人单位承诺： 对备案项目信息的真实性、合法性和完整性负责；项目符合国家产业政策；依法依规办理各项报建审批手续后开工建设；如有违规情况，愿承担相关的法律责任。

安全生产要求： 要强化安全生产管理，按照相关规章制度压实项目建设单位及相关责任主体安全生产及监管责任，严防安全生产事故发生；要加强施工环境分析，认真排查并及时消除项目本身与周边设施相交相邻等可能存在的安全隐患，保障施工安全。

如东县行政审批局
2024-06-19

商品房买卖合同（预售）

（合同编号：XYQDRD20220628-3）

出卖人向买受人出售其开发建设的房屋，双方当事人应当在自愿、平等、公平及诚实信用的基础上，根据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国物权法》、《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律、法规的规定，就商品房买卖相关内容协商一致意见，签订本商品房买卖合同。

第一章 合同当事人

出卖人：南通如东万洋众创城科技有限公司
通讯地址：南通市如东县洋口镇双墩路11号
邮政编码：226407
营业执照证号：91320623MA22JQUAX4
企业资质证书号：南通KF15274
法定代表人：徐志军 联系电话：0513-68539999
委托代理人：/ 联系电话：/
委托销售经纪机构：/
通讯地址：/
邮政编码：/
营业执照证号：/
经纪机构备案证明号：/
法定代表人：/ 联系电话：/

买受人：
法定代表/ _____
国籍/户籍 _____
证件类型： _____
证号： 91: _____
出生日期： _____
性别： 男 _____
通讯地址： _____
邮政编码： _____
 【委托代理人】 【法定代理人】： _____
 【国籍】 【户籍所在地】： _____
证件类型： _____，证号： _____
出生日期： _____ 年 _____ 月 _____ 日，性别： _____
通讯地址： _____
邮政编码： _____ 联系电话： _____

3、根据政府有关文件的规定，入驻工业园的企业，其购买的房屋1年内不得转让，确因经营不善或者其他原因需要转让的，由出卖人优先收购。配套设施与生产厂房不得分开转让。对此，买受人已经知晓并无异议。

4、合同及各附件所称商品房或房屋系指同一交易标的物。

5、***买受人同意将本园区的围墙、楼顶/天面及相关公共部位无偿交由出卖人或者出卖人指定的单位处置，包括但不限于投放宣传广告等，买受人承诺不予以干涉。***

6、就当地媒体已经报道的或众所周知的不可抗力事件，出卖人可免于告知义务。

7、因买受人原因导致不能办理银行按揭贷款，买受人应在接到通知后30日内一次性付清剩余购房款；如因出卖人原因造成无法办理银行按揭贷款的，买受人可选择一次性付款或分期付款，并应在房屋交付之前付清全部房款；如因不可归责于双方的原因造成无法办理银行按揭贷款的，买受人可选择一次性付款或分期付款，并应在结构封顶后30日内支付至总房款的70%，在房屋交付之前付清全部房款。买受人未按本条约定期限付款的，逾期30日以上的，视为逾期付款，出卖人有权解除《商品房买卖合同》，并要求买受人支付总房款的20%作为违约金

8、合同内提及的累计应付款是指该商品房的总房价款，即合同第七条约定的该商品房的总价款。

9、***买受人围墙（若有）内、建筑物专有部分外的围墙、道路、绿地等属全体业主共有，若买受人在使用过程中发生争议的，应同其他业主友好协商，与出卖人无关，出卖人不承担因此产生的任何责任。***

10、关于配套宿舍等非生产性用房，由甲方根据购买数量和项目实际情况统筹安排。

11、合同所称的“按照1%（不低于中国人民银行公布的同期贷款基准利率）计算给付利息”指的是按照年利率1%计算给付利息。

12、合同与本补充协议内容有冲突的，以本协议为准；除本协议明确所作修改的条款外，合同的条款应完全继续有效。

十九、【特别提示，请买受人注意】

在签订本合同（含补充协议）前，出卖人已经就本合同及包括本补充协议在内的各附件的全部条款，向买受人进行了充分说明与解释，出卖人已提请买受人特别注意有关免除或限制出卖人责任、出卖人单方拥有的某些权利、增加买受人的责任或限制买受人权利的条款，买受人对全部条款的法律意义和法律后果已完全理解并无异议。签订合同及包括本补充协议在内各附件已由双方

同方

章)
人
21



3、根据政府有关文件的规定，入驻工业园的企业，其购买的房屋1年内不得转让，确因经营不善或者其他原因需要转让的，由出卖人优先收购。配套设施与生产厂房不得分开转让。对此，买受人已经知晓并无异议。

4、合同及各附件所称商品房或房屋系指同一交易标的物。

5、***买受人同意将本园区的围墙、楼顶/天面及相关公共部位无偿交由出卖人或者出卖人指定的单位处置，包括但不限于投放宣传广告等，买受人承诺不予以干涉。***

6、就当地媒体已经报道的或众所周知的不可抗力事件，出卖人可免于告知义务。

7、因买受人原因导致不能办理银行按揭贷款，买受人应在接到通知后30日内一次性付清剩余购房款；如因出卖人原因造成无法办理银行按揭贷款的，买受人可选择一次性付款或分期付款，并应在房屋交付之前付清全部房款；如因不可归责于双方的原因造成无法办理银行按揭贷款的，买受人可选择一次性付款或分期付款，并应在结构封顶后30日内支付至总房款的70%，在房屋交付之前付清全部房款。买受人未按本条约定期限付款的，逾期30日以上的，视为逾期付款，出卖人有权解除《商品房买卖合同》，并要求买受人支付总房款的20%作为违约金

8、合同内提及的累计应付款是指该商品房的总房价款，即合同第七条约定的该商品房的总价款。

9、***买受人围墙（若有）内、建筑物专有部分外的围墙、道路、绿地等属全体业主共有，若买受人在使用过程中发生争议的，应同其他业主友好协商，与出卖人无关，出卖人不承担因此产生的任何责任。***

10、关于配套宿舍等非生产性用房，由甲方根据购买数量和项目实际情况统筹安排。

11、合同所称的“按照1%（不低于中国人民银行公布的同期贷款基准利率）计算给付利息”指的是按照年利率1%计算给付利息。

12、合同与本补充协议内容有冲突的，以本协议为准；除本协议明确所作修改的条款外，合同的条款应完全继续有效。

十九、【特别提示，请买受人注意】

在签订本合同（含补充协议）前，出卖人已经就本合同及包括本补充协议在内的各附件的全部条款，向买受人进行了充分说明与解释，出卖人已提请买受人特别注意有关免除或限制出卖人责

条
方



商品房买卖合同（预售）

（合同编号：XYQD-20230508-0005）

出卖人向买受人出售其开发建设的房屋，双方当事人应当在自愿、平等、公平及诚实信用的基础上，根据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国物权法》、《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律、法规的规定，就商品房买卖相关内容协商一致意见，签订本商品房买卖合同。

第一章 合同当事人

出卖人： 南通如东万洋众创城科技有限公司
通讯地址： 南通市如东县洋口镇双墩路11号
邮政编码： 226407
营业执照证号： 91320623MA22JQUAX4
企业资质证书号： 南通KF15274
法定代表人： 徐志军 **联系电话：** 0513-68539999
委托代理人： / **联系电话：** /
委托销售经纪机构： /
通讯地址： /
邮政编码： /
营业执照证号： /
经纪机构备案证明号： /
法定代表人： / **联系电话：** /

买受人 南通如东万洋众创城科技有限公司
法定代 _____
国籍/ _____
证件类 _____
证号： _____
出生日 _____
性别： _____
通讯地 _____
邮政编 _____
 【委 _____
 【国籍】 **【户籍所在地】：** _____
证件类型： _____， **证号：** _____
出生日期： _____ 年 _____ 月 _____ 日， **性别：** _____
通讯地址： _____
邮政编码： _____ **联系电话：** _____

3、根据政府有关文件的规定，入驻工业园的企业，其购买的房屋1年内不得转让，确因经营不善或者其他原因需要转让的，由出卖人优先收购。配套设施与生产厂房不得分开转让。对此，买受人已经知晓并无异议。

4、合同及各附件所称商品房或房屋系指同一交易标的物。

5、***买受人同意将本园区的围墙、楼顶/天面及相关公共部位无偿交由出卖人或者出卖人指定的单位处置，包括但不限于投放宣传广告等，买受人承诺不予以干涉。***

6、就当地媒体已经报道的或众所周知的不可抗力事件，出卖人可免于告知义务。

7、因买受人原因导致不能办理银行按揭贷款，买受人应在接到通知后30日内一次性付清剩余购房款；如因出卖人原因造成无法办理银行按揭贷款的，买受人可选择一次性付款或分期付款，并应在房屋交付之前付清全部房款；如因不可归责于双方的原因造成无法办理银行按揭贷款的，买受人可选择一次性付款或分期付款，并应在结构封顶后30日内支付至总房款的70%，在房屋交付之前付清全部房款。买受人未按本条约定期限付款的，逾期30日以上的，视为逾期付款，出卖人有权解除《商品房买卖合同》，并要求买受人支付总房款的20%作为违约金

8、合同内提及的累计应付款是指该商品房的总房价款，即合同第七条约定的该商品房的总价款。

9、***买受人围墙（若有）内、建筑物专有部分外的围墙、道路、绿地等属全体业主共有，若买受人在使用过程中发生争议的，应同其他业主友好协商，与出卖人无关，出卖人不承担因此产生的任何责任。***

10、关于配套宿舍等非生产性用房，由甲方根据购买数量和项目实际情况统筹安排。

11、合同所称的“按照1%（不低于中国人民银行公布的同期贷款基准利率）计算给付利息”指的是按照年利率1%计算给付利息。

12、合同与本补充协议内容有冲突的，以本协议为准；除本协议明确所作修改的条款外，合同的条款应完全继续有效。

十九、【特别提示，请买受人注意】

条
条
方

关于《如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器、如东万洋众创城片区）开发建设规划（2022-2030年）环境影响报告书》的审查意见

如东县洋口镇人民政府：

如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器、万洋众创城片区）已于2023年9月获得南通市化工产业安全环保整治提升领导小组办公室安全环保评估论证的办理意见（通化治办〔2023〕43号）。鉴于《南通如东万洋众创城工业集中区开发建设规划环境影响报告书》审查会、《如东沿海经济开发区节能环保产业孵化器产业园开发建设规划环境影响

报告书》审查会之前分别组织过，2024年3月22-27日，我局组织专家和相关部门通过函审形式对《如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器、如东万洋众创城片区）开发建设规划（2022-2030年）环境影响报告书》（以下简称《报告书》）进行审查。有关部门代表和专家组成审查小组（名单附后），形成审查意见如下：

一、如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器、如东万洋众创城片区）于2021年11月16日由如东县人民政府批准设立（东政复〔2022〕2号）。其中节能环保产业孵化器规划范围：西至振洋一路，东至振洋一路辅一路，北至黄海二路（振海路），南至黄海一路（兴海路），规划面积0.1128平方公里。如东万洋众创城规划范围：东至扶海一路，南至纬十六路，西至洋口大道，北至临海高等级公路，总面积约0.244平方公里，共分为A、B和C三个地块。其中：A地块的四至范围为西至洋口大道，南至纬十六路，东至纬十三路（规划），北至临海高等级公路，面积0.152平方公里；B地块的四至范围为西至纬十三路（规划），南至纬十六路，东至防护绿地，北至壳牌加油站和能源充电站，面积0.036平方公里；C地块四至范围为西至防护绿地，南至纬十六路，东至扶海一路，北至防护绿地，面积0.056平方公里。

节能环保产业孵化器产业定位为节能环保产业、化工复配及非化项目、新能源装备制造项目。如东万洋众创城产业定位为以橡塑制品制造业、通用设备制造业和电气机械和器材制造业为主

导，以润滑油复配、日用化学产品制造、电子专用材料制造等多产业集聚发展的产业体系。

规划期限为 2022~2030 年，评价基准年为 2021 年。

园区由南通市区域供水，采取雨污分流制的排水体制，规划企业生产废水通过污水管网输送至区内污水收集池，再输送至如东深水环境科技有限公司处理，尾水排放入海。园区供气由沿海经济开发区华港LNG气化站提供。园区规划以如东洋口环保热电有限公司作为集中供热热源点，目前供热能力达到 700 吨/时，可满足企业热负荷需求，规划期机组规模保持现状。园区内不单独设置危险固废处置中心，危险废物由委托区外有资质单位安全处置。

《报告书》在梳理集中区开发现状、环境质量现状调查和评价的基础上，分析《规划》与相关规划的协调性，识别了《规划》实施的主要资源环境制约因素，预测评估了《规划》实施对区域环境的影响，开展了环境风险评价、公众参与等工作，论证了规划目标与功能定位、产业结构、规划布局等方面的环境合理性，提出了《规划》优化调整建议以及避免或减缓不良环境影响的对策措施。《报告书》基础资料较翔实，评价内容较全面，采用的预测和分析方法基本适当，环境影响预测分析结果基本合理，提出的《规划》优化调整建议和减缓不良环境影响的对策措施原则可行，评价结论基本可信。

二、如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器、如东万洋众创城片区）近距离分布多处大气、声及

地表水环境敏感保护目标、环保基础设施尚不健全、区域地表水环境容量有限等情况，生态环境制约因素较多。因此，应依据《报告书》和审查意见，进一步优化《规划》，强化各项环境保护对策与措施的落实，有效预防和减缓《规划》实施可能带来的不良环境影响。

三、《规划》优化调整和实施过程中的意见

(一) 坚持绿色发展和区域协同发展理念，加强《规划》引导。落实区域发展战略，发挥高质量发展的引领性，坚持生态优先、高效集约，以生态环境质量改善为核心，综合考虑如东洋口镇工业集中区制约因素和环境问题，进一步优化《规划》布局、发展规模、产业结构、开发时序，做好与地方国土空间规划、“三区三线”成果、“三线一单”生态环境分区管控实施方案等协调衔接。

(二) 严格空间管控，优化区内空间布局。加强工业企业与周边环境敏感区之间的空间防护带建设，确保产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。区内落户企业边界与人口集中居住区之间应设置以缓冲带+绿化带为主要形式的空间防护带，空间防护带宽度不应小于100米。企业在区内建设发展，应按照环评要求设置防护距离，以减少集中区开发建设对周边居民的影响；紧邻人口集中居住区的工业用地应优先选择发展环境风险低、污染小或无污染的环境友好型产业项目。

(三) 严格入区项目生态环境准入，推动高质量发展。在衔接区域“三线一单”生态环境分区管控要求的前提下，落实《报告

书》提出的生态环境准入要求，进一步优化产业定位，优先引进生产工艺和设备先进、技术含量高、清洁生产水平高、污染易于治理的项目。引进生产环节涉及化工工艺项目等应严格执行苏化治[2021]4号文等要求。严格执行废水、废气等排放控制要求。禁止引进生产工艺及设备落后、风险防范措施疏漏、抗风险能力差的项目。

（四）严守环境质量底线，强化污染物排放总量管控。根据大气、水、土壤污染防治和区域“三线一单”生态环境分区管控、污染总量管控相关要求，制定区域污染物环境综合治理方案，强化企业特征污染物排放控制、高效治理设施建设以及精细化管理要求，采取有效措施减少污染物排放，确保区域生态环境质量达到预定目标。

（五）完善环境基础设施建设，推进区域环境质量持续改善和提升。加快推进污水管网、雨水管网、供热管网建设，确保2024年底区域污水管网建成、区内废水全部接管处理。在污水管网未建成前，生产废水转移前应加强监测监控，确保达到接管标准，转移运输过程应明确环保责任主体，做好监测、转移等台账记录备查。污水管网建成后，加强废水预处理设施监管，确保废水满足污水处理厂接管要求。严禁建设高污染燃料设施，加强挥发性有机物、酸性废气等污染治理，最大限度减少无组织排放。一般工业固废、危险废物应依法依规收集、处理处置。

（六）完善环境监测监控体系，提升环境管控水平。根据园区产业布局、企业分布、特征污染物的排放种类和状况、环境敏

感目标分布等，建立健全空气、地表水、地下水、土壤、底泥等环境要素的监测监控体系。根据监测评估结果并结合环境影响、区域污染物削减措施实施的进度和效果适时优化、调整《规划》。严格落实环境质量监测要求，建立集中区土壤和地下水隐患排查制度并纳入监控预警体系，提高集中区生态环境管控水平。

(七)健全集中区的环境风险防控体系，提升环境应急能力。加强环境风险防控基础设施配置，提升集中区环境防控体系建设水平，确保事故废水不进入外环境。健全环境风险评估和应急预案制度，尽快编制集中区突发环境事件风险评估报告和突发环境事件应急预案并按规定备案，定期开展演练。建立突发环境事件隐患排查长效机制，定期排查突发环境事件隐患，建立隐患清单并督促整改到位，保障区域环境安全。落实《报告书》提出的环境风险防控相关措施。

(八)提升集中区管理水平。进一步建立健全安全生产、环境保护、应急救援等规范化管理制度，提高综合管理水平。切实加强环境管理，统筹考虑区内污染物排放与监管、区域环境综合整治等事宜，压紧压实企业环保主体责任，落实污染物管控及治理措施，推进集中区和企业循环经济和清洁生产，实现环境管理规范化、制度化、精细化，提升集中区环境治理能力现代化水平。强化企业环境保护主体责任，组织做好区内企业环境信息公开工作。

(九)在《规划》实施过程中，适时开展环境影响跟踪评价。《规划》修编时应重新编制环境影响报告书。

四、拟入区建设项目，应结合规划环评提出的指导意见做好环境影响评价工作，落实相关要求，加强与规划环评的联动，重点开展工程分析、污染物允许排放量测算和环保措施的可行性论证等内容，强化项目实施对周边环境的影响分析。规划环评中规划协调性分析、环境现状、污染源调查等符合要求的资料可供建设项目环评共享，项目环评相应评价内容可结合实际情况予以简化。自本意见生效之日起，《关于南通如东万洋众创城工业集中区开发建设规划环境影响报告书的审查意见》（通如东环评[2022]1号）同时废止。

- 附件：1.《如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器、如东万洋众创城片区）开发建设规划（2022-2030年）环境影响报告书》审查小组名单
- 2.如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器、如东万洋众创城片区）生态环境准入清单

南

附件 1:

《如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器、如东万洋众创城片区）开发建设规划（2022-2030 年）环境影响报告书》审查小组成员名单

姓名	职务/职称	工作单位
崔云霞	教授	南京师范大学
陈建林	副教授	南京大学
季 晓	高级工程师	南通国信环境科技有限公司
李 森	高级工程师	如皋市环境科学学会
国延恒	高级工程师	南京市生态环境保护科学研究院
卞小美	科长	如东县自然资源和规划局
张 璜	科长	如东县发展和改革委员会
杨洪轩	科长	如东县住房与城乡建设局
申雨桐	副科长	如东县行政审批局
高琳	科长	南通市如东生态环境局

附件 2:

如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器、如东万洋众创城片区）生态环境准入清单

类别	要求
产业定位	节能环保产业孵化器：节能环保产业、化工复配及非化项目、新能源装备制造项目。 如东万洋众创城：以橡塑制品制造业、通用设备制造业和电气机械和器材制造业为主导，以润滑油复配（特指润滑油复配类项目；包括润滑脂、切削液、导热油、防锈油等金属加工液/油）、日用化学产品制造、电子专用材料制造等多产业集聚发展的产业体系。
优先引入	1、符合产业定位且属于国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《鼓励外商投资产业目录》（2022 年版）和《产业发展与转移指导目录（2018 年本）》等产业政策文件中属于鼓励类和重点发展中的产品、工艺和技术； 2、符合产业定位的国家战略需要和尖端科技事业相关的项目，高性能、技术含量高的关键性、基础性、资源优势性的项目； 3、鼓励依托产业定位发展上下游关联度强、技术水平高、绿色安全环保的企业和项目，进一步补链、延链、强链。
禁止引入	1、《产业结构调整指导目录》等规定的禁止、淘汰、不满足能耗限额要求的项目； 2、禁止引进与国家、地方现行产业政策相冲突的项目； 3、禁止引进生产工艺及设备落后、风险防范措施疏漏、抗风险能力差的项目； 4、禁止生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目； 5、禁止引进污染治理措施达不到《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》等要求的项目； 6、禁止引进涉及电镀工艺以及排放重点重金属污染物的项目； 7、禁止引入使用有毒有害危险化学品、环评类别依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》为报告书的农药制剂、涂料、润滑油、油墨、橡塑助剂、环保助剂等复配类企业或项目； 8、禁止引入涉及《优先控制化学品名录（第一批、第二批）》化学品的项目以及涉及《重点监管危险化工工艺目录》中的重点监管危险化工工艺的项目； 9、禁止《南通市危险化学品建设项目禁止、限制和控制目录(2023 年本)》涉及项目； 10、如东万洋众创城禁止引进排放以下恶臭异味气体的企业或项目，具体包括乙苯、乙醛、二硫化碳、甲硫醇、甲醛、甲硫醚、丙烯酸、丙烯酸甲酯、甲基丙烯酸甲酯、乙硫醇、正丁硫醇等； 11、禁止引入废塑料综合利用，以再生塑料为原料生产的塑料制品的项目。
空间布局约束	1、区内落户企业边界与周围居住用地之间设置以缓冲带和绿化带为主要形式的空间防护带，且空间防护带宽度不应小于 100 米； 2、规划工业用地内后续建设项目入区时，应根据项目环评要求设置大气环境防护距离，确保大气环境防护距离内不涉及居民区等环境保护目标； 3、紧邻居住用地的工业用地应优先选择发展环境风险低、排放污染小或无污染的环境友好型产业项目； 4、如东万洋众创城独栋厂房入驻一家企业，双拼厂房各厂房单元入驻一家企业并且独门独户。
污染物排放总量控制	总体要求 1、实行污染物排放总量控制，污染物总量指标应满足区域内总量控制及污染物削减计划要求； 2、入园项目严格执行环境影响评价制度，落实“三同时”制度； 3、企业排放的废水应满足如东深水污水处理厂接管要求，禁止排放含第一

制		类污染物及 AOX 等高污染、难降解有机物等污染物，园区后续发展不涉及镉、铬、铅、汞、砷等重点重金属污染物排放，不涉及含氟废水排放，若园区后续如有涉及其他重金属的项目，应确保接管废水重金属污染物浓度达到行业排放标准以及污水处理厂接管要求。
	排污总量	1、大气污染物排放量：二氧化硫 2.563 吨/年，氮氧化物 3.578 吨/年，颗粒物 7.395 吨/年，VOCs 8.855 吨/年； 2、水污染物外排量：废水量 112414.51 吨/年，化学需氧量 5.932 吨/年，氨氮 0.585 吨/年，总磷 0.058 吨/年，总氮 1.712 吨/年。
环境 风险 防控	1、加强园区环境风险防范，园区、企业按需配备环境应急装备和储备物资； 2、园区和入区企业按要求编制应急预案，建设风险防控设施，配备应急物资，建设应急队伍，开展应急演练。	
资源 开发 利用 要求	1、规划建设用地 35.68 公顷，其中工业用地 35.36 公顷；预测园区最高日用水量约为 606 吨，用电最大负荷为 0.3 万千瓦，天然气消耗 580 万标立方米/年； 2、单位工业增加值综合能耗 ≤ 0.5 吨标煤/万元； 3、单位 GDP 新鲜水耗 ≤ 8 立方米/万元； 4、入区行业企业清洁生产水平需达到同行业国内先进水平； 5、禁止销售使用燃料为“II 类”（较严），具体包括：①除单台出力大于等于 20 蒸吨/小时锅炉以外燃用的煤炭及其制品。②石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油。	

关于对《洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区复配类产业发展环保评估报告》开展环保评估论证的情况报告

南通市化工产业安全环保整治提升领导小组办公室：

贵办《关于组织开展洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区安全环保评估论证工作的函》（通化治办〔2023〕28号）收悉。根据相关要求，我局于2023年6月6日组织市县两级化治办、邀请部分专家对《洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区复配类产业发展环保评估报告》（以下简称《报告》）进行评审，形成技术评审会会议纪要（附后）。现将有关情况报告如下：

一、评估依据

《省政府关于加强全省化工园区化工集中区规范化管理的通知》（苏政发〔2020〕94号）规定，不使用有毒有害危化品、环评类别依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》为报告表的复配类企业（项目），可以在合规的工业园区集聚建设发展。

《关于加强全省化工园区化工集中区外化工生产企业规范化管理的通知》（苏化治〔2021〕4号）规定，不使用有毒有害危险化学品、环评类别为报告表以及不需要编制环评文件的农药制剂、涂料、润滑油、油墨、橡塑助剂、环保助剂等复配类企业（项目），可在依法批准设立并经设区市人民政府组织完成安全环保评估论证的县级及以上工业园区、工业集中区实施产业集聚建设发展。

二、评估结论

《报告》重点对园区的产业定位、产业布局与规模等方面的环境合理性、与“三线一单”生态环境分区管控等要求的相符性等进行了评述。预测了园区发展对水、大气、生态环境等方面的影响以及环境风险，对资源环境承载力、环境基础设施的合理性进行了分析论证，提出了环境影响的减缓措施。经与会部门、专家论证认为，从环保角度分析，在落实《报告》所提的各项污染防治、生态保护及环境风险防范措施的前提下，在洋口镇工业集中区节能环保产业孵化器和万洋众创城两个片区设立复配类产业集聚片区，建设发展不使用有毒有害危险化学品、环评类别为报告表以及不需要编制环评文件的复配类企业（项目）是可行的。其中万洋众创城片区重点发展润滑油复配类项目，节能环保产业孵化器片区重点发展环保型涂料、橡塑助剂、环保助剂等复配类项目。

三、工作建议

（一）洋口镇（沿海经济开发区）需按照《中华人民共和国环境影响评价法》《规划环境影响评价条例》要求，及时调整园区规划、编制环境影响评价报告并按程序报审。

（二）进一步加大环境基础设施建设力度，不断提高园区污染治理和环境风险防范能力，确保园区生态环境质量持续向好。园区及属地生态环境监管部门要加大指导和监督执法力度，督促指导集聚区内企业依法依规办理相关手续。

（三）复配类产业集聚片区中，化工复配类项目排污总量管理执行《关于进一步优化如东县洋口化学工业园（西区）排污总量控制制度助推高质量发展的通知》（通环管函〔2023〕6号）相关要求。

附件：《洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区复配类产业发展环保评估报告》论证会会议纪要

南

2

抄送：南通市如东生态环境局、如东县化治办、如东县洋口镇（如东沿海经济开发区管委会）

如东县洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区 环保评估论证意见

2023年6月6日，南通市生态环境局组织召开了如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区环保评估论证会，南通市生态环境局、南通市化治办、南通市如东生态环境局、如东县化治办、如东县行政审批局、洋口镇人民政府等单位的代表和3名特邀专家（名单附后）参加了会议。与会代表踏勘了现场，听取了洋口镇对工业集中区建设背景的介绍、报告编制单位江苏环保产业技术研究院股份公司对《洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区环保评估报告》（以下简称《评估报告》）主要内容的汇报，在认真讨论的基础上，形成如下论证意见：

一、《评估报告》梳理了园区建设的基本情况，论证了园区发展的环境合理性。《评估报告》结构合理、内容全面，评估结论总体可信。建议本次评估完成之后，根据评估意见进一步深化园区规划环评工作。

二、专家组同意如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区通过环保评估论证，并就完善《评估报告》提出如下意见和建议：

- 1、细化完善园区发展复配类项目的必要性分析；
- 2、明确复配类项目的产品类别、发展规模、空间布局；
- 3、完善复配类产品发展的环境影响分析、环境影响减缓措施以、环境风险控制措施及复配类项目准入清单；
- 4、完善附图、附件。

专家组：

2023年

关于如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区安全评价报告开展评估论证工作情况的报告

市化治办：

现将如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器和万洋众创城片区）安全评价报告（以下简称《报告》）开展评估论证工作情况汇报如下：

我局于 2023 年 6 月 25 日下午组织有关专家以及如东县化治办、应急管理局、行政审批局、洋口镇人民政府和报告编制单位人员对《报告》进行了论证，专家组同意《报告》通过论证，并提出了修改意见。报告编制单位根据专家论证意见对《报告》进行了修改完善，2023 年 9 月 5 日，经专家组复核，确认《报告》已整改到位，符合省、市相关文件要求。

综上，我局建议《报告》通过评估论证。

206012901733

超精研油

质量质量标准

执行标准：Bonerga-002-2024

项 目	质量指标	试验方法
外 观	透明油状	目 测
闪点（闭口）℃	≥60	GB / T261
运动粘度 40℃	2.5~5	GB / T265
腐蚀试验铜片（100℃，3h）	1 级（允许轻微均匀变色）	GB / T5096
湿 热 试 验（相对湿度 95%）	钢片 48 小时合格	GB / T2361

金属加工油（液）

产品质量标准

执行标准：Bonerga-002-2024

项目		指标	试验方法
浓缩液	外观（15~35℃）	黄棕色透明液体	目测
	40℃运动粘度, mm ² /s, 不小于	25	GB/T 265
	闪点（开口） ℃ 不低于	150	GB/T 3536
	凝固点, ℃ 不高于	-6	GB/T 510
5% 稀释液	乳化液安定性(15~35℃,24h) ml, 皂/油 不大于	0.5/0	SH0365-92/1
	pH 值	8.2~9.8	SH0365-92/1
	消泡性, mL/10min, 不大于	5	SH0365-92
	防锈试验（35℃±2℃）,h		SH0365-92/2
	单片	48	
	叠片	4	
	腐蚀试验（35℃±2℃）, h		SH0365-92/4
	钢片	36	
铜片	8		
铝片	4		
	食盐允许量（15~35℃, 4h）	无相分离	SH0365-92/3

润滑油产品执行标准

表 1 L-HL 抗氧防锈液压油的技术要求和试验方法

项 目	质量指标							试验方法
	15	22	32	46	68	100	150	
黏度等级(GB/T 3141)	15	22	32	46	68	100	150	GB/T 1884 和 GB/T 1885
密度(20℃) ^a /(kg/m ³)	报告							
色度/号	报告							GB/T 6540
外观	透明							目测
闪点/℃ 开口 不高于	140	165	175	185	195	205	215	GB/T 3536
运动黏度/(mm ² /s) 40℃ 0℃ 不大于	13.5~16.5 140	19.8~24.2 300	28.8~35.2 420	41.4~50.6 780	61.2~74.8 1 400	90~110 2 560	135~165 —	GB/T 265
黏度指数 ^b 不小于	80							GB/T 1995
倾点 ^c /℃ 不高于	-12	-9	-6	-6	-6	-6	-6	GB/T 3535
酸值 ^d /(以 KOH 计)/(mg/g)	报告							GB/T 4945
水分(质量分数)/% 不大于	痕迹							GB/T 260
机械杂质	无							GB/T 511
清洁度	·							DL/T 432 和 GB/T 14039
铜片腐蚀(100℃, 3 h)/级 不大于	1							GB/T 5096
液相锈蚀(24 h)	无锈							GB/T 11143(A 法)
泡沫性(泡沫倾向/泡沫稳定性)/ (mL/mL) 程序 I (24℃) 不大于 程序 II (93.5℃) 不大于 程序 III (后 24℃) 不大于	150/0 75/0 150/0							GB/T 12579

表 1 (续)

项 目	质量指标								试验方法
	15	22	32	46	68	100	150		
黏度等级(GB/T 3141)	15	22	32	46	68	100	150		
空气释放值(50 ℃)/min 不大于	5	7	7	10	12	15	25		SH/T 0308
密封适应性指数 不大于	14	12	10	9	7	6	报告		SH/T 0305
抗乳化性(乳化液到 3 mL 的时间)/min									GB/T 7305
54℃ 不大于	30	30	30	30	30	—	—		
82℃ 不大于	—	—	—	—	—	30	30		
氧化安定性									GB/T 12581 SH/T 0565
1 000 h 后总酸值(以 KOH 计) ¹ / (mg/g) 不大于	—				2.0				
1 000 h 后油泥/mg	—				报告				
旋转氧弹(150 ℃)/min	报告				报告				SH/T 0193
磨斑直径(392 N, 60 min, 75 ℃, 1 200 r/min)/mm					报告				SH/T 0189
<p>^a 测定方法也包括用 SH/T 0604。</p> <p>^b 测定方法也包括用 GB/T 2541, 结果有争议时, 以 GB/T 1995 为仲裁方法。</p> <p>^c 用户有特殊要求时, 可与生产单位协商。</p> <p>^d 测定方法也包括用 GB/T 264。</p> <p>^e 由供需双方协商确定。也包括用 NAS 1638 分级。</p> <p>^f 黏度等级为 15 的油不测定, 但所含抗氧化剂类型和量应与产品定型时黏度等级为 22 的试验油样相同。</p>									

清洗剂执行标准JB/T4323.1-1999

表 1 理化性能指标及试验方法

项 目		质 量 指 标						试验方法 按 JB/T 4323.2— 1999 的有关条文
		高效型	防锈型		低泡型	常温型		
			一类	二类		一类	二类	
外观 (15-35℃)	液体产品	均匀, 不分层, 无沉淀						第 4 章
	粉状产品	均匀, 松散, 无坚硬团块						
	膏状产品	均匀, 无坚硬团块, 无明显分离现象						
pH 值 (15-35℃)		7.0-11.0						第 5 章
清洗能力: 45 钢试片 65℃ ± 2℃ (常温型 30℃ ± 2℃) 静浸漂洗各 3 min	洗油率 % (重量法)	人工油污	≥98	≥90	≥90	≥80	—	第 6 章
		N46 HL 液压油	—	—	—	—	≥90	
	残油量 mg (荧光法)	人工油污	≤2	≤10	≤10	≤20	—	第 7 章
		N 46 HL 液压油	—	—	—	—	≤10	
防锈性: 35℃ ± 2℃ RH > 95% 单片 24 h 叠片 4 h	HT 200 铸铁	—	合格	—	合格	—	第 8 章	
	黄铜 H 62	—	—	合格	—	—		
	硬铝 LY 12	—	—	合格	—	—		
	45 钢	—	合格	合格	合格	—		
腐蚀性: 70℃ ± 2℃ (常温型 40℃ ± 2℃)	HT 200 铸铁 4 h	外 观	实测	1 级	—	1 级	1 级	第 9 章
		重量变化 mg	实测	≤ ± 2	—	≤ ± 2	≤ ± 2	
	45 钢 4 h	外 观	0 级	0 级	0 级	0 级	0 级	
		重量变化 mg	≤ ± 2	≤ ± 2	≤ ± 2	≤ ± 2	≤ ± 2	
	硬铝 LY 12 2 h	外 观	0 级	—	0 级	—	实测	
		重量变化 mg	≤ ± 2	—	≤ ± 2	—	实测	
	黄铜 H 62 2 h	外 观	1 级	—	1 级	—	实测	
		重量变化 mg	≤ ± 2	—	≤ ± 2	—	实测	
消泡性能 (30℃ ± 2℃) 10 min 后残留泡沫高度 mm		—			≤ 5	—	第 10 章	
硬水中稳定性: 20 人工硬水 65℃ ± 2℃ (常温型 40℃ ± 2℃) 1 h		无絮状物, 无析出物						第 11 章
水不溶物 %	液体产品	≤ 0.1						第 12 章
	粉状、膏状产品	≤ 1.0						
高低温稳定性: 60℃ ± 2℃ 6 h 后室温恢复再 -18℃ ± 3℃ 1 h 后室温恢复	液体产品	均匀, 不分层, 无析出物和絮状物						第 13 章
	膏状产品	均匀, 不分层, 无析出物						
漂洗性: 65℃ ± 2℃ (常温型 30℃ ± 2℃)		无可见清洗剂残留物						第 14 章
注								
1 清洗能力采用重量法和荧光法, 其中任一方法试验合格即为合格。								
2 防锈性和腐蚀性评定 (级) 标准见 JB/T 4323.2。								

防锈油执行标准

SH/T 0692-2000

表3 溶剂稀释型防锈油技术要求

项 目		质 量 指 标					试验方法
		L-RC	L-RE	L-REE-1	L-REE-2	L-RF	
闪点,℃	不低于	38	38	38	70	38	GB/T 261
干燥性		不粘着状态	柔软状态	柔软状态	柔软或油状态	指触干燥(4h) 不粘着(24h)	SH/T 0063
流下点,℃	不低于	80	—			80	SH/T 0082
低温附着性		合格					SH/T 0211
水置换性		—		合格		—	SH/T 0036
喷雾性		膜连续					SH/T 0216
分离安定性		无相变,不分离					SH/T 0214
除膜性	耐候性后	除膜(30次)	—				SH/T 0212 ¹⁾
	包装贮存后	—	除膜(15次)	除膜(6次)	除膜(15次)		
透明性		—				能看到印记	附录 B
腐蚀性(质量变化), mg/cm ²		钢 ±0.2 铝 ±0.2 铜 不失去光泽	黄铜 ±1.0 镁 ±0.5	锌 ±7.5 镉 ±5.0			SH/T 0080 ²⁾
膜厚, μm	不大于	100	50	25	15	50	SH/T 0105
防锈性	湿热(A级), h 不小于	—	720 ¹⁾	720 ¹⁾	480	720 ¹⁾	GB/T 2361
	盐雾(A级), h 不小于	336	168	—		336	SH/T 0081
	耐候(A级), h 不小于	600	—				SH/T 0083
	包装贮存(A级), d 不小于	—	360	180	90	360	SH/T 0584 ¹⁾
1) 为保证项目,定期测定; 2) 试验片种类可与用户协商。							

润滑脂执行标准

项目	技术要求					试验方法
	00号	0号	1号	2号	3号	
工作锥入度/0.1 mm	400~430	355~385	310~340	265~295	220~250	GB/T 269
滴点/℃ 不低于	165	170	180			GB/T 4929
腐蚀(T ₂ 铜片,100℃,24 h)	铜片无绿色或黑色变化					GB/T 7326 乙法
分油量(锥网法)(100℃,24 h) (质量分数)/% 不大于	—	—	10	5		NB/SH/T 0324
蒸发量(99℃,22 h)(质量分数)/% 不大于	2.0					GB/T 7325
杂质(显微镜法)/(个/cm ³) 25 μm 以上 75 μm 以上 125 μm 以上 不大于	3 000 500 0					SH/T 0336
相似黏度(-10℃,10 s ⁻¹)/(Pa·s) 不大于	100	150	250	500	1 000	SH/T 0048
延长工作锥入度(100 000次)/0.1 mm 不大于	450	420	380	350	320	GB/T 269
水淋流失量(38℃,1 h)(质量分数)/% 不大于	—	—	10			SH/T 0109
防腐蚀性(52℃,48 h)	合格					GB/T 5018
极压性能:(梯姆肯法)OK值/N (四球机法)P _B /N 不小于	133	156				NB/SH/T 0203
	588					SH/T 0202
氧化安定性(99℃,100 h,758 kPa) 压力降/kPa 不大于	70					SH/T 0325
低温转矩(-20℃)/(mN·m) 起动 运转 不大于	—		1 000 100			SH/T 0338

环境影响评价报告认可声明

本单位已详细阅读江苏南大环保科技有限公司编制的《江苏邦尔嘉防锈科技有限公司年产 5000 吨防锈油、6000 吨超精研油、3000 吨金属加工油（液）、1000 吨清洗剂、3000 吨润滑油、2000 吨润滑脂项目环境影响评价报告表》，并认同报告中所述的各项内容。

江苏邦尔嘉

公司

2021

年

关于市政府办〔2023〕请字 0321 号的 办理意见

市政府：

接市政府办〔2023〕请字 0321 号交办件后，我办迅速落实，组织市生态环境局、应急管理局分别对洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器和万洋众创城片区）环保评价、安全评价报告开展专题研究研判，市生态环境局、应急管理局分别于 8 月 14 日、9 月 8 日将办理意见反馈至我办，相关情况汇报如下：

6 月 6 日，市生态环境局组织市县相关部门、专家对《洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区复配类产业发展环保评估报告》（以下简称“《环评报告》”）进行评审，形成技术评审会会议纪要，并提出相关工作意见和建议。根据评审

会反馈意见，同意如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区通过环保评估论证。市生态环境局提出，在落实《环评报告》所提的各项污染防治、生态保护及环境风险防范措施的前提下，在洋口镇工业集中区节能环保产业孵化器和万洋众创城两个片区设立复配类产业集聚片区，建设发展不使用有毒有害危险化学品、环评类别为报告表以及不需要编制环评文件的复配类企业（项目）是可行的。

6月25日，市应急管理局组织有关专家以及如东县化治办、应急管理局、行政审批局、洋口镇人民政府和报告编制单位人员对如东洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器和万洋众创城片区）安全评价报告（以下简称“《安评报告》”）进行了论证，专家组同意《安评报告》通过论证，并提出了修改意见。报告编制单位根据专家论证意见对《安评报告》进行了修改完善，经专家组复核，确认《安评报告》已整改到位，符合省、市相关文件要求。市应急管理局建议《安评报告》通过安全评估论证。

综合市生态环境局、应急管理局评估论证意见，建议同意洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区（节能环保产业孵化器和万洋众创城片区）通过安全环保评估论证。下一步，我办将继续做好跟踪协调工作，督促市生态环境局、应急管理局指导洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区进一步修改完善《环评报告》《安评报告》，结合本地主导产业发展需求，建成功能定位明确、产业配套精准、要素资源整合的复

配类产业园。

- 附件：1. 市生态环境局关于对洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区开展环保评估论证的情况报告
2. 市应急管理局关于对洋口镇（沿海经济开发区）工业集中区安全评估论证工作情况的报告

南通市化工产



0 50 100m



主办单位: 江苏省生态环境厅

ICP备案编号: 苏ICP备10001589号

联系地址: 南京市江东北路176号

邮编: 210036

电子邮件: xxzx@jshb.gov.cn



苏公网安备 32010602010370号

政府网站标识码: 3200000043



产业集聚 / 产城融合
资源共享 / 产融互动

您的位置: [首页](#) >> [新闻动态](#) >> [园区动态](#)

[行业新闻](#) [园区动](#)

江苏邦尔嘉防锈科技有限公司境影响评价报告表全本公示

发布日期: 2026-01-26 09:00:55 浏览次数: 591

根据《环境影响评价公众参与办法》生态环境部令第4号要求:

现开展《年产5000吨防锈油、6000吨超精研油、3000吨金属加工油(液)、1000吨清洗剂、3000吨润滑油、2000吨润滑脂生产项目》全本公示,以听取社会各界对该项目的环境影响及有关环境保护工作的意见和建议。

附件:《江苏邦尔嘉防锈科技有限公司润滑油项目环境影响报告表.pdf》

